КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	200	Группа КГС(ОКС)	02	М38 (13.340.10)	Регистрационный номер	03	080281

Код ОКП	11	85 7000
Наименование и обозначение продукции	12	Костюмы мужские для защиты от искр и брызг расплавленного металла и пониженных температур для эксплуатации в IV и «особом» климатических поясах (3, 4 класс защиты)
Обозначение государственного стандарта	13	ГОСТ Р 12.4.297-2013
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 8570-010-82513953-2015
Наименование нормативного или технического документа	15	Одежда специальная в корпоративном стиле Группы компаний «Интер РАО». Костюмы мужские для защиты от искр и брызг расплавленного металла и пониженных температур для эксплуатации в IV и «особом» климатических поясах (3, 4 класс защиты). ТУ
Коды предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	
Наименование предприятия-изготовителя	17	
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18	
Телефон	19	
Телефакс	20	
Другие средства связи	21	
Наименование держателя подлинника	23	ООО «Интер РАО – Центр управления закупками»
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	119435 Москва, ул. Большая Пироговская, д. 27, стр.3 (495) 664-76-80
Дата начала выпуска продукции	25	01.09.2016
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	05.07.2016
Обязательность сертификации	27	Подлежит

ФБУ «Ростест-Москва»
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР 01.07.2016
ЗА № 200/080281
e-mail: experttu@rostest.ru

30. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Костюмы предназначены в качестве специальной одежды для защиты рабочих от искр и брызг расплавленного металла, пониженных температур.

В состав костюма входят: куртка, брюки, шлем.

Основные характеристики

Костюмы изготовляют на типовые фигуры мужчин.

Основные размеры костюма:
Размер одежды, см
(обхват груди типовой фигуры)…….с 88 по 132
Роста костюмов, см…..…….с 158 по 200

Состав основного материала: хлопчатобумажные ткани с огнестойкой отделкой, огнестойкие материалы из химических волокон.

Защитные свойства костюмов (обозначение по ГОСТ 12.4.103):

Тнв – от пониженных температур и ветра;

Тиор – от теплового излучения, кратковременного воздействия открытого пламени, искр и брызг расплавленного металла, окалины.

Костюмы изготовляют:
- 2 и 3 класса защиты от искр и брызг расплавленного металла;
- 3, 4 класса защиты для эксплуатации в IV и «особом» климатических поясах.

Поставщик (изготовитель) гарантирует сохранность защитных свойств костюмов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода, установленных в документах.

Срок эксплуатации костюмов:
- в IV и «особом» климатических поясах – не менее 1,5 лет.

Срок хранения – 5 лет.

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Андреева А.С.		01.07.2016	(495) 956-0418
Заполнил	05	Андреева А.С.		01.07.2016	(495) 956-0418
Зарегистрировал	06	Яцкова О.А.		01.07.2016	(495) 668-2879
Ввёл в каталог	07	Яцкова О.А.		01.07.2016	(495) 668-2879

ООО «Интер РАО – Центр управления закупками»

ОКП 857000 **ГРУППА М 38**

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «Интер РАО – Центр
управления закупками»

_____Д.А. Филатов

«20» 06 2016 г.

Одежда специальная в корпоративном стиле Группы компаний «Интер РАО»

Костюмы мужские для защиты от искр и брызг расплавленного металла
и пониженных температур для эксплуатации
в IV и «особом» климатических поясах(3,4 класс защиты)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 8570-010-82513953-2015

Дата введения с 05.07. 2016г.

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель Блока
производственной деятельности
ПАО «Интер РАО»

_____П.И. Оклей

«20» 06 2016 г.

2015

ФБУ «Ростест-Москва»
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР 01.07.2016
ЗА № 200/080281
e-mail: experttu@rostest.ru

Подп. дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв № подл.

Содержание

1 Технические требования 4
1.1 Основные параметры и размеры 4
1.2 Требования к изготовлению 24
1.3 Общие требования к костюму 32
1.4 Требования к материалам и фурнитуре 33
1.5 Комплектность 39
1.6 Маркировка 39
1.7 Упаковка 41
2 Требования безопасности 41
3 Требования охраны окружающей среды 42
4 Правила приёмки 42
5 Методы контроля и испытаний 43
6 Транспортирование и хранение 43
7 Указания по эксплуатации 44
8 Гарантия изготовителя 44
Приложение А 45
Приложение Б 50
Приложение В 51
Приложение Г 52
Приложение Д 64
Приложение Е 65
Приложение Ж 69
Приложение И 76
Приложение К 82

Настоящие технические условия распространяются на костюмы мужские для защиты от искр и брызг расплавленного металла и пониженных температур из огнестойких материалов, предназначенные в качестве спецодежды для работающих на предприятиях, входящих в Группу компаний «Интер РАО», при эксплуатации в IV и «особом» климатических поясах (3,4 класс защиты).

Настоящие технические условия пригодны для применения в целях подтверждения соответствия.

Обозначение продукции в других документах или при заказе включает:

- наименование продукции;
- тип ткани (материал);
- класс защиты от искр и брызг расплавленного металла;
- климатический пояс;
- модель;
- рост, размер, обхват головы;
- обозначение настоящих ТУ.

Примеры записи продукции в других документах или при заказе:

Костюм мужской (куртка, брюки, шлем) 2 класс защиты от искр и брызг расплавленного металла, окалины, пониженных температур, при эксплуатации в IV и «особом» климатических поясах (3,4 класс защиты) из хлопчатобумажных тканей с огнестойкой отделкой, модель ИР-зима-Сварщик-2- IV-хб-КБр,170;176-104;108, обхват головы 54;55, ТУ 8570-010-82513953-2015.

Костюм мужской (куртка, брюки, шлем) 2 класс защиты от искр и брызг расплавленного металла, окалины, пониженных температур, при эксплуатации в IV и «особом» климатических поясах (3,4 класс защиты) из огнестойких материалов из химических волокон, модель ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, 158;164-96;100, обхват головы 54;55, ТУ 8570-010-82513953-2015.

Костюм мужской (куртка, брюки, шлем) 2 класс защиты от искр и брызг расплавленного металла, окалины, пониженных температур, при эксплуатации в IV и «особом» климатических поясах (3,4 класс защиты) из огнестойких материалов из химических волокон, из хлопчатобумажных тканей с огнестойкой отделкой, модель ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр, 158;164-96;100, обхват головы 54;55, ТУ 8570-010-82513953-2015.

Костюм мужской (куртка, брюки, шлем) 3 класса защиты от искр и брызг расплавленного металла, окалины, пониженных температур при эксплуатации в IV и «особом» климатических поясах (3,4 класс защиты) из хлопчатобумажных тканей с огнестойкой отделкой, модель ИР-зима-Сварщик-3- IV-хб-КБр, 182;188-120;124, обхват головы 56;57, ТУ 8570-010-82513953-2015.

Костюм мужской (куртка, брюки, шлем) 3 класса защиты от искр и брызг расплавленного металла, окалины, пониженных температур при эксплуатации в IV и «особом» климатических поясах (3,4 класс защиты) из огнестойких материалов из химических волокон, модель ИР-зима-Сварщик-3- IV-хим-КБр, 182;188-112;116, обхват головы 58;59, ТУ 8570-010-82513953-2015.

1 Технические требования

Костюмы должны соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу «Интер РАО», настоящих технических условий и утвержденному образцу-эталону.

1.1 Основные параметры и размеры

1.1.1 Костюмы состоят из куртки, брюк, шлема.

1.1.2 Виды костюмов представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Виды костюмов

Номер модели	Класс защиты от искр и брызг расплавленного металла	Климатический пояс	Группа ткани верха по сырьевому составу
ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр	2	IV и «особый»	Хлопчатобумажные
ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр	2	IV и «особый»	Химические
ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр	2	IV и «особый»	Химические, хлопчатобумажные
ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр	3	IV и «особый»	Хлопчатобумажные
ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр	3	IV и «особый»	Химические

1.1.3 Обозначение защитных свойств костюмов по ГОСТ 12.4.103:

– **Тнв** – от пониженных температур и ветра;

– **Тиор** – от теплового излучения, кратковременного воздействия открытого пламени, искр и брызг расплавленного металла, окалины;

1.1.4 Внешний вид костюмов представлен на рисунках 1-5.

1.1.5 Внутренний вид костюмов представлен в приложении А.

Рисунок 1 – Костюм мужской, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

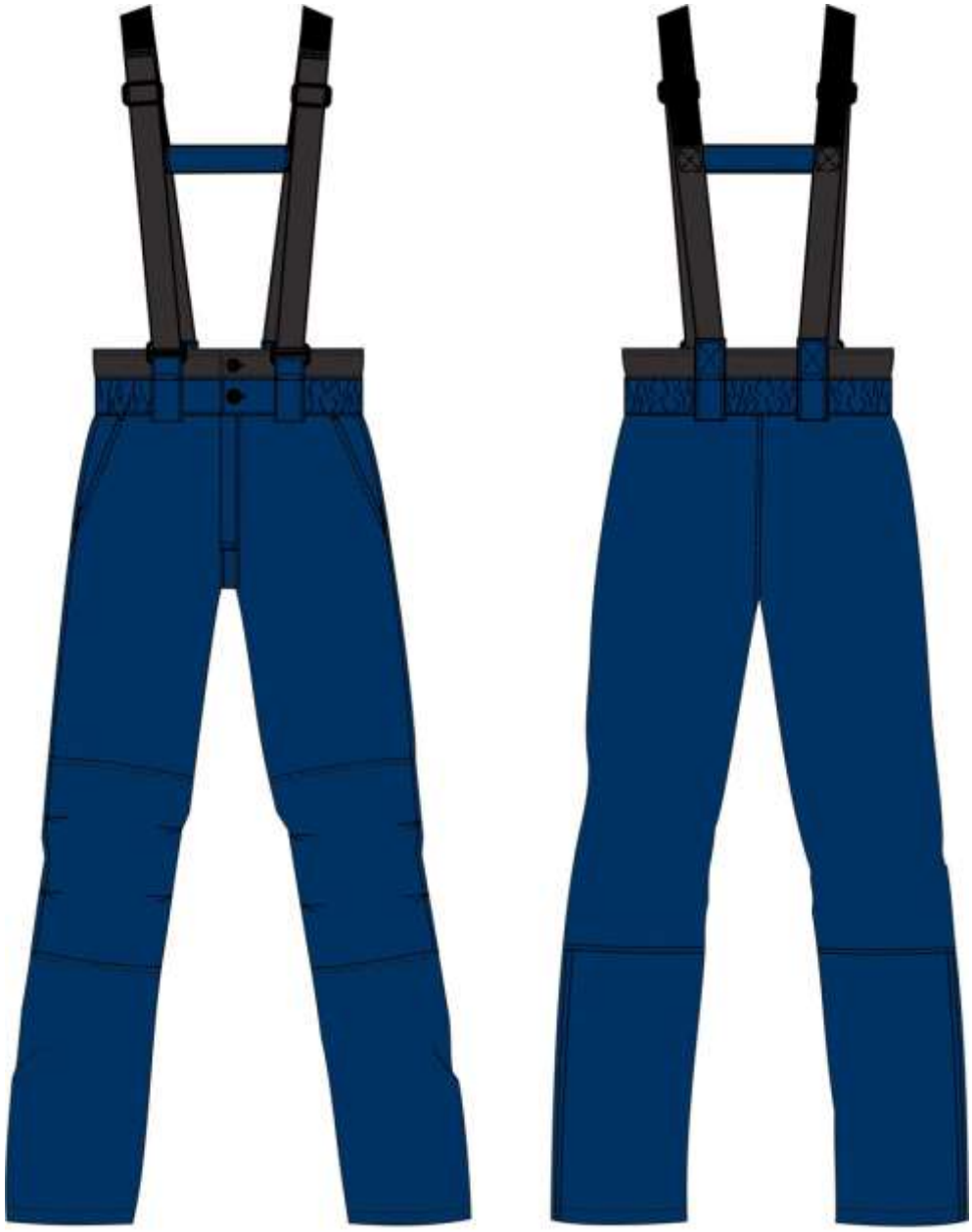


Рисунок 2 – Брюки мужские, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

Рисунок 3 – Костюм мужской, модель ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр

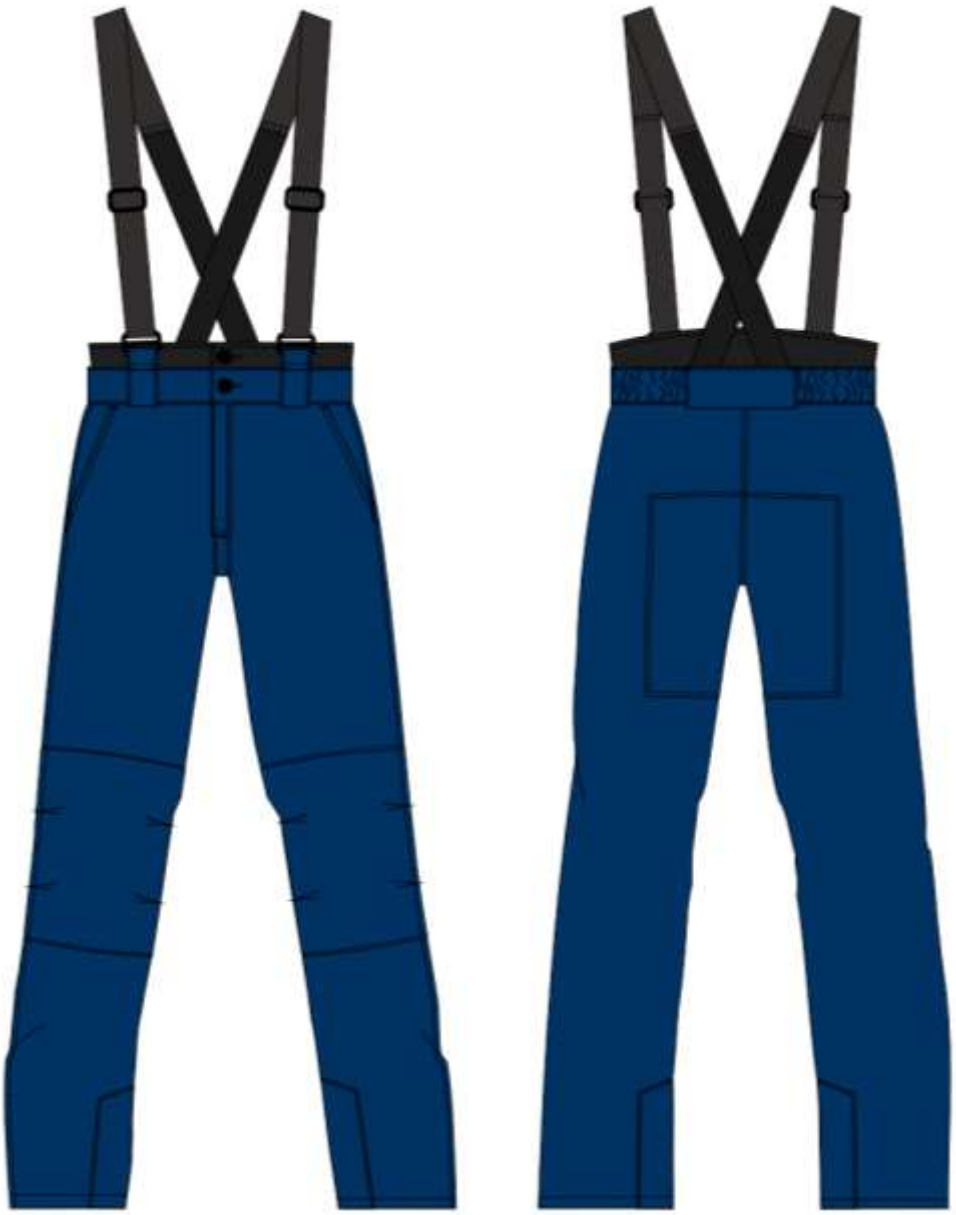


Рисунок 4 – Брюки мужские, модель ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр

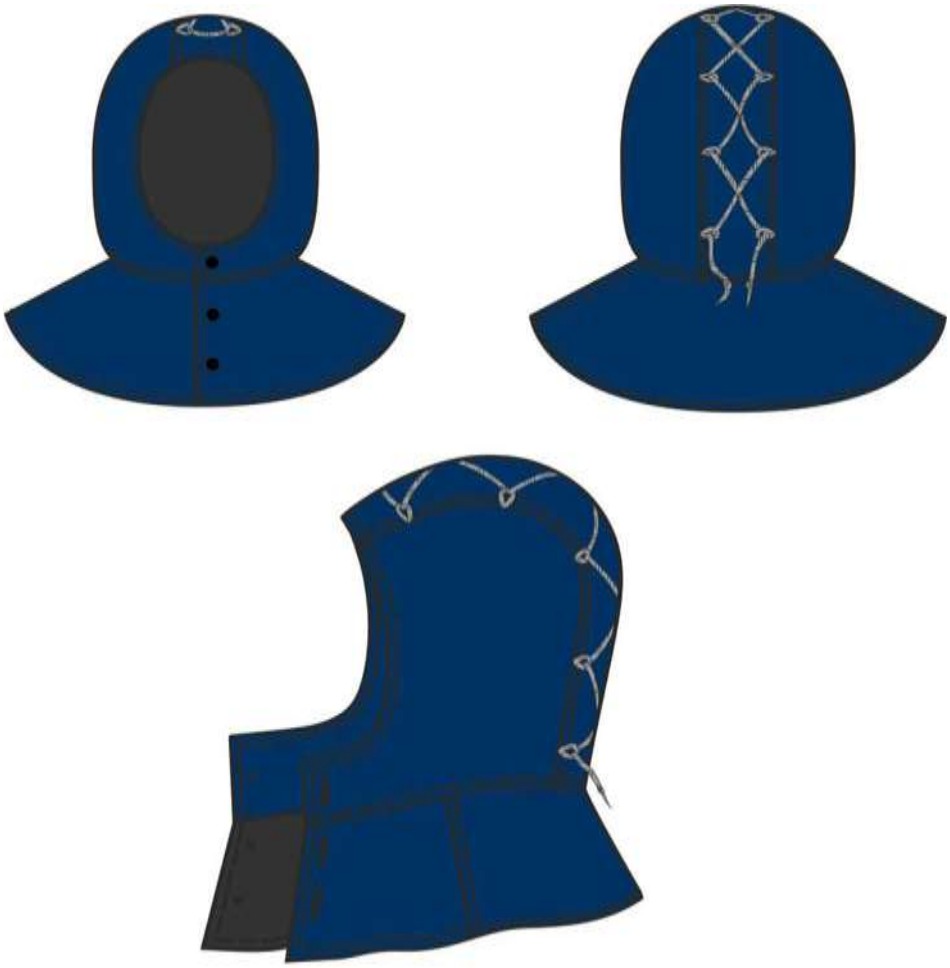


Рисунок 5– Шлем, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр

1.1.6 Описание внешнего вида костюмов

Требования по соблюдению корпоративного стиля «Интер РАО» в соответствии с п. 1.1.7.

1.1.6.1 **Костюм мужской, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр** (рисунки 1,2,5) состоит из куртки, брюк, шлема.

Куртка (рисунок 1) прямого силуэта со съёмной утеплённой подкладкой, с потайной смещенной застёжкой-молнией и кнопками по правому борту. С внутренней стороны застёжка-молния закрыта ветрозащитной планкой.

Полочка состоит из детали полочки с накладками из трёх частей: кокетки, переходящей на спинку, центральной части и боковой. В шве соединения частей накладок полочки обработан нижний карман.

Спинка с кокеткой. Кокетка двойная. Спинка удлинена относительно полочки.

По низу боковых швов куртки обработаны разрезы.

Рукав втачной, состоит из центральной, верхней задней, средней задней и нижней частей, с заложенными складками по переднему и локтевому срезам центральной части, с накладками из трёх частей: верхней передней, средней передней и нижней частей. Сгиб складки направлен вниз.

Низ рукава с внутренней стороны с притачной манжетой. Манжета по низу с лентой эластичной.

Воротник-стойка с застёжкой текстильной. Нижний воротник – из флиса.

Верхний воротник по правому концу переходит на нижний.

С изнаночной стороны куртки в шве соединения полочки с подбортом, в шве втачивания воротника, по низу боковых швов куртки и по низу швов соединения частей рукавов расположены навесные петли для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки.

На спинке под кокеткой расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

Съёмная утеплённая подкладка с внутренней стороны с баской. Баска с лентой эластичной по низу, с застёжкой спереди на две петли и две пуговицы.

На правой полочке внутренней стороны утеплённой съёмной подкладки расположен внутренний накладной карман с застёжкой текстильной.

Рукав втачной состоит из верхней и нижней частей.

С внешней стороны съёмной утеплённой подкладки по борту, по горловине, по низу боковых швов и нижних швов рукавов расположены пуговицы для пристегивания съёмной утеплённой подкладки. Борта, горловина, низ изделия и низ рукавов съёмной утеплённой подкладки окантованы.

Брюки (рисунок 2) прямого покроя со съёмной утеплённой подкладкой на притачном поясе с застёжкой-молнией, закрытой левосторонней планкой, с регулируемыми бретелями.

Передняя половинка состоит из двух частей: верхней и нижней, с накладками. Накладка передней половинки состоит из трёх частей: верхней, средней и нижней. Верхняя часть накладки с отрезным бочком и боковым карманом с наклонным входом. На средней части накладки по боковому и шаговому швам заложены по две односторонние складки. Сгиб складки направлен вниз.

Между средней частью накладки и передней половинкой расположен карман с амортизационным вкладышем. Вкладыш несъёмный. На передней половинке по боковому и шаговому швам в области колена по одной односторонней складке. Сгиб складки направлен вниз.

Задняя половинка состоит из двух частей: верхней и нижней.

Пояс застёгивается на петлю и пуговицу. Пояс с дополнительным слоем ткани. На поясе четыре шлёвки: две на передних половинках, две на задних половинках. Пояс регулируется по длине лентой эластичной по передним половинкам от шлёвок и по задним половинкам.

С изнаночной стороны брюк в шве притачивания пояса, по шаговому шву нижней части брюк, в верхней части шва притачивания планки застёжки и откоска расположены навесные петли для пристегивания съёмной утеплённой подкладки.

Бретель не съёмная комбинированная с тремя участками: одним из ленты эластичной и двумя из стропы. Один участок из стропы расположен со стороны передней, второй со стороны задней половинок. Участок бретели из ленты эластичной расположен между стропами передней и задней половинок. Спереди бретель продевается через двущелевую пряжку. Пряжка расположена по верхнему краю детали шлевки передней половинки. Сзади бретель соединена с верхним краем шлёвки задней половинки. Длина бретелей регулируется с помощью двущелевых пряжек. Со стороны задних половинок бретели скреплены между собой поперечной планкой.

Съёмная утеплённая подкладка с широким притачным поясом, застёгивающимся на три петли и пуговицы. Пояс регулируется по линии талии лентой эластичной, расположенной в поясе.

В области колена на передних половинках внешней и внутренней стороны съёмной утеплённой подкладки по боковому и шаговому швам расположены по одной односторонней складке. Сгиб складки направлен вниз.

По низу съёмной утеплённой подкладки брюк притачная трикотажная манжета. Манжета со штрипкой из ленты эластичной.

Съёмная утеплённая подкладка пристёгивается к брюкам на пуговицы и навесные петли. Навесные петли расположены в брюках в шве притачивания пояса, в швах притачивания планки застёжки и откоска, по низу шаговых швов. Пуговицы расположены на съёмной подкладке брюк по верхнему краю, переднему краю и по низу шаговых швов.

Шлем (рисунок 5) на притачной утеплённой подкладке, с застёжкой на три петли и три пуговицы с пелериной, закрывающей плечи. Пелерина на притачной не утеплённой подкладке.

Верхняя часть шлема состоит из центральной и двух боковых частей. По швам притачивания центральной части к боковым расположены навесные петли из шнура, в петли продет шнур для регулирования объёма шлема.

Пелерина состоит из трёх частей. Две части пелерины полочек и одна - пелерина спинки.

1.1.6.2 **Костюм мужской, модели ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр** состоит из куртки, брюк, шлема.

Внешний вид куртки и брюк соответствует описанию внешнего вида модели **ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр** без накладок. Внешний вид шлема соответствует описанию внешнего вида модели **ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр.**

1.1.6.3 **Костюм мужской, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр** (рисунки 3,4,5) состоит из куртки, брюк, шлема.

Куртка (рисунок 3) мужская прямого силуэта, со съемной утеплённой подкладкой, с потайной смещенной застёжкой–молнией и кнопками по правому борту. С внутренней стороны застёжка-молния закрыта ветрозащитной планкой.

Полочка с кокеткой, переходящей на кокетку спинки. Полочка состоит из двух частей: центральной и боковой. В швах соединения частей полочки расположены карманы. Полочка и кокетка усилены термостойкой подкладкой, в шве соединения подкладки полочки с подбортом расположены навесные петли для пристегивания съёмной подкладки.

Спинка с кокеткой и нижней частью. Кокетка усилена термостойкой подкладкой. По боковым швам спинки обработаны разрезы. Спинка удлинена относительно полочки.

Рукав втачной, состоит из центральной, передней, задней и нижней частей. Центральная часть состоит из верхней и средней частей. По низу швов соединения частей рукава расположены навесные петли для пристегивания съемной утеплённой подкладки. Низ

рукава с внутренней притачной манжетой из ткани, расположенной в шве соединения нижней части рукава с рукавом. Манжета стянута по низу эластичной лентой.

Воротник-стойка с застёжкой по концам на застёжку текстильную. Нижний воротник – из ткани флис. В шве втачивания нижнего воротника расположены три навесных петли, для пристегивания съемной утеплённой подкладки.

На спинке под кокеткой расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

Съёмная утеплённая подкладка с внутренней стороны с баской. Баска с лентой эластичной по низу, с застёжкой спереди на две петли и две пуговицы.

На правой полочке внутренней стороны утеплённой съёмной подкладки расположен внутренний накладной карман с застёжкой текстильной.

Рукав втачной состоит из верхней и нижней частей.

С внешней стороны съёмной утеплённой подкладки по борту, по горловине, по низу боковых швов и нижних швов рукавов расположены пуговицы для пристегивания съёмной утеплённой подкладки. Борта, горловина, низ изделия и низ рукавов съёмной утеплённой подкладки окантованы.

Брюки (рисунок 4) мужские зимние прямого покроя, на притачном поясе, с застёжкой–молнией, закрытой левосторонней планкой, с регулируемыми бретелями.

Передняя половинка состоит из трёх частей: верхней, наколенника и нижней. В верхней части отрезной бочок с внутренним боковым карманом с наклонным входом. В области колена расположен наколенник. Наколенник с амортизирующим вкладышем из термостойкой резины. Вкладыш с закругленными краями, закреплен с помощью детали «карман вкладыша в наколенник» на переднюю половинку между наколенником и передней половинкой. На наколеннике по боковым и шаговым швам заложены по две односторонние складки. Сгиб складки направлен вниз.

Задняя половинка с усилительной наладкой в верхней части.

По низу передних и задних половинок шаговые усилительные накладки.

Пояс притачной, с тремя шлёвками. Две шлёвки-держатели бретелей по передним половинкам, по центру задних половинок одна широкая шлёвка. Пояс регулируется по линии талии лентой эластичной, расположенной в поясе. Пояс застёгивается на петлю и пуговицу.
В шве притачивания пояса с внутренней стороны брюк, по низу шагового шва, в швах притачивания планки застежки и откоска в верхней части - расположены навесные петли для пристегивания съемной утеплённой подкладки.

Бретель не съёмная комбинированная с двумя участками: одним из ленты эластичной и одним из стропы. Один участок из стропы расположен со стороны передней, второй участок из ленты эластичной со стороны задних половинок. Спереди бретель продевается через двущелевую пряжку. Пряжка расположена по верхнему краю детали шлевки передней половинки. Сзади бретель из эластичной ленты вставлена в верхний край обтачивания шлёвки задней половинки. Длина бретелей регулируется с помощью двущелевых пряжек.

Съёмная утеплённая подкладка.

В области колена на передних половинках внешней и внутренней стороны съёмной утеплённой подкладки по боковому и шаговому швам расположены по одной односторонней складке. Сгиб складки направлен вниз.

По низу съёмной утеплённой подкладки брюк притачная трикотажная манжета. Манжета со штрипкой из ленты эластичной.

Съёмная утеплённая подкладка с широким притачным поясом, застегивающимся на три петли и пуговицы. Пояс регулируется по линии талии лентой эластичной, расположенной в поясе.

Съёмная утеплённая подкладка пристёгивается к брюкам на пуговицы и навесные петли. Пуговицы расположены на съёмной подкладке брюк по верхнему краю, переднему краю и по низу шаговых швов.

Шлем (рисунок 5) на притачной утеплённой подкладке, с застёжкой на три петли и три

пуговицы с пелериной, закрывающей плечи. Пелерина на притачной не утеплённой подкладке.

Верхняя часть шлема состоит из центральной и двух боковых частей. По швам притачивания центральной части к боковым расположены навесные петли из шнура, в петли продет шнур для регулирования объёма шлема.

Пелерина состоит из трёх частей. Две части пелерины полочек и одна - пелерина спинки.

1.1.7 Требования по соблюдению корпоративного стиля

1.1.7.1 Дизайн корпоративной специальной одежды работников, цветовая гамма, расположение световозвращающих лент и символики должны соответствовать «Альбому корпоративной спецодежды для работников предприятий, входящих в Группу «Интер РАО» (Методика обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу «Интер РАО» приложение 13).

1.1.7.2 Цвета должны соответствовать:

- основной цвет – синий PANTONE 19-4027 TPX, PANTONE 19-3938 TPX, PANTONE 19-3953 TPX, PANTONE 19-3939 TPX, PANTONE 19-4029 TPX;

- дополнительный цвет – оранжевый PANTONE 16-1356 TPX, PANTONE 17-1454 TPX, PANTONE 16-1352 TPX.

По согласованию с потребителем допускается изменение цветовой гаммы изделий.

1.1.7.3 Логотип «Интер РАО» (приложение Б, рисунок Б.1), размером 250×56 мм, в соответствии с пропорциональным размером логотипа в брендбуке АО «Интер РАО – Электрогенерация. Фирменный стиль» 2015-12-02, должен быть выполнен методом вышивки (застил татами) или методом шелкографии (прямая печать огнестойкими красками). Слово «ЭЛЕКТРОГЕНЕРАЦИЯ» заменяют на название предприятия, входящего в Группу компаний «Интер РАО». Например, «ЧЕРЕПЕТСКАЯ ГРЭС» (приложение Б, рисунок Б.2), сохраняя пропорции и стиль написания составных элементов логотипа.

1.1.7.4 Цвет ниток для вышивания должен соответствовать пантону, указанному для цветового решения логотипа (приложение Б).

1.1.7.5 Нитки для вышивания логотипа должны быть огнестойкими.

1.1.7.6 Логотип «Интер РАО», размером 250×56 мм, расположен на спинке на расстоянии 4,0 см от нижнего края световозвращающей ленты, по центру. Место расположения логотипа единое для всех размеров и ростов.

1.1.7.7 Технология нанесения логотипа должна гарантировать его стойкость к внешним воздействиям окружающей среды и уходу за изделием в соответствии с рекомендациями изготовителя на весь период хранения и эксплуатации изделия.

1.1.7.8 Требования к качеству вышивки:

– Линейные размеры и цвета вышивки должны соответствовать ТУ.

– Вышитые логотипы должны иметь четкое расположение относительно горизонтали и вертикали. Допустимое отклонение ± 2 мм.

– Длина стежков в вышивке не должна превышать 7 мм, т.к. изделия предназначены для эксплуатации в промышленных условиях.

– Все стежки должны плотно лежать на ткани.

– Петли не должны выбиваться из застила, т.е. «воздушные петли» должны отсутствовать.

– Ткань не должна просвечивать сквозь вышивку.

– Все буквы надписи визуально должны иметь одинаковый размер по высоте.

– Нижняя нить не должна быть видна на лицевой стороне вышивки

– Внутренние «каркасные» строчки не должны выходить за контуры вышивки.

– Не должно быть смещения элементов вышивки друг относительно друга.

– «Утяжка» элементов (волнистость вокруг вышивки) должна быть минимальной.

– В начале и в конце элементов (перед обрезкой) должны быть закрепочные стежки.

– «Протяжки» (соединительные стежки) между элементами должны быть длиной не более 3 мм.

– Обрыв нити должен быть восстановлен без нарушения внешнего вида вышивки (нижняя нить не должна выходить на лицевую сторону, не должно быть пропущенных стежков).

– Вспомогательные материалы с лицевой и изнаночной сторон (особенно в изделиях без подкладки) должны быть удалены. Допускается наличие флизелина внутри/между мелкими элемента ми вышивки.

1.1.7.9 Дополнительные информационные элементы

– световозвращающая лента шириной 50 мм предназначена для визуального обозначения, работающего при направленном освещении;

– шеврон с пиктограммой защитных свойств применяемых материалов, размером 35×35 мм (приложение В, рисунок В.1), выполнен методом трафаретной печати на дублированной ткани, предназначен для визуализации основных защитных свойств костюма.

1.1.7.10 Световозвращающая лента расположена на спинке под кокеткой. Расположение световозвращающей ленты указано для готового изделия всех ростов и размеров.

Шеврон с пиктограммой защитных свойств применяемых материалов, размером 35×35 мм, расположен на правой полочке на расстоянии 29,5 см от края борта до бокового края шеврона и на расстоянии 16,0 см от места соединения шва кокетки и горловины до верхнего края шеврона. Расположение указано для размера 104;108. Расстояние от края борта до бокового края шеврона изменяется в соответствии с градацией лекал:

88;92 размер – 23,8 см
96;100 размер -28,9 см
112;116 размер – 30,1 см
120;124 размер – 30,7 см
128;132 размер – 31,3 см
136;140 размер – 31,9 см

1.1.8 Требования к конструкции

1.1.8.1 Куртка и брюки должны изготовляться на типовые фигуры человека, предусмотренные классификацией по ГОСТ 31399.

1.1.8.2 При разработке конструкции куртки и брюк мужского базового размера 170;176-104;108 за основу приняты размерные признаки мужской типовой фигуры размера 176-108 третьей полнотной группы.

1.1.8.3 Размеры куртки и брюк мужских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 2, 3.

Таблица 2 – Роста куртки и брюк мужских

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста человека, см
158;164	свыше 155 до 167 включительно
170;176	свыше 167 до 179 включительно
182;188	свыше 179 до 191 включительно
194;200	свыше 191 до 203 включительно

Таблица 3 – Размеры куртки и брюк мужских

Размер, см (обхват груди типовой фигуры)	Интервал обхвата груди человека, см
88;92	свыше 86 до 94 включительно
96;100	свыше 94 до 102 включительно
104;108	свыше 102 до 110 включительно
112;116	свыше 110 до 118 включительно
120;124	свыше 118 до 126 включительно
128;132	свыше 126 до 134 включительно

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен до 80 размера или увеличен до 148 по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов.

1.1.8.4 При разработке конструкции шлема базового размера за основу принят размер 58;59.

1.1.8.5 Размеры шлема в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4 – Размеры шлема

Размер, см (обхват головы)	Интервал обхвата головы человека, см
54;55	От 53,5 до 55,5 см включительно
56;57	Свыше 55,5 до 57,5 см включительно
58;59	Свыше 57,5 до 59,5 см включительно
60;61	Свыше 59,5 до 61,5 см включительно

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен до 53 размера или увеличен до 62 по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов.

1.1.8.6 Измерения готовых костюмов должны соответствовать измерениям, указанным в таблицах 5, 6 и на рисунках 6-10.

Таблица 5 – Измерения готовых курток, брюк, съёмных утеплённых подкладок

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры (см)						Допус-каемое откл.см
			88;92	96;100	104;108	112;116	120;124	128;132	
Куртка (рисунок 6)									
1	Длина спинки (от шва втачивания воротника до низа изделия)	158;164	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	±1,5
		170;176	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
		182;188	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	
		194;200	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	
2	Длина полочки (от линии притачивания кокетки у горловины до низа)	158;164	67,0	68,0	69,0	69,0	69,0	68,5	±1,5
		170;176	71,0	72,0	73,0	73,0	73,0	72,5	
		182;188	75,0	76,0	77,0	77,0	77,0	76,5	
		194;200	79,0	80,0	81,0	81,0	81,0	80,5	
3	Ширина на уровне глубины проймы (в застёгнутом виде)	158-200	67,0	71,0	75,0	79,0	83,0	87,0	±1,0
4	Ширина куртки внизу (в застёгнутом виде)	158-200	66,0	70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	±1,0
5	Длина рукава (измерять от шва втачивания воротника до низа рукава)	158;164	76,1	76,6	77,1	77,6	78,1	78,6	±1,5
		170;176	80,1	80,6	81,1	81,6	82,1	82,6	
		182;188	84,1	84,6	85,1	85,6	86,1	86,6	
		194;200	88,1	88,6	89,1	89,6	90,1	90,6	
6	Ширина рукава вверху	194;200	30,5	31,5	32,5	33,5	34,5	35,5	±1,0
7	Ширина рукава в низу	158-200	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	±1,0
8	Длина воротника (по шву втачивания в горловину)	158-200	60,0	63,5	67,0	70,5	74,0	77,5	±1,0
Съёмная утеплённая подкладка куртки (рисунок 7)									
1	Длина спинки (измерять от горловины до низа)	158;164	76,6	76,8	77,0	77,2	77,6	77,8	±1,0
		170;176	79,6	79,8	80,0	80,2	80,4	80,6	
		182;188	82,6	82,8	83,0	83,2	83,4	83,6	
		194;200	85,6	85,8	86,0	86,2	86,4	86,6	
2	Ширина спинки (измерять вниз на 15 см от середины горловины)	158-200	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	±1,0

Продолжение таблицы 5

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры (см)						Допус-каемое откл.см
			88;92	96;100	104;108	112;116	120;124	128;132	
3	Ширина на уровне глубины проймы (измерять от борта до середины спинки)	158-200	60,5	64,5	68,5	72,5	76,5	80,5	±1,0
4	Длина рукава и плечевого шва (измерять от горловины до низа рукава)	158;164	77,0	77,5	78,0	78,5	79,0	79,5	±1,0
		170;176	80,0	80,5	81,0	81,5	82,0	82,5	
		182;188	83,0	83,5	84,0	84,5	85,0	85,5	
		194;200	86,0	86,5	87,0	87,5	88,0	88,5	
Брюки (рисунок 8)									
1	Длина по боковому шву	158;164	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	±1,5
		170;176	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
		182;188	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	
		194;200	122,0	122,0	122,0	122,0	122,0	122,0	
2	Длина по шаговому шву	158;164	67,2	68,2	69,2	70,2	71,2	72,2	±1,5
		170;176	78,0	77,0	76,0	75,0	74,0	73,0	
		182;188	84,8	83,8	82,8	81,8	80,8	79,8	
		194;200	91,6	90,6	89,6	88,6	87,6	86,6	
3	Ширина на уровне среднего шва	158-200	38,4	40,2	42,0	43,8	45,6	47,4	±1,0
4	Ширина внизу	158-200	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	±1,0
5	Ширина по линии талии (в не растянутом виде)	158-200	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	±1,0
Съёмная утеплённая подкладка брюк (рисунок 9)									
1	Длина по боковому шву с учётом манжеты (измерять от шва притачивания пояса)	158;164	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	±1,0
		170;176	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
		182;188	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
		194;200	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	
2	Длина по шаговому шву с учётом манжеты	158;164	69,6	68,8	68,0	67,2	66,4	65,6	±1,0
		170;176	75,6	74,8	74,0	73,2	72,4	71,6	
		182;188	81,6	80,8	80,0	79,2	78,4	77,6	
		194;200	87,6	86,8	86,0	85,2	84,4	83,6	
3	Ширина на уровне среднего шва	158-200	35,0	37,0	39,0	41,0	43,0	45,0	±1,0

Таблица 6 – Измерения готовых шлемов

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Обхват головы (см)				Допускаемое отклонение (см)
		54;55	56;57	58;59	60;61	
Шлем (рисунок 10)						
1	Длина верхней части посередине	46,5	48,0	49,5	51,0	±1,0
2	Ширина пелерины	14,5	14,5	14,5	14,5	±1,0
3	Длина шлема по линии горловины	26,5	27,5	28,5	29,5	±1,0

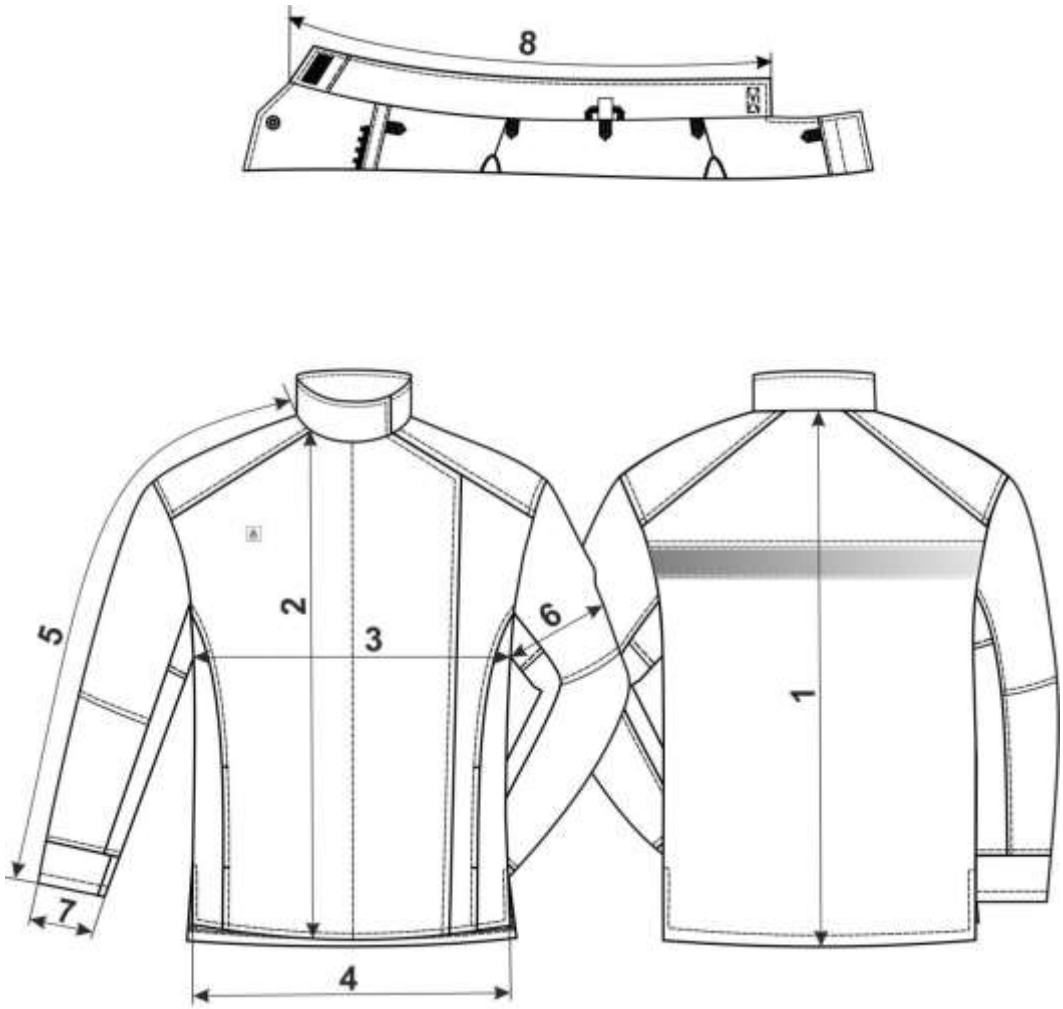


Рисунок 6 – Схема измерений куртки

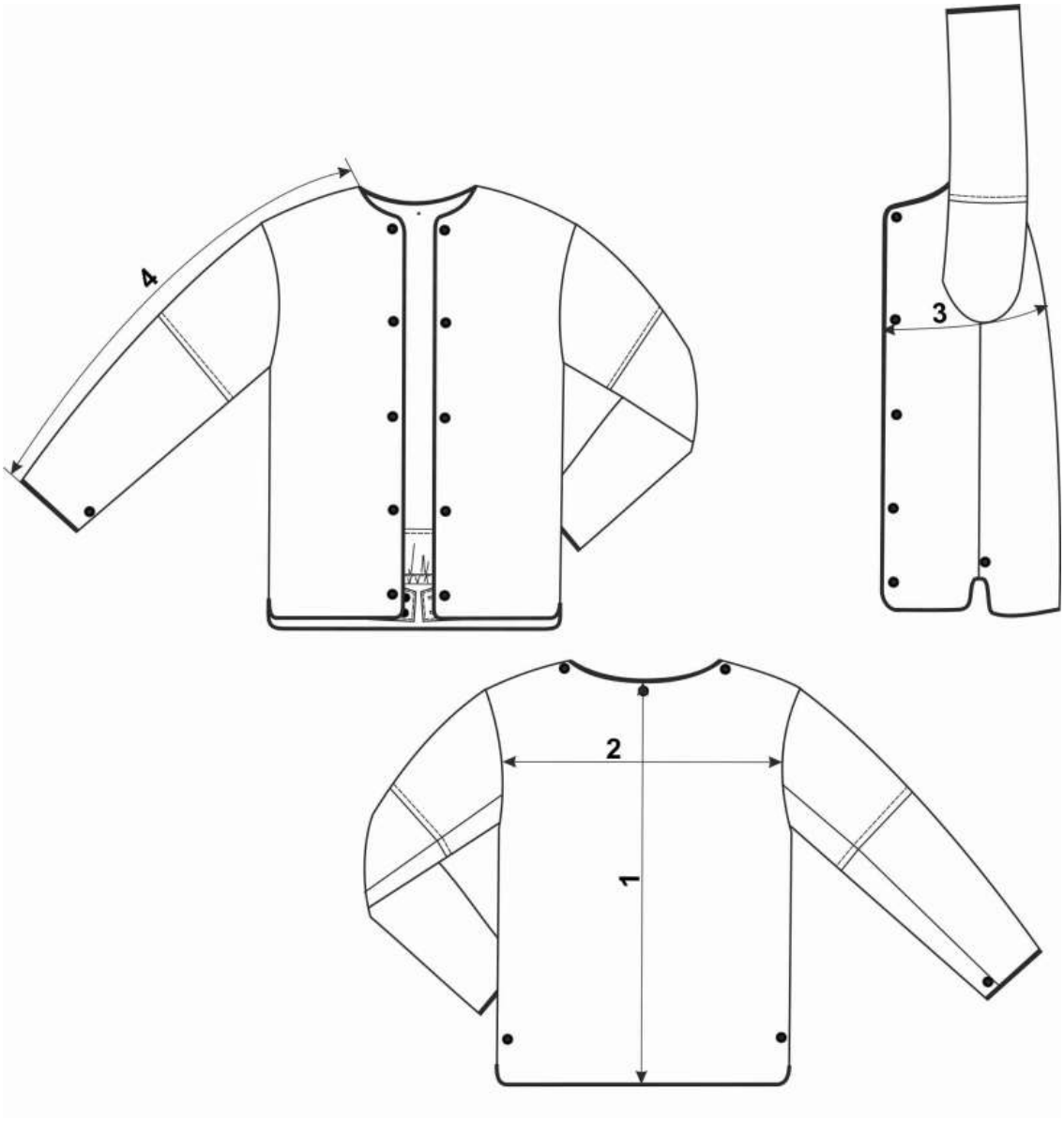


Рисунок 7 – Схема измерений съёмной утеплённой подкладки куртки

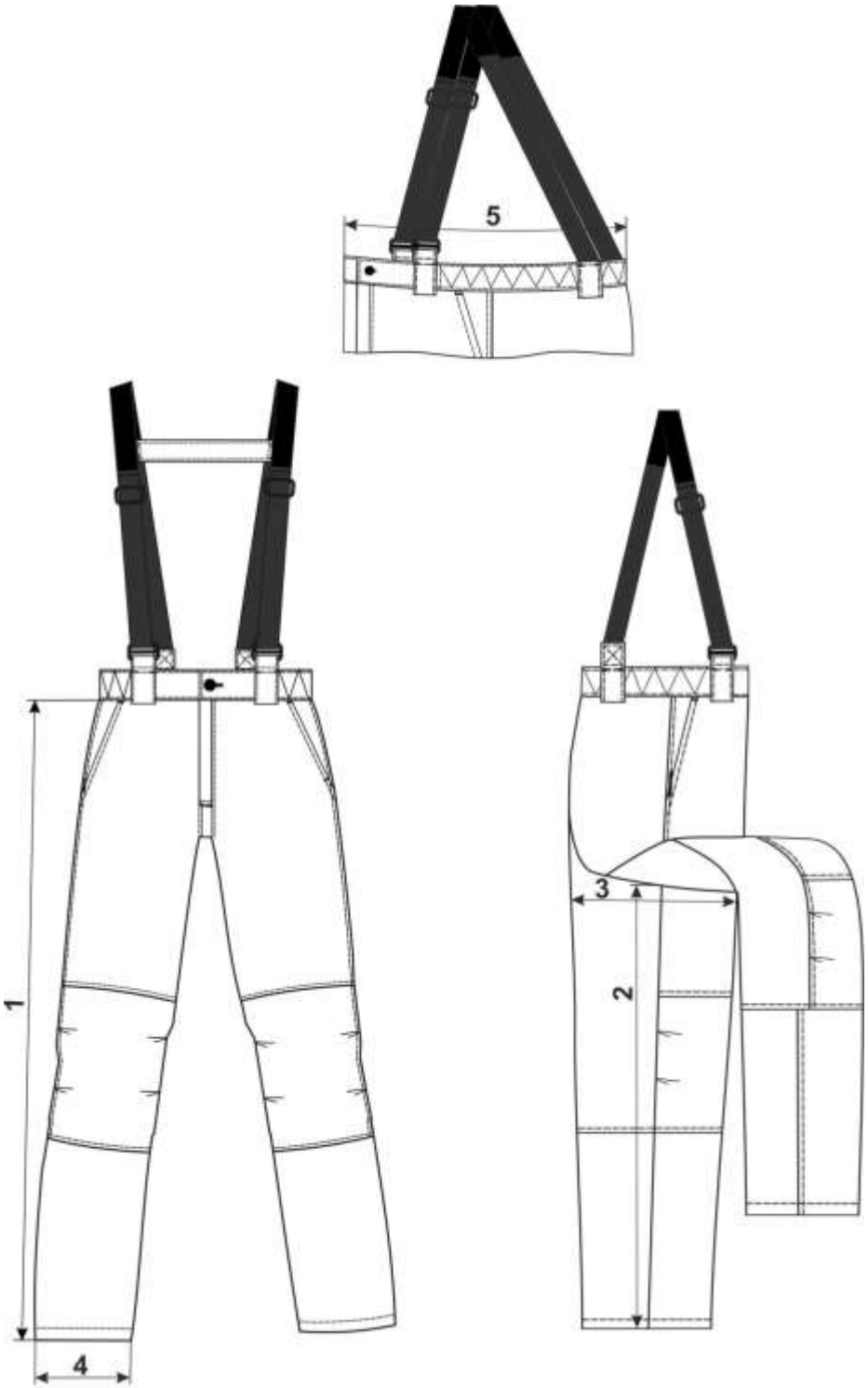


Рисунок 8 – Схема измерений брюк

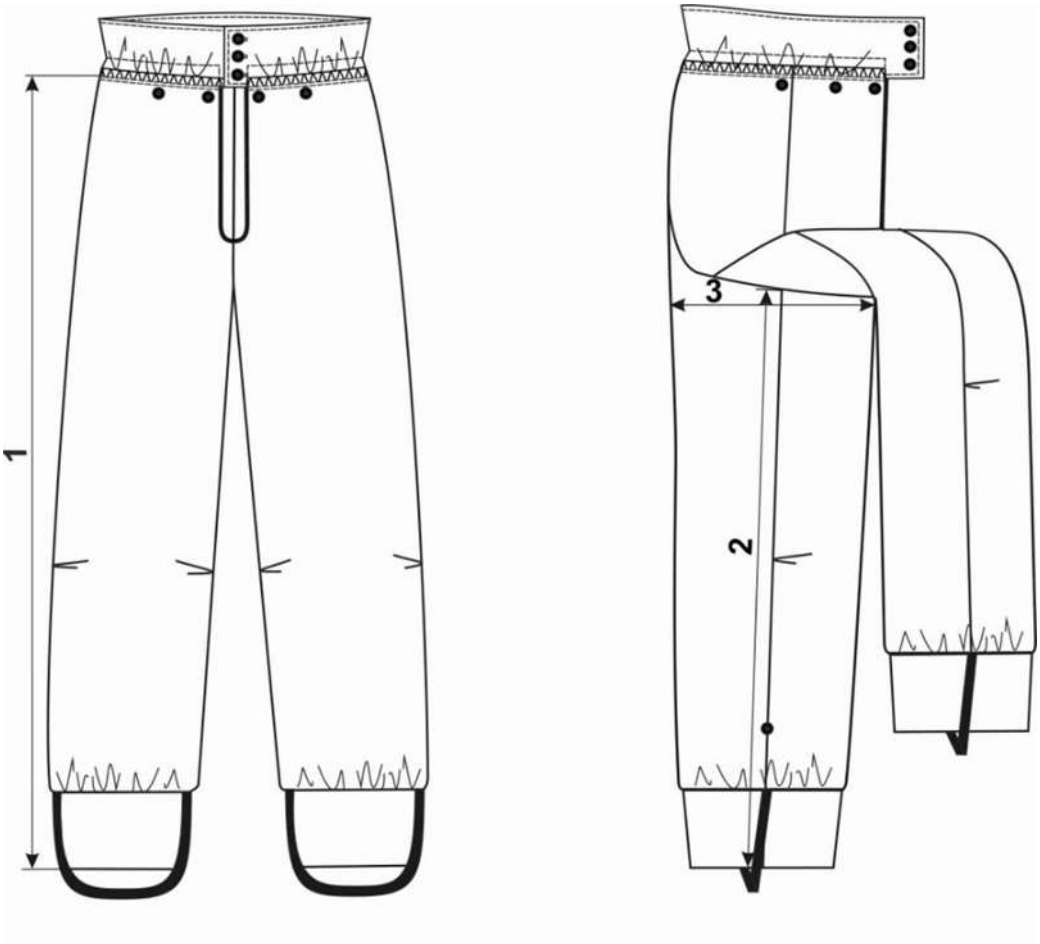


Рисунок 9 – Схема измерений съёмной утеплённой подкладки брюк

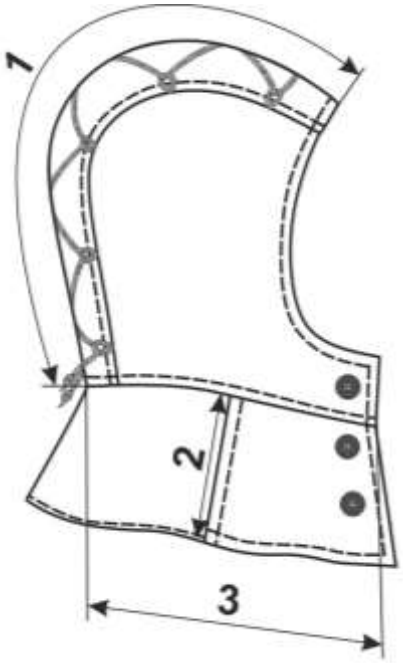


Рисунок 10 – Схема измерений шлема

1.2 Требования к изготовлению

1.2.1 Общие требования

1.2.2 Спецификация деталей кроя в приложении Г.

1.2.3 Лекала деталей костюма являются приложением на электронном носителе к настоящим техническим условиям (приложение Д).

1.2.4 Раскрой деталей производят согласно долевым линиям, указанным на лекалах.

1.2.5 Допускается раскрой деталей манжеты съёмной утеплённой подкладки брюк из двух частей (швы соединения располагать на уровне бокового и шагового швов съёмной утеплённой подкладки).

1.2.6 Требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 29122.

1.2.7 Технологические требования к изготовлению

1.2.7.1 Параметры швов и строчек

Открытые срезы костюма должны быть обмётаны.

Частота стачивающей строчки для верха 3,5 – 4,0 стежка в 1,0 см строчки.

Частота отделочной строчки для верха 3,0 – 3,5 стежка в 1,0 см строчки.

Частота стачивающей строчки для утеплённой подкладки 2,0-2,5 стежка в 1,0 см строчки.

Частота стёгальной строчки для утеплённой подкладки 1,5 стежка в 1,0 см строчки.

Соединительные швы 1,5 см для модели **ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр**:

- шов притачивания планки центральной застёжки-молнии брюк;
- шов притачивания откоска центральной застёжки-молнии брюк;
- шов притачивания косой вставки центральной застёжки-молнии брюк.

Соединительные швы 1,5 см для костюмов **ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр**:

- шов стачивания боковых срезов брюк верхней части;
- шов стачивания шаговых срезов брюк;

Соединительные швы 2,0 см для костюмов **ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр**:

- шов притачивания планки центральной застёжки-молнии брюк;
- шов притачивания откоска центральной застёжки-молнии брюк;
- шов притачивания косой вставки к срезам застежки верха.

Для моделей ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр

Стачной со смещением нижних срезов на 1,0 см, шириной шва 0,5 см от обмётанного края:

- стачивание полочки куртки по пройме;
- стачивание кокетки спинки куртки по пройме;
- стачивание кокетки спинки по нижнему краю с кокеткой;
- стачивание центральной части рукава по боковым срезам.

Стачной со смещением нижних срезов на 2,0 см, шириной шва 0,5 см от обмётанного края:

- стачивание центральной части рукава по нижнему срезу;
- стачивание нижней части рукава по верхнему срезу.

Стачной шов шириной 1,0 см (двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машине цепного стежка):

-шов втачивания рукава;

-шов стачивания подкладки кармана куртки/брюк;

- шов стачивания среднего шва задних половинок брюк

Для моделей ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

Обтачной шов «в раскол». Шов обтачивания шириной шва 1,0см от среза. Отделочная строчка шириной шва 0,1-0,2 см от края:

- фигурный край застежки баски съёмной утепленной подкладки куртки
- край шлёвки пояса брюк;
- поперечная планка бретелей брюк;
- нижний край спинки пелерины.

Обтачной шов «в раскол». Шов обтачивания шириной шва 1,0 см см от среза. Отделочная строчка шириной шва 0,7 см от края:

- край воротника;
- край уступа правого/левого борта куртки;
- вход в нижний карман накладки полочки куртки;
- нижний край полочки куртки;
- край разреза низа полочки куртки;
- край лицевого выреза шлема;
- нижний край пелерины полочек и край борта пелерины;
- вход в боковой карман брюк;
- край пояса съёмной утеплённой подкладки брюк.

Стачной шов шириной 0,2 см от края:

- навесные петли куртки/брюк.

Притачивание детали шириной шва 0,5 см от среза и настрачивание шва притачивания шириной шва 0,7см:

- верхний срез баски на съемную утеплённую подкладку куртки.

Притачивание детали шириной шва 1,0 см от среза и настрачивание шва притачивания шириной шва 0,1- 0,2 см.

- шов соединения обтачки верхней части пелерины с подкладкой.

Настрочной шов с необмётанными срезами шириной шва 1,0 см и отделочной строчкой шириной шва 0,2 см от края или шва:

- шов притачивания обтачки кармана куртки к подкладке кармана;
- шов притачивания правого подборта к полочке куртки (по подборту).

Настрочной шов с необмётанными срезами шириной шва 1,0 см от среза и отделочной строчкой 0,7 см от края или шва:

- шов соединения центральной части с боковой частью накладки полочки куртки;
- шов соединения кокетки с полочкой куртки деталей накладки;
- шов притачивания верхней части накладки рукава к средней части накладки рукава
- шов притачивания верхней части рукава съёмной утеплённой подкладки куртки к нижней;
- шов притачивания центральной части шлема к боковым;
- шов притачивания пелерины полочки к пелерине спинки;
- шов притачивания шлема к пелерине;
- шов притачивания верхней части накладки передних половинок брюк к средней части накладки;
- шов притачивания нижней части передних половинок брюк к средней части;
- шов притачивания нижней части задних половинок брюк к верхней части.

Настрочной шов с обмётанными срезами шириной шва 1,0 см от среза и отделочной строчкой 0,7 см от края или шва:

- шов притачивания верхней задней части рукава к средней задней части рукава;
- шов притачивания задней части рукава к центральной части рукава;
- шов притачивания нижней части рукава.
- шов притачивания кокетки спинки к спинке;
- шов стачивания среднего шва задних половинок брюк;
- шов стачивания бокового шва брюк.

Накладной шов с открытым срезом шириной шва 0,2-0,3 см:

- настрачивание застёжки текстильной. Шов выполняют с последующим закреплением крестообразной строчкой;
- настрачивание световозвращающей ленты (строчку выполняют по верхней и нижней сторонам ленты).

Накладной шов с закрытым срезом. Ширина подогнутого среза 1,0 см, с отделочной строчкой с расстоянием 0,2 см от сгиба:

- настрачивание внутреннего кармана правой полочки на полочку съёмной утеплённой подкладки куртки.

Накладной шов с открытым срезом шириной шва 0,5-0,6 см:

- настрачивание передней половинки брюк к припуску откоска и планки застёжки.

Накладной шов с открытым срезом шириной шва 1,0 см от обметанного среза:

- настрачивание кармана для вкладыша передней половинки брюк.

Отделочные строчки шириной 0,1 - 0,2 см от края или шва:

- шов притачивания усиления правой полочки к подборту и к внутренней планке левой полочки (по подборту и планке);
- сгиб пояса брюк.

Отделочные строчки шириной 0,7 см от края или сгиба:

- сгиб внутренней планки левого борта;
- край борта правой полочки.

Швом вподгибку с закрытым срезом с расстоянием 0,1-0,2 см от внутреннего сгиба, подгибая срезы внутрь на 1,0 см:

- нижний срез баски съёмной утеплённой подкладки (с одновременным вкладыванием эластичной ленты);
- верхний край внутреннего кармана правой полочки съёмной утеплённой подкладки куртки;
- низ рукава куртки;
- низ спинки;
- низ брюк.

Швом вподгибку с открытым обмётанным срезом шириной шва 0,7 см от внутреннего сгиба обрабатывают:

- разрезы спинки.

Швом вподгибку с открытым обмётанным срезом шириной шва 2,5 см от внутреннего сгиба обрабатывают:

- низ манжеты рукава куртки

Для модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр

Соединительные швы 1,5 см:

- шов притачивания планки центральной застёжки-молнии брюк;
- шов притачивания откоска центральной застёжки-молнии брюк;
- шов притачивания косой вставки центральной застёжки-молнии брюк.

Стачной шов шириной 1,0 см (двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машине цепного стежка):

- втачивание рукава;
- стачивание подкладки карманов куртки/брюк;
- средний/шаговый срезы задних половинок брюк.

Стачной шов шириной 2,0 см от среза:

- притачивание нижней части рукава.

Стачной шов шириной 1,0 см от края:

- притачивание верхнего обмётанного края манжеты к припуску притачивания нижней части рукава.

Обтачной шов «в раскол». Шов обтачивания шириной шва 1,0см. Отделочная строчка шириной 0,2 см от края:

- шлёвки пояса брюк.

Обтачной шов «в раскол». Шов обтачивания шириной шва 1,0см. Отделочная строчка шириной шва 0,7 см от края:

- воротник;
- уступ правого борта куртки;
- планка борта левой полочки куртки;
- вход в нижний карман полочки куртки;
- низ полочки куртки;

- разрезы низа полочки куртки;
- верхний край клапана рукава куртки;
- вход в боковой карман брюк.

Настрочной с необмётанными срезами шириной шва 1,0см и отделочной строчкой шириной 0,2 см от шва:

- притачивания обтачки кармана куртки к подкладке кармана.
- настрачивание пояса брюк по шву притачивания.

Настрочной с необмётанными срезами шириной шва 1,0см и отделочной строчкой 0,7 см от края или шва:

- шов притачивание центральной части полочки куртки к боковой части;
- шов притачивания кокетки к полочке и спинки куртки;
- шов притачивания верхней части рукава съёмной утеплённой подкладки куртки к нижней;
- шов притачивания центральной части шлема к боковым;
- шов притачивания пелерины полочки к пелерине спинки;
- шов притачивания шлема к пелерине;
- нижний край наколенника брюк;

Настрочной с обмётанными срезами шириной шва 1,0см и отделочной строчкой 0,7 см от края или шва:

- шов стачивания деталей верха рукава куртки;
- шов втачивания рукава в пройму в области кокеток (по кокеткам);
- средний шов задних половинок брюк;
- шов притачивания верхней части брюк к брюкам.
- боковой шов брюк.

Накладной шов с открытым срезом шириной шва 0,2-0,3 см от края или шва:

- настрачивание застёжки текстильной. Шов выполняют с последующим закреплением крестообразной строчкой;
- настрачивание световозвращающей ленты (строчку выполняют по верхней и нижней сторонам ленты).

Накладной шов с открытым обмётанным срезом шириной шва 1,0 см от края:

- настрачивание кармана не съёмного вкладыша наколенника по всем сторонам на п/половинку брюк.

Накладной шов с закрытым срезом шириной шва 0,1-0,2 см от края или шва:

- внутренний карман куртки;
- усиление правой полочки куртки;
- подзор бокового кармана брюк по передней стороне;
- усилительная накладка з/половинок брюк;
- шаговая накладка п/половинки брюк;
- шаговая накладка з/половинки брюк.

Накладным швом с закрытым срезом двойной строчкой с шириной 0,1- 0,2см от края и с расстоянием между строчками 0,5 - 0,6 см:

- шов притачивания кокетки спинки к спинке куртки.

Отделочная строчка шириной 0,1 - 0,2 см от края или шва:

- сгиб борта правой полочки куртки;
- сгиб цельнокроеной планки борта левой полочки куртки;
- шов обтачивания куртки подкладкой по правому борту (по подкладке);
- сгиб пояса брюк.

Отделочная строчка шириной 2,0 см от сгиба или края:

- шов притачивания планки левой полочки к левой полочке, закрепляя застежку-молния.

Отделочная строчка шириной 5,5 см от сгиба:

- борт правой полочки куртки.

Швом вподгибку с открытым обмётанным срезом шириной шва 0,7 см от сгиба:

- боковые разрезы спинки куртки.

Швом вподгибку с открытым обмётанным срезом шириной шва 2,0 см от сгиба:
- низ брюк.
Швом вподгибку с открытым обмётанным срезом шириной шва 2,5 см от сгиба:
- низ манжеты рукава.
Швом вподгибку с закрытым срезом шириной шва 0,1- 0,2 см от внутреннего сгиба:
- верхний край внутреннего кармана правой полочки;
- низ рукава;
- низ спинки куртки.

1.2.7.2 **Особенности изготовления костюмов модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр**

1.2.7.2.1 Закрепки, выполненные на спецмашине, располагают согласно схемам в приложении Е.

1.2.7.2.2 **Особенности обработки куртки**

Отделочную и закрепляющую строчку по правому борту выполняют по шву обтачивания среза правого борта подкладкой шириной шва 0,1-0,2 см. Отделочную строчку располагают по центру правой полочки. Расстояние от строчки до края правого борта меняется в зависимости от размера куртки.

По срезу проймы полочка, кокетка спинки и спинка соединяются с накладкой стачным швом со смещением срезов на 0,5 см.

Подкладку кармана стачивают двойной строчкой швом шириной 1,0 см, вкладывая и закрепляя держатель в верхнем углу подкладки правого кармана. Второй срез держателя закрепляют к срезу полочки. Срезы подкладки левого кармана входят в шов притачивания внутренней планки полочки.

Верхние углы внутреннего кармана закрепляют горизонтальными строчками на одноигольной стачивающей машине.

Шов втачивания рукава в пройму выполняют двумя строчками на машине челночного стежка или одной строчкой на машине цепного стежка с последующим окантовыванием среза.

Навесные петли изготавливают из тесьмы окантовочной. Тесьму складывают вдоль пополам, уравнивая срезы, прокладывают строчку на 0,2 см от края. Петли нарезаются длиной 8,5 см. Петлю складывают пополам и на уголок, закрепляя горизонтальной строчкой.

Полочку и кокетку спинки обмётывают по срезу проймы, стачивают с полочкой и с кокеткой спинки на расстоянии 0,5 см от обмётанного края. Обмётанные края полочки и кокетки спинки смещены на 1,0 см от срезов проймы полочки и кокетки спинки из материала для накладок.

Детали центральной передней части рукава стачивают, обмётывают по боковым и нижнему срезам и настрачивают на детали из материала для накладок верхней центральной передней части, верхней центральной задней части и средней части рукава на расстоянии 0,5 см от обмётанного края. Нижний обмётанный край центральной части рукава не настрачивается. Нижний обмётанный край центральной части рукава смещен на 2,0 см от нижнего среза средней части рукава из материала для накладок.

Нижняя часть рукава обмётывается по верхнему срезу и стачивается с нижней частью рукава из материала для накладок со смещением верхнего обмётанного края на 2,0 см.

Манжету рукава стачивают по боковому срезу, обмётывают по верхнему и нижнему срезу. Нижний край застрачивают швом вподгибку с открытым обмётанным краем, вставляя эластичную ленту, верхний край манжеты скрепляют за припуски срезов нижней части рукава.

Особенности изготовления куртки представлены на рисунках в приложении Е.

Ширина деталей куртки в готовом виде:

Ширина планки левого борта – 4,5 см.

Ширина подборта правой полочки – 2,5 см.

Ширина подборта левой полочки – 7,0 см.

1.2.7.2.3 **Особенности обработки брюк**

Планку застёжки-молнии закрепляют двумя параллельными строчками с расстоянием 0,1 - 0,2 см от края и с расстоянием между строчками 0,6 – 0,7 см по нижнему краю, закрепляя откосок.

Бретели состоят из трёх частей – две части из стропы и одна часть из эластичной ленты, стачанных между собой швом в замок. Деталь поперечной планки настрачивают на заднюю часть бретелей на 0,2 см от края по контуру и закрепляют крестообразной строчкой. Концы бретелей, продетые в двущелевые пряжки, обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом.

Пояс брюк обрабатывают с внутренним открытым обмётанным срезом.

Подкладку карманов стачивают двумя строчками на машине челночного стежка или одной строчкой на машине цепного стежка шириной 1,0 см.

Детали накладок передней половинки после стачивания закрепляют на переднюю половинку со смещением срезов по верхнему, боковому срезам, по шаговому срезу совмещая срезы накладки и передней половинки. По среднему срезу переднюю половинку обмётывают, затем скрепляют за припуски швов притачивания откоска и планки застежки накладным швом с открытым срезом отогнув переднюю половинку. Ширина шва при скреплении передней половинки и припусков шва – 0,5-0,6 см.

Нижний край планки застёжки брюк обтачивают, нижний срез откоска входит в шов стачивания шагового шва.

Особенности изготовления брюк в соответствии со схемами на рисунках в приложении Е.

Ширина деталей брюк в готовом виде:

Ширина шлёвок пояса – 4,0 см.

Длина шлёвок пояса – 14,0 см.

Ширина поперечной планки бретелей – 4,5 см.

Ширина планки брюк – 2,5 см.

Ширина подгибки низа брюк – 2,5 см.

Ширина пояса брюк – 5,0 см.

1.2.7.3 **Особенности изготовления костюма модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр**

1.2.7.3.1 Закрепки, выполненные на спецмашине, располагают согласно схемам на рисунках приложения Е.

1.2.7.3.2 **Особенности обработки куртки**

Отделочную и закрепляющую строчку по правому борту выполняют по шву обтачива-ния среза правого борта подкладкой шириной шва 0,1-0,2 см. Отделочную строчку располага-ют по центру правой полочки. Расстояние от строчки до края правого борта меняется в зави-симости от размера куртки.

Подкладку кармана стачивают двойной строчкой швом шириной 1,0 см, вкладывая и закрепляя держатель в верхнем углу подкладки правого кармана. Второй срез держателя за-крепляют к срезу полочки. Срезы подкладки левого кармана входят в шов притачивания внутренней планки полочки.

Верхние углы внутреннего кармана закрепляют горизонтальными строчками на одно-игольной стачивающей машине.

Шов втачивания рукава в пройму выполняют двумя строчками на машине челночного стежка или одной строчкой на машине цепного стежка с последующим окантовыванием среза.

Навесные петли изготавливают из тесьмы окантовочной. Тесьму складывают вдоль пополам, уравнивая срезы, прокладывают строчку на 0,2 см от края. Петли нарезаются длиной 8,5 см. Петлю складывают пополам и на уголок, закрепляя горизонтальной строчкой.

Полочку и кокетку спинки обмётывают по срезу проймы, стачивают с полочкой и с кокеткой спинки на расстоянии 0,5 см от обмётанного края. Обмётанные края полочки и кокетки спинки смещены на 1,0 см от срезов проймы полочки и кокетки спинки из материала для накладок.

Нижнюю часть рукава стачивают по боковому срезу, застрачивают нижний срез швом вподгибку с закрытым срезом, притачивают к рукаву шириной шва 2,0 см, срезы притачивания обмётывают.

Манжету рукава стачивают по боковому срезу, обмётывают по верхнему и нижнему срезу. Нижний край застрачивают швом вподгибку с открытым обмётанным краем, вставляя эластичную ленту, верхний край манжеты скрепляют за припуски срезов нижней части рукава.

Особенности изготовления куртки представлены на рисунках приложения Е..

Ширина деталей куртки в готовом виде:

Ширина планки левого борта – 4,5 см.

Ширина подборта правой полочки – 2,5 см.

Ширина подборта левой полочки – 7,0 см.

1.2.7.3.3 **Особенности обработки брюк**

Бретели состоят из двух частей – одна часть из стропы и одна часть из эластичной ленты, стачанных между собой запошивочным швом. Концы бретелей, продетые в двущелевые пряжки, обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом.

Пояс брюк обрабатывают с внутренним открытым обмётанным срезом.

Подкладку карманов стачивают двойной строчкой швом шириной 1,0 см.

Карман несъёмного вкладыша обмётывают по всем срезам и настрачивают на лицевую сторону верхней части передней половинки брюк вкладывая амартизационный вкладыш. Карман с вкладышем находится между передней половинкой и наколенником.

Особенности изготовления брюк в соответствии со схемами на рисунках приложения Е.

Ширина деталей брюк в готовом виде:

Ширина шлёвок пояса – 4,0 см.

Длина шлёвок пояса – 14,0 см.

Ширина планки брюк – 2,5 см.

Ширина подгибки низа брюк – 3,5 см, строчка проложена на 2,5 см.

Ширина пояса брюк – 4,5 см.

1.2.7.4 **Особенности обработки костюма, модель ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр**

1.2.7.4.1 Закрепки выполненные на спецмашине, располагают согласно схемам в приложении Е.

1.2.7.4.2 **Особенности обработки куртки**

Отделочную и закрепляющую строчку по правому борту выполняют по шву обтачивания среза правого борта подкладкой шириной шва 0,1-0,2 см. Отделочную строчку располагают по центру правой полочки. Расстояние от строчки до края правого борта меняется в зависимости от размера куртки.

Подкладку кармана стачивают двойной строчкой швом шириной 1,0 см, вкладывая и закрепляя держатель в верхнем углу подкладки правого кармана. Второй срез держателя закрепляют к срезу полочки. Срезы подкладки левого кармана входят в шов притачивания внутренней планки полочки.

Верхние углы внутреннего кармана закрепляют горизонтальными строчками на одноигольной стачивающей машине.

Шов втачивания рукава в пройму выполняют двумя строчками на машине челночного стежка или одной строчкой на машине цепного стежка с последующим окантовыванием среза.

Навесные петли изготавливают из тесьмы окантовочной. Тесьму складывают вдоль пополам, уравнивая срезы, прокладывают строчку на 0,2 см от края. Петли нарезаются длиной 8,5 см. Петлю складывают пополам и на уголок, закрепляя горизонтальной строчкой.

Нижнюю часть рукава стачивают по боковому срезу, застрачивают нижний срез швом вподгибку с закрытым срезом, притачивают к рукаву шириной шва 2,0 см, срезы притачивания обмётывают.

Манжету рукава стачивают по боковому срезу, обмётывают по верхнему и нижнему срезу. Нижний край застрачивают швом вподгибку с открытым обмётанным краем, вставляя эластичную ленту, верхний край манжеты скрепляют за припуски срезов нижней части рукава.

Ширина деталей куртки в готовом виде:

Ширина планки левого борта – 4,5 см.

Ширина подборта правой полочки – 2,5 см.

Ширина подборта левой полочки – 7,0 см.

1.2.7.4.3 **Особенности обработки брюк**

Бретели состоят из трёх частей – две части из стропы и одна часть из эластичной ленты, стачанных между собой запошивочным швом. Деталь поперечной планки нас-трачивают на

заднюю часть бретелей на 0,2 см от края и закрепляют крестообразной строчкой. Концы бретелей, продетые в двущелевые пряжки, обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом.

Пояс брюк обрабатывают с внутренним открытым обмётанным срезом.

Подкладку карманов стачивают двойной строчкой швом шириной 1,0 см.

Карман несъёмного вкладыша обмётывают по всем срезам и настрачивают на лицевую сторону подкладки верхней части передней половинки брюк вкладывая амартизационный вкладыш. Карман с вкладышем находится между подкладкой и средней частью.

Ширина деталей брюк в готовом виде:

Ширина шлёвок пояса – 4,0 см.

Длина шлёвок пояса – 14,0 см.

Ширина поперечной планки бретелей – 4,5 см.

Ширина планки брюк – 2,5 см.

Ширина подгибки низа брюк – 2,5 см.

Ширина пояса брюк – 5,0 см.

1.2.7.5 **Особенности обработки съёмной утеплённой подкладки куртки для всех моделей**

Борта, горловина, низ съёмной утеплённой подкладки и рукавов куртки - окантованы.

Все слои пакета материалов утепленной съёмной подкладки должны быть скреплены между собой.

Внешняя сторона съёмной утеплённой подкладки:

1-ый пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру слой утеплителя 150 г/м^2 с деталями спанбонда и подкладки, располагая детали спанбонда между деталями подкладки и утеплителя. Пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.

2-ой пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0 - 15,0 см стачивают укороченный слой утеплителя 150 г/м^2 с утеплителем 100 г/м^2, смещая срезы укороченного утеплителя на 1,5 см от срезов утеплителя.

3-й пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0 - 15,0 см стачивают второй пакет с ветрозащитной тканью, располагая ветрозащитную ткань к утеплителю 100 г/м^2.

4-ый пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру первый и третий пакет, располагая ветрозащитную ткань к утеплителю 150 г/м^2.

Внутренняя сторона съёмной утеплённой подкладки:

1-ый пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру слой утеплителя 150 г/м^2 с деталями спанбонда и подкладки, располагая детали спанбонда между деталями подкладки и утеплителя. Пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.

Монтаж съёмной утеплённой подкладки:

Скрепляют держателями внутреннюю и внешнюю подкладку между собой по плечевому и боковому швам в области проймы.

Стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру подкладки внешней и внутренней стороны, располагая утеплитель внешней подкладки к утеплителю внутренней подкладки.

1.2.7.6 **Особенности изготовления съёмной утеплённой подкладки брюк**

Все слои пакета материалов съёмной утепленной подкладки должны быть скреплены между собой.

Внешняя сторона съёмной утеплённой подкладки:

1-ый пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру слой утеплителя 150 г/м^2 с деталями спанбонда и подкладки, располагая детали спанбонда между деталями подкладки и утеплителя. Пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с

интервалом не более 12,0 см.

2-ой пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см по контуру прерывистыми строчками через каждые 10,0 - 15,0 см стачивают детали укороченного слоя утеплителя 100 г/м^2 с ветрозащитной тканью, смещая укороченный слой утеплителя на 1,5 см от ветрозащитной ткани.

3-ий пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру первый и второй пакет.

Внутренняя сторона съёмной утеплённой подкладки:

1-ый пакет: стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру слой утеплителя 150 г/м^2 с деталями спанбонда и подкладки, располагая детали спанбонда между деталями подкладки и утеплителя. Пакет выстёгивают ровными квадратами, расположенными по диагонали со стороной квадрата 10,5 см или параллельными вертикальными строчками с интервалом не более 12,0 см.

Монтаж съёмной утепленной подкладки:

Стачным швом шириной 0,5-0,7 см скрепляют между собой по контуру подкладки внешней и внутренней стороны, располагая утеплитель внешней подкладки к утеплителю внутренней подкладки.

В брюках скрепляют держателями внутреннюю и внешнюю подкладку между собой по среднему шву задних половинок.

Пояс брюк выстегивают зигзагообразной строчкой с одним слоем утеплителя. Расстояние между верхними точками строчек выстегивания 10,0 – 12,0 см.

Верхний срез брюк, нижний срез брюк – обмётываются, затем пояс притачивается к верхнему срезу брюк. Передние срезы брюк - окантованы.

1.2.7.7 **Особенности обработки шлема для всех моделей**

В швы притачивания центральной части подкладки шлема к боковым частям, по нижнему срезу боковых частей, в области плечевых швов, вставляются держатели, скрепляющие между собой подкладку, верхнюю часть шлема и пелерину.

Примечание - Методы обработки могут изменяться в зависимости от условий производства без изменения внешнего вида и ухудшения требований к изделиям и качеству.

1.3 Общие требования к костюму

1.3.1 Требования безопасности по ТР ТС 019/2011.

1.3.2 Костюмы должны сохранять защитные свойства в течение срока эксплуатации.

1.3.3 Состав пакета материалов костюмов согласно таблице 7 и спецификации деталей кроя (приложение Г, таблицы Г.1, Г.2, Г.3).

Таблица 7 - Состав пакета материалов

Область утепления	Способ крепления утеплённой подкладки	Утеплитель	Поверхностная плотность утеплителя, г/м^2	Наличие ветрозащитной прокладки*
Куртка				
Спинка, полочки	Съёмная	2 слоя	150	+
		1 слой укороченный	150	
		1 слой	100	
Рукава	Съёмная	2 слоя	150	+
		1 слой укороченный		
Воротник	Притачная	2 слоя	150	+
Брюки				
Передние и задние половинки	Съёмная	1 укороченный слой	100	+
		2 слоя	150	
Пояс	Съёмная	1 слой	150	+

Продолжение таблицы 7

Область утепления	Способ крепления утеплённой подкладки	Утеплитель	Поверхностная плотность утеплителя, г/м^2	Наличие ветрозащитной прокладки*
Шлем				
Шлем	Притачная	1 слой	150	+
*При воздухопроницаемости материала верха более 10 дм^3/(м^{2}с).				

1.3.4 Требования по суммарному тепловому сопротивлению пакетов материалов и теплоизоляции комплекта СИЗ установлены исходя из минимальной температуры воздуха зимних месяцев, соответствующих 4 классу защиты по ГОСТ Р 12.4.236.

1.3.5 Значения суммарного теплового сопротивления пакетов материалов для изготовления куртки и брюк должны соответствовать указанным в таблице 8.

Таблица 8 - Суммарное тепловое сопротивление пакетов материалов

Класс защиты	Климатический пояс (регион)	Температура воздуха зимних месяцев, °С	Нормативное значение суммарного теплового сопротивления, °С м^2/Вт, не менее	
			Куртка	Брюки
4	«Особый» (1А)	-25	0,77	0,69

1.3.6 Теплоизоляция комплекта СИЗ (в составе куртка, брюки, нательное бельё, головной убор, рукавицы и обувь) должна соответствовать ГОСТ Р 12.4.236 и значениям, указанным в таблице 9.

Таблица 9 - Теплоизоляция комплекта СИЗ

Класс защиты	Климатический пояс (регион)	Темпера-тура воздуха зимних месяцев, °С	Скорость ветра в зимние месяцы, м/с	Нормативное значение теплоизоляции комплекта СИЗ, °С м^2/Вт при воздухопроницаемости материала верха (материала верха и ветрозащитной прокладки), дм^3/м^2 с	
				10	20
3	IV (1Б)	-41	1,3	0,744	0,752
4	«Особый» (1А)	-25	6,8	0,669	0,714

1.3.7 Разрывная нагрузка швов, выполненных из ткани верха, должна быть не менее 300 Н.

1.3.8 Швы верха костюма должны быть огнестойкими.

1.4 Требования к материалам и фурнитуре

1.4.1 Материалы, из которых изготавливают костюмы, должны:

– соответствовать установленным гигиеническим нормам;

– обеспечивать постоянство защитных свойств на протяжении срока эксплуатации.

1.4.2 Технические характеристики материалов для изготовления костюма должны соответствовать значениям, указанным в таблице 10.

Таблица 10 – Технические характеристики материалов

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение			Метод испытания
	Ткань		Материал с полимерным покрытием	
Вид и массовая доля волокон	Хлопок-100%	Химические волокна: термостойкие - не менее 50 % огнестойкие - не более 50 %	-	ГОСТ ISO 1833-2

Продолжение таблицы 10

Наименование показателя, ед. измерения		Нормативное значение			Метод испытания
		Ткань		Материал с полимерным покрытием	
Отделка материала		огнестойкая	-	-	-
		масловодоотталкивающая		-	
Поверхностная плотность, г/м², не более		550	450	600	ГОСТ 3811
Разрывная нагрузка, Н, не менее	по основе	1200			ГОСТ 3813
	по утку	800			
Раздирающая нагрузка или сопротивление раздиранию, Н, не менее	по основе	70	100	100	ГОСТ 3813 или ГОСТ 17074
	по утку	60	100	100	
Воздухопроницаемость, дм^3/(м^{2}с), не более		20		-	ГОСТ 12088
Изменение линейных размеров после 5 стирок, %, не более	по основе	-3,5			ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1
	по утку	±2,0			
Водоотталкивание, у.е., не менее	исходное	90		-	ГОСТ 30292
	после 5 стирок	80		-	
Маслоотталкивание, балл, не менее	исходное	5		-	СТ РК ИСО 14419
	после 5 стирок	4		-	
Устойчивость окраски к воздействию, балл, не менее	стирки	4/4		-	ГОСТ 9733.4
	органических растворителей	4/4		-	ГОСТ 9733.13
Огнестойкость (выдерживание в пламени в течение 30 с)		не горит, не тлеет			ГОСТ 11209
Индекс передачи теплового излучения, с, не менее		16			ГОСТ Р ИСО 6942
Показатель передачи конвективного тепла, с, не менее		5			ГОСТ Р ИСО 9151
Стойкость к прожиганию, с, не менее	2 класс	30			ГОСТ 12.4.184
	3 класс	50			
Стойкость к прожиганию после 5 стирок, с, не менее	2 класс	27			
	3 класс	45			
Жёсткость, Н, не более		-		0,2	ГОСТ 8977
Морозостойкость статическая, °С, не выше		-		минус 40	ГОСТ 15162
Примечание - Режим стирки в соответствии с рекомендациями производителя спецодежды.					

1.4.3 Стойкость к прожиганию пакета материалов, состоящих из двух слоев – не менее 50 с.

1.4.4 Технические характеристики ткани подкладочной приведены в таблице 11.

Таблица 11 – Технические характеристики ткани подкладочной

Наименование показателя, ед. измерения		Нормативное значение	Метод испытания
Вид и массовая доля волокон, %		Хлопок и/или искусственные волокна - не более 50%, огнестойкие химические волокна – не менее 50%	ГОСТ ISO 1833-2
Поверхностная плотность, г/м²		130-160	ГОСТ 3811
Разрывная нагрузка, Н, не менее	по основе	400	ГОСТ 3813
	по утку	300	
Стойкость к истиранию, цикл, не менее		800	ГОСТ 18976

Продолжение таблицы 11

Наименование показателя, ед. измерения		Нормативное значение	Метод испытания
Гигроскопичность, %, не менее		7	ГОСТ 3816
Изменение линейных размеров после 5 стирок, %, не более	по основе	-5	ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1
	по утку	±3	
Воздухопроницаемость, дм³/м²с, не менее		100	ГОСТ 12088
Гигроскопичность, %, не менее		7	ГОСТ 3816
Устойчивость окраски к воздействию, балл, не менее	стирки	4/4	ГОСТ 9733.4
	пота	4/4	ГОСТ 9733.6
	сухого трения	-/3	ГОСТ 9733.27
	мокрого трения	-/4	
Огнестойкость (выдерживание в пламени в течение 30 с)		не горит, не тлеет	ГОСТ 11209
Примечание - Режим стирки в соответствии с рекомендациями производителя спецодежды.			

1.4.5 Цвет ткани подкладки чёрный или серый.

1.4.6 Технические характеристики ветрозащитной прокладки указаны в таблице 12.

Таблица 12 - Технические характеристики ветрозащитной прокладки

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Поверхностная плотность, г/м², не более	70	ГОСТ 3811
Воздухопроницаемость исходная/после 5 стирок, дм^3/(м^{2}с), не более	15/20	ГОСТ 12088

1.4.7 Технические характеристики утеплителей для изготовления костюма должны соответствовать значениям, указанным в таблице 13.

Таблица 13 – Технические характеристики утеплителей

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение		Метод испытания
Поверхностная плотность, г/м², не менее	100	150	ГОСТ 3811
Разрывная нагрузка по длине, Н, не менее	4,5	7	ГОСТ 15902.3
Удлинение при разрыве, %, не более	150		ГОСТ 15902.3
Суммарное тепловое сопротивление, м^2•°С/Вт, не менее	0,25	0,4	ГОСТ 20489
Миграция волокон утеплителя на площади 150 см^2, шт, не более	2		ГОСТ Р 12.4.236

1.4.8 Для исключения миграции волокон через материал верха и/или подкладки предусмотрено применение антимиграционной прокладки – термоскрепленного нетканого материала спанбонд.

1.4.9 Поверхностная плотность спанбонда - не более 15 г/м^2.

1.4.10 Допускается не применять спанбонд, если изготовитель костюмов гарантирует отсутствие миграции утеплителя в процессе их эксплуатации.

1.4.11 Технические характеристики трикотажного полотна для изготовления манжет указаны в таблице 14.

Таблица 14 – Технические характеристики трикотажного полотна

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Вид и массовая доля волокон, %	Термостойкие и/или огнестойкие химические волокна - не менее 98%, антиэлектростатическая нить/волокно не более 2%	-
Поверхностная плотность, г/м²	340-380	ГОСТ 8845
Растяжимость, %	40-100 (II группа)	ГОСТ 8847
Огнестойкость (выдерживание в пламени в течение 30 с)	не горит, не тлеет	ГОСТ 11209

Продолжение таблицы 14

Наименование показателя, ед. измерения		Нормативное значение	Метод испытания
Устойчивость окраски к воздействию, балл, не менее	стирки	4/4	ГОСТ 9733.4
	пота	4/4	ГОСТ 9733.6
	органических растворителей	4/4	ГОСТ 9733.13
	сухого трения	-/4	ГОСТ 9733.27

1.4.12 Цвет трикотажного полотна для изготовления манжет – серый.

1.4.13 Технические характеристики полотна трикотажного флисового для изготовления манжет указаны в таблице 15.

Таблица 15 – Технические характеристики полотна трикотажного флисового

Наименование показателя, ед. измерения		Нормативное значение	Метод испытания
Вид и массовая доля волокон, %		Химические волокна – не менее 60 %, натуральные или искусственные волокна – не более 40 %	-
Поверхностная плотность, г/м²		200-240	ГОСТ 8845
Огнестойкость (выдерживание в пламени в течение 30 с)		не горит, не тлеет	ГОСТ 11209
Устойчивость окраски к воздействию, балл, не менее	стирки	4/4	ГОСТ 9733.4
	пота	4/4	ГОСТ 9733.6
	сухого трения	-/4	ГОСТ 9733.27

1.4.14 Требования к фурнитуре

1.4.14.1 Фурнитура для изготовления костюмов должна быть химотермостойкой.

1.4.14.2 Технические характеристики застёжки-молнии приведены в таблице 16.

Таблица 16 – Технические характеристики застёжки-молнии

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение		Метод испытания
	тип застёжки-молнии		
	5		
Ширина звеньевой цепи, мм	5,0-6,0		-
Прочность замка, Н, не менее	120,0		ГОСТ 28965
Усилие фиксации замка верхними ограничителями, Н, не менее	60,0		
Усилие передвижения замка, Н, не более - витая; - литьевая	5,0 -	- 8,0	
Усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее	100,0		
Прочность соединения нижним ограничителем, Н, не менее неразъёмным разъёмным	50,0 -		
Усилие сдвига нижнего ограничителя, Н, не менее неразъёмного разъёмного	60,0 60,0		
Химическая стойкость после выдерживания в перхлорэтилене в течение 0,5 ч: усилие передвижения замка, Н, не более - витая - литьевая усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее	6,0 - 80,0	- 9,6 80,0	
- изменение цвета окраски	не изменяется		
Термостойкость после выдерживания в печи при температуре 180°С в течение 5 мин	должна функционировать		ГОСТ Р ИСО 17493
Устойчивость окраски тесьмы к воздействию стирки, балл, не менее	4/4		ГОСТ 9733.4
Огнестойкость	не горит, не тлеет		ГОСТ ISO 15025

1.4.14.3 Технические характеристики световозвращающего материала приведены в таблице 17. Требования по устойчивости к старению в соответствии с ГОСТ 12.4.281 и таблицей 17.

Таблица 17 – Требования к световозвращающей ленте

Наименование показателя, ед. измерения		Нормативное значение	Метод испытания
Ширина, мм		50-52	ГОСТ 16218.1
Коэффициент световозвращения при значениях угла наблюдения 12^1 и угла освещения 5°, кд/люкс $м^2$, не менее	исходное	330	ГОСТ 12.4.281
	после 20 стирок или химических чисток	300	
Огнестойкость (выдерживания в пламени в течение 30 с)	исходное	не горит, не тлеет	ГОСТ 11209
	после 20 стирок или химических чисток		

1.4.14.4 Технические характеристики застёжки текстильной приведены в таблице 18.

Таблица 18 - Технические характеристики застёжки текстильной

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Ширина, мм	25±2	ГОСТ 16218.1
Усилие сдвига по длине, Н, не менее	50	ГОСТ 30019.2
Усилие сдвига по ширине, Н, не менее	20	ГОСТ 30019.2
Удельное усилие расслаивания, Н/см, не менее	0,5	ГОСТ 30019.3
Усилие отрыва, Н, не менее	7,5	ГОСТ 30019.4
Термостойкость (после выдерживания в печи при 180°С в течение 5 мин.)	должна функционировать	ГОСТ Р ИСО 17493

1.4.14.5 Требования к фурнитуре пластмассовой (пуговицы, пряжки и др.) указаны в таблице 19.

Таблица 19 – Требования к фурнитуре пластмассовой

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Термостойкость после выдерживания в печи при температуре 180°С в течение 5 мин	должна сохранять форму и функционировать	ГОСТ Р ИСО 17493
Стойкость к химической чистке и влажно-тепловой обработке	не должно быть изменений цвета и формы фурнитуры, не должно быть следов красителя на ткани	ГОСТ 29150

1.4.14.6 Цвет пластмассовой фурнитуры, застёжки-молнии, застёжки текстильной, стропы, ленты окантовочной должен быть чёрным.

1.4.14.7 Шевроны при испытании совместно с внешним слоем ткани по ГОСТ ISO 15025 (метод А) не должны гореть и тлеть.

1.4.16 Требования к пластине пористой указаны в таблице 20.

Таблица 20 - Требования к пластине пористой

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Толщина, мм	5±10%	ГОСТ 11722
Огнестойкость, с, не более (воздействие пламени 10 с) -остаточное горение -остаточное тление	 2 2	ГОСТ ISO 15025
Кажущаяся плотность, кг/$м^3$	150-300	ГОСТ 409
Остаточная деформация сжатия при 50% сжатии при температуре 23±5 °С в течение 24 ч., не более	30	ГОСТ 11722
Температурный предел хрупкости, ^oC	минус 40	ГОСТ 7912

1.4.17 Костюмы изготовляют из материалов, указанных в таблице 21.

Таблица 21 – Материалы для изготовления костюмов

№ п/п	Наименование материала	Назначение материала
1	Ткань хлопчатобумажная, цвет ТЁМНО-СИНИЙ	Для изготовления костюма, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3- IV-хб-КБр. Детали согласно спецификации деталей кроя
2	Ткань хлопчатобумажная, цвет ОРАНЖЕВЫЙ	Для изготовления костюма, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр. Детали согласно спецификации деталей кроя
3	Ткань из химических волокон цвет ТЁМНО-СИНИЙ	Для изготовления костюма, модели, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр. Детали согласно спецификации деталей кроя
4	Ткань из химических волокон цвет ОРАНЖЕВЫЙ	Для изготовления костюма, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр. Детали согласно спецификации деталей кроя
5	Ткань подкладочная	Для деталей подкладки куртки, брюк, шлема
6	Ткань ветрозащитная	Для ветрозащитного слоя в куртку, брюки, шлем
7	Спанбонд	Для антимиграционной прокладки в куртку, брюки, шлем
8	Утеплитель, 150 г/м^2	Для изготовления съёмной утеплённой подкладки куртки, брюк, притачной утеплённой подкладки шлема, воротника
9	Утеплитель, 100 г/м^2	Для изготовления съёмной утеплённой подкладки куртки, брюк
10	Трикотажное полотно	Для манжет съёмной утеплённой подкладки брюк
11	Полотно трикотажное флисовое	Для изготовления нижнего воротника
12	Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 55 см	Для застёгивания куртки
13	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см (или тракторная)	Для застёгивания брюк
14	Застёжка текстильная шириной 25 мм	Для застёгивания воротника, внутреннего накладного кармана куртки
15	Лента эластичная шириной 20 мм	Для баски съёмной утеплённой подкладки куртки, штрипок съёмной утеплённой подкладки брюк, для стягивания низа манжеты рукавов
16	Лента эластичная помочная шириной 40 мм	Для изготовления бретелей
17	Лента эластичная шириной 40 мм	Для регулирования пояса брюк и пояса съёмной утеплённой подкладки брюк
18	Стропа шириной 40 мм	Для бретелей брюк
19	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
20	Лента окантовочная	Для обработки срезов проймы рукавов куртки, срезов съёмной утеплённой подкладки куртки и брюк, изготовления навесных петель
21	Шнур огнестойкий диаметром 5 мм	Для навесных петель шлема и регулирования объёма шлема
22	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застёгивания пояса брюк, шлема, пояса съёмной утеплённой подкладки брюк, Для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки

Продолжение таблицы 21

№ п/п	Наименование материала	Назначение материала
23	Кнопка клямерная диаметром 21 мм	Для застёгивания борта куртки
24	Пряжка двухщелевая	Для регулирования длины бретелей и фиксации бретелей брюк
25	Нитки швейные огнестойкие №40, №70 тёмно-синие	Для изготовления куртки, брюк и шлема
26	Нитки швейные огнестойкие №70 чёрные	Для настрачивания застёжки текстильной на куртке и съёмной утеплённой подкладке куртки, для изготовления бретелей
27	Нитки швейные огнестойкие комплексные №60 белые	Для настрачивания световозвращающей ленты на куртке
28	Нитки швейные огнестойкие №70 белые	Для настрачивания шеврона, именной ленты на куртке, брюках, шлеме
29	Нитки швейные армированные №45 серые, чёрные	Для изготовления съёмной утеплённой подкладки куртки, брюк, притачной утеплённой подкладки шлема, для изготовления навесных петель

Примечания

1 Допускается применение других материалов, не ухудшающих защитные свойства, качество и внешний вид изделий.

2 Длина застёжки-молнии указана для базового размера.

3 Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера указан в приложении Ж.

1.5 Комплектность

В комплект поставки входят:

– костюм – куртка, брюки, шлем (модель, рост, обхват груди, обхват головы - в соответствии с заказом);

– руководство по эксплуатации;

– ремкомплект – в пакет размером 120×140 мм вкладывают: нитки огнестойкие – не менее 3 м (на шпульке), запасная пуговица диаметром 20 мм – 1 шт., запасная кнопка кляммерная диаметром 21 мм – 1 шт., запасной кусок ткани верха и материала накладок – по 1 шт. размером не менее 10×10 см.

1.6 Маркировка

1.6.1 Маркировка костюмов – по ТР ТС 019/2011.

1.6.2 Маркировка костюма состоит из товарного ярлыка, контрольной ленты (ярлыка модели), ярлыка с размером и ростом, именной ленты и упаковочного ярлыка (стикера).

1.6.2.1 Товарный ярлык, размером 70×100 мм крепят к тесьме застёжке-молнии куртки с правой стороны на 1,0 см ниже шва втачивания воротника.

Товарный ярлык должен содержать следующую информацию (рисунки И.1.1, И.1.2):

– торговую марку изготовителя (при наличии);
– наименование изделия;
– номер модели;
– обозначение настоящих ТУ;
– единый знак обращения продукции;
– знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);
– обозначение ТР ТС 019/2011;
– материал верха;
– состав сырья;
– обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;
– климатический пояс (класс защиты);
– рост, обхват груди;

– штамп службы технического контроля изготовителя;
– дату (месяц, год) изготовления;
– наименование страны-изготовителя;
– наименование и юридический адрес изготовителя.

1.6.2.2 Контрольную ленту (ярлык модели) шириной 50-60 мм крепят:

- в куртке: с изнаночной стороны в левом боковом шве на расстоянии 13,0-15,0 см от низа полочки;

- в съёмной утеплённой подкладке куртки: с внутренней стороны в левом боковом шве на расстоянии 13,0-15,0 см от начала разреза по боковому шву;

- в брюках: с изнаночной стороны в левом боковом шве на расстоянии 13,0-15,0 см от шва притачивания пояса;

- в съёмной утеплённой подкладке брюк: с внутренней стороны в левом боковом шве на расстоянии 13,0 -15,0 см от шва притачивания пояса;

Контрольная лента (ярлык модели) шириной 50-60 мм должна содержать следующую информацию (рисунки И.2.1, И.2.2):

– торговую марку изготовителя (при наличии);
– наименование изделия;
– номер модели;
– обозначение ТР ТС 019/2011;
– обозначение настоящих ТУ;
– единый знак обращения продукции;
– знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);
– климатический пояс (класс защиты);
– обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;
– материал верха, накладок (для костюма с накладками), подкладки, утеплителя;
– состав сырья;
– символы по уходу по ГОСТ ISO 3758;
– наименование и юридический адрес изготовителя;
– дату (месяц, год) изготовления.

1.6.2.3 Контрольную ленту (ярлык модели) шириной 30 мм крепят:

- в шлеме: в шве притачивания притачной подкладки пелерины по центру.

Контрольная лента шириной 30 мм (рисунки И.3.1, И.3.2) должна содержать информацию в соответствии с пунктом 1.6.2.2 и дополнительно - размер (обхват головы) шлема.

Примечание - Допускается указывать размер шлема на отдельном ярлыке.

1.6.2.4 Ярлык с размером и ростом размером 35×60 мм крепят:

- в куртке: с изнаночной стороны по центру горловины спинки;

- в съёмной утеплённой подкладке куртки: с внутренней стороны по центру горловины спинки;

- в брюках: с изнаночной стороны в левом боковом шве вверх от ярлыка с номером модели;

- в съёмной утеплённой подкладке брюк: с внутренней стороны в левом боковом шве в левом боковом шве вверх от ярлыка с номером модели;

Ярлык с размером и ростом должен содержать следующую информацию (рисунок И.4):

– рост;
– обхват груди (размер).

1.6.2.5 Именную ленту, размером 100×40 мм, настрачивают:

- в куртке: с изнаночной стороны на левой полочке на расстоянии 8,0 см от края борта до переднего края ярлыка и на расстоянии 37,0 см от плечевого шва (в области горловины) до верхнего края ярлыка;

- в съёмной утеплённой подкладке куртки: на внутреннем кармане на расстоянии 2,0 см от нижнего края кармана по центру кармана;

- в брюках: с изнаночной стороны на левой передней половинке на расстоянии 20,0 см от шва притачивания пояса и на расстоянии 8,0 см от шва притачивания молнии;

- в съёмной утеплённой подкладке брюк: на левой передней половинке с внутренней стороны на расстоянии 20,0 см от верхнего края и на расстоянии 8,0 см от переднего края;

- в шлеме: на притачной подкладке пелерины спинки, на расстоянии 4,5 см от нижнего края вверх по центру.

Именная лента должна содержать строки (рисунок И.5):

– наименование предприятия;
– наименование подразделения;
– Ф.И.О. (фамилия, имя, отчество);
– дата выдачи;
– срок носки.

1.6.2.6 Упаковочный ярлык должен содержать:

– торговую марку изготовителя (при наличии);
– наименование страны-изготовителя;
– наименование и юридический адрес изготовителя;
– наименование изделия;
– обозначение ТР ТС 019/2011;
– обозначение настоящих ТУ;
– единый знак обращения продукции;
– рост, обхват груди (размер);
– сведения о защитных свойствах;
– дату выпуска (месяц, год).

1.6.3 Расположение маркировки указано для готового изделия.

1.6.4 Информация на маркировке должна быть легко читаемой, стойкой при хранении и использовании продукции.

1.7 Упаковка

1.7.1 Каждое изделие должно быть аккуратно сложено.

1.7.2 Сложенное изделие укладывают в индивидуальный полиэтиленовый пакет.

1.7.3 На пакет наклеивают упаковочный ярлык с указанием реквизитов в соответствии с п. 1.6.2.6.

1.7.4 Упакованные в индивидуальный полиэтиленовый пакет изделия складывают в короба.

2 Требования безопасности

2.1 Костюмы не должны быть источником опасных и вредных производственных факторов, не должны оказывать вредное воздействие на человека и среду обитания.

2.2 Костюмы не должны оказывать раздражающего, сенсибилизирующего, токсического действия на организм работающего. Показатели безопасности в соответствии таблицей 2 Приложения №3 к ТР ТС 019/2011.

2.3 Запрещается использование продукции, не имеющей сертификат соответствия или декларации о соответствии ТР ТС 019/2011.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 При изготовлении костюмов и в процессе их эксплуатации не должны выделяться токсические вещества в окружающую среду.

3.2 Содержание вредных веществ в воздушной среде при изготовлении костюмов не должно превышать предельно-допустимых концентраций (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

3.3 Способы утилизации костюмов не наносят вреда экологии окружающей среды.

4 Правила приёмки

4.1 Приёмка изделий должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23948, ГОСТ 15.309 и настоящих ТУ.

4.2 Готовые изделия должны приниматься партиями. За партию принимают совокупность единиц продукции одного наименования (модели), оформленную одним документом о качестве.

4.3 Для проверки соответствия изделий требованиям настоящих ТУ изделия подвергают приёмо-сдаточным, периодическим испытаниям.

4.4 При приёмо-сдаточных испытаниях изделия проверяют методом сплошного контроля:

– по внешнему виду;

– по величинам основных линейных измерений.

При получении неудовлетворительных результатов приёмо-сдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по п.4.4 костюмы должны быть заменены или исправлены с последующим проведением приёмо-сдаточных испытаний.

4.5 Изделия, прошедшие приёмо-сдаточные испытания, должны иметь на товарном ярлыке штамп ОТК.

4.6 Периодические испытания проводят для периодического подтверждения качества продукции и стабильности технологического процесса не реже 1 раза в год с целью подтверждения возможности продолжения изготовления продукции в соответствии с настоящими ТУ. Отбор образцов производят из продукции, прошедшей приёмо-сдаточные испытания.

Периодические испытания проводят по показателям, указанным в таблице 22:

Таблица 22- Показатели периодических испытаний

Ткань верха, материал накладок	
Разрывная нагрузка	В соответствии с таблицей 10
Раздирающая нагрузка	
Стойкость к прожиганию	
Огнестойкость	
Воздухопроницаемость ткани или пакета материалов (ткани и ветрозащитной прокладки)	
Ткань подкладочная	
Огнестойкость	В соответствии с таблицей 11
Пакет материалов	
Тепловое сопротивление пакета материалов	В соответствии с таблицей 8
Световозвращающая лента	
Коэффициент световозвращения при значениях угла наблюдения 12[1] и угла освещения 5°, кд/люкс м^2, не менее	В соответствии с таблицей 17
Огнестойкость	

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей приёмку и отгрузку приостанавливают до выяснения причин возникновения дефектов, их устранения и получения положительных результатов повторных периодических испытаний.

При положительных результатах повторных периодических испытаний приёмку и отгрузку продукции возобновляют.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний костюмов проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний их переводят в приёмо-сдаточные до получения положительных результатов испытаний не менее чем на двух партиях подряд.

5 Методы контроля и испытаний

5.1 Методы испытаний

5.1.1 Определение суммарного теплового сопротивления по ГОСТ 20489.

5.1.2 Определение теплоизоляции комплекта СИЗ по ГОСТ Р 12.4.185.

5.1.3 Определение показателей материалов для изготовления костюмов - в соответствии с таблицей 10.

5.1.4 Определение показателей ткани подкладочной – в соответствии с таблицей 11

5.1.5 Определение показателей ветрозащитной прокладки – в соответствии с таблицей 12.

5.1.6 Определение показателей утеплителя – в соответствии с таблицей 13.

5.1.7 Определение поверхностной плотности спанбонда – по ГОСТ 3811.

5.1.1 Определение показателей трикотажного полотна - в соответствии с таблицей 14.

5.1.2 Определение показателей флисового полотна – в соответствии с таблицей 15

5.1.3 Определение показателей застёжки-молнии – в соответствии с таблицей 16.

5.1.4 Определение показателей световозвращающей ленты – в соответствии с таблицей 17.

5.1.5 Определение показателей застёжки текстильной – в соответствии с таблицей 18.

5.1.6 Определение показателей фурнитуры пластмассовой – в соответствии с таблицей 19.

5.1.7 Определение показателей пластины пористой – в соответствии с таблицей 20.

5.1.8 Определение огнестойкости шевронов, швов – по ГОСТ ISO 15025.

5.1.9 Определение разрывной нагрузки швов – по ГОСТ 28073.

5.2 Методы контроля.

5.2.1 Методы контроля внешнего вида и линейных измерений - по ГОСТ 4103.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Продукция должна транспортироваться и храниться в соответствии с ГОСТ 10581.

6.2 Изделия должны транспортироваться в крытых транспортных средствах или универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.3 Изделия должны храниться в крытых складских помещениях на стеллажах и быть защищены от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Правила эксплуатации указаны в информации для потребителя (руководство по эксплуатации).

7.2 Руководство по эксплуатации, упакованное в полиэтиленовый пакет 120×140 мм, крепится на куртке – к застёжке-молнии, по краю борта вместе с товарным ярлыком.

7.3 Руководство по эксплуатации должно содержать (приложение И.6):

– наименование изделия;
– номер модели;
– область применения;
– обозначение ТР ТС 019/2011;
– единый знак обращения продукции;
– обозначение настоящих ТУ;
– способы безопасного применения костюмов;
– срок эксплуатации;
– условия хранения;
– срок хранения;
– требования к безопасной транспортировке;
– гарантии изготовителя при использовании костюмов по назначению;
– буквенное обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;
– климатический пояс (класс защиты);
– расшифровка символов по уходу;
– знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);
– наименование страны-изготовителя, наименование и юридический адрес изготовителя;
– сайт изготовителя (при наличии).

8 Гарантия изготовителя

8.1 Поставщик (изготовитель) гарантирует сохранность защитных свойств костюмов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода, установленных в документах.

8.2 Срок эксплуатации костюмов устанавливается в зависимости от климатических поясов и должен составлять не менее срока, указанного в таблице 23:

Таблица 23 – Сроки эксплуатации костюмов

Климатический пояс	I	II	III	IV	«особый»
Срок эксплуатации	2,5 года	2 года	2 года	1,5 года	1,5 года

8.3 Срок хранения – 5 лет.

Приложение А
(обязательное)
Внутренний вид костюмов

Рисунок А.1 – Эскиз внутреннего вида куртки, модели
ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр,
ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр

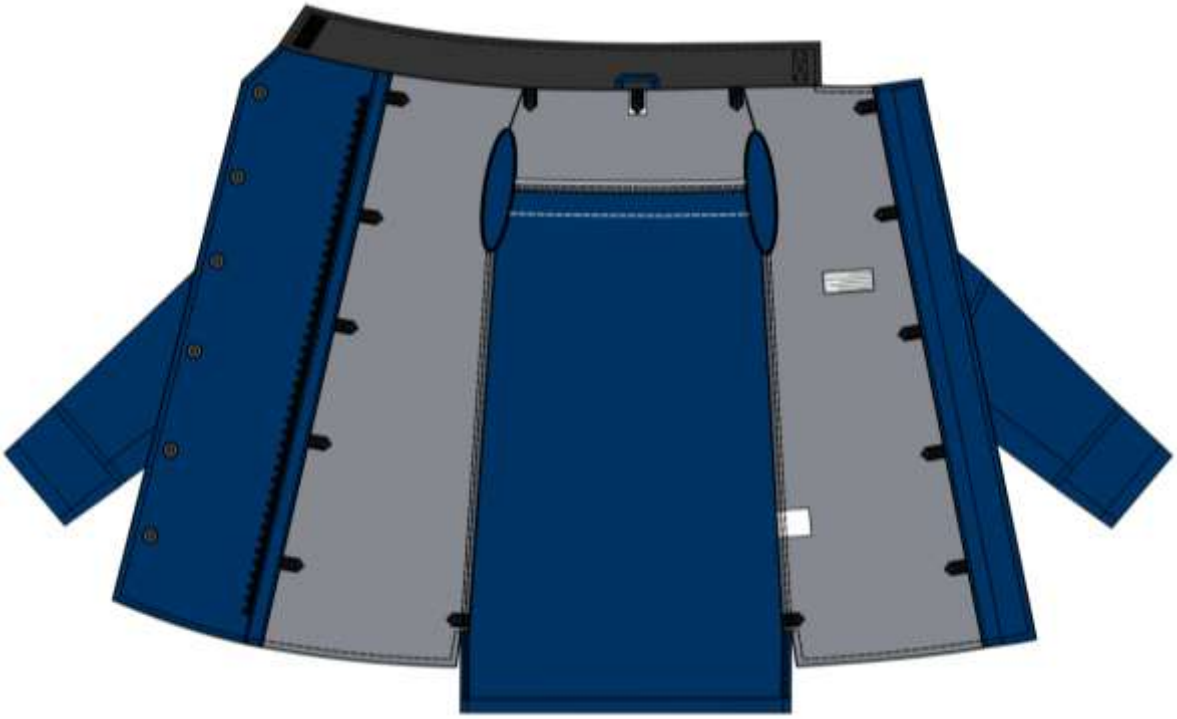


Рисунок А.2 – Эскиз внутреннего вида куртки, модели
ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

Рисунок А.3 – Эскиз внутреннего вида съёмной утеплённой подкладки куртки, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр

Рисунок А.4 – Эскиз внутреннего вида съёмной утеплённой подкладки куртки, модель ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

Рисунок А.4 – Эскиз внутреннего вида куртки, модели
ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр,
ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр

Рисунок А.5 – Эскиз внутреннего вида куртки, модели
ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

Рисунок А.6 – Эскиз внутреннего вида брюк, модели
ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр,
ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр

Рисунок А.7 – Эскиз внутреннего вида брюк, модели
ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр

Рисунок А.8 – Эскиз внутреннего вида брюк, модели ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

Рисунок А.9 – Эскиз внутреннего вида съёмной утеплённой подкладки брюк всех моделей

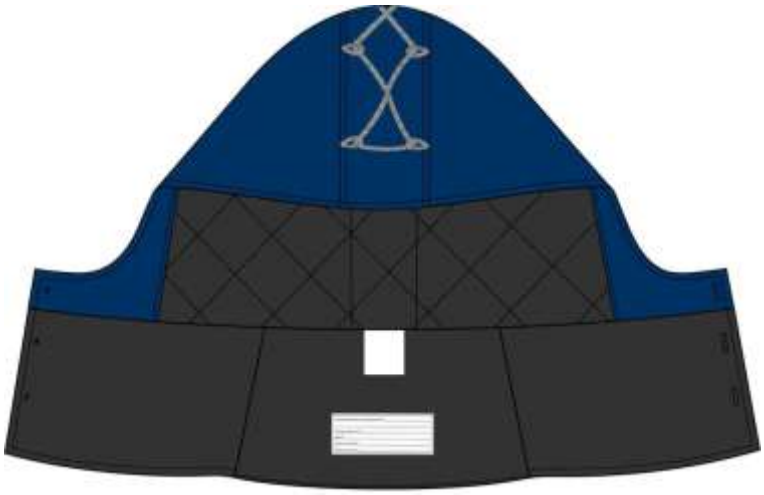


Рисунок А.10 - Эскиз внутреннего вида шлема всех моделей

Приложение Б
(обязательное)
Изображение логотипа
Масштаб 1:2

Цветовое решение логотипа:
оранжевый – PANTONE ORANGE 021C
белый – PANTONE WHITE

Б.1 Логотип «Интер РАО» электрогенерация

Размер 250×56 мм

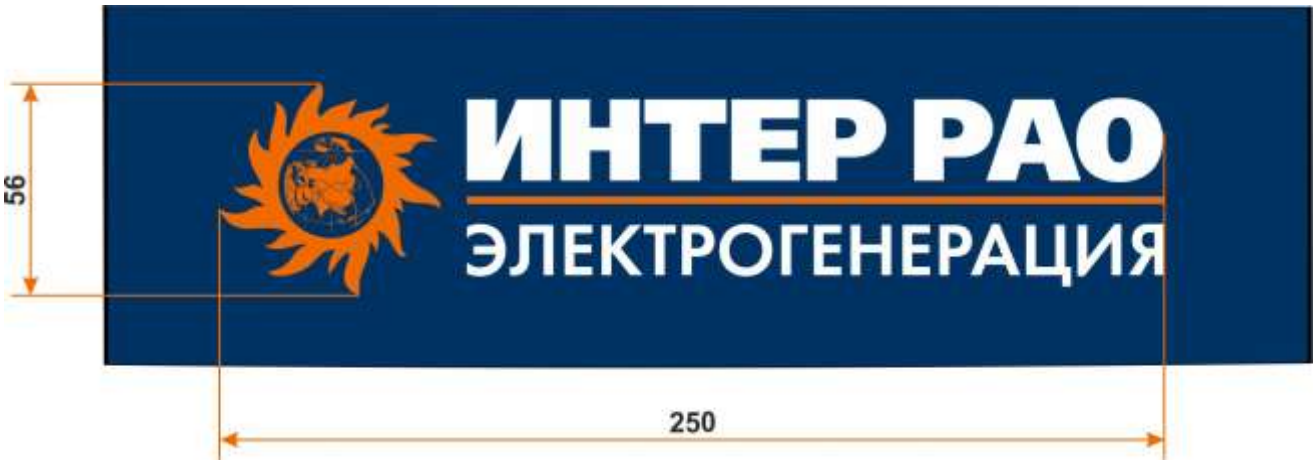


Рисунок Б.1 – Логотип «Интер РАО» электрогенерация

Б.2 Логотип «Интер РАО» предприятие

Размер 250×56 мм

Рисунок Б.2 – Логотип «Интер РАО» предприятие

Приложение В
(обязательное)
Дополнительные информационные элементы
Масштаб 1:1

Рисунок В.1 – Шеврон с пиктограммой защитных свойств применяемых материалов

Цветовое решение шеврона: белый, черный Pantone black C, красный Pantone 185 C

Приложение Г
(обязательное)
Спецификации деталей кроя

Таблица Г.1 – Спецификация деталей кроя костюмов с накладками, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, Сварщик-3-IV-хб-КБр

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
	КУРТКА			
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**V**		
1	Спинка	RNZ3-SP	1	Логотип
2	Правая полочка	RNZ2-POL-P-PD	1	
3	Левая полочка	RNZ2-POL-L-PD	1	
4	Передняя часть рукава	RNZ3-RUK	2	
5	Подборт правый	RNZ3-PODB-P	1	
6	Внутренняя планка левой полочки	RNZ3-PL-VN	1	
7	Верхняя задняя часть рукава	RNZ2-RUK-VL	2	
8	Средняя задняя часть рукава	RNZ2-RUK-LN	2	
9	Нижняя часть рукава	RNZ2-RUK-NK	2	
10	Манжета	RNZ2-RUK-NPU	2	
11	Застёжка баски левая	RNZ3-BASKA-Z	1	
12	Застёжка баски правая	RNZ3-BASKA-ZP	1	
13	Верхний воротник	RNZ3-VOR-V	1	
14	Внутренний накладной карман	RNZ3-KA-WN	1	
15	Обтачка кармана	RNZ3-KA-OBT	2	
16	Вешалка	RNZ3-WESCH	1	
17	Запасной кусок	RNZ3-ZAP	1	10,0×10,0см
18	Кокетка спинки	RNZ2-KOK-SP	1	
		ИТОГО	**23**	
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**Y**		
1	Накладка кокетки полочки	RNZ3-KOK-V	2	
2	Накладка центральной части левой полочки	RNZ3-POL-CL	1	
3	Накладка центральной части правой полочки	RNZ3-POL-CP	1	
4	Накладка боковой части левой полочки	RNZ3-POL-BL	1	
5	Накладка боковой части правой полочки	RNZ3-POL-BPR	1	
6	Накладка верхней передней части рукава	RNZ2-RUK-V	2	
7	Накладка средней передней части рукава	RNZ2-R-NP	2	
8	Накладка нижней части рукава	RNZ2-RUK-N	2	
		ИТОГО	**13**	
	цвет ОРАНЖЕВЫЙ	**O**		
1	Кокетка спинки	RNZ3-KOK-SP-N	1	
		ИТОГО	**1**	
	Ткань подкладочная			
1	Подкладка кармана	RNZ3-KA	4	
2	Держатель кармана	RNZ3-DERG-KARM	2	
3	Баска	RNZ3-BASKA	1	
4	Держатель плечевых швов съёмной подкладки	RNZ3-PLEC-DERG	2	5,0×2,0 см
		ИТОГО	**9**	
	СЪЁМНАЯ УТЕПЛЁННАЯ ПОДКЛАДКА			
	Ткань подкладочная	**N**		
1	Спинка подкладки внутреннего слоя	RNZ3-SP-PD	1	
2	Правая полочка подкладки внутреннего слоя	RNZ3-POL-PD	1	
3	Левая полочка подкладки внутреннего слоя	RNZ3-POL-PD-L	1	

Продолжение таблицы Г.1

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
4	Верхняя часть рукава подкладки внутреннего слоя	RNZ3-R-V-POD	2	
5	Нижняя часть рукава подкладки внутреннего слоя	RNZ3-R-NP-PD	2	
6	Спинка подкладки внешнего слоя	RNZ3-SP-SH	1	
7	Правая полочка подкладки внешнего слоя	RNZ3-POL-SH	1	
8	Левая полочка подкладки внешнего слоя	RNZ3-POL-L-SH	1	
9	Верхняя часть рукава подкладки внешнего слоя	RNZ3-R-V-SH	2	
10	Нижняя часть рукава подкладки внешнего слоя	RNZ2-R-NP-SH	2	
		ИТОГО	**14**	
	Полотно трикотажное флисовое	**F**		
1	Нижний воротник	RNZ3-VOR-NF	1	
		ИТОГО	**1**	
	Спанбонд	**S**		
1	Спинка	RNZ3-SP-SH-S	2	
2	Полочка правая	RNZ3-POL-SH-S	2	
3	Полочка левая	RNZ3-POLL-SH-S	2	
4	Верхняя часть рукава	RNZ3-R-V-POD-S	4	
5	Нижняя часть рукава	RNZ3-R-NP-PD-S	4	
6	Нижний воротник	RNZ3-VOR-NF	1	
		ИТОГО	**15**	
	Ветрозащитная ткань	**W**		
1	Спинка	RNZ3-SP-SH-S	1	
2	Полочка правая	RNZ3-POL-SH-S	1	
3	Полочка левая	RNZ3-POLL-SH-S	1	
4	Верхняя часть рукава	RNZ3-R-V-POD-S	2	
5	Нижняя часть рукава	RNZ3-R-NP-PD-S	2	
6	Нижний воротник	RNZ3-VOR-N-PD	1	
		ИТОГО	**8**	
	Утеплитель 100 г/м^2	**H**		
1	Спинка	RNZ3-SP-SH-SU	1	
2	Полочка правая	RNZ3-POL-SH-SU	1	
3	Полочка левая	RNZ3-POLL-SH-SU	1	
		ИТОГО	**3**	
	Утеплитель 150 г/м^2	**U**		
1	Воротник	RNZ3-VOR-N-PD	1	
2	Спинка	RNZ3-SP-SH-SU	2	
3	Полочка правая	RNZ3-POL-SH-SU	2	
4	Полочка левая	RNZ3-POLL-SH-SU	2	
5	Верхняя часть рукава	RNZ3-R-V-POD-SU	4	
6	Нижняя часть рукава	RNZ3-R-NP-PD-SU	4	
7	Укороченный слой спинки подкладки	RNZ3-SP-U	1	
8	Укороченный слой полочка подкладки	RNZ3-POL-U	2	
9	Укороченный слой верхняя часть рукава подкладки	RNZ3-R-V-U	2	
10	Укороченный слой нижняя часть рукава подкладки	RNZ3-R-NP-U	2	
11	Дополнительный слой нижнего воротника	RNZ3-VOR-N-U	1	
		ИТОГО	**21**	
	Вспомогательные лекала			
1	Намелка шеврона на правой полочке	RNZ3-P-NAM		
		БРЮКИ		
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**V**		
1	Верхняя часть передней левой половинки	RNZ2-BR-PL-PD	1	

Продолжение таблицы Г.1

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
2	Верхняя часть передней правой половинки	RNZ2-BR-PP-PD	1	
3	Нижняя часть передней половинки	RNZ2-BR-PN-U	2	
4	Верхняя часть задней половинки	RNZ2-BR-ZV	2	
5	Нижняя часть задней половинки	RNZ3-BR-ZN	2	
6	Пояс	RNZ3-BR-POYAS	1	
7	Усиление пояса	RNZ3-BR-POYAS-USEL	1	
8	Откосок	RNZ2-BR-OTK	1	
9	Шлевка	RNZ3-BR-SLEV	4	
10	Поперечная планка	RNZ3-BR-Z-PL	1	
		ИТОГО	**16**	
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**Y**		
1	Накладка верхней части передней половинки	RNZ2-BR-PV	2	
2	Накладка средней части передней половинки	RNZ2-BR-NAK	2	
3	Накладка нижней части передней половинки	RNZ3-BR-PN	2	
4	Отрезной бочок передней половинки	RNZ3-BR-P-BOK	2	
5	Планка застёжки	RNZ2-BR-GF	1	
6	Косая вставка	RNZ2-BR-VST	1	
7	Верхняя подкладка кармана	RNZ3-BR-KA-V	2	
		ИТОГО	**12**	
	Ткань подкладочная	**N**		
1	Нижняя подкладка кармана	RNZ3-BR-KA-N	2	
2	Карман несъёмного вкладыша	RNZ2-BR-NAK-PD	2	
		ИТОГО	**4**	
	СЪЁМНАЯ УТЕПЛЁННАЯ ПОДКЛАДКА			
	Ткань подкладочная	**N**		
1	Правая передняя половинка подкладки внутреннего слоя	RNZ3-BR-P-POD	1	
2	Левая передняя половинка подкладки внутреннего слоя	RNZ3-BR-P-POD-L	1	
3	Задняя половинка подкладки внутреннего слоя	RNZ3-BR-Z-POD	2	
4	Нижняя часть пояса	RNZ3-PDS-PYSN	1	
5	Передняя половинка подкладки внешнего слоя	RNZ3-BR-P-SH	2	
6	Левая задняя половинка подкладки внешнего слоя	RNZ3-BR-Z-SHL	1	
7	Правая задняя половинка подкладки внешнего слоя	RNZ3-BR-Z-SH	1	
8	Верхняя часть пояса	RNZ3-BR-PDS-PYS	1	
		ИТОГО	**10**	
	Спанбонд	**S**		
1	Передняя половинка	RNZ3-BR-P-POD-S	4	
2	Задняя половинка	RNZ3-BR-Z-POD-S	4	
3	Пояс	RNZ3-BR-PDS-PYS-S	2	
		ИТОГО	**10**	
	Ветрозащитная ткань	**W**		
1	Передняя половинка	RNZ3-BR-P-POD-SU	2	
2	Задняя половинка	RNZ3-BR-Z-POD-SU	2	
3	Пояс	RNZ3-BR-PDS-PYS-SU	1	
		ИТОГО	**5**	

Окончание таблицы Г.1

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
	Утеплитель 100 г/м^2	**H**		
1	Укороченный слой передняя половинка	RNZ3-BR-P-SH1	2	
2	Укороченный слой задняя половинка	RNZ3-BR-Z-SH1	2	
		ИТОГО	**4**	
	Утеплитель 150 г/м^2	**U**		
1	Передняя половинка	RNZ3-BR-P-POD-SU	4	
2	Задняя половинка	RNZ3-BR-Z-POD-SU	4	
3	Пояс	RNZ3-BR-PDS-PYS-SU	1	
		ИТОГО	**9**	
	Трикотажное полотно	**M**		
1	Трикотажный манжет	RNZ3-MA-BR	2	
		ИТОГО	**2**	
	Пластина пористая	**R**		
1	Вкладыш в наколенник	RNZ2-BR-NAK-VKL	2	
		ИТОГО	**2**	
	Вспомогательные лекала			
1	Намелка шеврона на левой средней части передней половинки	RNZ3-NAK-NAM		
ШЛЕМ С ПЕЛЕРИНОЙ				
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**V**		
1	Правая пелерина полочки	RNZ3-PEL-P-PR	1	
2	Левая пелерина полочки	RNZ3-PEL-P-L	1	
3	Пелерина спинки	RNZ3-PEL-SP	1	
4	Правая боковая часть	RNZ3-B	1	
5	Левая боковая часть	RNZ3-B-L	1	
6	Центральная часть	RNZ3-C	1	
7	Обтачка	RNZ3-OBT	2	
		ИТОГО	**8**	
	Ткань подкладочная	**N**		
1	Пелерина полочки	RNZ3-PEL-P-POD	2	
2	Пелерина спинки	RNZ3-PEL-SP-PD	1	
3	Держатель	RNZ3-PLEC-DERG	4	5,0×2,0 см
4	Центральная часть	RNZ3-C-POD	1	
5	Боковая часть	RNZ3-B-POD	2	
		ИТОГО	**10**	
	Спанбонд	**S**		
1	Центральная часть	RNZ3-C-U	2	
2	Боковая часть	RNZ3-B-U	4	
		ИТОГО	**6**	
	Ветрозащитная ткань	**W**		
1	Центральная часть	RNZ3-C-U	1	
2	Боковая часть	RNZ3-B-U	2	
		ИТОГО	**3**	
	Утеплитель 150 г/м^2	**U**		
1	Центральная часть	RNZ3-C-U	1	
2	Боковая часть	RNZ3-B-U	2	
		ИТОГО	**3**	

Таблица Г.2 – Спецификация деталей кроя костюмов без накладок, модель ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
	КУРТКА			
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**V1**		
1	Спинка	TC83-SP	1	Логотип
2	Боковая часть левой полочки	TC83-POL-BL	1	
3	Боковая часть правой полочки	TC83-POL-BPR	1	
4	Верхняя задняя часть рукава	TC83-RUK-VL	2	
5	Нижняя задняя часть рукава	TC83-RUK-LN	2	
6	Манжета	TC83-RUK-NPU	2	
7	Верхний воротник	TC83-VOR-V	1	
8	Застёжка баски левая	TC83-BASKA-Z	1	
9	Застёжка баски правая	TC83-BASKA-ZP	1	
10	Внутренняя планка левой полочки	TC83-PL-VN	1	
11	Подборт левой полочки	TC83-PODB-L	1	
12	Подборт правой полочки	TC83-PODB-P	1	
13	Вешалка	RNZ3-WESCH	1	1шт×10см
14	Запасной кусок	NZ-ZAP	1	10,0×10,0см
15	Кокетка спинки/полочки	TC83-KOK-V	2	
16	Центральная часть левой полочки	TC83-POL-CL	1	
17	Центральная часть правой полочки	TC83-POL-CP	1	
18	Верхняя центральная часть рукава	TC83-RUK-V	2	
19	Средняя часть рукава	TC83-R-NP	2	
20	Нижняя часть рукава	TC83-RUK-N	2	
21	Обтачка кармана	TC83-KA-OBT	2	
		ИТОГО	**29**	
	цвет ОРАНЖЕВЫЙ	**V**		
1	Кокетка спинки	NC83-KOK-SP-N	1	
		ИТОГО	**1**	
	Ткань подкладочная	**P**		
1	Кокетка спинки	TC83-KOK-SP	1	
2	Подкладка правой полочки	TC83-POL-P-PD	1	
3	Подкладка левой полочки	TC83-POL-L-PD	1	
4	Подкладка кармана	TC83-KA	4	
5	Держатель кармана	TC83-DERG-KARM	2	
6	Баска	TC83-BASKA	1	
7	Держатель плечевых швов съёмной подкладки	TC83-PLEC-DERG	2	5,0×2,0 см
		ИТОГО	**11**	
	СЪЁМНАЯ УТЕПЛЁННАЯ ПОДКЛАДКА			
	Ткань подкладочная	**P1**		
1	Спинка подкладки внутреннего слоя	TC83-SP-PD-T	1	
2	Правая полочка подкладки внутреннего слоя	TC83-POL-PD-T	1	
3	Левая полочка подкладки внутреннего слоя	TC83-POL-PD-L-T	1	
4	Верхняя часть рукава подкладки внутреннего слоя	TC83-R-V-POD-T	2	
5	Нижняя часть рукава подкладки внутреннего слоя	TC83-R-NP-PD-T	2	
6	Спинка подкладки внешнего слоя	TC83-SP-SH	1	
7	Полочка подкладки внешнего слоя	TC83-POL-SH	2	
8	Верхняя часть рукава подкладки внешнего слоя	TC83-R-V-SH	2	

Продолжение таблицы Г.2

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
9	Нижняя часть рукава подкладки внешнего слоя	TC83-R-NP-SH	2	
		ИТОГО	**14**	
	Полотно трикотажное флисовое	**F**		
1	Нижний воротник	TC83-VOR-NF	1	
		ИТОГО	**1**	
	Спанбонд (съёмная утеплённая подкладка)	**W**		
1	Спинка	TC83-SP-PD-SW	2	
2	Полочка	TC83-POL-PD-SW	2	
3	Верхняя часть рукава	TC83-R-V-POD-SW	4	
4	Нижняя часть рукава	TC83-R-NP-PD-SN	4	
5	Нижний воротник	TC83-VOR-NF-S	1	
		ИТОГО	**15**	
	Ветрозащитная ткань	**W1**		
1	Спинка	TC83-SP-PD-S	1	
2	Полочка	TC83-POL-PD-S	2	
3	Верхняя часть рукава	TC83-R-V-POD-S	2	
4	Нижняя часть рукава	TC83-R-NP-PD-S	2	
5	Нижний воротник	TC83-VOR-NF-S	1	
		ИТОГО	**8**	
	Утеплитель 100 г/м^2	**U**		
1	Спинка	TC83-SP-PD-S	1	
2	Полочка	TC83-POL-PD-S	2	
		ИТОГО	**3**	
	Утеплитель 150 г/м^2	**U1**		
1	Нижний воротник	TC83-VOR-NF-S	1	
2	Спинка	TC83-SP-PD-SW	2	
3	Полочка	TC83-POL-PD-SW	4	
4	Верхняя часть рукава	TC83-R-V-POD-SW	4	
5	Нижняя часть рукава	TC83-R-NP-PD-SW	4	
6	Укороченный слой спинки подкладки	TC83-SP-PD-SU	1	
7	Укороченный слой полочка подкладки	TC83-POL-PD-SU	2	
8	Укороченный слой верхняя часть рукава подкладки	TC83-R-V-POD-SU	2	
9	Укороченный слой нижняя часть рукава подкладки	TC83-R-NP-PD-SU	2	
10	Дополнительный слой нижнего воротника	TC83-VOR-N-U	1	
		ИТОГО	**23**	
	Вспомогательные лекала			
1	Намелка шеврона на правой полочке	RNZ3-P-NAM		
		БРЮКИ		
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**V1**		
1	Верхняя часть передней половинки	TC83-BR-PV-XIM	2	
2	Средняя часть передней половинки	TC83-BR-PS-XIM	2	
3	Нижняя часть передней половинки	TC83-BR-PN-XIM	2	
4	Верхняя часть задней половинки	TC83-BR-ZV-XIM	2	
5	Нижняя часть задней половинки	TC83-BR-ZN-XIM	2	
6	Пояс	TC83-BR-POYAS	1	
7	Откосок	TC83-BR-OTK	1	
8	Шлевка	TC83-BR-SLEV	4	
9	Поперечная планка	TC83-BR-Z-PL	1	
10	Планка застёжки	TC83-BR-PL	1	
11	Косая вставка	TC83-BR-P-VST	1	

Продолжение таблицы Г.2

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
12	Подзор кармана	TC83-BR-PDZ-KA	2	
13	Обтачка кармана	TC83-BR-O-KA	2	
14	Деталь крепления съёмной подкладки	TC83-BR-KR-POD	2	
		ИТОГО	**25**	
	Ткань подкладочная	**P**		
1	Подкладка кармана верхняя часть	TC83-BR-PD-KA-V	2	
2	Подкладка кармана нижняя правая	TC83-BR-PD-KA-N	1	
3	Подкладка кармана нижняя левая	TC83-BR-PD-KA-NL	1	
4	Карман несъёмного вкладыша	TC83-BR-NAK-PD	2	
		ИТОГО	**6**	
	СЪЁМНАЯ УТЕПЛЁННАЯ ПОДКЛАДКА			
	Ткань подкладочная	**P1**		
1	Правая передняя половинка подкладки внутреннего слоя	TC83-BR-P-POD-T	1	
2	Левая передняя половинка подкладки внутреннего слоя	TC83-BR-P-POD-L-T	1	
3	Задняя половинка подкладки внутреннего слоя	TC83-BR-Z-POD-T	2	
4	Нижний пояс подкладки внутреннего слоя	TC83-BR-PDS-PYSN-T	1	
5	Передняя половинка подкладки внешнего слоя	TC83-BR-P-SH-Q	2	
6	Левая задняя половинка подкладки внешнего слоя	TC83-BR-Z-SH-Q	1	
7	Правая задняя половинка подкладки внешнего слоя	TC83-BR-Z-SHL-Q	1	
8	Верхний пояс подкладки внешнего слоя	TC83-BR-PDS-PYS	1	
		ИТОГО	**10**	
	Спанбонд	**W**		
1	Передняя половинка	TC83-BR-P-POD-WN	4	
2	Задняя половинка	TC83-BR-Z-POD-WN	4	
3	Пояс	TC83-BR-PDS-PYS-WN	2	
		ИТОГО	**10**	
	Ветрозащитная ткань (съёмная утеплённая подкладка)	**W1**		
1	Передняя половинка	TC83-BR-P-POD-W	2	
2	Задняя половинка	TC83-BR-Z-POD-W	2	
3	Пояс	TC83-BR-PDS-PYS-W	1	
		ИТОГО	**5**	
	Утеплитель 150 г/м^2	**U1**		
1	Передняя половинка	TC83-BR-P-POD-WN	4	
2	Задняя половинка	TC83-BR-Z-POD-WN	4	
3	Пояс	TC83-BR-PDS-PYS-WN	1	
		ИТОГО	**9**	
	Утеплитель 100 г/м^2	**U**		
1	Укороченный слой передняя половинка	TC83-BR-P-POD-WU	2	
2	Укороченный слой задняя половинка	TC83-BR-Z-POD-WU	2	
		ИТОГО	**4**	
	Трикотажное полотно	**M**		
1	Трикотажный манжет	TC83-MA-BR	2	
		ИТОГО	**2**	
	Пластина пористая	R		
1	Вкладыш в наколенник	TC83-BR-NAK-VKL	2	
		ИТОГО	**2**	

Окончание таблицы Г.2

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
ШЛЕМ С ПЕЛЕРИНОЙ				
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**V**		
1	Правая пелерина полочки	RNZ3-PEL-P-PR	1	
2	Левая пелерина полочки	RNZ3-PEL-P-L	1	
3	Пелерина спинки	RNZ3-PEL-SP	1	
4	Правая боковая часть	RNZ3-B	1	
5	Левая боковая часть	RNZ3-B-L	1	
6	Центральная часть	RNZ3-C	1	
7	Обтачка	RNZ3-OBT	2	
		ИТОГО	**8**	
	Ткань подкладочная	**P**		
1	Пелерина полочки	RNZ3-PEL-P-POD	2	
2	Пелерина спинки	RNZ3-PEL-SP-PD	1	
3	Держатель	RNZ3-PLEC-DERG	4	5,0×2,0 см
4	Центральная часть	RNZ3-C-POD	1	
5	Боковая часть	RNZ3-B-POD	2	
		ИТОГО	**10**	
	Спанбонд	**W**		
1	Центральная часть	RNZ3-C-U	2	
2	Боковая часть	RNZ3-B-U	4	
		ИТОГО	6	
	Ветрозащитная ткань	**W1**		
1	Центральная часть	RNZ3-C-U	1	
2	Боковая часть	RNZ3-B-U	2	
		ИТОГО	**3**	
	Утеплитель 150 г/м^2	**U1**		
1	Центральная часть	RNZ3-C-U	1	
2	Боковая часть	RNZ3-B-U	2	
		ИТОГО	**3**	

Таблица Г.3 – Спецификация деталей кроя костюмов,
модель ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
	КУРТКА			
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**V**		
1	Спинка	TC83-SP	1	Логотип
2	Боковая часть левой полочки	TC83-POL-BL	1	
3	Боковая часть правой полочки	TC83-POL-BPR	1	
4	Верхняя задняя часть рукава	TC83-RUK-VL	2	
5	Нижняя задняя часть рукава	TC83-RUK-LN	2	
6	Манжета	TC83-RUK-NPU	2	
7	Верхний воротник	TC83-VOR-V	1	
8	Застёжка баски левая	TC83-BASKA-Z	1	
9	Застёжка баски правая	TC83-BASKA-ZP	1	
10	Внутренняя планка левой полочки	TC83-PL-VN	1	
11	Подборт левой полочки	TC83-PODB-L	1	
12	Подборт правой полочки	TC83-PODB-P	1	
13	Вешалка	расход 10см		1шт×10см
14	Запасной кусок	NZ-ZAP	1	10,0×10,0 см
		ИТОГО	**17**	
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**V**		
1	Кокетка спинки/полочки	TC83-KOK-V	2	
2	Центральная часть левой полочки	TC83-POL-CL	1	
3	Центральная часть правой полочки	TC83-POL-CP	1	
4	Верхняя центральная часть рукава	TC83-RUK-V	2	
5	Средняя часть рукава	TC83-R-NP	2	
6	Нижняя часть рукава	TC83-RUK-N	2	
7	Обтачка кармана	TC83-KA-OBT	2	
8	Запасной кусок	NZ-ZAP	1	
		ИТОГО	**13**	
	цвет ОРАНЖЕВЫЙ	**V2**		
1	Кокетка спинки	TC83-KOK-SP-N	1	
		ИТОГО	1	
	Ткань подкладочная	P		
1	Кокетка спинки	TC83-KOK-SP	1	
2	Подкладка правой полочки	TC83-POL-P-PD	1	
3	Подкладка левой полочки	TC83-POL-L-PD	1	
4	Подкладка кармана	TC83-KA	4	
5	Держатель кармана	TC83-DERG-KARM	2	
6	Баска	TC83-BASKA	1	
7	Держатель плечевых швов съёмной подкладки	RNZ3-PLEC-DERG	2	5,0×2,0 см
8	Внутренний карман полочки	TC83-KA-WN	1	
		ИТОГО	**13**	
	СЪЁМНАЯ УТЕПЛЁННАЯ ПОДКЛАДКА			
	Ткань подкладочная	**P1**		
1	Спинка подкладки внутреннего слоя	TC83-SP-PD-T	1	
2	Правая полочка подкладки внутреннего слоя	TC83-POL-PD-T	1	
3	Левая полочка подкладки внутреннего слоя	TC83-POL-PD-L	1	
4	Верхняя часть рукава подкладки внутреннего слоя	TC83-R-V-POD	2	
5	Нижняя часть рукава подкладки внутреннего слоя	TC83-R-NP-PD	2	
6	Спинка подкладки внешнего слоя	TC83-SP-SH	1	

Продолжение таблицы Г.3

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
7	Правая полочка подкладки внешнего слоя	TC83-POL-SH	1	
8	Левая полочка подкладки внешнего слоя	TC83-POL-L-SH	1	
9	Верхняя часть рукава подкладки внешнего слоя	TC83-R-V-SH	2	
10	Нижняя часть рукава подкладки внешнего слоя	TC83-R-NP-SH	2	
		ИТОГО	**14**	
	Полотно трикотажное флисовое	**F**		
1	Нижний воротник	TC83-VOR-NF	1	
		ИТОГО	**1**	
	Спанбонд (съёмная утеплённая подкладка)	**W**		
1	Спинка	TC83-SP-PD-SW	2	
2	Полочка	TC83-POL-PD-SW	2	
3	Верхняя часть рукава	TC83-R-V-POD-SW	4	
4	Нижняя часть рукава	TC83-R-NP-PD-SW	4	
5	Нижний воротник	TC83-VOR-NF-S	1	
		ИТОГО	**15**	
	Ветрозащитная ткань	**W1**		
1	Спинка	TC83-SP-PD-S	1	
2	Полочка	TC83-POL-PD-S	2	
3	Верхняя часть рукава	TC83-R-V-POD-S	2	
4	Нижняя часть рукава	TC83-R-NP-PD-S	2	
5	Нижний воротник	TC83-VOR-NF-S	1	
		ИТОГО	**8**	
	Утеплитель 100 г/м^2	**U**		
1	Спинка	TC83-SP-PD-SN	1	
2	Полочка	TC83-POL-PD-SN	1	
		ИТОГО	**3**	
	Утеплитель 150 г/м^2	**U1**		
1	Нижний воротник	TC83-VOR-NF-S	1	
2	Спинка	TC83-SP-PD-SW	2	
3	Полочка	TC83-POL-PD-SW	4	
4	Верхняя часть рукава	TC83-R-V-POD-SW	4	
5	Нижняя часть рукава	TC83-R-NP-PD-SW	4	
6	Укороченный слой спинки подкладки	TC83-SP-PD-SU	1	
7	Укороченный слой полочка подкладки	TC83-POL-PD-SU	2	
8	Укороченный слой верхняя часть рукава подкладки	TC83-R-V-POD-SU	2	
9	Укороченный слой нижняя часть рукава подкладки	TC83-R-NP-PD-SU	2	
10	Дополнительный слой нижнего воротника	TC83-VOR-N-U	1	
		ИТОГО	**23**	
	Вспомогательные лекала			
1	Намелка шеврона на правой полочке	RNZ3-P-NAM		
		БРЮКИ		
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**V1**		
1	Передняя половинка	TC83-BR-P-L	2	
2	Задняя половинка	TC83-BR-Z	2	
3	Нижняя часть передней половинки	TC83-BR-PN	2	
4	Клин задней половинки	TC83-BR-ZK	2	
5	Откосок	TC83-BR-OTK	1	
6	Планка	TC83-BR-PL	1	

Продолжение таблицы Г.3

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
7	Косая вставка	ТС83-BR-P-VST	2	
8	Пояс	ТС83-BR-POYAS-N	1	
9	Обтачка кармана	ТС83-BR-O-KA	2	
10	Подзор кармана	ТС83-BR-PDZ-KA	2	
11	Шлевка передняя	ТС83-BR-SHL-P	2	
12	Шлевка задняя	ТС83-BR-SHL-Z	1	
13	Деталь крепления съёмной подкладки	ТС83-BR-KR-POD	2	
		ИТОГО	**22**	
	цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**V**		
1	Наколенник	ТС83-BR-NAK	2	
2	Шаговая накладка передней половинки	ТС83-BR-PP-U	2	
3	Шаговая накладка задней половинки	ТС83-BR-ZP-UN	2	
4	Усилительная накладка задней половинки верхняя	ТС83-BR-Z-U	2	
		ИТОГО	**8**	
	Ткань подкладочная	**N**		
1	Подкладка кармана верхняя часть	ТС83-BR-PD-KA-V	2	
2	Подкладка кармана нижняя правая	ТС83-BR-PD-KA-N	1	
	Подкладка кармана нижняя левая	ТС83-BR-PD-KA-NL	1	
	Карман вкладыша в наколенник	ТС83-BR-NAK-PD	2	
		ИТОГО	**6**	
	СЪЁМНАЯ УТЕПЛЁННАЯ ПОДКЛАДКА			
	Ткань подкладочная	**P1**		
1	Правая передняя половинка подкладки внутреннего слоя	ТС83-BR-P-POD-T	1	
2	Левая передняя половинка подкладки внутреннего слоя	ТС83-BR-P-POD-L-T	1	
3	Задняя половинка подкладки внутреннего слоя	ТС83-BR-Z-POD-T	2	
4	Нижний пояс подкладки внутреннего слоя	ТС83-PDS-PYSN-T	1	
5	Передняя половинка подкладки внешнего слоя	ТС83-BR-P-SH-Q	2	
6	Левая задняя половинка подкладки внешнего слоя	ТС83-BR-Z-SHL-Q	1	
7	Правая задняя половинка подкладки внешнего слоя	ТС83-BR-Z-SH-Q	1	
8	Верхний пояс подкладки внешнего слоя	ТС83-BR-PDS-PYS	1	
		ИТОГО	**10**	
	Спанбонд (съёмная утеплённая подкладка)	**W**		
1	Передняя половинка	ТС83-BR-P-POD-WN	4	
2	Задняя половинка	ТС83-BR-Z-POD-WN	4	
3	Пояс	ТС83-BR-PDS-PYS-WN	2	
		ИТОГО	**10**	
	Ветрозащитная ткань (съёмная утеплённая подкладка)	**W1**		
1	Передняя половинка	ТС83-BR-P-POD-W	2	
2	Задняя половинка	ТС83-BR-Z-POD-W	2	
3	Пояс	ТС83-BR-PDS-PYS-W	1	
		ИТОГО	5	
	Утеплитель 150 г/м^2	**U1**		
1	Передняя половинка	ТС83-BR-P-POD-WN	4	

Окончание таблицы Г.3

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
2	Задняя половинка	TC83-BR-Z-POD-WN	4	
3	Пояс	TC83-BR-PDS-PYS-WN	1	
		ИТОГО	**9**	
	Утеплитель 100 г/м^2	**U**		
1	Укороченный слой передняя половинка	TC83-BR-P-POD-WU	2	
2	Укороченный слой задняя половинка	TC83-BR-Z-POD-WU	2	
		ИТОГО	**4**	
	Трикотажное полотно	M		
1	Трикотажный манжет	TC83-MA-BR	2	
		ИТОГО	**2**	
ШЛЕМ С ПЕЛЕРИНОЙ				
	Материал с покрытием цвет ТЁМНО-СИНИЙ	**V**		
1	Правая пелерина полочки	RNZ3-PEL-P-PR	1	
2	Левая пелерина полочки	RNZ3-PEL-P-L	1	
3	Пелерина спинки	RNZ3-PEL-SP	1	
4	Правая боковая часть	RNZ3-B	1	
5	Левая боковая часть	RNZ3-B-L	1	
6	Центральная часть	RNZ3-C	1	
7	Обтачка	RNZ3-OBT	2	
		ИТОГО	**8**	
	Ткань подкладочная	**P**		
1	Пелерина полочки	RNZ3-PEL-P-POD	2	
2	Пелерина спинки	RNZ3-PEL-SP-PD	1	
3	Держатель	RNZ3-PLEC-DERG	4	5,0×2,0 см
4	Центральная часть	RNZ3-C-POD	1	
5	Боковая часть	RNZ3-B-POD	2	
		ИТОГО	**10**	
	Спанбонд	**W**		
1	Центральная часть	RNZ3-C-U	2	
2	Боковая часть	RNZ3-B-U	4	
		ИТОГО	**6**	
	Ветрозащитная ткань	**W1**		
1	Центральная часть	RNZ3-C-U	1	
2	Боковая часть	RNZ3-B-U	2	
		ИТОГО	**3**	
	Утеплитель 150 г/м^2	**U1**		
1	Центральная часть	RNZ3-C-U	1	
2	Боковая часть	RNZ3-B-U	2	
		ИТОГО	**3**	

Приложение Д
(обязательное)
Комплект лекал на базовый размер

1 Комплект на базовый размер костюма мужского, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

Приложение Е
(обязательное)
Особенности изготовления костюмов

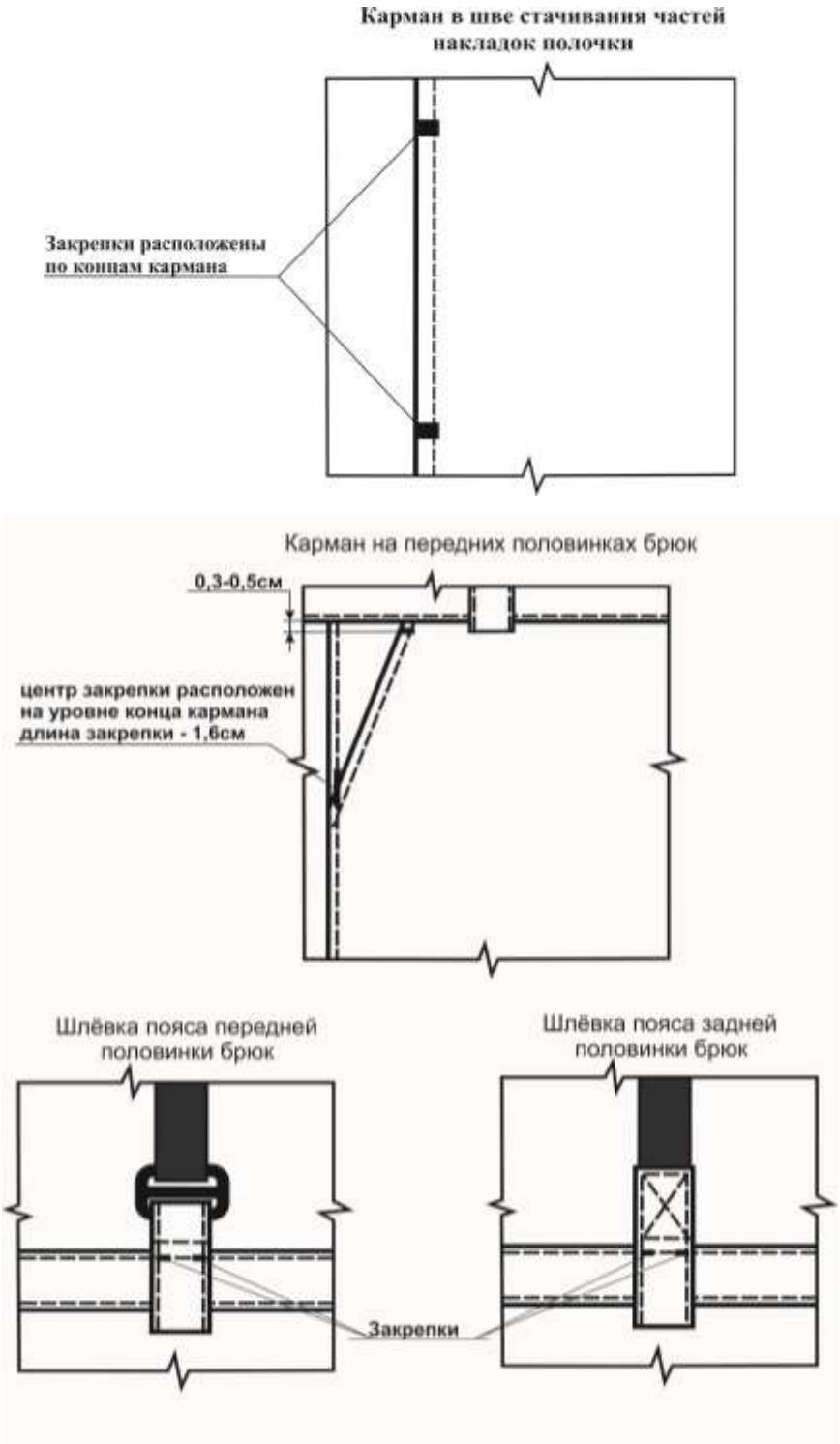


Рисунок Е.1 – Схема расположения закрепок костюмов, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

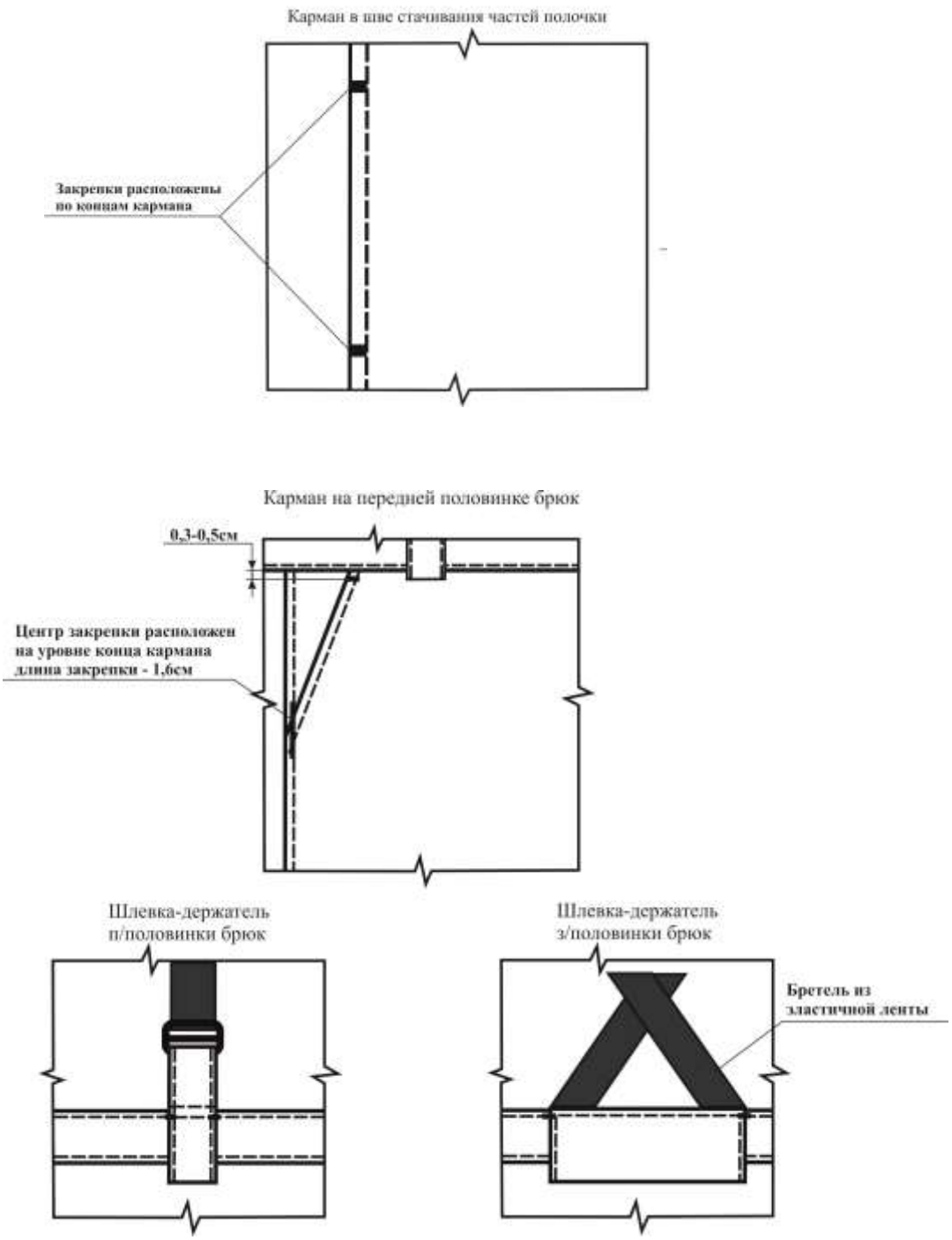


Рисунок Е.2 – Схема расположения закрепок костюмов, модель ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр

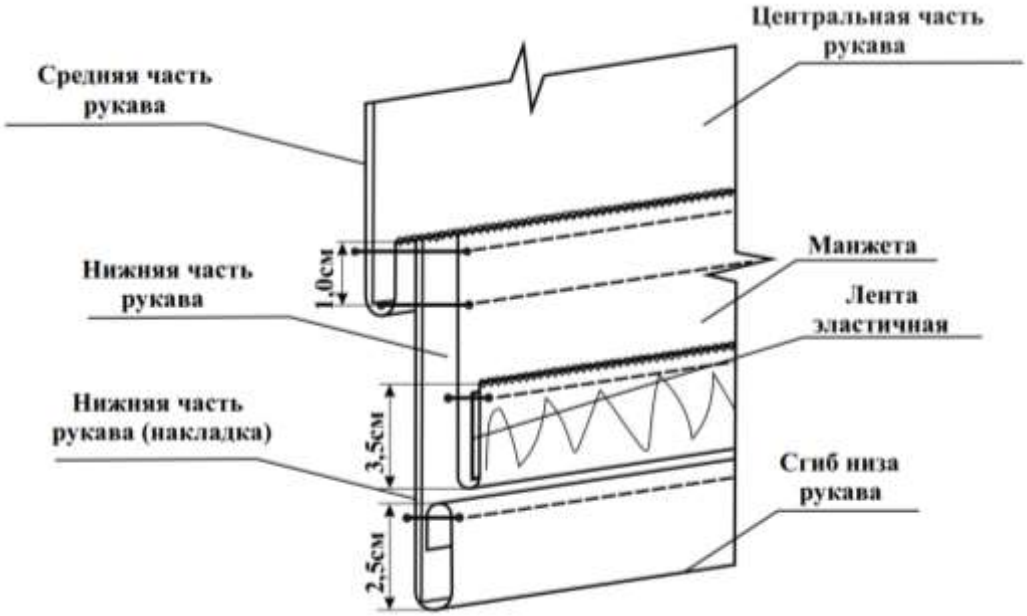


Рисунок Е.3 – Схема обработки низа рукава с изнаночной стороны куртки модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр

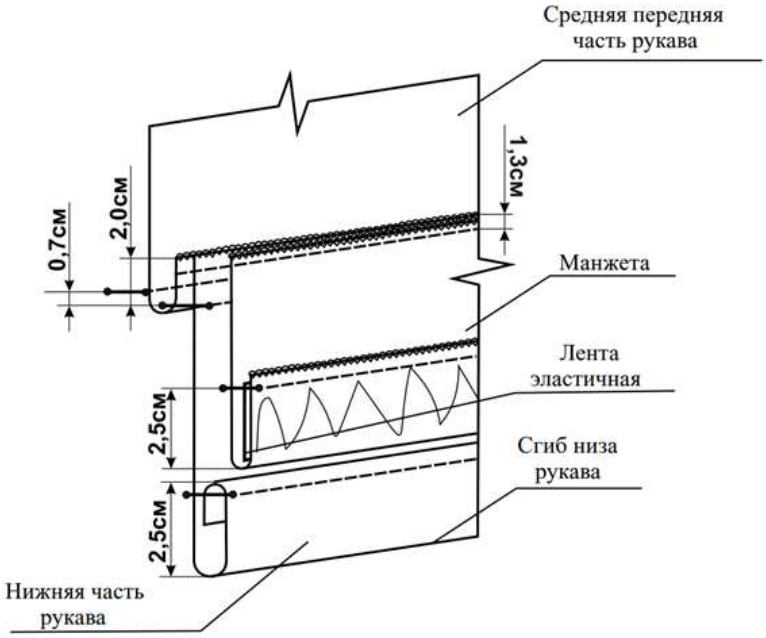
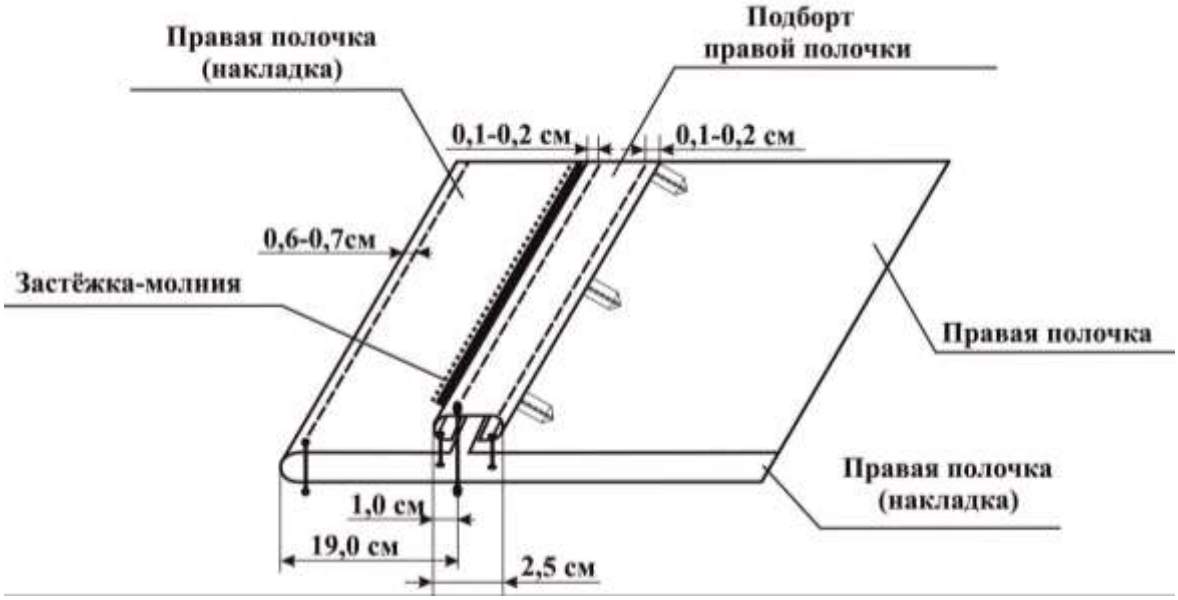


Рисунок Е.4 – Схема обработки низа рукава с изнаночной стороны куртки, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

Обработка правого борта куртки



Обработка левого борта куртки

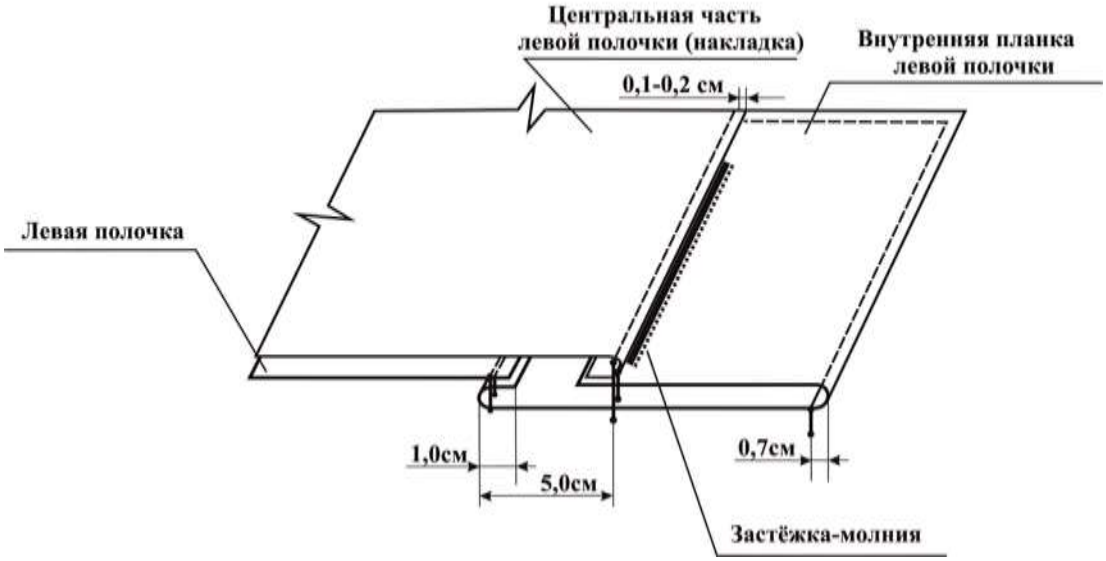
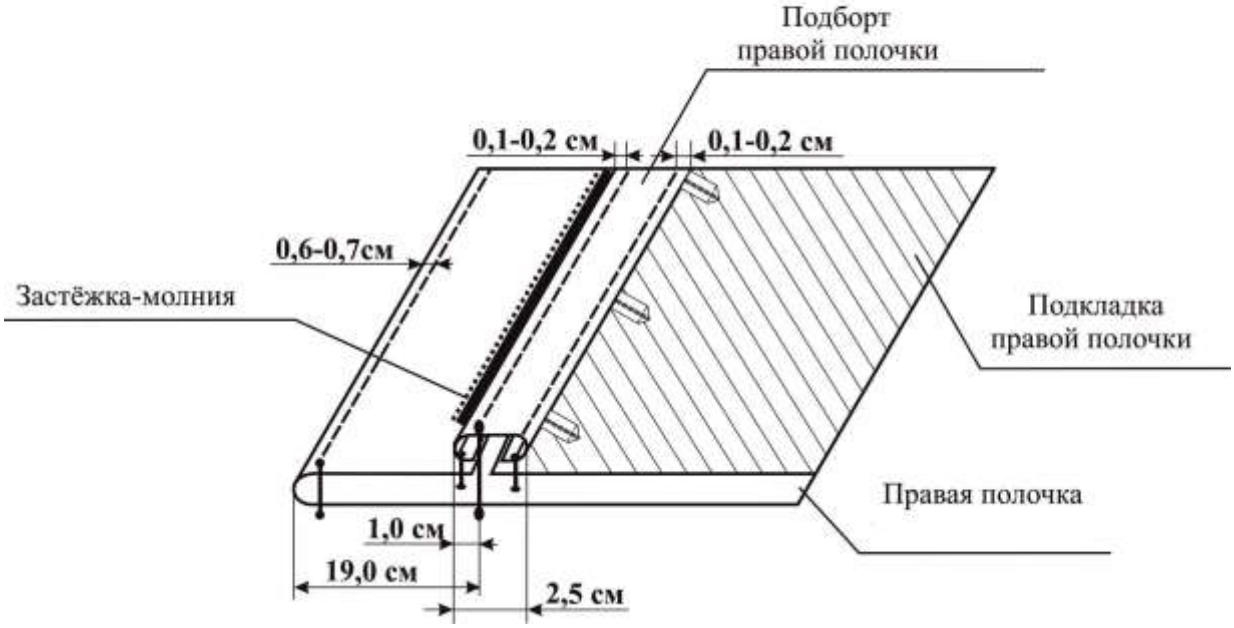


Рисунок Е.5 – Схема обработки борта куртки, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр

Обработка правого борта куртки



Обработка планки левого борта куртки

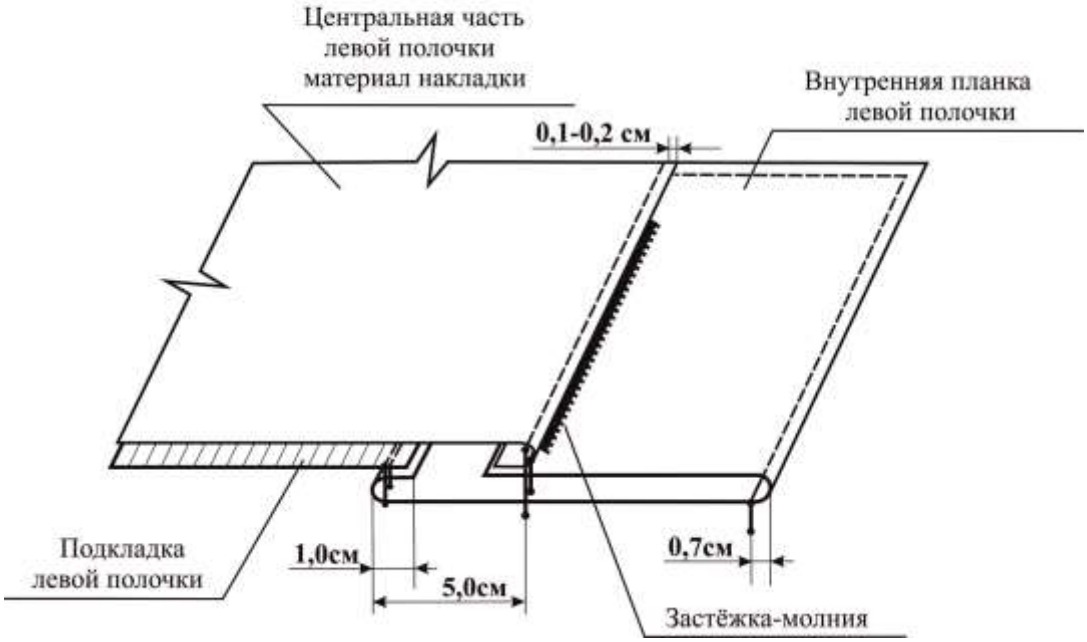


Рисунок Е.6 – Схема обработки борта куртки, модели ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр

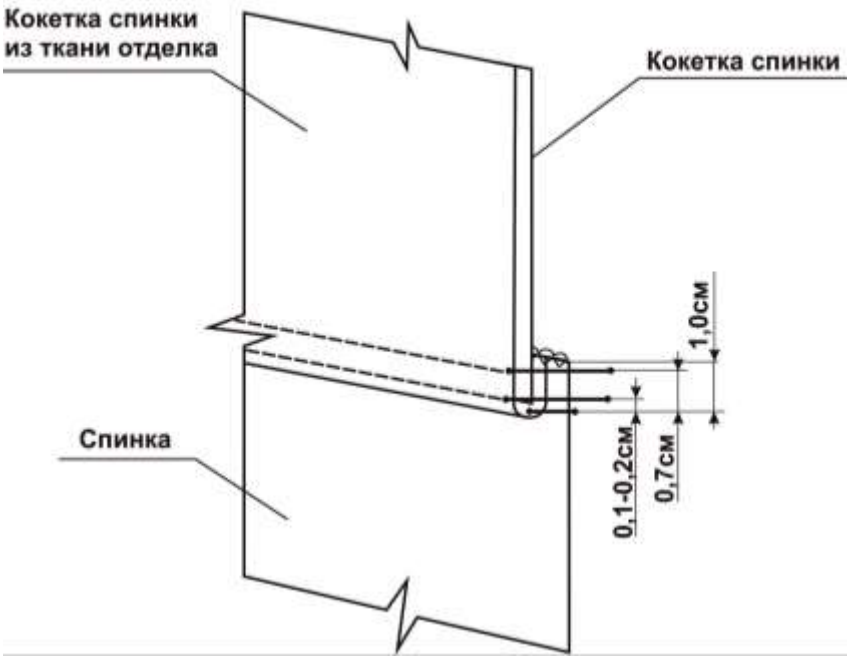


Рисунок Е.7 – Схема соединения кокетки из отделочной ткани с кокеткой спинки модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр

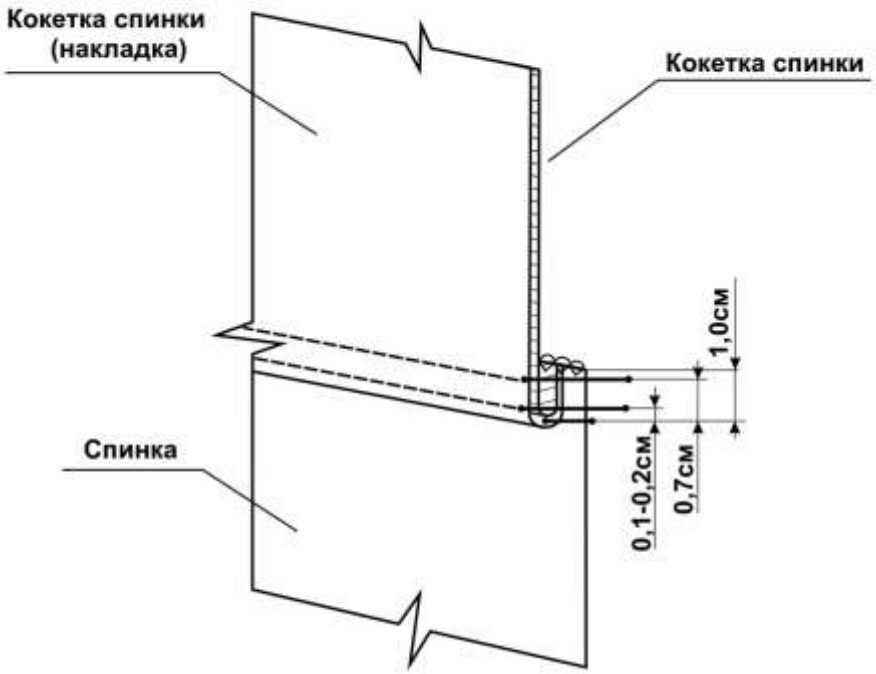


Рисунок Е.8 – Схема соединения кокетки из отделочной ткани с кокеткой спинки модели ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр

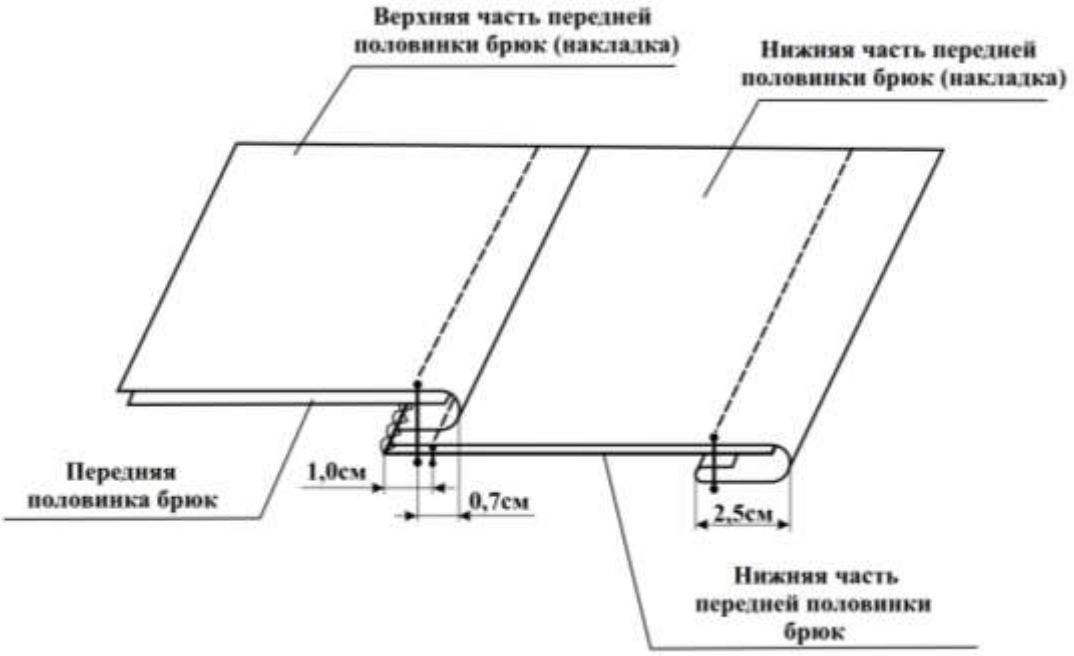


Рисунок Е.9 – Схема обработки нижней части передней половинки брюк, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр

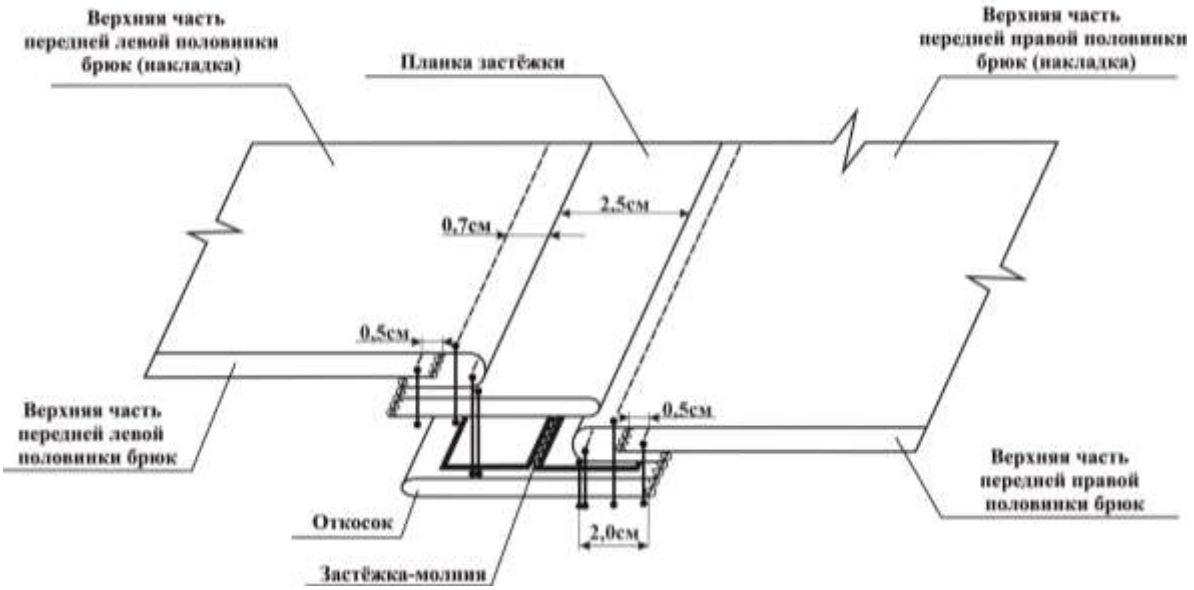


Рисунок Е.7 – Схема обработки застёжки-молнии по передним половинкам брюк, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр

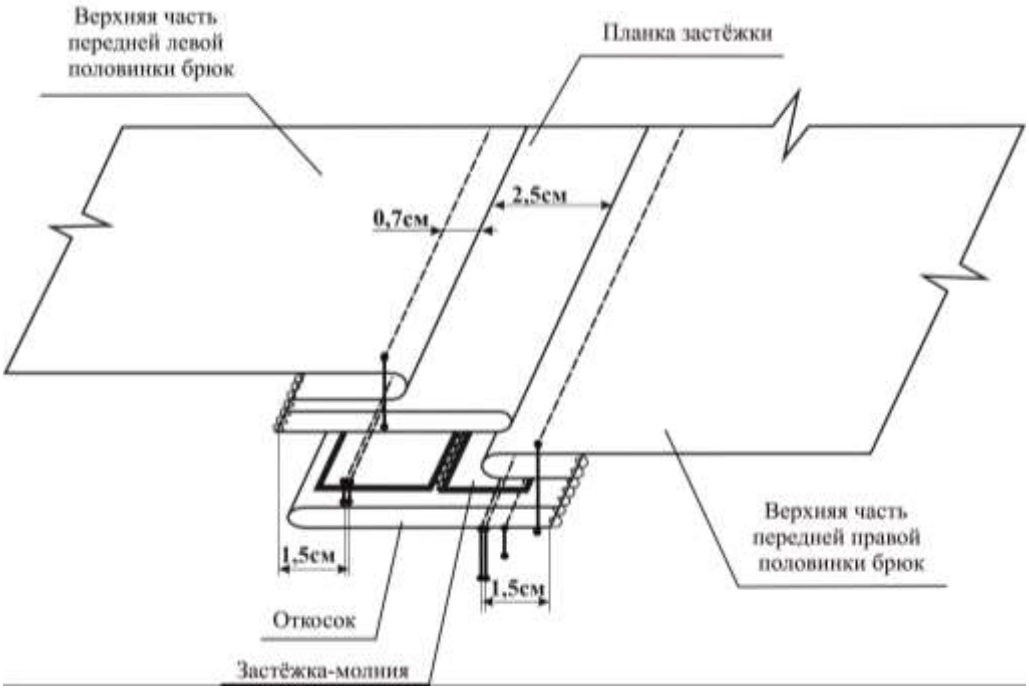


Рисунок Е.11 – Схема обработки застёжки-молнии по передним половинкам брюк, модель ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр

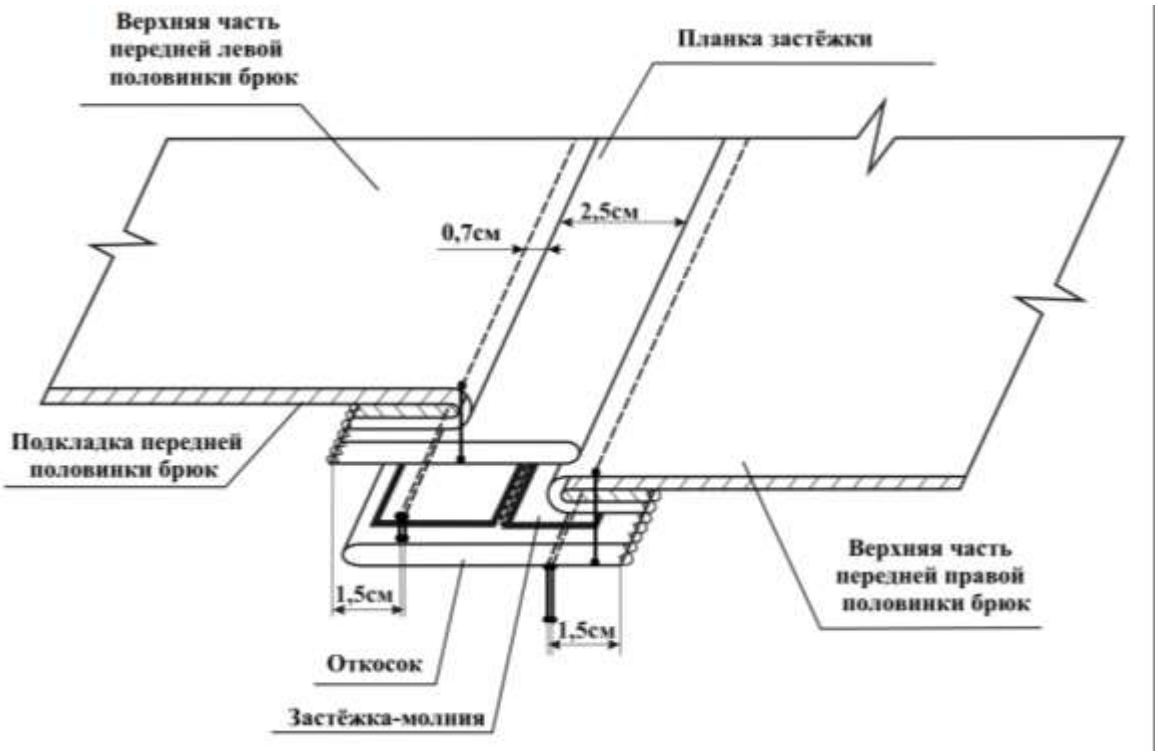


Рисунок Е.12 – Схема обработки застёжки-молнии по передним половинкам брюк, модель ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

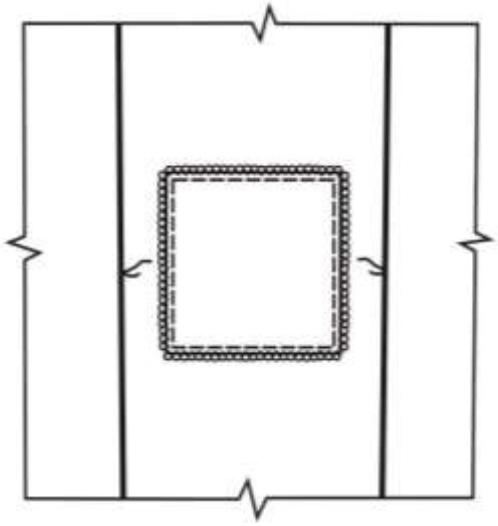


Рисунок Е.12 – Карман несъёмного вкладыша в наколенник
для всех моделей костюмов

Приложение Ж
(обязательное)
Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера

Таблица Ж.1 – Расход застёжки текстильной в куртке

Лента петельная шириной 25 мм		Лента крючковая шириной 25 мм	
Нижний воротник с правой стороны	4,5 см – 1 шт.	Верхний воротник с левой стороны	4,5 см – 1 шт.
Правая полочка съёмной утеплённой подкладки	4,5 см – 1 шт.	Внутренний накладной карман правой полочки съёмной утеплённой подкладки	4,5 см – 1 шт.
ИТОГО: 9,0 см		**ИТОГО: 9,0 см**	

Таблица Ж.2 – Расход фурнитуры костюмов

Наименование	Расход на 1 ед., м	Размер	Рост	Назначение
Лента световозвращающая шириной 50 мм	0,58	88;92	158-200	Для настрачивания на спинку куртки
	0,60	96;100		
	0,62	104;108		
	0,64	112;116		
	0,66	120;124		
	0,68	128;132		
Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 55 см	1	88-132	158;164	Для застёгивания куртки
Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 60 см			170;188	
Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 65 см			194;200	
Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	1	88-132	158-200	Для застёгивания брюк
Шнур огнестойкий диаметром 5 мм	1,48	54-55	158-200	Для регулирования объёма шлема
	1,52	56-57		
	1,56	58-59		
	1,60	60-61		
	0,05×10	54-61	158-200	Для изготовления навесных петель шлема
Лента эластичная шириной 20 мм	0,55	88;92	158-200	Для баски съёмной утеплённой подкладки куртки
	0,63	96;100		
	0,71	104;108		
	0,79	112;116		
	0,87	120;124		
	0,95	128;132		
	0,20×2	88;92	158-200	Для манжет рукавов
	0,21×2	96;100		
	0,22×2	104;108		

Продолжение таблицы Ж.2

Наименование	Расход на 1 ед., м	Размер	Рост	Назначение
Лента эластичная шириной 20 мм	0,23×2	112;116		Для манжет рукавов
	024×2	120;124		
	0,25×2	128;132		
	0,25×2	88-132	158-200	Для штрипок съёмной утеплённой подкладки брюк
Лента эластичная помочная шириной 40 мм	0,30×2	158-176	158-200	Для бретелей брюк
	0,32×2	182-200		
Лента эластичная шириной 40 мм	0,58	88;92	158-200	Для пояса брюк
	0,62	96;100		
	0,66	104;108		
	0,70	112;116		
	0,74	120;124		
	0,78	128;132		
	0,66	88;92	158-200	Для пояса съёмной утеплённой подкладки брюк
	0,72	96;100		
	0,78	104;108		
	0,84	112;116		
	0,90	120;124		
	0,96	128;132		
Стропа шириной 40 мм	0,70×2	88-132	158-176	Для изготовления передних частей бретелей брюк
	0,72×2		182-200	
	0,30×2	88-132	158-176	Для изготовления задних частей бретелей брюк
	0,32×2		182-200	
Пряжка двухщелевая	4	88-132	158-200	Для регулирования длины и фиксации бретелей брюк
Кнопка кляммерная диаметром 21 мм	6	88-132	158-200	Для застёгивания борта куртки
Пуговица пластмассовая диаметром 20 мм	35	88-132	158-200	Для застёгивания пояса брюк, пояса съёмной утеплённой подкладки брюк, шлема. Для пристёгивания съёмной утеплённой подкладки костюма

Приложение И
(обязательное)
Образцы маркировки и руководства по эксплуатации

И.1 Образец товарного ярлыка
Размер 70×100 мм

Рисунок И.1.1 – Образец товарного ярлыка костюма 2 класса защиты

Рисунок И.1.2 – Образец товарного ярлыка костюма 3 класса защиты

И.2 Образец контрольной ленты
Ширина ленты 50-60 мм

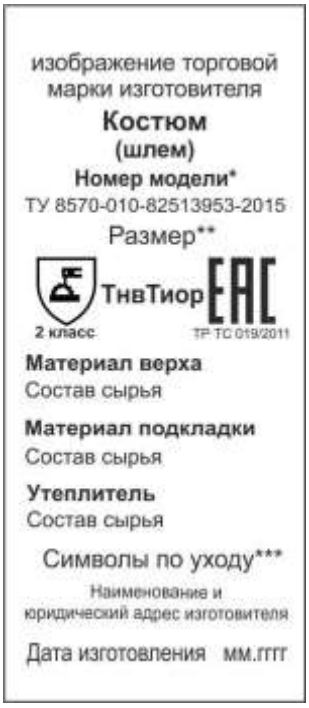
*- Номер модели в соответствии с заказом
** - При наличии накладок
*** - Уход за изделием в соответствии с рекомендациями производителя

Рисунок И.2.1 – Образец контрольной ленты костюма (куртки, брюк), 2 класса защиты

*- Номер модели в соответствии с заказом
** - При наличии накладок
*** - Уход за изделием в соответствии с рекомендациями производителя

Рисунок И.2.2 – Образец контрольной ленты костюма (куртки, брюк), 3 класса защиты

И.3 Образец контрольной ленты
Ширина ленты 30 мм



*- Номер модели в соответствии с заказом
** - Размер шлема допускается указывать на отдельном ярлыке.
*** - Уход за изделием в соответствии с рекомендациями производителя

Рисунок И.3.1 – Образец контрольной ленты шлема 2 класса защиты

*- Номер модели в соответствии с заказом
** - Размер шлема допускается указывать на отдельном ярлыке.
*** - Уход за изделием в соответствии с рекомендациями производителя

Рисунок И.3.2 – Образец контрольной ленты шлема 3 класса защиты

И.4 Образец ярлыка с размером и ростом
Размер 35×60 мм

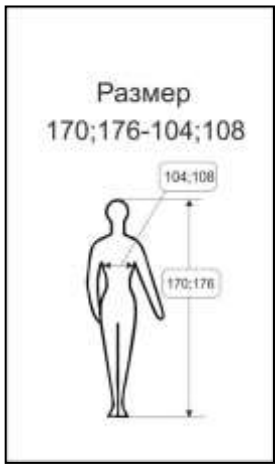


Рисунок И.4 – Образец ярлыка с размером и ростом

И.5 Именная лента
Размер 100×40 мм

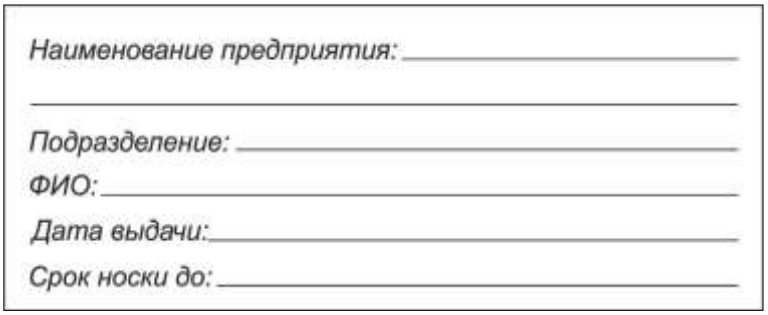


Рисунок И.5 – Образец именной ленты

И.6 Руководство по эксплуатации

ИНТЕР РАО

Руководство
по эксплуатации

Костюмы мужские для защиты от искр и брызг расплавленного металла (2 и 3 класса защиты), пониженных температур для эксплуатации в IV и «особом» климатических поясах

модели
ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр

ЕАС

Костюмы предназначены для повседневной носки в IV и «особом» климатических поясах (3, 4 класс защиты) в качестве средства индивидуальной защиты рабочих от искр и брызг расплавленного металла (2 и 3 класс защиты), пониженных температур на предприятиях, входящих в Группу компаний «Интер РАО».

Костюмы изготовляют по ТУ 8570-010-82513953-2015 из огнестойких материалов.

Костюмы соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты» и Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО».

Костюмы выдаются категориям работников, определенным Типовыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты (Приказ № 340н от 25 апреля 2011г.).

Костюм состоит из куртки, брюк и шлема.

Костюм, модели ИР-зима-Сварщик-2-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим-КБр, ИР-зима-Сварщик-2-IV-хим/хб-КБр, 2-го класса защиты от искр и брызг расплавленного металла.

Костюм, модели ИР-зима-Сварщик-3-IV-хб-КБр, ИР-зима-Сварщик-3-IV-хим-КБр, 2,3-го класса защиты от искр и брызг расплавленного металла.

Теплоизоляция костюмов (куртка, брюки, шлем) обеспечивает время непрерывного пребывания работающего на открытой территории: X_1 часов в IV климатическом поясе, X_2 часов в «особом» климатическом поясе, при наиболее вероятной температуре воздуха и скорости ветра в соответствующих климатических поясах с учетом выполнения физической работы средней тяжести (130 Вт/м^2).

Персонал, выполняющий сварочные работы, должен знать требования техники безопасности. Перед выполнением работ персонал обязан убедиться в отсутствии повреждений средств индивидуальной защиты.

Костюмы закрепляются за конкретными работниками в соответствии с размером и ростом. Размеры и роста, номер модели, защитные свойства, артикулы материалов верха/накладок, подкладки, их сырьевой состав, символы по уходу и дата изготовления указаны на контрольной ленте изделия.

Костюм необходимо эксплуатировать совместно с огнестойкими средствами индивидуальной защиты от пониженных температур.

В процессе эксплуатации костюмы подлежат периодической стирке или химчистке.

При уходе за одеждой следует строго соблюдать рекомендации, указанные на контрольной ленте в виде символов.

Срок эксплуатации костюмов:
- в I климатическом поясе - 2,5 года;
- во II, III климатических поясах - 2 года.

При химчистке или стирке застёжки-молнии и застёжки текстильные застегнуть. В случае возникновения дефектов (дыры, разрывы) мелкий ремонт следует производить огнестойкими нитками, тканью верха и накладок, входящими в ремкомплект костюма.

Костюмы следует предохранять от воздействия влаги, агрессивных сред, хранить в сухих отапливаемых помещениях. Перевозка разрешена любым видом транспорта, при условии защиты изделий от механических повреждений, воздействия влаги, масла и агрессивных сред.

Изготовитель гарантирует сохранность защитных свойств костюмов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода.

Утилизация костюмов не должна наносить вреда экологии окружающей среды.

Срок хранения – 5 лет

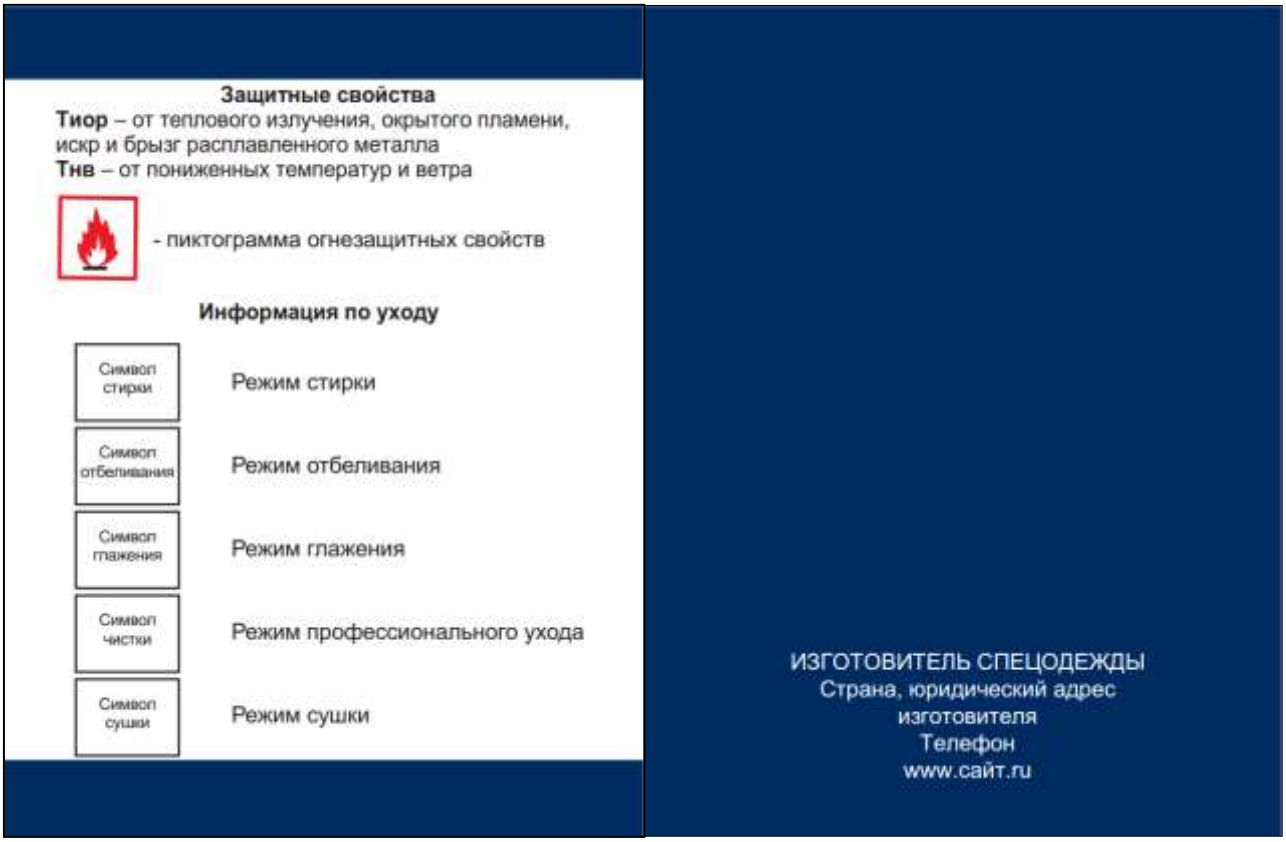


Рисунок И.6 – Образец руководства по эксплуатации

Приложение К
(справочное)
Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

Таблица К.1 - Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

№ п/п	Номер документа, на который дана ссылка	Наименование документа
1	ТР ТС 019/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты»
2	ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
3	ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
4	ГОСТ 12.4.281-2014	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования
5	ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
6	ГОСТ 409-77	Пластмассы ячеистые и резины губчатые. Метод определения кажущейся плотности
7	ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей
8	ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
9	ГОСТ 3816-81	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
10	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества
11	ГОСТ 7912-74	Резина. Метод определения температурного предела хрупкости
12	ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности
13	ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных
14	ГОСТ 8977-74	Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения гибкости, жесткости и упругости
15	ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам
16	ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к «поту»
17	ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям
18	ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
19	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
20	ГОСТ 11209-2014	Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний
21	ГОСТ 11722-78	Резина пористая. Метод определения остаточного сжатия
22	ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
23	ГОСТ 15162-82	Кожа искусственная и синтетическая и пленочные материалы. Методы определения морозостойкости в статических условиях
24	ГОСТ 15902.3-79	Полотна нетканые. Методы определения прочности
25	ГОСТ 15967-70	Ткани льняные и полульняные для спецодежды. Метод определения стойкости к истиранию по плоскости
26	ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
27	ГОСТ 17074-71	Кожа искусственная. Метод определения сопротивления раздиранию
28	ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию
29	ГОСТ 20489-75	Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления
30	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки

Продолжение таблицы К.1

№ п/п	Номер документа, на который дана ссылка	Наименование документа
31	ГОСТ 28073-89	Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
32	ГОСТ 28965-91	Застёжка-молния. Методы контроля
33	ГОСТ 29122-91	Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам
34	ГОСТ 29150-91	Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля
35	ГОСТ 30019.2-93	Застёжка текстильная. Метод определения прочности сдвига по длине и ширине
36	ГОСТ 30019.3-93	Застёжка текстильная. Метод определения прочности расслаивания
37	ГОСТ 30019.4-93	Застёжка текстильная. Метод определения прочности отрыва
38	ГОСТ 30157.0-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения
39	ГОСТ 30157.1-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок
40	ГОСТ 30292-96	Полотна текстильные. Метод испытания дождеванием
41	ГОСТ 31399-2009	Классификация типовых фигурмужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
42	ГОСТ ISO 1833-2-2011	Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 2. Трёхкомпонентные смеси волокон
43	ГОСТ ISO 3758-2014	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу
44	ГОСТ ISO 15025-2012	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от тепла и пламени. Метод испытаний на ограниченное распространение пламени
45	ГОСТ Р 12.4.185-99	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от пониженных температур. Методы определения теплоизоляции комплекта
46	ГОСТ 12.4.184-97	Система стандартов безопасности труда. Ткани и материалы для специальной одежды, средств защиты рук и верха специальной обуви. Методы определения стойкости к прожиганию
47	ГОСТ Р 12.4.236-2011	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования
48	ГОСТ Р ИСО 6942-2007	Система стандартов безопасности труда. Одежда для защиты от тепла и огня. Методы оценки материалов и пакетов материалов, подвергаемых воздействию источника теплового излучения
49	ГОСТ Р ИСО 9151-2007	Одежда для защиты от тепла и пламени. Метод определения теплопередачи при воздействии пламени
50	ГОСТ Р ИСО 17493-2013	Система стандартов безопасности труда. Одежда и средства защиты от тепла. Метод определения конвективной термостойкости с применением печи с циркуляцией горячего воздуха
51	СТ РК ИСО 14419-2010	Текстиль. Маслонепроницаемость. Испытание на устойчивость к воздействию углеводородов

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменения	Номера листов (страниц)				№ документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	заменен ных	новых	анулированных				