

## КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	200	Группа КГС(ОКС)	02	M38 (13.340.10)	Регистрационный номер	03	081425
---------	----	-----	-----------------	----	-----------------	-----------------------	----	--------

Код ОКП	11	85 7700		
Наименование и обозначение продукции	12	Халаты для защиты от общих		
производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажных				
и смешанных тканей				
Обозначение государственного стандарта	13	ГОСТ 12.4.280-2014		
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 8577-007-82513953-2015		
Наименование нормативного или технического документа	15	Одежда специальная в корпоративном		
стиле Группы компаний «Интер РАО». Халаты для защиты от общих				
производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажных				
и смешанных тканей. Технические условия				
Коды предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16			
Наименование предприятия-изготовителя	17			
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18			
Телефон	19		Телефакс	20
Другие средства связи	21			
Наименование держателя подлинника	23	ООО «Интер РАО – Центр управления закупками»		
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	119435	Москва, ул. Большая	
Пироговская, д. 27, стр.3 (495) 664-76-80				
Дата начала выпуска продукции	25	01.09.2016		
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	05.07.2016		
Обязательность сертификации	27	Подлежит		



**ЗАО «РОСТЕСТ»**

ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ

ВНЕСЕН В РЕЕСТР 01.07.2016

ЗА № 200/081425

e-mail: experttu@rostest.ru

### 30. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Халаты предназначены в качестве специальной одежды для защиты рабочих от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний).

#### Основные характеристики

Халаты изготавливают на типовые фигуры мужчин и женщин.

Размер одежды, см

(обхват груди типовой фигуры)

- мужчины.....с 88 по 132

- женщины.....с 88 по 132

Роста халатов, см

- мужчины.....с 158 по 200

- женщины.....с 146 по 188

Состав основного материала: хлопчатобумажные или смешанные ткани.

Защитные свойства костюмов (обозначение по ГОСТ 12.4.103):

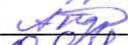
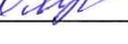
**З** – от общих производственных загрязнений;

**Ми** – от механических воздействий (истираний).

Поставщик (изготовитель) гарантирует сохранность защитных свойств халатов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода, установленных в документах.

Срок эксплуатации халатов – 1 год.

Срок хранения – 5 лет.

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Андреева А.С.		01.07.2016	(495) 956-0418
Заполнил	05	Андреева А.С.		01.07.2016	(495) 956-0418
Зарегистрировал	06	Якубова О.А.		01.07.2016	(495) 668-2879
Ввёл в каталог	07	Якубова О.А.		01.07.2016	(495) 668-2879

ООО «Интер РАО – Центр управления закупками»

ОКП 857700

ГРУППА М 38

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор  
ООО «Интер РАО – Центр  
управления закупками»



Д.А. Филатов

« 20 » 06 2016 г.

Одежда специальная в корпоративном стиле Группы компаний «Интер РАО»

Халаты для защиты от общих производственных загрязнений  
и механических воздействий из хлопчатобумажных и смешанных тканей

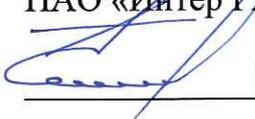
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 8577-007-82513953-2015

Дата введения с 05.07.2016 г.

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель Блока  
производственной деятельности  
ПАО «Интер РАО»

 П.И. Оклей

« 20 » 06 2016 г.

2015



Ине № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. дата

## Содержание

1	Технические требования .....	3
1.1	Основные параметры и размеры .....	3
1.2	Требования к изготовлению .....	12
1.3	Общие требования .....	13
1.4	Требования к материалам .....	13
1.5	Комплектность .....	14
1.6	Маркировка .....	15
1.7	Упаковка .....	16
2	Требования безопасности .....	16
3	Требования охраны окружающей среды .....	16
4	Правила приемки .....	17
5	Методы контроля и испытаний .....	18
6	Транспортирование и хранение .....	18
7	Указания по эксплуатации .....	18
8	Гарантия изготовителя .....	19
	Приложение А .....	20
	Приложение Б .....	22
	Приложение В .....	23
	Приложение Г .....	25
	Приложение Д .....	26
	Приложение Е .....	27
	Приложение Ж .....	28
	Приложение И .....	33

Име. № подл.	Взам. име. №	Име. № дубл.	Подп. дата										
				ТУ 8577-007-82513953-2015									
				Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Лист	Листов	
							<i>Ким</i>	02.06	Халаты для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажных и смешанных тканей. Технические условия				
							<i>Васильева</i>	02.06				2	34
							<i>Маслова</i>	02.06			ИЦ «ИнтерСИЗ» ИП Васильевой Л.В.		
							<i>Утв.</i>						

Настоящие технические условия распространяются на халаты мужские и женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) из хлопчатобумажных и смешанных тканей (далее – халаты), предназначенные в качестве спецодежды для работающих на предприятиях, входящих в Группу компаний «Интер РАО».

Настоящие технические условия пригодны для применения в целях подтверждения соответствия.

Обозначение продукции в других документах или при заказе включает:

- наименование продукции;
- тип ткани;
- модель;
- рост, размер;
- обозначение настоящих ТУ.

Примеры записи продукции в других документах или при заказе:

*Халат женский для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажной ткани, модель ИР-халат-хб-ж, 170;176-104;108, ТУ 8577-007-82513953-2015.*

*Халат мужской для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из смешанной ткани, модель ИР-халат-см-м, 182;188-120;124, ТУ 8577-007-82513953-2015.*

## 1 Технические требования

Халаты должны соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО», настоящих технических условий и утвержденному образцу-эталону.

### 1.1 Основные параметры и размеры

1.1.1 Виды халатов представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Виды халатов

Номер модели	Пол	Группа ткани по сырьевому составу
ИР-халат-хб-м	мужской	хлопчатобумажная
ИР-халат-хб-ж	женский	хлопчатобумажная
ИР-халат-см-м	мужской	смешанная
ИР-халат-см-ж	женский	смешанная

1.1.2 Обозначение защитных свойств халатов по ГОСТ 12.4.103:

- **З** – от общих производственных загрязнений;
- **Ми** – от механических воздействий (истираний);

1.1.3 Внешний вид халатов:

- мужских, модели ИР-халат-хб-м, ИР-халат-см-м, представлен на рисунке 1;
- женских, модели ИР-халат-хб-ж, ИР-халат-см-ж, представлен на рисунке 2.

1.1.4 Внутренний вид халатов представлен в приложении А.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8577-007-82513953-2015	Лист
						3



Рисунок 1 – Халат мужской,  
 модели ИР-халат-хб-м, ИР-халат-см-м

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист

4



Рисунок 2 – Халат женский,  
 модели ИР-халат-хб-ж, ИР-халат-см-ж

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист

5



1.1.6.6 Логотип «Интер РАО», размером 250×56 мм, расположен на спинке на расстоянии 4,0 см от шва притачивания кокетки, по центру. Место расположения логотипа единое для всех размеров и ростов.

1.1.6.7 Технология нанесения логотипа должна гарантировать его стойкость к внешним воздействиям окружающей среды и уходу за изделием в соответствии с рекомендациями изготовителя на весь период хранения и эксплуатации изделия.

1.1.6.8 Требования к качеству вышивки:

- Линейные размеры и цвета вышивки должны соответствовать ТУ.
- Вышитые логотипы должны иметь четкое расположение относительно горизонтали и вертикали. Допустимое отклонение ± 2 мм.
- Длина стежков в вышивке не должна превышать 7 мм, т.к. изделия предназначены для эксплуатации в промышленных условиях.
- Все стежки должны плотно лежать на ткани.
- Петли не должны выбиваться из застила, т.е. «воздушные петли» должны отсутствовать.
- Ткань не должна просвечивать сквозь вышивку.
- Все буквы надписи визуально должны иметь одинаковый размер по высоте.
- Нижняя нить не должна быть видна на лицевой стороне вышивки
- Внутренние «каркасные» строчки не должны выходить за контуры вышивки.
- Не должно быть смещения элементов вышивки друг относительно друга.
- «Утяжка» элементов (волнистость вокруг вышивки) должна быть минимальной.
- В начале и в конце элементов (перед обрезкой) должны быть закрепочные стежки.
- «Протяжки» (соединительные стежки) между элементами должны быть длиной не более 3 мм.
- Обрыв нити должен быть восстановлен без нарушения внешнего вида вышивки (нижняя нить не должна выходить на лицевую сторону, не должно быть пропущенных стежков).
- Вспомогательные материалы с лицевой и изнаночной сторон (особенно в изделиях без подкладки) должны быть удалены. Допускается наличие флизелина внутри/между мелкими элементами вышивки.

1.1.7 Требования к конструкции

1.1.7.1 Халаты должны изготавливаться на типовые фигуры человека, предусмотренные классификацией: для мужчин - по ГОСТ 31399, для женщин - по ГОСТ 31396.

1.1.7.2 При разработке конструкции халата мужского базового размера 170;176-104;108 за основу приняты размерные признаки мужской типовой фигуры 176-108 третьей полнотной группы.

1.1.7.3 При разработке конструкции халата женского базового размера 158;164-96;100 за основу приняты размерные признаки женской типовой фигуры 164-100 третьей полнотной группы.

1.1.7.4 Размеры халатов мужских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 2, 3.

Таблица 2 – Роста халатов мужских

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста человека, см
158;164	свыше 155 до 167 включительно
170;176	свыше 167 до 179 включительно
182;188	свыше 179 до 191 включительно
194;200	свыше 191 до 203 включительно

Подп. дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Таблица 3 – Размеры халатов мужских

Размер одежды, см (обхват груди типовой фигуры)	Интервал обхвата груди человека, см
88;92	свыше 86 до 94 включительно
96;100	свыше 94 до 102 включительно
104;108	свыше 102 до 110 включительно
112;116	свыше 110 до 118 включительно
120;124	свыше 118 до 126 включительно
128;132	свыше 126 до 134 включительно

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен до 80 размера или увеличен до 148 по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов.

1.1.7.5 Размеры халатов женских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 4, 5.

Таблица 4 – Роста женских халатов

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста человека, см
146;152	от 143 до 155 включительно
158;164	свыше 155 до 167 включительно
170;176	свыше 167 до 179 включительно
182;188	свыше 179 до 191 включительно

Таблица 5 – Размеры женских халатов

Размер одежды, см (обхват груди типовой фигуры)	Интервал обхвата груди человека, см
88;92	свыше 86 до 94 включительно
96;100	свыше 94 до 102 включительно
104;108	свыше 102 до 110 включительно
112;116	свыше 110 до 118 включительно
120;124	свыше 118 до 126 включительно
128;132	свыше 126 до 134 включительно

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен до 80 размера или увеличен до 148 по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов.

1.1.7.6 Измерения готовых халатов мужских должны соответствовать измерениям, указанным в таблице 6 и на рисунке 3.

Таблица 6 – Измерения халатов мужских

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Рост типов. фигуры (см)	Обхват груди типовой фигуры (см)						Доп. отклонение (см)
			88; 92	96; 100	104; 108	112; 116	120; 124	128; 132	
Халат мужской (рисунок 3)									
1	Длина спинки	158;164	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	±1,0
		170;176	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0		
		182;188	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0		
		194;200	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0		
2	Ширина халата на уровне глубины проймы (измеряется от середины спинки до края борта)	158-200	57,5	61,5	65,5	69,5	73,5	77,5	±1,0

Име. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. дата

Продолжение таблицы 6

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Рост типов фигуры (см)	Обхват груди типовой фигуры (см)						Доп. отклонение (см)
			88; 92	96; 100	104; 108	112; 116	120; 124	128; 132	
3	Длина рукава и плечевого шва (от шва втачивания воротника до низа рукава)	158;164	77,0	77,6	78,4	79,0	79,6	80,2	±1,0
		170;176	81,0	81,6	82,4	83,0	83,6	84,2	
		182;188	85,0	85,6	86,2	86,8	87,4	88,0	
		194;200	89,0	89,6	90,2	90,8	91,4	92,0	
4	Длина воротника (по шву втачивания в горловину)	158-200	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	±1,0
5	Ширина халата внизу (измеряется от середины спинки до края борта)	158-200	55,5	59,5	63,5	67,5	71,5	75,5	±1,0

1.1.7.7 Измерения готовых халатов женских должны соответствовать измерениям, указанным в таблице 7 и на рисунке 4.

Таблица 7 - Измерения халатов женских

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Рост типов фигуры (см)	Обхват груди типовой фигуры (см)						Доп. отклонение (см)
			88; 92	96; 100	104; 108	112; 116	120; 124	128; 132	
Халат женский (рисунок 4)									
1	Длина спинки	158;164	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	±1,0
		170;176	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
		182;188	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	
		194;200	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	
2	Ширина халата на уровне глубины проймы (измеряется от середины спинки до края борта)	146-188	57,0	61,0	65,0	69,0	73,0	77,0	±1,0
3	Длина рукава и плечевого шва (от шва втачивания воротника до низа рукава)	158;164	66,9	67,3	67,7	68,1	68,4	68,7	±1,0
		170;176	70,9	71,3	71,7	72,1	72,4	72,7	
		182;188	74,9	75,3	75,7	76,1	76,4	76,7	
		194;200	78,9	79,3	79,7	80,1	80,4	80,7	
4	Длина воротника (от шва втачивания в горловину)	146-188	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	±1,0
5	Ширина халата внизу (измеряется от середины спинки до края борта)	146-188	62,0	66,0	70,0	74,0	78,0	82,0	±1,0

Име. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Име. № дубл.	
Подп. дата	

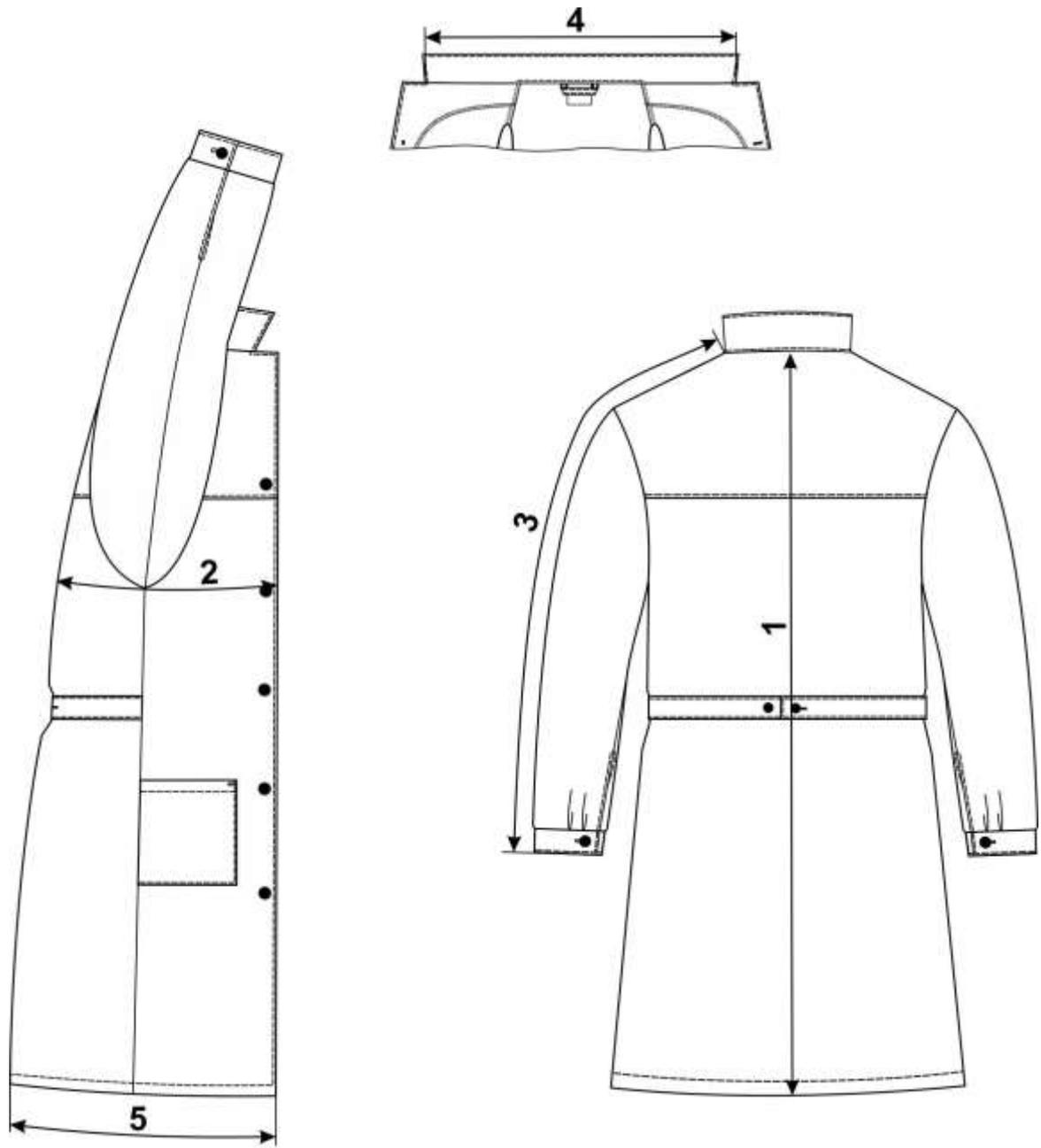


Рисунок 3 – Схема измерений халата мужского

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

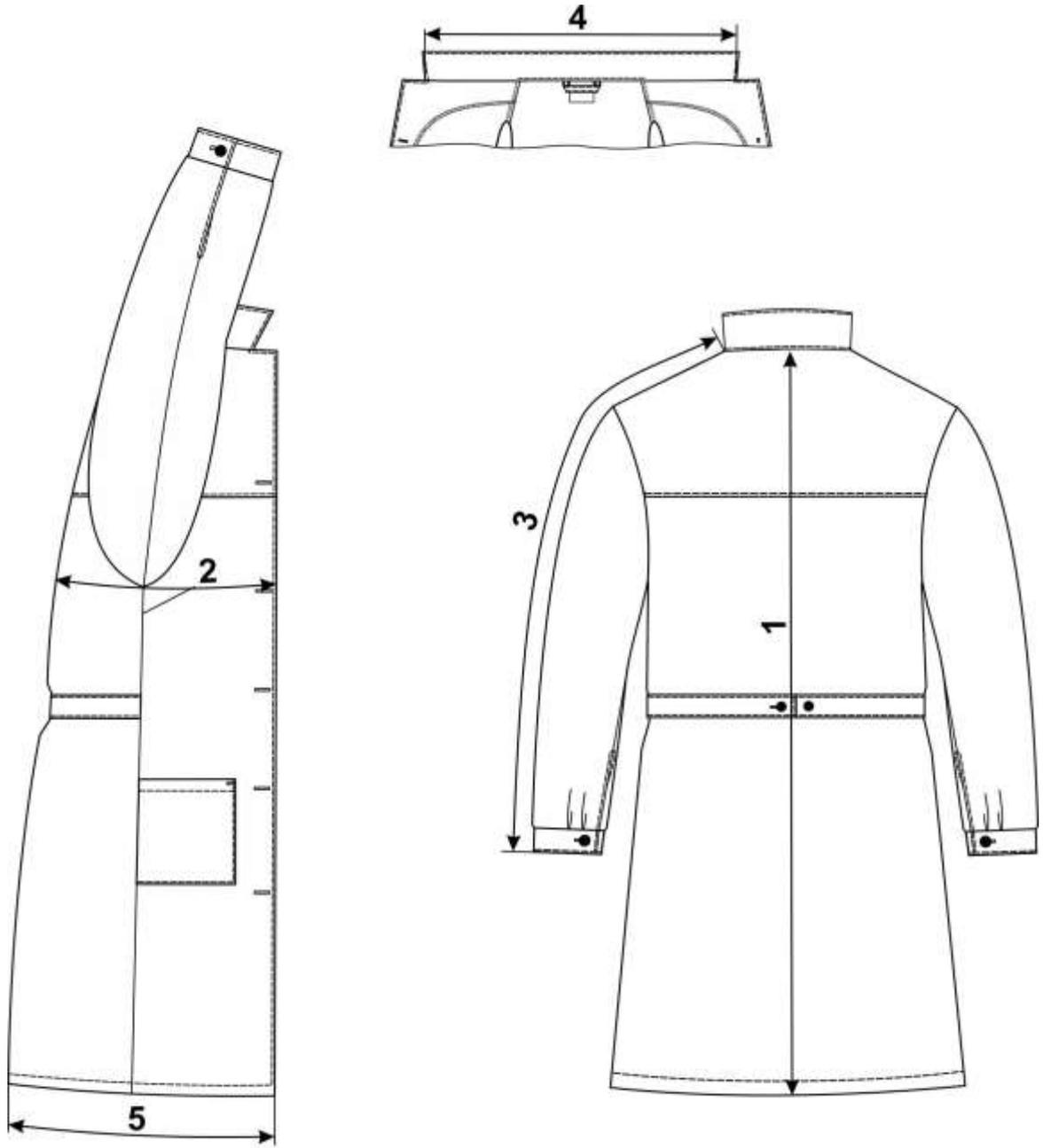


Рисунок 4 – Схема измерений халата женского



Петлю на хлястике обмётывают на 1,0 см от края по центру хлястика. Пуговицу пришивают согласно петле на расстоянии 1,5 см от края по центру хлястика. Расстояние между пуговицами хлястика – 4,0 см.

Петли по борту обмётывают на 2,0 см от края борта. Пуговицы пришивают согласно петлям на расстоянии 2,5 см от края борта.

1.2.7 Ширина деталей в готовом виде:

Ширина манжеты - 4,5 см.

Ширина клапана верхнего накладного кармана – 5,5 см.

Ширина подгибки верхнего среза верхнего кармана - 1,0 см.

Ширина подгибки верхнего среза бокового кармана - 2,0 см.

Ширина подгибки низа изделия - 2,0 см.

1.2.8 Закрепки, выполненные на спецмашине, расположены, согласно схемам приложения Д:

- по входу в боковой карман – по шву настрачивания параллельно входу в карман;
- по входу в верхний левый карман – по шву настрачивания параллельно входу в карман;
- вдоль боковых сторон клапана.

Примечание - В зависимости от условий производства допускаются изменения технологии обработки, не понижающие защитные свойства халатов.

### 1.3 Общие требования

1.3.1 Требования безопасности по ТР ТС 019/2011.

1.3.2 Разрывная нагрузка соединительных швов не менее 250 Н.

### 1.4 Требования к материалам

1.4.1 Материалы должны обеспечивать необходимые защитные свойства.

1.4.2 Для материалов ПДК химических веществ в воздушной модельной среде не должна превышать значения, установленные в таблице 1 приложения №3 ТР ТС 019/ 2011.

1.4.3 Материалы должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, указанным в таблице 2 приложения №3 к ТР ТС 019/2011.

1.4.4 Технические характеристики тканей для халатов соответствуют значениям, указанным в таблице 8.

Таблица 8 - Технические характеристики тканей для халатов

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение для тканей		Метод испытаний
	хлопчатобумажных	смешанных	
Отделка ткани	масловодоотталкивающая		-
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> , не более	250	200	ГОСТ 3811
Вид и массовая доля волокон, %	Хлопок -100	Хлопок – не менее 33, ПЭ – не более 67	ГОСТ ISO 1833-2
Разрывная нагрузка, Н, не менее			
- по основе	600	900	ГОСТ 3813
- по утку	400	600	
Раздирающая нагрузка, Н, не менее			
- по основе	20	30	ГОСТ 3813
- по утку	25	30	

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Продолжение таблицы 8

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение для тканей		Метод испытаний
	хлопчатобумажных	смешанных	
Стойкость к истиранию, циклы, не менее	2500	4500	ГОСТ 18976
Изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки, % - по основе - по утку	-3,5 ±2,0	-2,0 ±1,5	ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1
Водоотталкивание, у.е., не менее - исходное - после 5 стирок или химических чисток	90 80		ГОСТ 30292
Маслоотталкивание, балл, не менее - исходное - после 5 стирок или химических чисток	5 4	5 4	СТ РК ИСО 14419
Устойчивость окраски к воздействию (изменение первоначальной окраски/закрашивание смежного материала), балл, не менее - света - стирки - органическим растворителям	4 4/4 4/4	4 4/4 4/4	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.3 ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4 ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.13
Воздухопроницаемость, дм <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> с), не менее	30		ГОСТ 12088

Примечание - Режим стирки в соответствии с рекомендациями производителя спецодежды.

1.4.5 Требования к фурнитуре

1.4.5.1 Требования к фурнитуре пластмассовой (пуговицы) указаны в таблице 9.

Таблица 9 - Требования к фурнитуре пластмассовой

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Стойкость к химической чистке и влажно-тепловой обработке	не должно быть изменений цвета и формы фурнитуры, не должно быть следов красителя на ткани	ГОСТ 29150

1.4.6 Халаты изготавливают из материалов, указанных в таблице 10.

Таблица 10 – Материалы для изготовления халатов

№ п/п	Наименование материала	Назначение материала
1	Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ	Для изготовления халата
2	Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ	Для отделочных деталей халата
3	Пуговицы пластмассовые диаметром 17- 20 мм	Для застегивания халата по борту, манжет, хлястиков
4	Нитки швейные армированные № 45 темно-синие	Для стачивания швов, отделочных строчек, закрепок, петель, пуговиц
5	Нитки швейные армированные № 45 белые или № 45 темно-синие	Для настрачивания именной ленты

Примечания:  
1 Допускается применение других материалов, не ухудшающих защитные свойства, качество и внешний вид изделий.  
2 Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера указан в приложении Е.

1.5 Комплектность

В комплект поставки входят:

- халат (модель, рост и размер - в соответствии с заказом);

Подп. дата	
Ине. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Ине № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8577-007-82513953-2015	Лист
						14



Ярлык с размером и ростом должен содержать следующую информацию (рисунок Ж.3):

- размер;
- рост

1.6.2.4 Именную ленту, размером 100×40 мм, настрачивают с изнаночной стороны левой полочки на расстоянии 2,0 см вверх от линии настрачивания нижнего края нижнего накладного кармана, по центру.

Вариант исполнения и расположение именной ленты может меняться.

Именная лента должна содержать строки (рисунок Ж.4):

- наименование предприятия;
- наименование подразделения;
- Ф.И.О. (фамилия, имя, отчество);
- дата выдачи;
- срок носки.

1.6.2.5 Упаковочный ярлык должен содержать:

- торговую марку изготовителя (при наличии);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование и юридический адрес изготовителя;
- наименование изделия;
- обозначение ТР ТС 019/2011;
- обозначение настоящих ТУ;
- единый знак обращения продукции;
- обхват груди (размер), рост;
- сведения о защитных свойствах;
- дату выпуска (месяц, год).

1.6.2.6 Информация на маркировке должна быть легко читаемой, стойкой при хранении и использовании продукции.

## 1.7 Упаковка

1.7.1 Каждое изделие должно быть аккуратно сложено.

1.7.2 Сложенное изделие укладывают в индивидуальный полиэтиленовый пакет.

1.7.3 На пакет наклеивают упаковочный ярлык с указанием реквизитов в соответствии с п. 1.6.2.5.

1.7.4 Упакованные в индивидуальный полиэтиленовый пакет изделия складывают в короба.

## 2 Требования безопасности

2.1 Халаты не должны быть источником опасных и вредных производственных факторов, не должны оказывать вредное воздействие на человека и среду обитания.

2.2 Халаты не должны оказывать раздражающего, сенсibiliзирующего, токсического действия на организм работающего. Показатели безопасности в соответствии таблицей 2 Приложения №3 к ТР ТС 019/2011.

2.3 Запрещается использование продукции, не имеющей сертификат соответствия или декларации о соответствии ТР ТС 019/2011.

## 3 Требования охраны окружающей среды

3.1 При изготовлении халатов и в процессе их эксплуатации не должны выделяться токсические вещества в окружающую среду.

Подп. дата	
Име. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име № подл.	

					ТУ 8577-007-82513953-2015	Лист
						16
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

3.2 Содержание вредных веществ в воздушной среде при изготовлении халатов не должно превышать предельно-допустимых концентраций (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

3.3 Способы утилизации халатов не наносят вреда экологии окружающей среды.

#### 4 Правила приемки

4.1 Приемка изделий должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23948, ГОСТ 15.309 и настоящих ТУ.

4.2 Готовые изделия должны приниматься партиями. За партию принимают совокупность единиц продукции одного наименования (модели), оформленную одним документом о качестве.

4.3 Для проверки соответствия изделий требованиям настоящих ТУ изделия подвергают приемо-сдаточным, периодическим испытаниям.

4.4 При приемо-сдаточных испытаниях изделия проверяют методом сплошного контроля:

- по внешнему виду;
- по величинам основных линейных измерений.

При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по п.4.4 халаты должны быть заменены или исправлены с последующим проведением приемо-сдаточных испытаний.

4.5 Изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания должны иметь на товарном ярлыке штамп ОТК.

4.6 Периодические испытания проводят для периодического подтверждения качества продукции и стабильности технологического процесса не реже 1 раза в год с целью подтверждения возможности продолжения изготовления продукции в соответствии с настоящими ТУ. Отбор образцов производят из продукции, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

Периодические испытания проводят по показателям, указанным в таблице 11:

Таблица 11- Показатели периодических испытаний

Наименование показателя	Нормативное значение
Ткань для изготовления халата	
Раздирающая нагрузка	В соответствии с таблицей 8
Стойкость к стиранию, циклы, не менее	
Водоотгаливание после 5 стирок	
Маслоотгаливание после 5 стирок	

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей приёмку и отгрузку приостанавливают до выяснения причин возникновения дефектов, их устранения и получения положительных результатов повторных периодических испытаний.

При положительных результатах повторных периодических испытаний приёмку и отгрузку продукции возобновляют.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний халатов проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Подп. дата	
Име. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име № подл.	

					ТУ 8577-007-82513953-2015	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		17





**Приложение А  
(обязательное)  
Внутренний вид халатов**



Рисунок А.1 – Внутренний вид халата мужского,  
ИР-халат-см-м, ИР-халат-хб-м

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист

20



Рисунок А.2 – Внутренний вид халата женского,  
 модели ИР-халат-хб-ж, ИР-халат-см-ж

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист

21

**Приложение Б  
(обязательное)  
Изображение логотипа  
Масштаб 1:2**

Цветовое решение логотипа:  
оранжевый – PANTONE ORANGE 021C  
белый – PANTONE WHITE

**Б.1 Логотип «Интер РАО» электрогенерация**  
Размер 250×56 мм

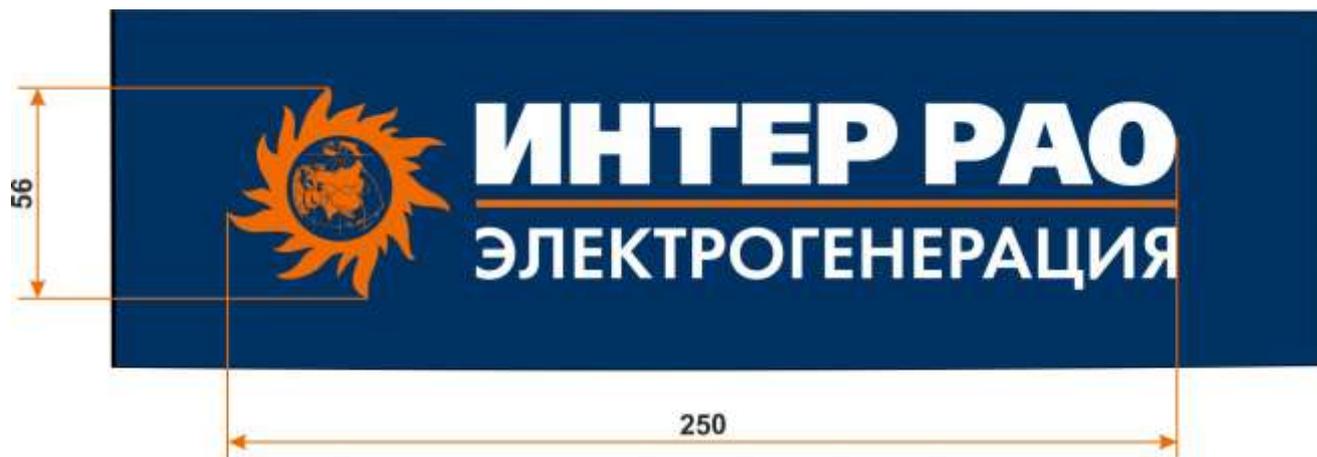


Рисунок Б.1 – Логотип «Интер РАО» электрогенерация

**Б.2 Логотип «Интер РАО» предприятие**  
Размер 250×56 мм



Рисунок Б.2 – Логотип «Интер РАО» предприятие

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8577-007-82513953-2015				Лист
				22

**Приложение В  
(обязательное)  
Спецификации деталей кроя**

Таблица В.1 – Спецификация деталей кроя халатов мужских, модели ИР-халат-хб-м, ИР-халат-см-м

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
<b>Ткань основная цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>				
1	Воротник	24014-150	1	
2	Полочка левая	24014-112	1	
3	Полочка правая	24014-111	1	
4	Спинка	24014-101	1	Логотип*
5	Манжета рукава	24014-129	2	
6	Рукав	24014-120	2	
7	Вешалка		1	10,0×1,0 см**
8	Верхний карман	24014-161	1	
9	Клапан верхнего кармана	24014-170	1	
10	Нижний накладной карман	24014-160	2	
11	Хлястик спинки	24014-189	2	
			<b>Итого:</b>	<b>15</b>
<b>Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ</b>				
1	Кокетка спинки	24014-201	1	
2	Кокетка левой полочки	24014-210	1	
3	Кокетка правой полочки	24014-211	1	
			<b>Итого:</b>	<b>3</b>
* При нанесении логотипа методом вышивки необходимо учитывать величину уработки ткани при выполнении вышивки				
**Деталь кроить отдельной раскладкой. Размер вешалки указан в готовом виде				

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8577-007-82513953-2015	Лист 23
-----	------	----------	-------	------	---------------------------	------------





**Приложение Д  
(обязательное)  
Схема расположение закрепок, выполненных на спецмашине**

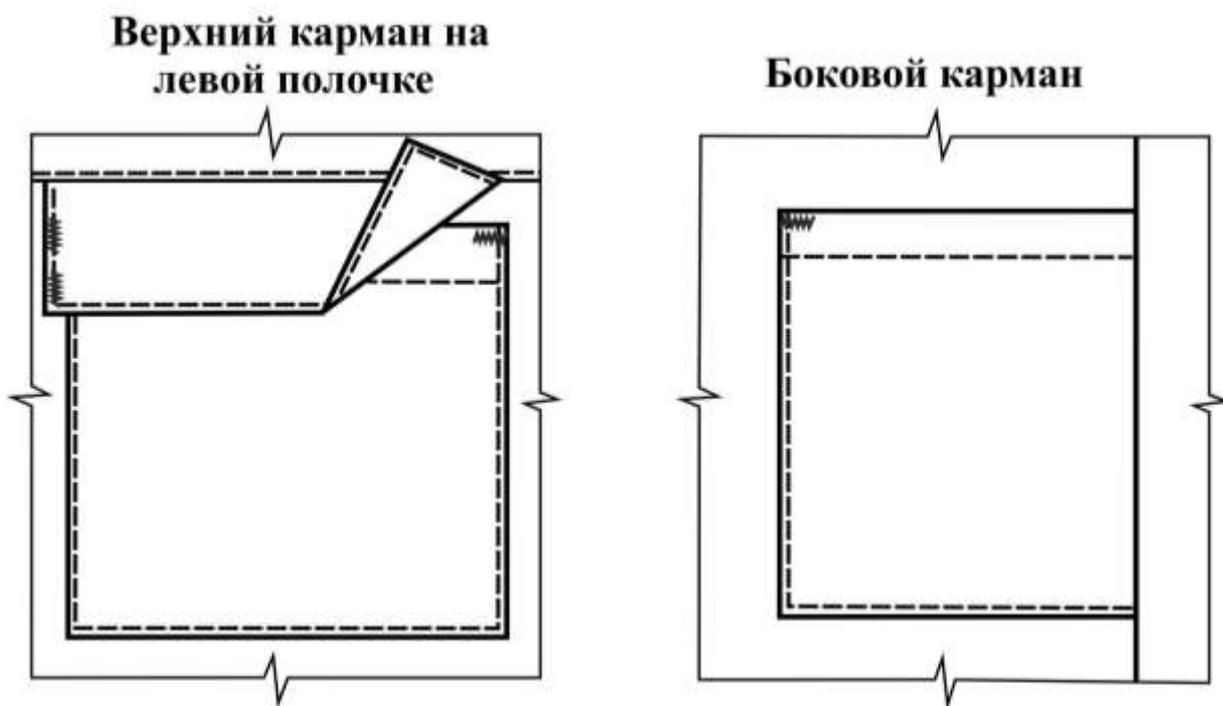


Рисунок Д.1 – Схема расположения закрепок

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**Приложение Е  
(обязательное)  
Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера**

Т а б л и ц а Е.1 - Расход фурнитуры, модели ИР-халат-хб-м, ИР- халат-см-м, ИР-халат-хб-ж, ИР- халат-см-ж

Наименование	Расход на 1 ед.	Единица измерения	Размер	Рост	Назначение
Пуговицы пластмассовые диаметром 17-20 мм	10	шт.	все	все	Для застёгивания центральной застёжки-5 шт., манжет -2 шт., хлястиков-2 шт., запасная-1шт.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8577-007-82513953-2015	Лист
						27

**Приложение Ж  
(обязательное)  
Образцы маркировки и руководства по эксплуатации**

**Ж.1 Образец товарного ярлыка**



Рисунок Ж.1- Образец товарного ярлыка

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8577-007-82513953-2015	Лист 28
-----	------	----------	-------	------	---------------------------	------------

**Ж.2 Образец контрольной ленты**  
**Ширина ленты 50-60 мм**



\*Номер модели в соответствии с заказом

\*\*Уход за изделием в соответствии с рекомендациями изготовителя спецодежды

Рисунок Ж.2 - Образец контрольной ленты

**Ж.3 Образец ярлыка с размером и ростом**  
**Размер 35×60 мм**

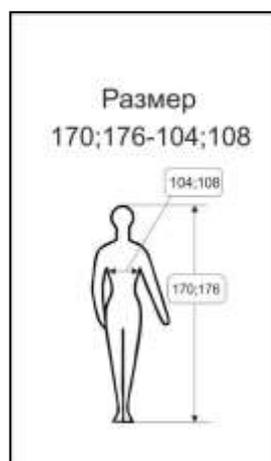


Рисунок Ж.3 Образец ярлыка с размером и ростом

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8577-007-82513953-2015	Лист 29

**Ж.4 Именная лента  
Размер 100×40 мм**

Наименование предприятия: _____
_____
Подразделение: _____
ФИО: _____
Дата выдачи: _____
Срок носки до: _____

Рисунок Ж.4 – Образец именной ленты

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8577-007-82513953-2015	Лист
						30



Информация по уходу	
Символ стирки	Режим стирки
Символ отбеливания	Режим отбеливания
Символ глажения	Режим глажения
Символ чистки	Режим профессионального ухода
Символ сушки	Режим сушки

ИЗГОТОВИТЕЛЬ СПЕЦОДЕЖДЫ  
 Страна, юридический адрес  
 изготовителя  
 Телефон  
 www.сайт.ru

Рисунок Ж.5 – Образец руководства по эксплуатации

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 8577-007-82513953-2015				Лист
				32

**Приложение И  
(справочное)  
Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ**

Таблица И.1- Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

№ п/п	Номер документа, на который дана ссылка	Наименование документа
1	ТР ТС 019/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты»
2	ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
3	ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
4	ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
5	ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей
6	ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
7	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества
8	ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям
9	ГОСТ 9733.3-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)
10	ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам
11	ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям
12	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
13	ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
14	ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию
15	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки
16	ГОСТ 28073-89	Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
17	ГОСТ 29122-91	Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам
18	ГОСТ 29150-91	Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля
19	ГОСТ 30157.0-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения
20	ГОСТ 30157.1-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок
21	ГОСТ 30292-96	Полотна текстильные. Метод испытания дождеванием
22	ГОСТ 31396-2009	Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
23	ГОСТ 31399-2009	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
24	ГОСТ ISO 1833-2-2011	Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 2. Трехкомпонентные смеси волокон
25	ГОСТ ISO 3758-2014	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу
26	СТ РК ИСО 14419-2010	Текстиль. Маслонепроницаемость. Испытание на устойчивость к воздействию углеводов

Подп. дата

Име. № дубл.

Взам. име. №

Подп. и дата

Име № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист

33

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменения	Номера листов (страниц)				№ документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8577-007-82513953-2015

Лист

34