КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Регистрационный

Группа

Кол

081423 03 01 200 02 M38 (13.340.10) КГС(ОКС) ЦСМ номер 85 7000 Код ОКП 11 Наименование и 12 Костюмы мужские для защиты обозначение продукции от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажных и смешанных тканей Обозначение государственного 13 ГОСТ 12.4.280-2014 стандарта Обозначение нормативного или ТУ 8570-005-82513953-2015 14 технического документа Наименование нормативного или 15 Одежда специальная в корпоративном технического документа стиле Группы компаний «Интер РАО». Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажных и смешанных тканей. Технические условия Коды предприятия-изготовителя 16 по ОКПО и штриховой код Наименование предприятия-17 изготовителя Адрес предприятия-изготовителя 18 (индекс; город; улица; дом) Телефон 19 Телефакс 20 Другие средства 21 связи Наименование держателя ООО «Интер РАО – Центр управления 23 подлинника закупками» Адрес держателя подлинника 119435 Москва, ул. Большая (индекс; город; улица; дом) Пироговская, д. 27, стр.3 (495) 664-76-80 01.09.2016 Дата начала выпуска продукции 25 Дата введения в действие нормативного 05.07.2016 26 или технического документа Подлежит Обязательность сертификации 27



30. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Костюмы предназначены в качестве специальной одежды для защиты рабочих и инженернотехнических работников от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний).

В состав костюма входят: куртка, полукомбинезон или брюки. По согласованию с Заказчиком допускается изготовление и поставка костюмов отдельными предметами.

Основные характеристики

Костюмы изготовляют на типовые фигуры мужчин.

Основные размеры костюма:

Размер одежды, см

(обхват груди типовой фигуры)......с 88 по 132

Роста костюмов, см...... 158 по 200

Состав основного материала: хлопчатобумажные или смешанные ткани.

Защитные свойства костюмов (обозначение по ГОСТ 12.4.103):

3 – от общих производственных загрязнений;

Ми – от механических воздействий (истираний).

Поставщик (изготовитель) гарантирует сохранность защитных свойств костюмов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода, установленных в документах.

Срок эксплуатации костюмов – 1 год.

Срок хранения – 5 лет.

| | | Фамилия | Подпись | Дата | Телефон |
|-----------------|----|---------------|---------|------------|----------------|
| Представил | 04 | Андреева А.С. | Ango | 01.07.2016 | (495) 956-0418 |
| Заполнил | 05 | Андреева А.С. | Ange | 01.07.2016 | (495) 956-0418 |
| Зарегистрировал | 06 | Яциова О.А. | Oileff- | 01.07.2016 | (495) 668-2879 |
| Ввёл в каталог | 07 | Янкова О.А. | Olys- | 01.07.2016 | (495) 668-2879 |

ООО «Интер РАО - Центр управления закупками»

ОКП 857000

ГРУППА М 38

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор ООО «Интер РАО – Центр

управления закупками»

управления

Д.А. Филатов

06 2016 г.

Одежда специальная в корпоративном стиле Группы компаний «Интер PAO»

Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажных и смешанных тканей

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ТУ 8570-005-82513953-2015

Дата введения с 05. 07. 2016 г.

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель Блока производственной деятельности

ПАО «Интер РАО»

П.И. Оклей

« 20 » 06 201<u>6</u> r.

2015

| | 57 | ЗАО | «POC | CTECT |)) |
|-------|-------|------------|--------|-------|------|
| ЗАРЕГ | истри | 1РОВАН | КАТАЛО | жный. | лист |
| | | ECTP 6 | | | 16 |
| | | il: experi | | | |

Подп. № дубл. Инв. UHB. Взам. Подп. и дата подп. NHB Nº 1

Содержание

| 1 | Технические требования | 3 |
|-------|------------------------------------|----|
| 1.1 | Основные параметры и размеры | |
| 1.2 | Требования к изготовлению | 20 |
| 1.3 | Общие требования к костюму | 22 |
| 1.4 | Требования к материалам | 22 |
| 1.5 | Комплектность | 25 |
| 1.6 | Маркировка | 25 |
| 1.7 | Упаковка | 27 |
| 2 | Требования безопасности | 27 |
| 3 | Требования охраны окружающей среды | 27 |
| 4 | Правила приемки | 27 |
| 5 | Методы контроля и испытаний | 28 |
| 6 | Транспортирование и хранение | 29 |
| 7 | Указания по эксплуатации | 29 |
| 8 | Гарантия изготовителя | 29 |
| Прило | жение А | 30 |
| Прило | жение Б | 35 |
| Прило | жение В | 36 |
| Прило | жение Г | 40 |
| Прило | жение Д | 41 |
| | жение Е | |
| Прило | жение Ж | 48 |
| Прило | жение И | 53 |
| | | |

| | дата | | | | | | |
|---|--------------|--------|----------------|------|-----------|--------|-------|
| | Подп. и дата | | Изм | Лист | № докум. | Подр. | Дата |
| | | \neg | Разра | б. | Ким | Lys | 62.0 |
| l | оди. | | Пров. | | Васильева | Pacy | 02.0 |
| | Инв № подл. | | Ц ког | ımn | Маслова | Theret | 02.0 |
| | Инв | ł | Н. кон Утв. | ппр. | Waciloba | Jul | 4x. U |
| | | | | | | | 1 |

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

TY 8570-005-82513953-2015

Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажных и смешанных тканей. Технические условия

| Į | | 04 |
|---|---------------|--------|
| | ИЦ «ИнтерСі | 13» |
| | ИП Васильевой | ί Л.В. |

Лист

Лит.

Листов

Настоящие технические условия распространяются на костюмы, куртки, полукомбинезоны, брюки мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) из хлопчатобумажных и смешанных тканей, предназначенные в качестве спецодежды для работающих на предприятиях, входящих в Группу компаний «Интер РАО».

Настоящие технические условия пригодны для применения в целях подтверждения соответствия.

Костюмы состоят из куртки и полукомбинезона или куртки и брюк.

По согласованию с Заказчиком допускается изготовление и поставка костюмов отдельными предметами.

Обозначение продукции в других документах или при заказе включает:

- наименование продукции;
- тип ткани;
- модель;
- размер, рост;
- обозначение настоящих ТУ.

Примеры записи продукции в других документах или при заказе:

Костюм мужской (куртка, брюки) для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) для рабочих из хлопчатобумажной ткани, модель ИР-летоОПЗ-хб-м, 170;176-104;108, ТУ 8570-005-82513953-2015.

Костюм мужской (куртка, полукомбинезон) для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) для ИТР из смешанной ткани, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-м,182;188-112;116, ТУ 8570-005-82513953-2015.

Куртка мужская для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) для ИТР из смешанной ткани, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-м, 158;164-96;100, ТУ 8570-005-82513953-2015.

Полукомбинезон мужской для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) из хлопчатобумажной ткани для рабочих, модель ИР-летоОПЗ-хб-м, 170;176-104;108, ТУ 8570-005-82513953-2015.

Брюки мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) из смешанной ткани для ИТР, модель ИРлетоОПЗ-ИТР-см-м, 182;188-112;116, ТУ 8570-005-82513953-2015.

1 Технические требования

Костюмы должны соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО», настоящих технических условий и утвержденному образцу-эталону.

1.1 Основные параметры и размеры

1.1.1 Виды костюмов представлены в таблице 1.

| Ī | | | | | | | Лист |
|---|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| Ī | | | | | | TY 8570-005-82513953-2015 | 2 |
| | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 3 |

| Номер модели | Группа ткани по сырьевому составу | Состав костюма или наименование изделия при поставке отдельными предметами | Назначение | |
|---------------------|---|--|-------------|--|
| | | куртка, полукомбинезон | | |
| | | куртка, брюки | | |
| ИР-летоОПЗ-хб-м | хлопчатобумажная | куртка | | |
| | | полукомбинезон | Для рабочих | |
| | | брюки | | |
| | | куртка, полукомбинезон | Am puco mm | |
| | | куртка, брюки | - | |
| ИР-летоОПЗ-см-м | смешанная | куртка | | |
| | | полукомбинезон | | |
| | | брюки | | |
| | | куртка, полукомбинезон | | |
| | | куртка, брюки |] | |
| ИР-летоОПЗ-ИТР-см-м | смешанная | куртка | Для ИТР | |
| | | полукомбинезон | | |
| | | брюки | | |

- 1.1.2 Обозначение защитных свойств костюмов по ГОСТ 12.4.103:
- 3 от общих производственных загрязнений;
- Ми от механических воздействий (истираний).
- 1.1.3 Внешний вид костюмов:

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Инв № подл. Подп. и дата

- для рабочих, модели ИР-лето ОПЗ-хб-м, ИР-лето ОПЗ-см-м, представлен на рисунках 1-3;
 - для ИТР, модели ИР-летоОПЗ-ИТР-см-м, представлен на рисунках 4-6.
 - 1.1.4 Внутренний вид моделей представлен в приложении А.

| | | | | | | Лист |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8570-005-82513953-2015 | 4 |
| | | | | | | |



Подп. и дата

Инв. № дубл.

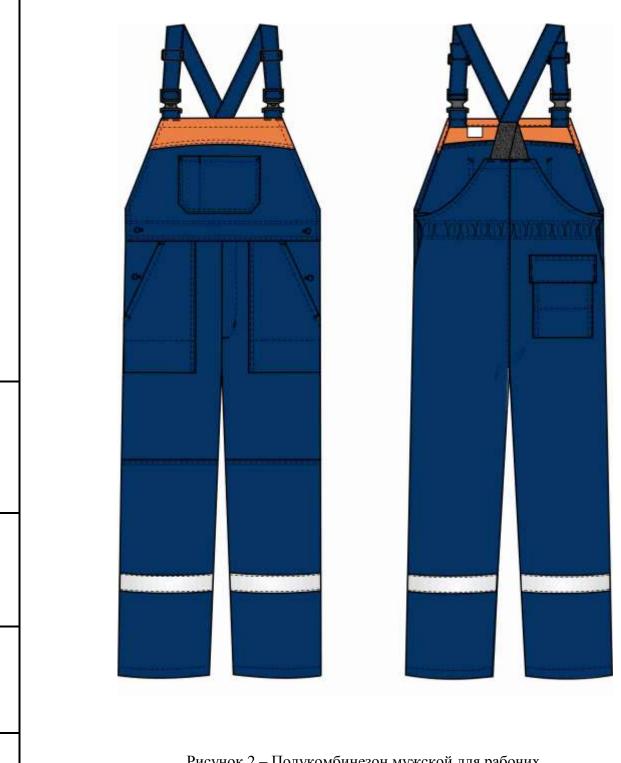
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв № подл.

Рисунок 1 — Костюм мужской для рабочих, модели ИР-летоОПЗ-хб-м, ИР-летоОПЗ-см-м

| | | | | | | Лист |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 | 5 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 3 |



Инв. № дубл.

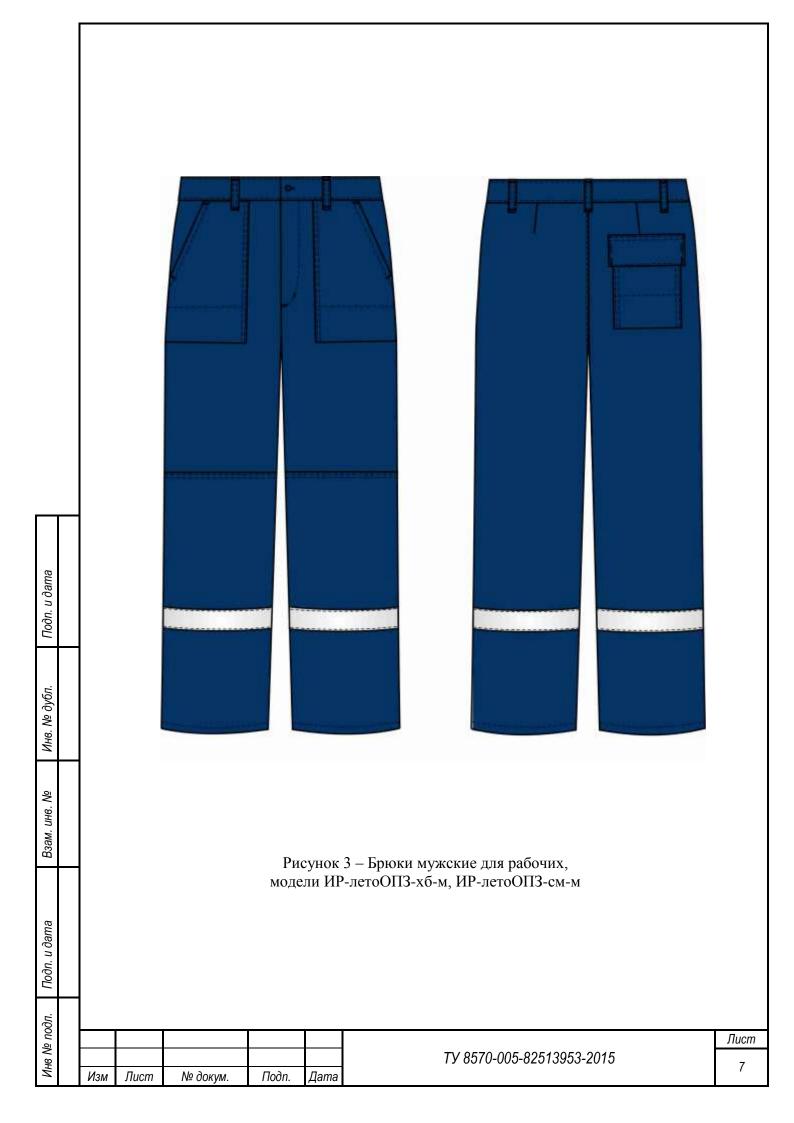
Взам. инв. №

Подп. и дата

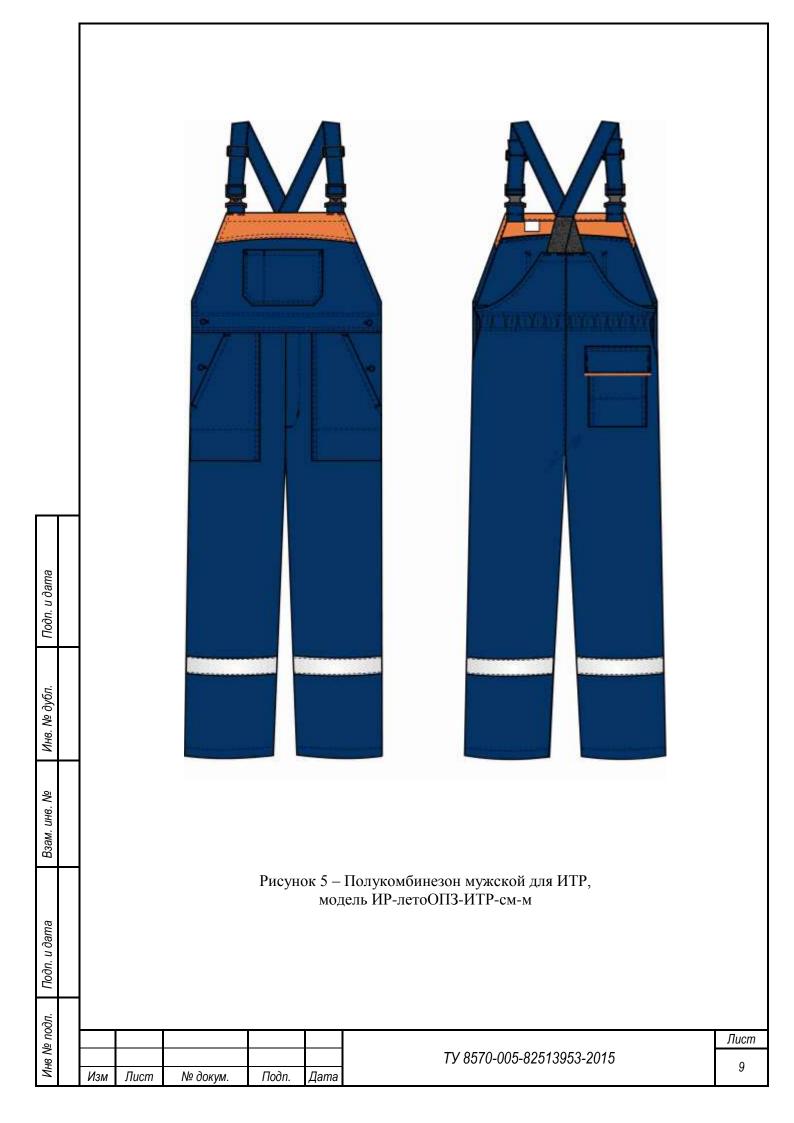
Инв № подл.

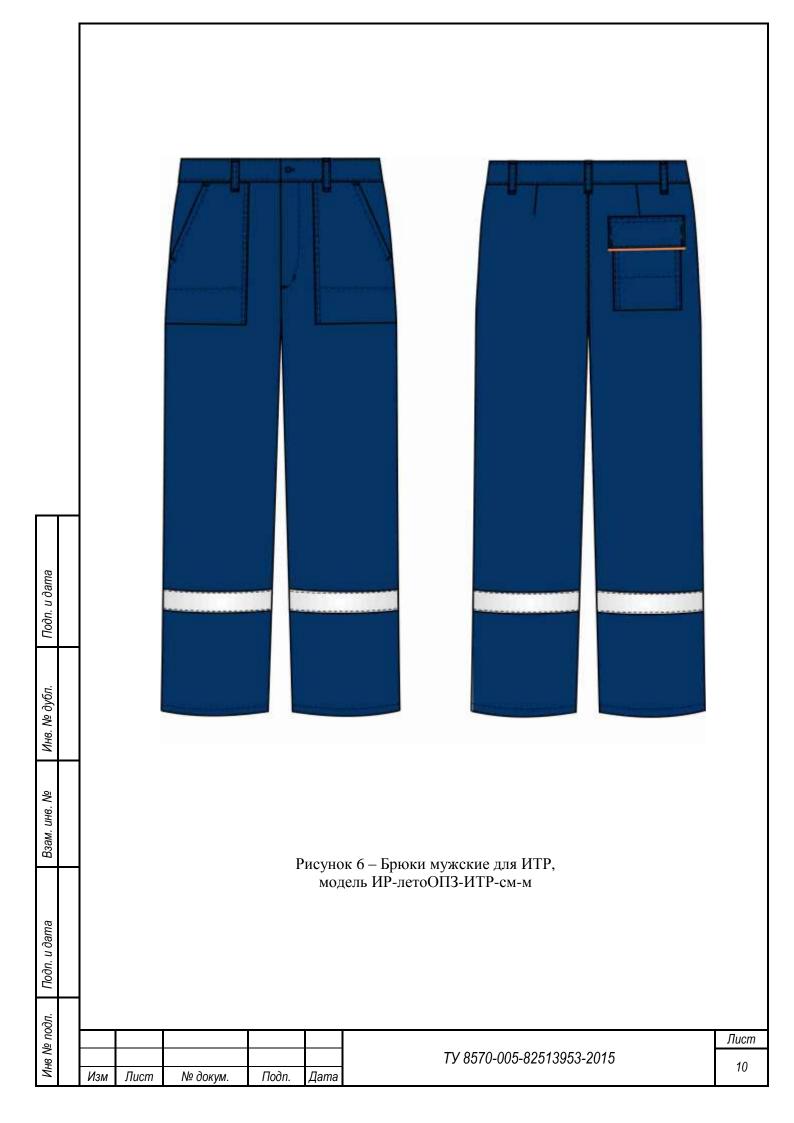
Рисунок 2 — Полукомбинезон мужской для рабочих, модели ИР-лето ОПЗ-хб-м, ИР-лето ОПЗ-см-м

| | | | | | | Лисі |
|-----|--------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 | 6 |
| Изі | и Лист | № докум. | Подп. | Дата | | Ü |









Инв № подп. По

1.1.5 Описание внешнего вида

Требования по соблюдению корпоративного стиля «Интер PAO» в соответствии с п. 1.1.6

1.1.5.1 Костюм (куртка, полукомбинезон/брюки) для рабочих, модели ИР-летоОПЗ-хб-м, ИР-летоОПЗ-см-м (рисунки 1-3).

Куртка (рисунок 1) прямого силуэта с потайной застёжкой на петли и пуговицы, с верхней прорезной петлей и пуговицей и с притачным поясом по низу.

Полочка с кокеткой.

На полочке расположен верхний накладной карман с клапаном, закрепленным по боковым сторонам закрепками. Верхний срез клапана входит в шов притачивания кокетки. На верхнем накладном кармане правой полочки расположен малый карман.

В нижней части полочек боковые накладные карманы. Нижние срезы боковых карманов входят в шов соединения пояса с курткой, верхние срезы – в швы настрачивания верхних карманов.

Спинка с кокеткой.

Рукав втачной. Нижняя часть шва рукава заканчивается разрезом. На левом рукаве расположен накладной карман разделенный строчкой на две части. Рукав с манжетой, застёгивающейся на петлю и пуговицы. По шву притачивания манжет заложены по две складки. Ширина низа рукава регулируется наличием второй пуговиц.

Воротник отложной.

Пояс застёгивается на петлю и пуговицу, с хлястиком по боковым сторонам, застегивающимся на петлю и пуговицу. Ширина куртки по низу регулируется наличием второй пуговицы на поясе.

Кокетки полочек и спинки выполнены из отделочной ткани.

На кокетках полочек и спинки расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

Полукомбинезон (рисунки 1, 2) прямого покроя с застёжкой-молнией в среднем шве передних половинок брюк и застёжкой на петли и пуговицы в боковых швах. Ширина по линии талии регулируется наличием дополнительных пуговиц.

Полукомбинезон с отрезным нагрудником, с регулирующимися бретелями.

Бретель притачная с участком из ленты эластичной, расположеной со стороны спинки. Со стороны нагрудника бретель фиксируется застёжкой-фастекс на притачном держателе. Длина бретелей регулируется с помощью двухщелевых пряжек.

Нагрудник с накладным карманом разделенным строчкой на две части. В нижней части нагрудника кулиска, не стянутая эластичной лентой.

На передней половинке полукомбинезона расположен накладной, усиленный тканью карман с наклонным входом. Верхний срез кармана входит в шов притачивания нагрудника к передним половинкам. Боковой срез кармана входит в боковой шов. На передней половинке полукомбинезона расположен наколенник. На правой задней половинке полукомбинезона расположен накладной, усиленный тканью, карман с клапаном и объемом по низу. Клапан закреплен по боковым сторонам закрепками.

На спинке по линии талии – кулиска, стянутая эластичной лентой.

Верхняя часть нагрудника выполнена из отделочной ткани.

На передней и задней половинках полукомбинезона расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

Брюки (рисунки 1, 3) прямого покроя с притачным поясом, с застёжкой-молнией в среднем шве передних половинок.

На передней половинке расположен накладной карман, усиленный тканью с наклонным входом и объёмом по низу. Верхний срез кармана входит в шов притачивания пояса. Боковой срез кармана входит в боковой шов. На передней половинке брюк расположен наколенник.

На задней половинке брюк, в области пояса, расположено по одной вытачке. На

| | 1 | на задней п | OHODIIIK | c opic | к, в области пояса, расположено по однои вытачке. | 114 |
|-----|------|-------------|----------|--------|---|------|
| | | | | | | Лист |
| | | | | | TY 8570-005-82513953-2015 | 11 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 11 |

Инв № подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

правой задней половинке расположен накладной, усиленный тканью карман с клапаном и объемом по низу. Клапан закреплен по боковым сторонам закрепками

Пояс застёгивается на петлю и пуговицу.

На поясе пять шлёвок.

На передней и задней половинках брюк расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

1.1.5.2 Костюм (куртка, полукомбинезон/брюки) для ИТР, модели ИР-летоОПЗ-ИТР-см-м (рисунки 4-6).

Куртка прямого силуэта с потайной застёжкой на петли и пуговицы, с верхней прорезной петлей и пуговицей и с притачным поясом по низу.

Полочка с кокеткой.

На полочке расположен верхний накладной карман с клапаном, закрепленным по боковым сторонам закрепками. Верхний срез клапана входит в шов притачивания кокетки. По нижнему краю клапана верхнего кармана выполнен кант шириной 0,3 см из нижнего клапана. На верхнем накладном кармане правой полочки расположен малый карман.

В нижней части полочек накладной карман. Нижний срез нижнего кармана входит в шов соединения пояса с курткой.

Спинка с кокеткой.

Рукав втачной. Нижняя часть шва рукава заканчивается разрезом. На рукаве расположен накладной карман разделенный строчкой на две части. Рукав с манжетой, застёгивающейся на петлю и пуговицы. По шву притачивания манжет заложены по две складки. Ширина низа рукава регулируется наличием второй пуговицы.

Воротник отложной.

Пояс застёгивается на петлю и пуговицу, с хлястиком по боковым сторонам, застегивающимся на петлю и пуговицу. Ширина куртки по низу регулируется наличием второй пуговицы на поясе.

Кокетки полочки и спинки, нижний клапан карманов полочек выполнены из отделочной ткани.

На кокетках полочки и спинки расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

Полукомбинезон (рисунки 4, 5) прямого покроя с застёжкой-молнией в среднем шве передних половинок брюк и застёжкой на петли и пуговицы в боковых швах.

Полукомбинезон с отрезным нагрудником, с регулирующимися бретелями.

Бретель притачная с участком из ленты эластичной, расположенной со стороны спинки.

Со стороны нагрудника бретель фиксируется застёжкой-фастекс на притачном держателе. Длина бретелей регулируется с помощью двухщелевых пряжек.

Нагрудник с накладным карманом разделенным строчкой на две части. В нижней части нагрудника кулиска, не стянутая эластичной лентой.

На передней половинке полукомбинезона расположен накладной, усиленный тканью, карман с наклонным входом. Верхний срез кармана входит в шов притачивания нагрудника к передним половинкам. Боковой срез кармана, входит в боковой шов.

На правой задней половинке полукомбинезона расположен накладной, усиленный тканью, карман с клапаном и объёмом по низу. Клапан закреплен по боковым сторонам закрепками. По нижнему краю клапана кармана правой задней половинки выполнен кант шириной 0,3 см из нижнего клапана.

На спинке по линии талии – кулиска, стянутая эластичной лентой.

Верхняя часть нагрудника, нижний клапан кармана правой задней половинки выполнены из отделочной ткани.

На передней и задней половинках полукомбинезона расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

Лист

| СВСТОВО | эзвращающа | я лента і | ширин | ной 30 мм. |
|---------|------------|-----------|-------|---------------------------|
| | | | | |
| | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 |

Брюки (рисунки 4, 6) прямого покроя с притачным поясом, с застёжкой-молнией в среднем шве передних половинок.

На передней половинке брюк расположен накладной, усиленный тканью, карман с наклонным входом. Верхний срез кармана входит в шов притачивания пояса. Боковой срез кармана входит в боковой шов.

На задней половинке брюк, в области пояса, расположены вытачки. На правой задней половинке расположен накладной, усиленный тканью, карман с клапаном и объёмом по низу. Клапан закреплен по боковым сторонам закрепками.

По нижнему краю клапана кармана правой задней половинки выполнен кант шириной 0,3 см, из нижнего клапана.

Пояс застёгивается на петлю и пуговицу. На поясе пять шлёвок.

Нижний клапан кармана выполнен из отделочной ткани.

На передней и задней половинках брюк расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

- 1.1.6 Требования по соблюдению корпоративного стиля
- 1.1.6.1 Дизайн корпоративной специальной одежды работников, цветовая гамма, расположение световозвращающих полос и символики должны соответствовать «Альбому корпоративной спецодежды для работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО» (Методика обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу «Интер РАО» приложение 13).
 - 1.1.6.2 Цвета должны соответствовать:
- основной цвет синий PANTONE 19-4027 TPX, PANTONE 19-3938 TPX,
 PANTONE 19-3953 TPX, PANTONE 19-3939 TPX, PANTONE 19-4029 TPX;
- дополнительный цвет оранжевый PANTONE 16-1356 TPX, PANTONE 17-1454 TPX, PANTONE 16-1352 TPX.
- 1.1.6.3 Логотип «Интер РАО» (приложение Б, рисунок Б.1), размером 250×56 мм, в соответствии с пропорциональным размером логотипа в брендбуке АО «Интер РАО Электрогенерация. Фирменный стиль» 2015-12-02, должен быть выполнен методом шелкографии (прямая печать) или вышивки (застил татами). Слово «ЭЛЕКТРОГЕНЕРАЦИЯ» заменяют на название предприятия, входящего в Группу компаний «Интер РАО». Например, «ЧЕРЕПЕТСКАЯ ГРЭС» (приложение Б, рисунок Б.2), сохраняя пропорции и стиль написания составных элементов логотипа.
- 1.1.6.4 Цвет ниток для вышивания должен соответствовать пантону, указанному для цветового решения логотипа (приложение Б).
 - 1.1.6.5 Состав ниток для вышивки логотипа 100% полиэстер.
- 1.1.6.6 Логотип «Интер PAO», размером 250×56 мм, расположен на центральной части спинки на расстоянии 4.0 см от шва притачивания кокетки, по центру. Место расположения логотипа единое для всех размеров и ростов.
- 1.1.6.7 Технология нанесения логотипа должна гарантировать его стойкость к внешним воздействиям окружающей среды и уходу за изделием в соответствии с рекомендациями изготовителя на весь период хранения и эксплуатации изделий.
 - 1.1.6.8 Требования к качеству вышивки:
 - Линейные размеры и цвета вышивки должны соответствовать ТУ.
- Вышитые логотипы должны иметь четкое расположение относительно горизонтали и вертикали. Допустимое отклонение ± 2 мм.
- Длина стежков в вышивке не должна превышать 7 мм, т.к. изделия предназначены для эксплуатации в промышленных условиях.

| | Все стежки должны плотно лежать на ткани. | | | | | | | | | |
|--|---|----------|-------|------|---------------------------|------|--|--|--|--|
| Петли не должны выбиваться из застила, т.е. «воздушные петли» должны | | | | | | | | | | |
| отсутствовать. | | | | | | | | | | |
| Ткань не должна просвечивать сквозь вышивку. | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Лист | | | | |
| | | | | | Ty 8570-005-82513953-2015 | | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 13 | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Инв № подл.

- Все буквы надписи визуально должны иметь одинаковый размер по высоте.
 - Нижняя нить не должна быть видна на лицевой стороне вышивки
- Внутренние «каркасные» строчки не должны выходить за контуры вышивки.
 - Не должно быть смещения элементов вышивки друг относительно друга.
- «Утяжка» элементов(волнистость вокруг вышивки) должна быть минимальной.
- В начале и в конце элементов (перед обрезкой) должны быть закрепочные стежки.
- «Протяжки» (соединительные стежки) между элементами долны быть длиной не более 3 мм.
- Обрыв нити долен быть восстановлен без нарушения внешнего вида вышивки (нижняя нить не должна выходить на лицевую сторону, не должно быть пропущенных стежков).
- Вспомогательные материалы с лицевой и изнаночной сторон (особенно в изделиях без подкладки) должны быть удалены. Допускается наличие флизелина внутри/между мелкими элементами вышивки.
 - 1.1.6.9 Дополнительные информационные элементы
- световозвращающая лента шириной 50 мм предназначена для визуального обозначения, работающего при направленном освещении;
- кант шириной 0,3 см оранжевого цвета предназначен для визуального отличия костюмов для ИТР.
 - 1.1.6.10 Световозвращающая лента расположена:
 - на кокетках полочек и спинки
 - по низу передней и задней половинок полукомбинезона или брюк

Расположение световозвращающей ленты указано для готового изделия всех ростов и размеров.

- 1.1.6.11 Кант расположен на клапанах:
- верхних карманов куртки;
- кармана правой задней половинки полукомбинезона или брюк.
- 1.1.7 Требования к конструкции
- 1.1.7.1 Костюмы должны изготовляться на типовые фигуры мужчин в соответствии с ГОСТ 31399.
- 1.1.7.2 При разработке конструкции костюма мужского базового размера 170;176-104;108 за основу приняты размерные признаки мужской типовой фигуры размера 176-108 второй полнотной группы.
- 1.1.7.3 Размеры костюмов должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 2, 3.

Таблица 2 – Роста костюмов мужских

| Рост типовой фигуры, см | Интервал роста человека, см |
|-------------------------|-------------------------------|
| 158;164 | свыше 155 до 167 включительно |
| 170;176 | свыше 167 до 179 включительно |
| 182;188 | свыше 179 до 191 включительно |
| 194;200 | свыше 191 до 203 включительно |

| | | | | | | Лист |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 | 14 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |

Таблица 3 – Размеры костюмов мужских

| Размер одежды, см (обхват груди типовой фигуры) | Интервал обхвата груди человека, см |
|--|-------------------------------------|
| 88;92 | свыше 86 до 94 включительно |
| 96;100 | свыше 94 до 102 включительно |
| 104;108 | свыше 102 до 110 включительно |
| 112;116 | свыше 110 до 118 включительно |
| 120;124 | свыше 118 до 126 включительно |
| 128;132 | свыше 126 до 134 включительно |

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен до 80 размера или увеличен до 148 по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов.

1.1.7.4 Измерения готовых костюмов для рабочих и ИТР, модели ИР-летоОПЗ-хб-м, ИР-летоОПЗ-см-м, ИР-летоОПЗ-ИТР-см-м должны соответствовать измерениям, указанным в таблице 4 и на рисунках 7-9.

| Подп. и дата | | | | | | |
|--------------|-----|------|----------|-----------|--------------------------------|------------|
| Инв. № дубл. | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | |
| Инв № подл. | Изм | Лист | № докум. | Подп. Дат | ТУ 8570-005-82513953-2015 a | Лист 15 |

Таблица 4 – Измерения готовых костюмов мужских для рабочих и ИТР Обхват груди типовой фигуры (см)

Рост

Номер

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

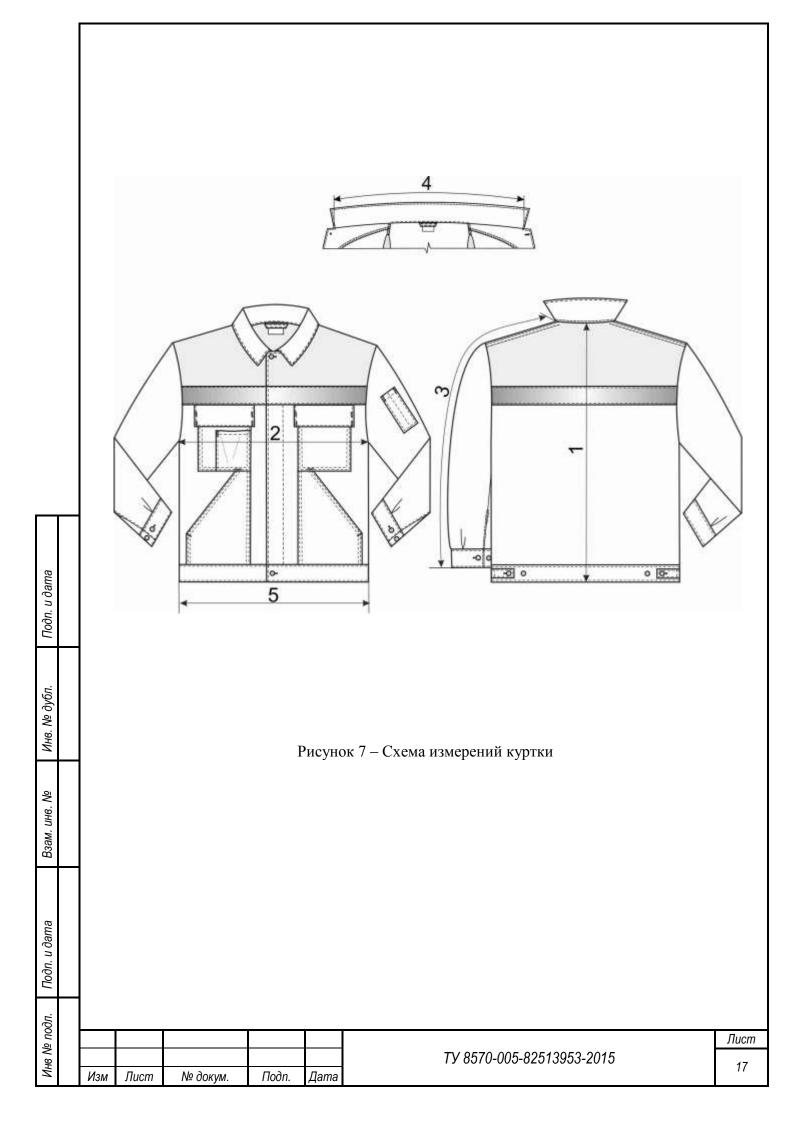
Подп. и дата

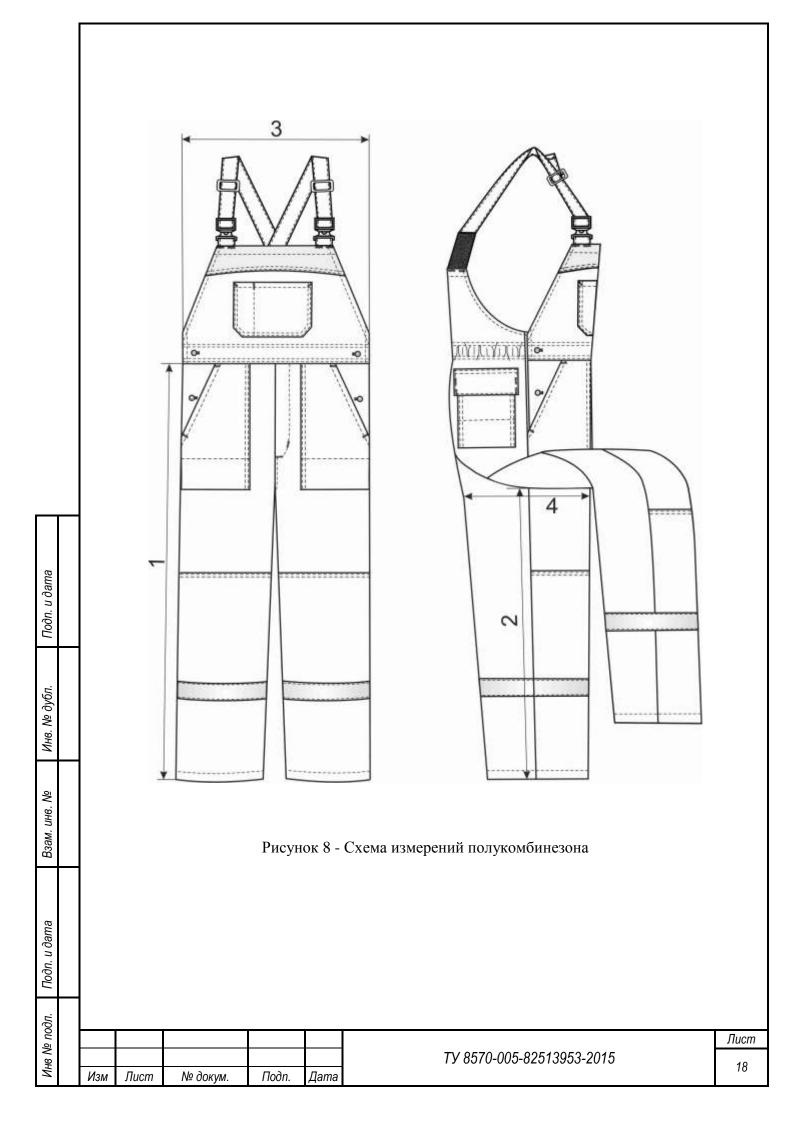
Инв Nº подл.

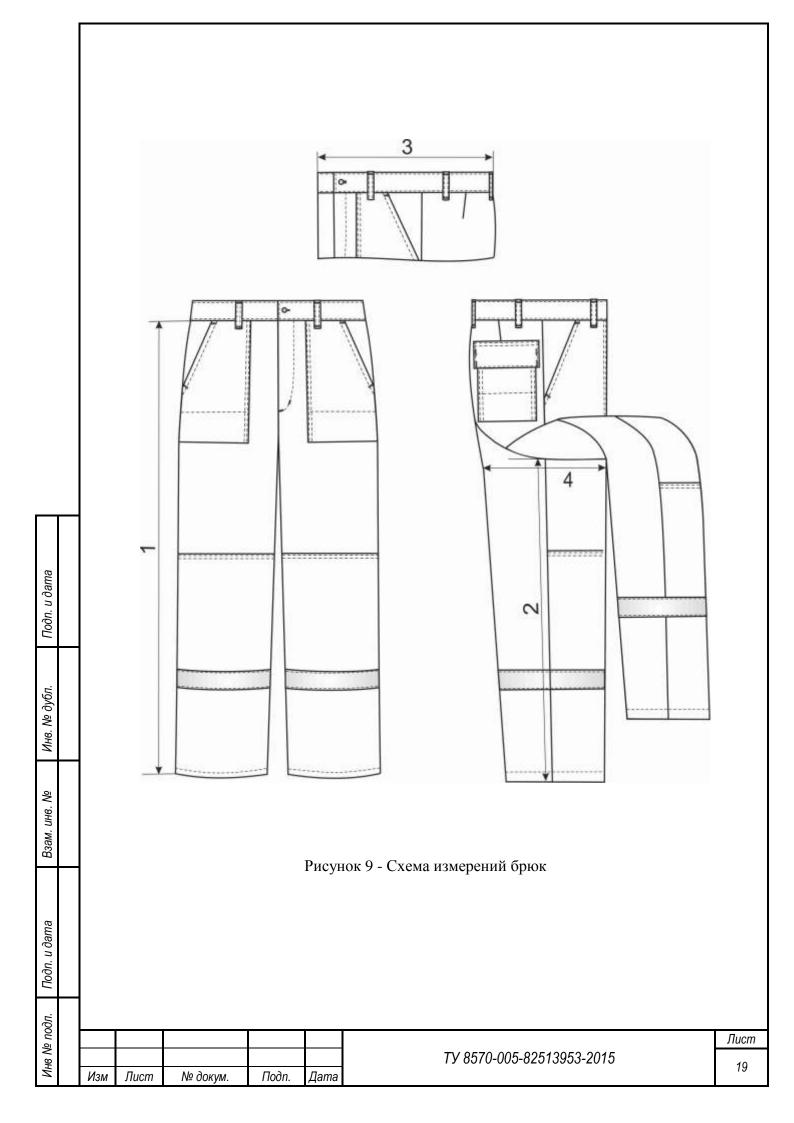
| измер | Наименование | типов | | | ·) / | T | - J F (• · | I | Доп. | |
|--|---|-----------|----------|--------------|---------|-------|-------------|-------|-----------|--|
| измер. | | | 88; | 96; | 104; | 112; | 120; | 128; | отклонени | |
| на | измерения | фигуры | 92 | 100 | 108 | 116 | 124 | 132 | (см) | |
| рис. | | (CM) | | a (m.1.01.11 | 7) | | | | | |
| Куртка мужская (рисунок 7) 158;164 64,0 64,0 64,0 64,0 64,0 64,0 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | _ | _ | | | |
| 1 | Длина спинки | 170;176 | 68,0 | 68,0 | 68,0 | 68,0 | 68,0 | 68,0 | ±1,0 | |
| | | 182;188 | 72,0 | 72,0 | 72,0 | 72,0 | 72,0 | 72,0 | ŕ | |
| | | 194;200 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | | |
| 2 | Ширина куртки на 5,0см ниже уровня глубины проймы (измеряется в застегнутом виде) | 158-200 | 57,0 | 61,0 | 65,0 | 69,0 | 73,0 | 77,0 | ±1,0 | |
| | П | 158;164 | 77,2 | 78,0 | 78,8 | 79,6 | 80,4 | 81,2 | | |
| 2 | Длина рукава и плечевого | 170;176 | 81,2 | 82,0 | 82,8 | 83,6 | 84,4 | 85,2 | 110 | |
| 3 | шва (от шва втачивания | 182;188 | 85,2 | 86,0 | 86,8 | 87,6 | 88,4 | 89,2 | ±1,0 | |
| | воротника до низа рукава) | 194;200 | 89,2 | 90,0 | 90,8 | 91,6 | 92,4 | 93,2 | | |
| 4 | Длина воротника (по шву втачивания в горловину) | 158-200 | 45,0 | 47,0 | 49,0 | 51,0 | 53,0 | 55,0 | ±1,0 | |
| 5 | Ширина куртки внизу (измеряется в застегнутом виде) | 158-200 | 51,0 | 55,0 | 59,0 | 63,0 | 67,0 | 71,0 | ±1,0 | |
| | Γ | Іолукомби | незон му | жской (| рисунок | 8) | | | | |
| | | 158;164 | 94,0 | 94,0 | 94,0 | 94,0 | 94,0 | 94,0 | | |
| | П | 170;176 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | ±1,0 | |
| 1 | Длина по боковому шву | 182;188 | 1120 | 112,0 | 112,0 | 112,0 | 112,0 | 112,0 | | |
| | | 194;200 | 121,0 | 121,0 | 121,0 | 121,0 | 121,0 | 121,0 | | |
| | | 158;164 | 71,2 | 70,2 | 69,2 | 68,2 | 67,2 | 66,2 | | |
| 2 | | 170;176 | 78,0 | 77,0 | 76,0 | 75,0 | 74,0 | 73,0 | ±1,0 | |
| 2 | Длина по шаговому шву | 182;188 | 84,8 | 83,8 | 82,8 | 81,8 | 80,8 | 79,8 | | |
| | | 194;200 | 91,6 | 90,6 | 89,6 | 88,6 | 87,6 | 86,6 | | |
| 3 | Ширина по линии талии (измеряется не растягивая ленту эластичную) | 158-200 | 41,0 | 45,0 | 49,0 | 51,0 | 55,0 | 59,0 | ±1,0 | |
| 4 | Ширина на уровне среднего шва | 158-200 | 35,5 | 37,5 | 39,5 | 41,5 | 43,5 | 45,5 | ±1,0 | |
| | | | мужски | | | | | | | |
| | | 158;164 | 94,0 | 94,0 | 94,0 | 94,0 | 94,0 | 94,0 | | |
| 1 | Длина по боковому шву | 170;176 | | | 103,0 | | | | ±1,0 | |
| 1 | Zama no ookobowy mby | 182;188 | 1120 | 112,0 | 112,0 | 112,0 | 112,0 | 112,0 | | |
| | | 194;200 | 121,0 | 121,0 | 121,0 | 121,0 | 121,0 | 121,0 | | |
| | | 158;164 | 71,2 | 70,2 | 69,2 | 68,2 | 67,2 | 66,2 | | |
| 2 | Линия по шагорому шту | 170;176 | 78,0 | 77,0 | 76,0 | 75,0 | 74,0 | 73,0 | ±1 ∩ | |
| 2 | Длина по шаговому шву | 182;188 | 84,8 | 83,8 | 82,8 | 81,8 | 80,8 | 79,8 | ±1,0 | |
| | | 194;200 | 91,6 | 90,6 | 89,6 | 88,6 | 87,6 | 86,6 | | |
| 3 | Ширина по линии талии | 158-200 | 41,0 | 45,0 | 49,0 | 51,0 | 55,0 | 59,0 | ±1,0 | |
| 4 | Ширина на уровне | 158-200 | 34,5 | 36,5 | 38,5 | 40,5 | 42,5 | 44,5 | ±1,0 | |

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|

Доп.







Инв Nº подл.

1.2 Требования к изготовлению

- 1.2.1 Общие требования
- 1.2.2 Спецификация деталей кроя в приложении В.
- 1.2.3 Лекала деталей костюма являются приложением на электронном носителе к настоящим техническим условиям (приложение Γ).
- 1.2.4 Раскрой деталей производят согласно долевым линиям, указанным на лекалах.
 - 1.2.4.1 Допускается наличие надставок:
- на детали подборта не более двух надставок в поперечном расположении.
 Надставки должны быть симметричными.
- по шаговому шву задней половинки брюк одна надставка. Надставки должны быть симметричными.
 - 1.2.5 Требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 29122.
 - 1.2.6 Технологические требования к изготовлению

Частота стачивающей строчки 3,5 – 4,0 стежка в 1,0 см строчки.

Частота отделочной строчки 3,0 – 3,5 стежка в 1,0 см строчки.

Соединительные швы 1,0 см.

Открытые срезы изделия должны быть обмётаны.

Стачной шов шириной 1,0 см (двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машине цепного стежка):

- рукавно-боковой шов, шов втачивания рукава в пройму;
- средний шов передних половинок полукомбинезона, брюк;
- шаговый шов полукомбинезона, брюк.

Обтачной шов «в раскол». Шов обтачивания шириной 1,0 см и отделочной строчкой с расстоянием 0,1 - 0,2 см от шва:

- боковой край клапана кармана куртки, полукомбинезон/брюки;
- боковой край пояса куртки, брюк;
- боковой край хлястика пояса куртки;
- боковой край манжеты.

Шов вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 1,0 см, подгибая внутрь 1,0 см с отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба:

- вход верхних карманов куртки,
- вход нагрудного кармана нагрудника,
- вход заднего кармана на полукомбинезоне/брюках,
- вход боковых карманов на полукомбинезоне/брюках

Шов вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 1,0 см, подгибая внутрь 1,0 см с двойной отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба. Расстояние между отделочными строчками 0,5 см:

- нижних карманов куртки,

Накладной шов с открытым срезом шириной 0,2 - 0,3 см от края:

- настрачивание световозвращающей ленты.

Накладной шов с открытым срезом с двойной строчкой на расстоянии $0.5\ \mathrm{cm}$ от среза. Расстояние между строчками $0.5\ \mathrm{cm}$:

- нижние срезы наколенников полукомбинезона/брюк (только костюм для рабочих).

Накладной шов с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 1,0 см, подгибая внутрь 1,0 см с двойной отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба. Расстояние между отделочными строчками 0,5 см:

- настрачивание верхних карманов полочек;
- настрачивание нижних карманов
- настрачивание карманов на полукомбинезоне / брюках;
- настрачивание верхнего и нижнего края пояса полукомбинезона к нагруднику и

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
|-----|------|----------|-------|------|--|

ТУ 8570-005-82513953-2015

Лист 20

Инв № подл.

спинке;

- настрачивание верхнего края наколенников на полукомбинезоне/брюках (только для костюмов рабочих).
 - настрачивание задних клапанов на полукомбинезоне/брюках

Накладной шов с двумя закрытыми срезами. Ширина подогнутого среза 1,0 см с отделочной строчкой с расстоянием 0,1 - 0,2 см от подогнутого края:

- хлястик пояса куртки;
- бретели полукомбинезона;
- держатель под ответную часть застёжки-фастекс полукомбинезона.

Настрочной шов. Шов стачивания шириной 1,0 см и с отделочной строчкой с расстоянием на 0.1 - 0.2 см от шва:

- припуски притачивания откоска к среднему срезу правой передней половинки брюк;
 - средний шов задних половинок полукомбинезона, брюк;
 - припуски притачивания кокеток к полочкам и спинке.

Настрочной шов шириной 1,0 с двойной отделочной строчкой на расстоянии 0,1-0,2 см от шва. Расстояние между строчками 0,5 см:

- плечевой шов:

Отделочные строчки шириной 0,1-0,2 см от края:

- края клапана кармана куртки, полукомбинезона / брюк;
- сгиб хлястика пояса.

Шов вподгибку с закрытым срезом с отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба. Ширина подгибки в готовом виде 2,0 см, подгибая внутрь 1,0 см:

- низ брюк;
- низ полукомбинезона;
- верхний край нагрудника.

Шов вподгибку с открытым обметанным срезом. Ширина подогнутого среза 1,0 см, с отделочной строчкой с расстоянием 0,1-0,2 см от сгиба:

- разрезы рукавов

Обтачной шов «в кант». Шов обтачивания 1,0 см и отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от шва. Ширина канта 0,3 см:

- нижний край клапана карманов куртки (для костюмов ИТР);
- клапан заднего кармана полукомбинезона / брюк (для костюмов ИТР).
- Особенности обработки куртки

Петли на потайной планке обмётывают согласно намеченным линиям. Петлю на поясе куртки обмётывают на расстоянии 2,0 см от края и по центру пояса. Пуговицы по правому борту куртки пришивают согласно петлям на расстоянии 2,5 см от края борта. Пуговицу на правом конце пояса пришивают на расстоянии 2,5 см от края пояса по центру. Расстояние между пуговицами хлястиков пояса 4,0 см.

Вешалку длиной 10,0 см закрепляют на равном расстоянии от центра горловины центральной части спинки.

Петлю на манжете обмётывают на 1,0 см от края по центру манжеты. Пуговицу пришивают согласно петле на расстоянии 1,5 см от края по центру манжеты, расстояние между пуговицами 3,0 см.

Закрепки, выполненные на спецмашине, расположены согласно схемам (рисунок Д.1):

- вход бокового кармана (вверху горизонтально, внизу- перпендикулярно входу в карман).
 - вход накладных карманов под углом;
- правый угол малого накладного кармана правой полочки перпендикулярно входу;
 - вдоль боковых сторон клапанов по две закрепки с каждой стороны;

| | | | | | | Лист |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | TY 8570-005-82513953-2015 | 21 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 21 |

Инв № подл.

- на накладном кармане на рукаве – перпендикулярно входу в карман

1.2.8 Ширина деталей куртки в готовом виде:

Ширина манжет -4.0 см;

Ширина пояса -3.5 см;

Ширина вешалки – 1,0 см.

1.2.9 Особенности обработки полукомбинезона/брюк

Нагрудник полукомбинезона соединяют с передней половинкой.

Спинку полукомбинезона соединяют с задними половинками. Кулиску пояса спинки настрачивают, предварительно закрепляя ленту эластичную по боковым срезам спинки.

Бретель полукомбинезона на участке с эластичной лентой закрепляют строчкой посередине ширины детали.

Растояние между пуговицами по талии (для регулировки ширины) – 3,0 см.

Закрепки, выполненные на спецмашине, расположены согласно схемам (рисунки Д.2 и Д.3):

- вход бокового кармана передней половинки полукомбинезона/брюк (вверхугоризонтально, внизу перпендикулярно входу в карман). Нижняя закрепка в полукомбинезонах делается вместе с планкой боковой застёжки;
 - по верхнему шву настрачивания шлёвок горизонтально;
 - по отделочной строчке по гульфику в конце строчки горизонтально;
- закрепка внутренняя скрепляет нижние припуск обтачки гульфика и откоска под наклоном;
 - вход в карман задней половинки под наклоном;
- вдоль боковых сторон клапанов задних карманов по две закрепки с каждой стороны;
- по входу в карман нагрудника под наклоном, в начале строчки разделения кармана перепендикулярно входу в карман;
 - по швам соединения держателей фастексов с нагрудниками;
 - по швам соединения эластичной ленты со спинкой.
 - 1.2.10 Ширина деталей полукомбинезона в готовом виде:

Ширина бретелей – 4,5 см.

1.2.11 Ширина деталей брюк в готовом виде:

Ширина пояса- 3,5 см.

Ширина шлевок – 1,0 см.

1.2.12 В зависимости от условий производства допускаются изменения технологии обработки, не понижающие защитные свойства костюмов.

1.3 Общие требования к костюму

- 1.3.1 Требования безопасности по ТР ТС 019/2011.
- 1.3.2 Разрывная нагрузка соединительных швов не менее 250 Н.

1.4 Требования к материалам

- 1.4.1 Материалы должны обеспечивать необходимые защитные свойства.
- 1.4.2 Для материалов ПДК химических веществ в воздушной модельной среде не должна превышать значения, установленные в таблице 1 приложения №3 ТР ТС 019/2011.
- 1.4.3 Материалы должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, указанным в таблице 2 приложения №3 к ТР ТС 019/2011.
- 1.4.4 Технические характеристики тканей, применяемых для изготовления костюмов, указаны в таблице 5.

| | | | | | | Лист |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | TY 8570-005-82513953-2015 | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 22 |

Таблица 5 - Технические характеристики тканей для костюмов

| Наименование показателя, | Нормативное зн | | | |
|---|-----------------------|---|---------------------------|--|
| ед. измерения | для ткане | l | Метод испытания | |
| ед. измерения | хлопчатобумажных | смешанных | | |
| Вид и массовая доля волокон, % | Хлопок -100 | Хлопок – не менее 60, ПЭ – не более 40 | ΓΟCT ISO 1833-2 | |
| Отделка ткани | масловодоотталк | ивающая | - | |
| Поверхностная плотность, Γ/M^2 , не более | 260 | • | ГОСТ 3811 | |
| Разрывная нагрузка, Н, не менее | | | | |
| - по основе | 700 | 900 | ГОСТ 3813 | |
| - по утку | 500 | 700 | | |
| Раздирающая нагрузка, Н, не менее | | | | |
| - по основе | 25 | 35 | ГОСТ 3813 | |
| - по утку | 30 | 35 | | |
| Стойкость к истиранию, циклы, не менее | 3000 | 4500 | ГОСТ 18976 | |
| Изменения размеров после мокрых | | | | |
| обработок или химической чистки, % | | | | |
| - по основе | -3,5 | -2,0 | ГОСТ 30157.0, | |
| - по утку | ±2,0 | ±1,5 | ΓΟCT 30157.1 | |
| Водоотталкивание, у.е., не менее | | | | |
| - исходное | 90 | | ГОСТ 30292 | |
| - после 5 стирок или химических чисток | 80 | | 1001 30292 | |
| Маслоотталкивание, балл, не менее | | | | |
| - исходное | 5 | | СТ РК ИСО 14419 | |
| - после 5 стирок или химических чисток | 4 | | C1 1 K /1CO 14419 | |
| Устойчивость окраски к воздействию | | | | |
| (изменение первоначальной | | | | |
| окраски/закрашивание смежного | | | | |
| материала), балл, не менее | | | | |
| - света | 5 | | ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.3 | |
| - стирки | 4/4 | | ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4 | |
| - органическим растворителям | 4/4 | | ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.13 | |
| Воздухопроницаемость, дм ³ /(м ² с), не | | | | |
| менее | 30 | | ΓΟCT 12088 | |
| Примечание - Режим стирки в соответстви | и с рекомендациями пр | оизводителя сп | ецодежды. | |

1.4.5 Технические характеристики подкладочной ткани приведены в таблице 6.

Таблица 6 - Технические характеристики подкладочной ткани

Инв. Nº дубл.

Взам. инв. №

Инв № подл. Подп. и дата

| Наименование показателя, ед. измерения | Нормативное значение | Метод испытания |
|---|----------------------|---------------------------|
| Вид и массовая доля волокон, % | Xлопок – 100 | ΓΟCT ISO 1833-2 |
| Поверхностная плотность, г/м ² | 120-160 | ГОСТ 3811 |
| Разрывная нагрузка, Н, не менее | | |
| по основе | 400 | ГОСТ 3813 |
| по утку | 200 | |
| Стойкость к истиранию, циклов, не | 800 | ГОСТ 18976 |
| менее | 800 | 1001 18970 |
| Изменение размеров после стирки | | |
| или химической чистки, %, не более | | |
| по основе | -5,0 | ГОСТ 30157.0, |
| по утку | ±3,0 | ГОСТ 30157.1 |
| Устойчивость окраски к воздействию, | | |
| балл, не менее | | |
| стирки | 4/4 | ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4 |
| органических растворителей | 4/— | ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.13 |

| | | | | | | Лι |
|-----|--------|----------|-------|------|---------------------------|----|
| | | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 | 2 |
| Изл | л Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |

1.4.6.1 Технические характеристики застёжки-молнии указаны в таблице 7.

Таблица 7 - Технические характеристики застёжки-молнии

| | Нормативное значение | |
|--|----------------------|-----------------|
| Наименование показателя, ед. измерения | тип застёжки-молнии | Метод испытания |
| | 5 | |
| Ширина звеньевой цепи, мм | 5,0-6,0 | |
| Прочность замка, Н, не менее | 120,0 | |
| Усилие фиксации замка верхними ограничителями, Н, не менее | 60,0 | |
| Усилие передвижения замка, Н, не более | 5,0 | |
| Усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее | 100,0 | |
| Прочность соединения нижним ограничителем, Н, не менее | 50,0- | ГОСТ 28965 |
| Усилие сдвига нижнего ограничителя, Н, не менее | 60,0 | 1001 20903 |
| неразъёмного | 00,0 | |
| Химическая стойкость | | |
| после выдерживания в перхлорэтилене в течение 0,5 ч: | | |
| усилие передвижения замка, Н, не более | 6,0 | |
| усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее | 80,0 | |
| изменение цвета окраски | не изменяется | |
| Устойчивость окраски тесьмы к воздействию стирки, балл, не менее | 4/4 | ГОСТ 9733.4 |

1.4.6.2 Технические характеристики световозвращающего материала приведены в таблице 8. Требования по устойчивости к старению в соответствии с ГОСТ 12.4.281 и таблицей 8.

Таблица 8 - Технические характеристики световозвращающего материала

| Наименование показателя, ед. измерения | Нормативное значение | Метод испытания |
|---|----------------------|-----------------|
| Ширина, мм | 50-52 | ГОСТ 16218.1 |
| Коэффициент световозвращения при значениях угла наблюдения 12 ¹ и угла освещения 5°, кд/люкс м ² , не менее | | |
| - исходное | 350 | ГОСТ 12.4.281 |
| - после 20 стирок или химических чисток | 300 | |

1.4.6.3 Требования к фурнитуре пластмассовой (пуговицы, пряжки) указаны в таблице 9.

Таблица 9 – Требования к фурнитуре пластмассовой

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

| Наименование показателя, ед. измерения | Нормативное значение | Метод испытания |
|--|--|-----------------|
| Стойкость к химической чистке и влажнотепловой обработке | не должно быть изменений цвета и формы фурнитуры, не должно быть следов красителя на ткани | ГОСТ 29150 |

- 1.4.6.4 Цвет пластмассовой фурнитуры, застёжки-молнии, застёжки текстильной должен быть в цвет основной ткани.
 - 1.4.7 Костюмы изготовляют из материалов, указанных в таблице 10.

| | | | | | | Лист |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 | 24 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 24 |

Инв Nº подл.

Таблица 10 – Материалы для изготовления костюмов

| таблица то материалы для изготовления коспомов | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|
| № п/п | Наименование материала | Назначение материала | | | |
| 1. | Ткань основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ | Для изготовления костюма. | | | |
| 1. | ткань основная цвет темпто-сиптиги | Детали согласно спецификации деталей кроя | | | |
| 2. | Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ | Для изготовления костюма. | | | |
| ۷. | ткань отделочная цвет от Аттжевый | Детали согласно спецификации деталей кроя | | | |
| 3. | Ткань подкладочная | Для изготовления кулиски полукомбинезона | | | |
| 4. | Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 | Для застёгивания полукомбинезона | | | |
| 4. | однозамковая неразъёмная 20 см | для застегивания полукомоинезона | | | |
| 5. | Молния витая 18 см, шт. | Для застёгивания брюк | | | |
| (| П | Для застегивания куртки, полукомбинезона, | | | |
| 6. | Пуговицы пластмассовые диаметром 17-20 мм | брюк | | | |
| 7. | Застёжка-фастекс | Для пристегивания бретелей полукомбинезона | | | |
| 8. | Лента эластичная шириной 40 мм | Для бретелей | | | |
| 9. | Лента эластичная шириной 15 мм | Для пояса полукомбинезона | | | |
| 10. | Лента световозвращающая шириной 50 мм | Для сигнальных элементов | | | |
| 11. | Пряжка двухщелевая пластмассовая | Для регулирования бретелей полукомбинезона | | | |
| | Hymny whom we are managed as Ma 45 marga | Для стачивания швов, отделочных строчек, | | | |
| 12. | Нитки швейные армированные № 45 темно- | закрепок, петель, пуговиц, настрачивания | | | |
| | синие | именной ленты | | | |
| 13. | Нитки швейные армированные № 45 чёрные | Для настрачивания застёжки текстильной | | | |
| 1.4 | H W 15 | Для настрачивания именной ленты, | | | |
| 14. | Нитки швейные армированные № 45 серые | световозвращающей ленты | | | |
| Приме | | <u> </u> | | | |

Примечания:

- 1 Допускается применение других материалов, не ухудшающих защитные свойства, качество и внешний вид изделий.
 - Длина застёжки-молнии указана для базового размера.
 - Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера указан в приложении Е.

1.5 Комплектность

В комплект поставки входят:

- костюм куртка и полукомбинезон, куртка и брюки или отдельные предметы – куртка, полукомбинезон, брюки (модель, обхват груди, рост - в соответствии с заказом);
 - руководство по эксплуатации;
- ремкомплект в пакет размером 120×140 мм вкладывают ремкомплект: запасной кусок из основной ткани, запасную пуговицу.

1.6 Маркировка

- 1.6.1 Маркировка костюмов по TP TC 019/2011.
- 1.6.2 Маркировка костюма состоит из товарного ярлыка, контрольной ленты (ярлыка модели), ярлыка с размером и ростом, именной ленты и упаковочного ярлыка (стикера).
 - 1.6.3 Товарный ярлык, размером 70×100 мм, крепят:

при поставке костюмов или куртки отдельным предметами:

по краю борта куртки, к супатной планке между первой и второй петлей супатной планки.

при поставке полукомбинезона или брюк отдельными предметами:

- к тесьме застёжки-молнии на расстоянии 1,0 см от шва притачивания пояса. Товарный ярлык должен содержать следующую информацию (рисунок Ж.1):
- торговую марку изговителя (при наличии);
- наименование изделия;
- номер модели;
- обозначение настоящих ТУ;
- единый знак обращения продукции;

| | | | | | | Лист |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 | 25 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 20 |

- знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);
 - обозначение ТР ТС 019/2011;
 - наименование материала верха;
 - состав сырья;
 - обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;
 - обхват груди, рост;
 - штамп службы технического контроля изготовителя;
 - дата (месяц, год) изготовления;
 - наименование страны-изготовителя;
 - наименование и юридический адрес изготовителя.
 - 1.6.4 Контрольную ленту (ярлык модели) шириной 50-60 мм крепят:
- в куртке: в левом боковом шве на расстоянии 12,0-13,0 см от шва притачивания пояса;
- в полукомбинезоне: в левом боковом шве со стороны спинки на расстоянии 12,0-13,0 см от верхнего края;
- в брюках: в левом боковом шве на расстоянии 12,0-13,0 см от шва притачивания пояса.

Контрольная лента (ярлык модели) должна содержать следующую информацию (рисунок Ж.2):

- торговую марку изговителя (при наличии);
- наименование изделия;
- номер модели;
- обозначение ТР ТС 019/2011;
- обозначение настоящих ТУ;
- единый знак обращения продукции;
- знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);
 - наименование и/или артикул ткани;
 - состав сырья;
 - буквенное обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;
 - символы по уходу по ГОСТ ISO 3758;
 - наименование и юридический адрес изготовителя;
 - дата (месяц, год) изготовления.
 - 1.6.5 Ярлык с размером и ростом, размером 35×60 мм, крепят:
 - в куртке: по центру горловины спинки;
- в полукомбинезоне: с изнаночной стороны нагрудника вплотную к левому держателю фастекса;
- в брюках: с изнаночной стороны под по центру среднего шва задних половинок.

Ярлык с размером и ростом должен содержать следующую информацию (рисунок Ж.3):

- рост;
- обхват груди (размер).
- 1.6.6 Именную ленту, размером 100×40 мм, настрачивают:
- в куртке: с изнаночной стороны на внутреннем кармане левой полочки на расстоянии 2,0 см вверх от нижнего края внутреннего кармана, по центру;
- в полукомбинезоне: с изнаночной стороны левой передней половинки на расстоянии 2,0 см вверх от шва настрачивания нижнего среза кармана:
 - в брюках: с изнаночной стороны левой передней половинки на расстоянии 2,0

| | _ | | | _ |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

TY 8570-005-82513953-2015

Лист 26

읭

Инв № подл.

см вверх от шва настрачивания нижнего среза кармана.

Именная лента должна содержать строки (рисунок Ж.4):

- наименование предприятия;
- наименование подразделения;
- Ф.И.О. (фамилия, имя, отчество);
- дата выдачи;
- срок носки.
- 1.6.7 Упаковочный ярлык (стикер) должен содержать:
- торговую марку изготовителя (при наличии);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование и юридический адрес изготовителя;
- наименование изделия;
- обозначение ТР ТС 019/2011;
- обозначение настоящих ТУ;
- единый знак обращения продукции;
- рост, размер;
- сведения о защитных свойствах;
- дату выпуска (месяц, год).

1.7 Упаковка

- 1.7.1 Каждое изделие должно быть аккуратно сложено.
- 1.7.2 Сложенное изделие укладывают в индивидуальный полиэтиленовый пакет.
- 1.7.3 На пакет наклеивают упаковочный ярлык с указанием реквизитов в соответствии с п. 1.6.7.
- 1.7.4 Упакованные в индивидуальный полиэтиленовый пакет изделия складывают в короба.

2 Требования безопасности

- 2.1 Костюмы не должны быть источником опасных и вредных производственных факторов, не должны оказывать вредное воздействие на человека и среду обитания.
- 2.2 Костюмы не должны оказывать раздражающего, сенсибилизирующего, токсического действия на организм работающего. Показатели безопасности в соответствии таблицей 2 Приложения №3 к ТР ТС 019/2011.
- 2.3 Запрещается использ0ование продукции, не имеющей сертификат соответствия или декларации о соответствии TP TC 019/2011.

3 Требования охраны окружающей среды

- 3.1 При изготовлении костюмов и в процессе их эксплуатации не должны выделяться токсические вещества в окружающую среду.
- 3.2 Содержание вредных веществ в воздушной среде при изготовлении костюмов не должно превышать предельно-допустимых концентраций (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005.
- 3.3 Способы утилизации костюмов не наносят вреда экологии окружающей среды.

4 Правила приемки

- 4.1 Приемка изделий должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23948, ГОСТ 15.309 и настоящих ТУ.
 - 4.2 Готовые изделия должны приниматься партиями. За партию принимают

| | | | | | ı |
|-----|------|----------|-------|------|---|
| | | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |

совокупность единиц продукции одного наименования (модели), оформленную одним документом о качестве.

- Для проверки соответствия изделий требованиям настоящих ТУ изделия 4.3 подвергают приемо-сдаточным, периодическим испытаниям.
- 4.4 При приемо-сдаточных испытаниях изделия проверяют методом сплошного контроля:
 - по внешнему виду;
 - по величинам основных линейных измерений.

При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по п.4.4 изделия должны быть заменены или исправлены с последующим проведением приемо-сдаточных испытаний.

- 4.5 Изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания, должны иметь на товарном ярлыке штамп ОТК.
- Периодические испытания проводят для периодического подтверждения 4.6 качества продукции и стабильности технологического процесса не реже 1 раза в год в установленный период с целью подтверждения возможности продолжения изготовления продукции в соответствии с настоящими ТУ. Отбор образцов производят из продукции, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

Периодические испытания проводят по показателям, указанным в таблице 11:

Таблипа 11 – Показатели периолических испытаний

| Tuoming Ti Trokasaresin nephodi teekiix nenisiranin | | | | | |
|---|-----------------------------|--|--|--|--|
| Наименование показателя | Нормативное значение | | | | |
| Ткань для изготовле | ения изделий | | | | |
| Разрывная нагрузка | | | | | |
| Стойкость к истиранию | В соотрететрии с теблицей 5 | | | | |
| Водоотталкивание после 5 стирок | В соответствии с таблицей 5 | | | | |
| Маслоотталкивание после 5 стирок | | | | | |

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей приёмку и отгрузку приостанавливают до выяснения причин возникновения дефектов, их устранения и получения положительных результатов повторных периодических испытаний.

При положительных результатах повторных периодических испытаний приёмку и отгрузку продукции возобновляют.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изделий проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний их переводят в приемо-сдаточные до получения положительных результатов испытаний не менее чем на двух партиях подряд.

5 Методы контроля и испытаний

5.1 Методы испытаний

Инв. № дубл.

Взам. инв.

Инв № подп. Подп. и дата

- 5.1.1 Определение показателей ткани в соответствии с таблицей 5.
- 5.1.2 Определение показателей подкладочной ткани в соответствии с таблицей

| 6. 5.1.3 Определение показателей застёжки-молнии — в соответствии с таблицей 7. 5.1.4 Определение показателей световозвращающей ленты — в соответствии с таблицей 8. 5.1.5 Определение показателей фурнитуры пластмассовой — в соответствии с таблицей 9. 5.1.6 Определение разрывной нагрузки шва — по ГОСТ 28073. Лист Лист Лист Лист Лист Дата | | <i>J</i> | . 1 . 4 | Onpe | LOSICITIE | HORase | ислей подкладочной ткани - в соответствий с таолиг | (Cri | | |
|---|--|----------|---------|-------|-----------|----------|--|------------|--|--|
| 5.1.4 Определение показателей световозвращающей ленты — в соответствии с таблицей 8. 5.1.5 Определение показателей фурнитуры пластмассовой — в соответствии с таблицей 9. 5.1.6 Определение разрывной нагрузки шва — по ГОСТ 28073. Лист ТУ 8570-005-82513953-2015 28 | | 6. | | | | | | | | |
| таблицей 8. | 5.1.3 Определение показателей застёжки-молнии – в соответствии с таблицей 7. | | | | | | | | | |
| 5.1.5 Определение показателей фурнитуры пластмассовой — в соответствии с таблицей 9. 5.1.6 Определение разрывной нагрузки шва — по ГОСТ 28073. Пист Ту 8570-005-82513953-2015 28 | 5.1.4 Определение показателей световозвращающей ленты – в соответствии с | | | | | | | | | |
| таблицей 9. 5.1.6 Определение разрывной нагрузки шва — по ГОСТ 28073. — — — — — — — — — — — — — — — — — — | 7 | габлице | й 8. | | | | | | | |
| 5.1.6 Определение разрывной нагрузки шва — по ГОСТ 28073. — | | 5. | .1.5 | Опред | целение | показ | ателей фурнитуры пластмассовой - в соответствии | (c | | |
| ТУ 8570-005-82513953-2015 — Пист | 7 | габлице | й 9. | | | | | | | |
| Ty 8570-005-82513953-2015 | 5.1.6 Определение разрывной нагрузки шва – по ГОСТ 28073. | | | | | | | | | |
| Ty 8570-005-82513953-2015 | | | | | | | | | | |
| Ty 8570-005-82513953-2015 | | | | | | | | | | |
| Ty 8570-005-82513953-2015 | | | | | | | | | | |
| 1 28 | | | | | | | T) (0570 005 00540050 0045 | Jiucm | | |
| Изм Лист № докум. Подп. Дата | | | | | | - | ГУ 8570-005-82513953-2015 | | | |
| | Изм | Лист | Nº ∂ | окум. | Подп. | Дата | | | | |
| | Изм | Лист | Nº ∂ | окум. | Подп. | Дата | ТУ 8570-005-82513953-2015 | | | |

5.2.1 Методы контроля внешнего вида и линейных измерений - по ГОСТ 4103.

6 Транспортирование и хранение

- 6.1 Транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 10581.
- 6.2 Изделия должны транспортироваться в крытых транспортных средствах или универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 6.3 Изделия должны храниться в крытых складских помещениях на стеллажах и быть защищены от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий.

7 Указания по эксплуатации

- 7.1 Правила эксплуатации указаны в информации для потребителя (руководство по эксплуатации).
- 7.2 Руководство по эксплуатации, упакованное в полиэтиленовый пакет 120×140 мм, крепится на куртке по краю борта, полукомбинезоне/брюках к тесьме застёжки-молнии вместе с товарным ярлыком.
 - 7.3 Руководство по эксплуатации должно содержать (рисунок Ж.5):
 - наименование изделия;
 - номер модели;
 - область применения;
 - обозначение ТР ТС 019/2011;
 - единый знак обращения продукции;
 - обозначение настоящих ТУ;
 - способы безопасного применения костюмов;
 - срок эксплуатации;
 - условия хранения;
 - срок хранения;
 - требования к безопасной транспортировке;
 - гарантии изготовителя при использовании костюмов по назначению;
 - буквенное обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;
 - расшифровка символов по уходу;
- знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии добровольного сертификата);
- наименование страны-изготовителя, наименование и юридический адрес изготовителя:
 - сайт изготовителя (при наличии).

8 Гарантия изготовителя

- 8.1 Поставщик (изготовитель) гарантирует сохранность защитных свойств костюмов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода, установленных в документах.
 - 8.2 Срок эксплуатации костюмов 1 год.
 - 8.3 Срок хранения 5 лет.

| Взам. инв. № | |
|--------------|--|
| Подп. и дата | |
| Инв № подл. | |
| | |

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Изм Лист № докум. Подп. Дата

ТУ 8570-005-82513953-2015

Лист 29

Приложение А (обязательное) Внутренний вид костюмов



Рисунок А.1 – Эскиз внутреннего вида куртки, модели ИР-лето ОПЗ-хб-м, ИР-лето ОПЗ-см-м, ИР-лето ОПЗ-ИТР-см-м

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Инв № подл. Подп. и дата

| | | | | | | Лист |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 | 20 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 30 |



Подп. и дата

Инв. № дубл.

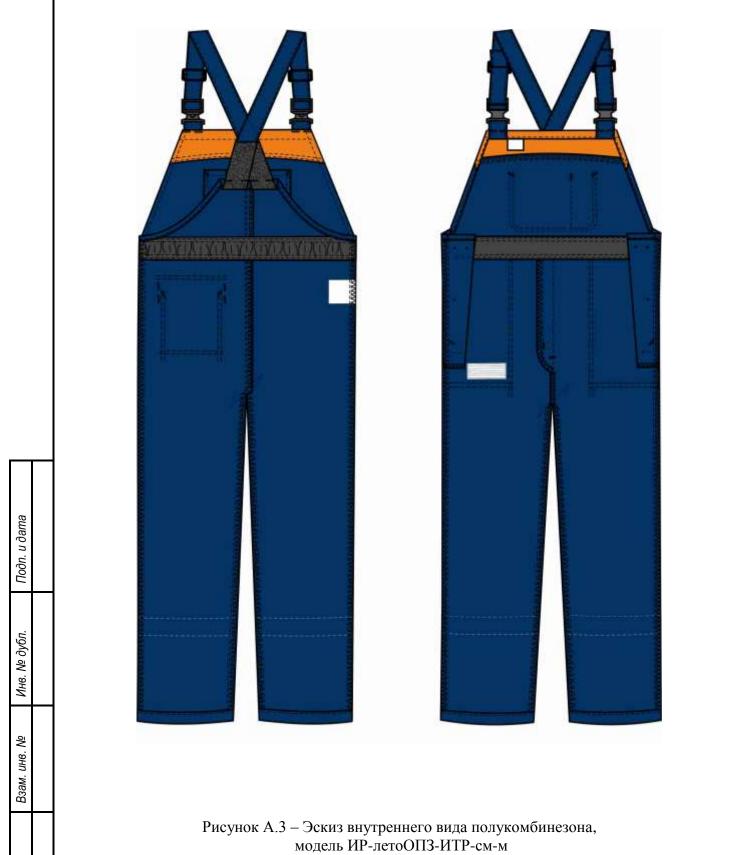
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв № подл.

Рисунок А.2 – Эскиз внутреннего вида полукомбинезона, модели ИР-лето ОПЗ-хб-м, ИР-лето ОПЗ-см-м

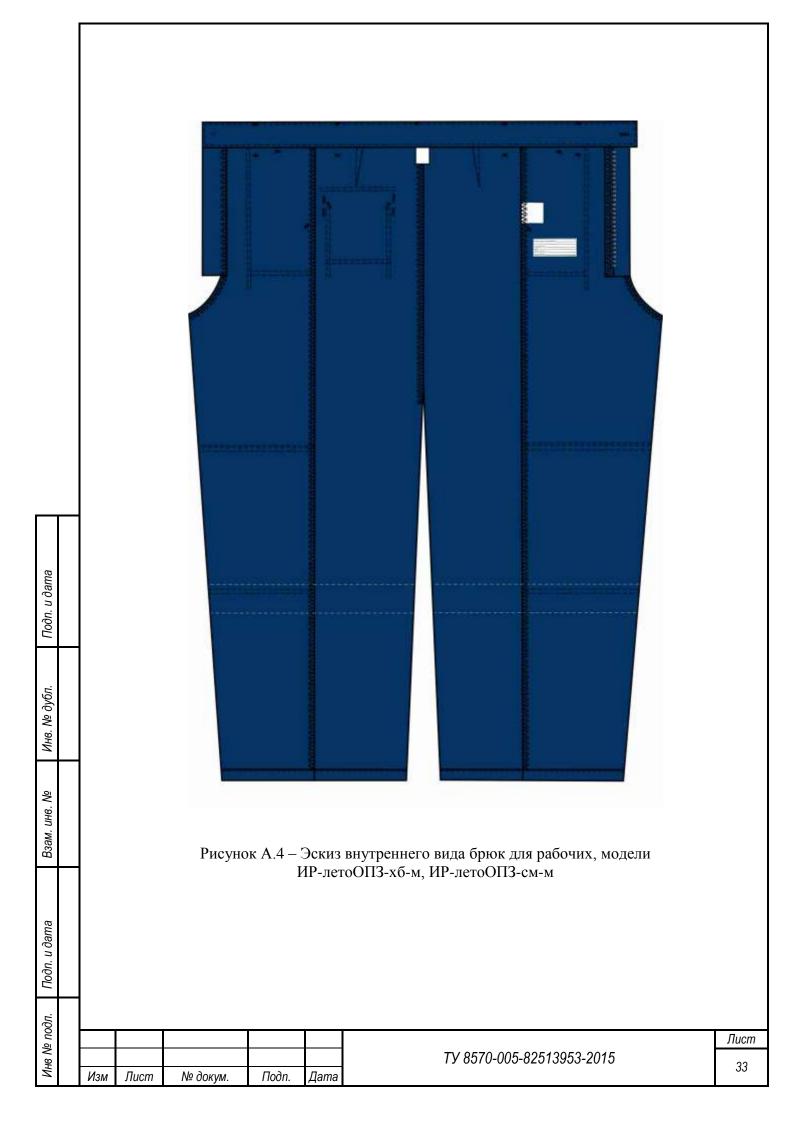
| | | | | | TY 8570-005-82513953-2015 | 31 | |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|----|--|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |

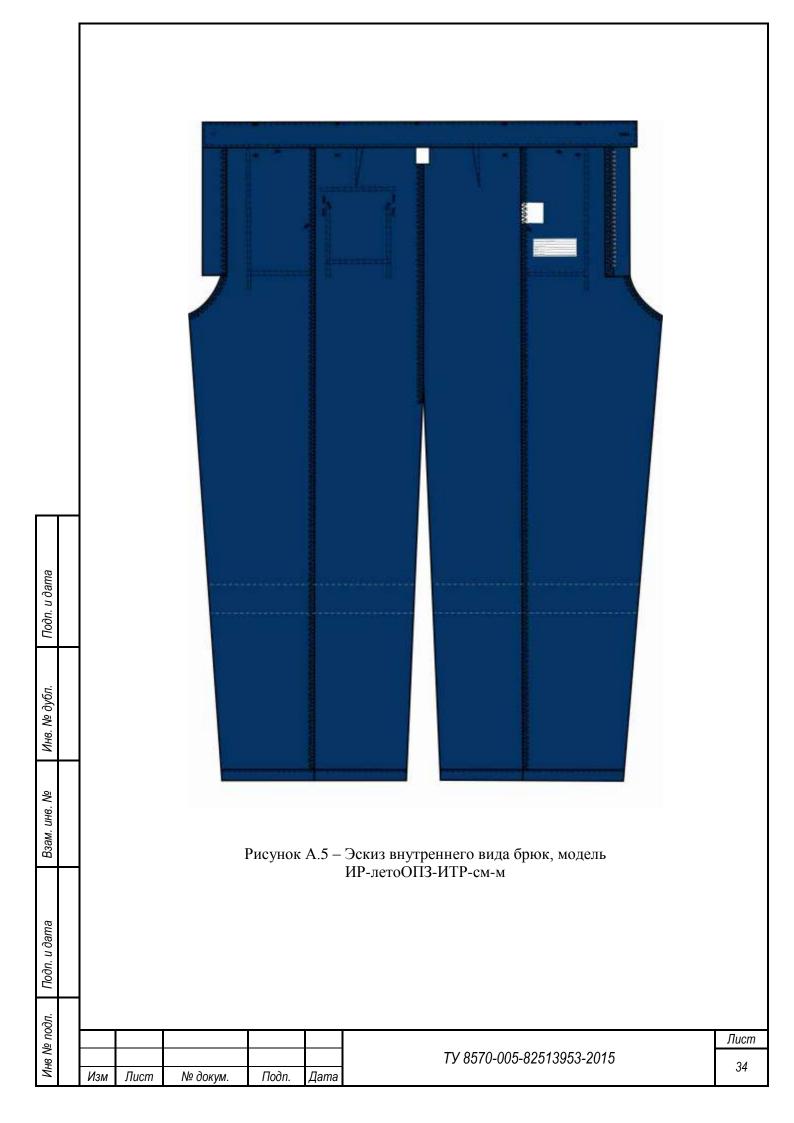


| | | | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 | Лист |
|--|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | | | 32 |
| | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |

Подп. и дата

Инв № подл.





Приложение Б (обязательное) Изображение логотипа Масштаб 1:2

Цветовое решение логотипа: оранжевый – PANTONE ORANGE 021C белый – PANTONE WHITE

Подп. и дата

Инв. Nº дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв Nº подп.

Б.1 Логотип «Интер РАО» электрогенерация

Размер 250×56 мм

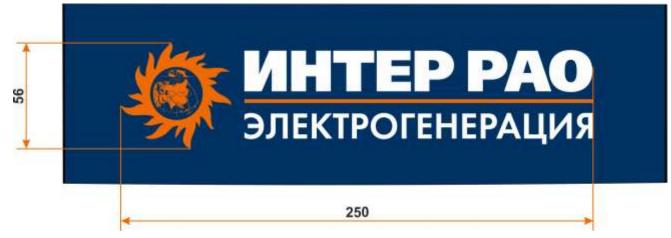


Рисунок Б.1 – Логотип «Интер РАО» электрогенерация

Б.2 Логотип «Интер РАО» предприятие

Размер 250×56 мм



| | | 4 | | | 250 | |
|-----|------|----------|--------|---------|-----------------------------------|------|
| | | | Рисуно | к Б.2 - | - Логотип «Интер РАО» предприятие | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | Лист |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8570-005-82513953-2015 | 35 |

Приложение В (обязательное) Спецификации деталей кроя

Код детали

Количество

деталей

Примечание

Лист

36

Таблица В.1 – Спецификация деталей кроя, модели ИР-лето ОПЗ-см-м, ИР-лето ОПЗ-хб-м

Наименование детали

 $N_{\underline{0}}$

ПП.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв № подл.

Изм

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

| | | КУРТКА | | |
|----|-------------------------------------|------------|----|--------------|
| | Ткань основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ | | | |
| 1 | Спинка | 356R-101 | 1 | Логотип* |
| 2 | Правая полочка | 356R-114 | 1 | |
| 3 | Левая полочка | 356R-110 | 1 | |
| 4 | Верхний карман правой полочки | 356R-151 | 1 | |
| 5 | Верхний карман левой полочки | 356R-160 | 1 | |
| 6 | Клапан верхнего кармана полочки | 356R-170 | 2 | |
| 7 | Верхний малый карман правой полочки | 356R-162 | 1 | |
| 8 | Правый рукав | 356R-121 | 1 | |
| 9 | Левый рукав | 356R-122 | 1 | |
| 10 | Нижний карман | 356R-163 | 2 | |
| 11 | Потайная планка | 356R-115 | 1 | |
| 12 | Манжета рукава | 356R-129 | 2 | |
| 13 | Воротник | 356R-150 | 1 | |
| 14 | Пояс | 356R-148 | 2 | |
| 15 | Хлястик пояса | 356R-187 | 2 | |
| 16 | Карман рукава | 356R-164 | 1 | |
| 17 | Вешалка | | | 10,0×1,0 см* |
| | Итого: | | 21 | |
| | Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ | | | |
| 1 | Кокетка спинки | 356R-201 | 1 | |
| 2 | Кокетка правой полочки | 356R-116 | 1 | |
| 3 | Кокетка левой полочки | 356R-113 | 1 | |
| | Итого: | | 3 | |
| | ПОЛУІ | КОМБИНЕЗОН | • | |
| | Ткань основная цветТЕМНО-СИНИЙ | | | |
| 1 | Правая передняя половинка | 56R-142 | 1 | |
| 2 | Левая передняя половинка | 56R-144 | 1 | |
| 3 | Наколенник | 56R-169 | 2 | |
| 4 | Накладной карман передней половинки | 56R-163 | 2 | |
| 5 | Нагрудник | 56R-110 | 1 | |
| 6 | Правая задняя половинка | 56R-140 | 1 | |
| 7 | Левая задняя половинка | 56R-141 | 1 | |
| 8 | Накладной карман задней половинки | 56R-166 | 1 | |
| 9 | Клапан кармана задней половинки | 56R-170 | 1 | |
| 10 | Большой карман нагрудника | 56R-160 | 1 | |
| 11 | Усилитель переднего кармана | 56R-165 | 2 | |
| 12 | Усилитель заднего кармана | 56R-167 | 1 | |
| 13 | Планка боковой застёжки | 56R-181 | 2 | |
| 14 | Бретель, держатель застёжки-фастекс | 56R-148 | 1 | |
| | Итого: | | 18 | |
| | Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ | | | |
| 1 | Верхняя часть нагрудника | 56R-210 | 1 | |
| | Итого: | | 1 | |
| | Ткань подкладочная | | | |
| 1 | Кулиска | 56R-349 | 1 | |
| | Итого: | 1 | 1 | 1 |

ТУ 8570-005-82513953-2015

Продолжение таблицы В.1

| № пп. | Наименование детали | Код детали | Количество деталей | Примечание |
|----------|-------------------------------------|------------|-----------------------|-------------|
| |] | БРЮКИ | Accounts | |
| | Ткань основная цветТЕМНО-СИНИЙ | | | |
| 1 | Правая передняя половинка | 256R145 | 1 | |
| 2 | Левая передняя половинка | 256R144 | 1 | |
| 3 | Правая задняя половинка | 256R140 | 1 | |
| 4 | Левая задняя половинка | 256R141 | 1 | |
| 5 | Наколенник | 256R169 | 2 | |
| 6 | Накладной карман передней половинки | 256R163 | 2 | |
| 7 | Накладной карман задней половинки | 256R166 | 1 | |
| 8 | Клапан кармана задней половинки | 256R170 | 1 | |
| 9 | Усилитель переднего кармана | 256R168 | 2 | |
| 10 | Усилитель заднего кармана | 256R167 | 1 | |
| 11 | Откосок | 256R146 | 1 | |
| 12 | Пояс | 256R148 | 2 | |
| 13 | Шлёвка | | | 8,5×1,0см** |
| | Итого: | | 16 | |

^{*} При нанесении логотипа методом вышивки необходимо учитывать величину уработки ткани при выполнении вышивки.

| 7700 | | | | | | | |
|--------------|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------------|
| Инв. № дубл. | | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | |
| Инв № подл. | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | TY 8570-005-82513953-2015 | Лист 37 |

^{**}Деталь кроить отдельной раскладкой. Размеры вешалки и шлёвки указаны в готовом виде.

ТаблицаВ.2 – Спецификация деталей кроя, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-м

| № IП. | Наименование детали | Код детали | Количество деталей | Примечан |
|----------|--|------------|--------------------|--------------|
| | | УРТКА | | T |
| | Ткань основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ | | | |
| 1 | Спинка | 356A-101 | 1 | Логотип* |
| 2 | Правая полочка | 356A-114 | 1 | |
| 3 | Левая полочка | 356A-110 | 1 | |
| 4 | Верхний карман правой полочки | 356A-161 | 1 | |
| 5 | Верхний карман левой полочки | 356A-160 | 1 | |
| 6 | Клапан верхнего кармана полочки | 356A-170 | 2 | |
| 7 | Верхний малый карман правой полочки | 356A-162 | 1 | |
| 8 | Правый рукав | 356A-121 | 1 | |
| 9 | Левый рукав | 356A-122 | 1 | |
| 0 | Нижний карман | 356A-163 | 2 | |
| 1 | Потайная планка | 356A-115 | 1 | |
| 12 | Манжета рукава | 356A-129 | 2 | |
| 13 | Воротник | 356A-150 | 1 | |
| 4 | Пояс | 356A-148 | 2 | |
| .5 | Хлястик пояса | 356A-187 | 2 | |
| 6 | Карман рукава | 356A-164 | 1 | |
| | | | | 10,0×1,0 |
| 7 | Вешалка | | | CM** |
| | | | 21 | 1 |
| | Итого: | | | |
| | Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ | | | |
| 1 | Кокетка спинки | 356A-201 | 1 | |
| 2 | Кокетка спинки Кокетка правой полочки | 356A-116 | 1 | |
| 3 | Кокетка правои полочки Кокетка левой полочки | 356A-113 | 1 | |
| 3 | | 330A-113 | 1 | |
| 4 | Нижний клапан верхнего кармана | 356A-270 | 2 | |
| | полочки | | | |
| | Итого: | | 5 | |
| | | ОМБИНЕЗОН | | |
| 1 | Ткань основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ | 564 142 | | |
| 1 | Правая передняя половинка | 56A-142 | 1 | |
| 2 | Левая передняя половинка | 56A-144 | 1 | |
| 3 | Накладной карман передней половинки | 56A-163 | 2 | |
| 4 | Правая задняя половинка | 56A-140 | 1 | |
| 5 | Левая задняя половинка | 56A-141 | 1 | |
| 6 | Нагрудник | 56A-110 | 1 | |
| 7 | Накладной карман задней половинки | 56A-166 | 1 | |
| 8 | Клапан кармана задней половинки | 56A-170 | 1 | |
| 9 | Большой карман нагрудника | 56A-160 | 1 | |
| 0 | Усилитель переднего кармана | 56A-165 | 2 | |
| 1 | Усилитель заднего кармана | 56A-167 | 1 | |
| 2 | Планка боковой застёжки | 56A-181 | 2 | |
| .3 | Бретель, держатель застёжки-фастекс | 56A-148 | 1 | |
| | Итого: | - | 16 | |
| | | | 10 | |
| | Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ | | | |
| 1 | Нижний клапан кармана правой задней | | | |
| 1 | половинки | 56A-270 | 1 | |
| 2 | | 56A-210 | 1 | 1 |
| _ | Верхняя часть нагрудника Итого: | JUA-210 | 2 | + |
| | | | | 1 |
| 1 | Ткань подкладочная | 5(A 240 | 1 | |
| 1 | Кулиска Итого: | 56A-349 | 1 | |
| | 14 | • | 1 1 | |

Изм Лист № докум. Подп. Дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв № подл.

ТУ 8570-005-82513953-2015

Лист 38 Продолжение таблицы В.2

| № пп. | Наименование детали | Код детали | Количество деталей | Примечание |
|----------|---|------------|-----------------------|------------------|
| 1111. | E | РЮКИ | деталей | |
| | Ткань основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ | IOKII | | |
| 1 | Правая передняя половинка | 256A146 | 1 | |
| 2 | Левая передняя половинка | 256R144 | 1 | |
| 3 | Правая задняя половинка | 256A140 | 1 | |
| 4 | Левая задняя половинка | 256A141 | 1 | |
| 5 | Накладной карман передней половинки | 256A163 | 2 | |
| 6 | Накладной карман задней половинки | 256A166 | 1 | |
| 7 | Клапан кармана задней половинки | 256A170 | 1 | |
| 8 | Усилитель переднего кармана | 256A168 | 2 | |
| 9 | Усилитель заднего кармана | 256A167 | 1 | |
| 10 | Откосок | 256A146 | 1 | |
| 11 | Пояс | 256A148 | 2 | |
| 12 | Шлёвка | | | 8,5 х 1,0см** |
| | Итого: | | 14 | |
| | Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ | | | |
| 1 | Нижний клапан кармана правой задней половинки | 256A175 | 1 | |
| | Итого: | | 1 | |

^{*} При нанесении логотипа методом вышивки необходимо учитывать величину уработки ткани при выполнении вышивки.

**Деталь кроить отдельной раскладкой.Размеры вешалки и шлёвки указаны в готовом виде.

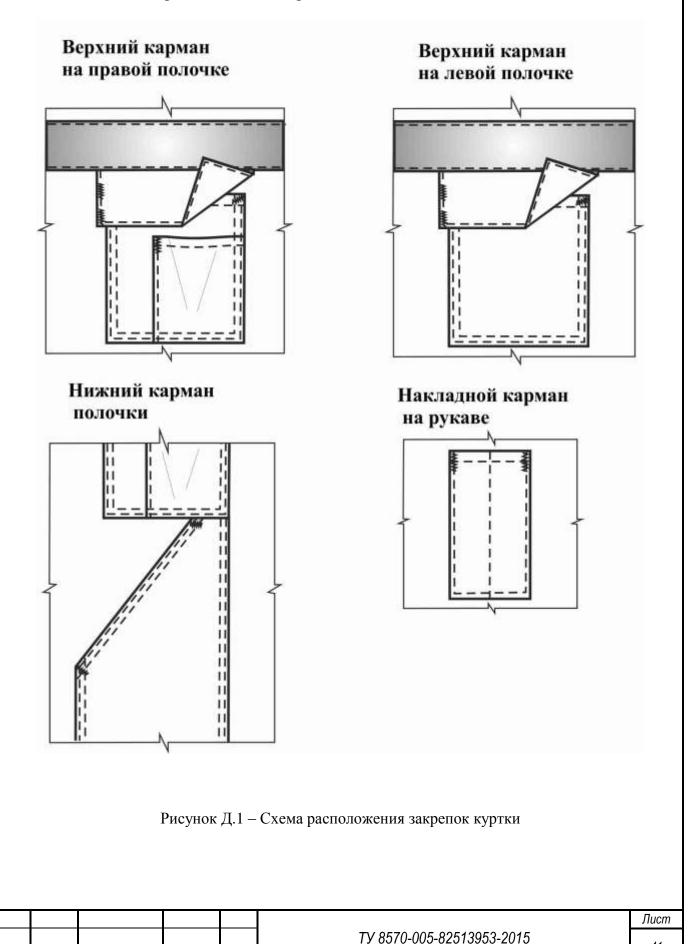
| Инв. № дубл. | | | | | | | |
|--------------|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|-------------------|
| Взам. ине. № | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | |
| Инв № подл. | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8570-005-82513953-2015 | <i>Лист</i> 39 |

Приложение Г (обязательное) Комплект лекал на базовый размер

- 1. Комплект на базовый размер костюма мужского, модели ИР-лето ОПЗ-хб-м, ИР-лето ОПЗ-см-м.
 - 2. Комплект на базовый размер костюма мужского, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-м.

| Подп. и дата | | | | | | | | |
|--------------|-----|--------|----------|-------|------|----------------|-------------|------------|
| Инв. № дубп. | | | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | | |
| Инв № подл. | Изм | л Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8570-005-82 | 513953-2015 | Лист 40 |
| | | | - | | | | | • |

Приложение Д (обязательное) Схема расположения закрепок, выполненных на спецмашине



41

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв № подл.

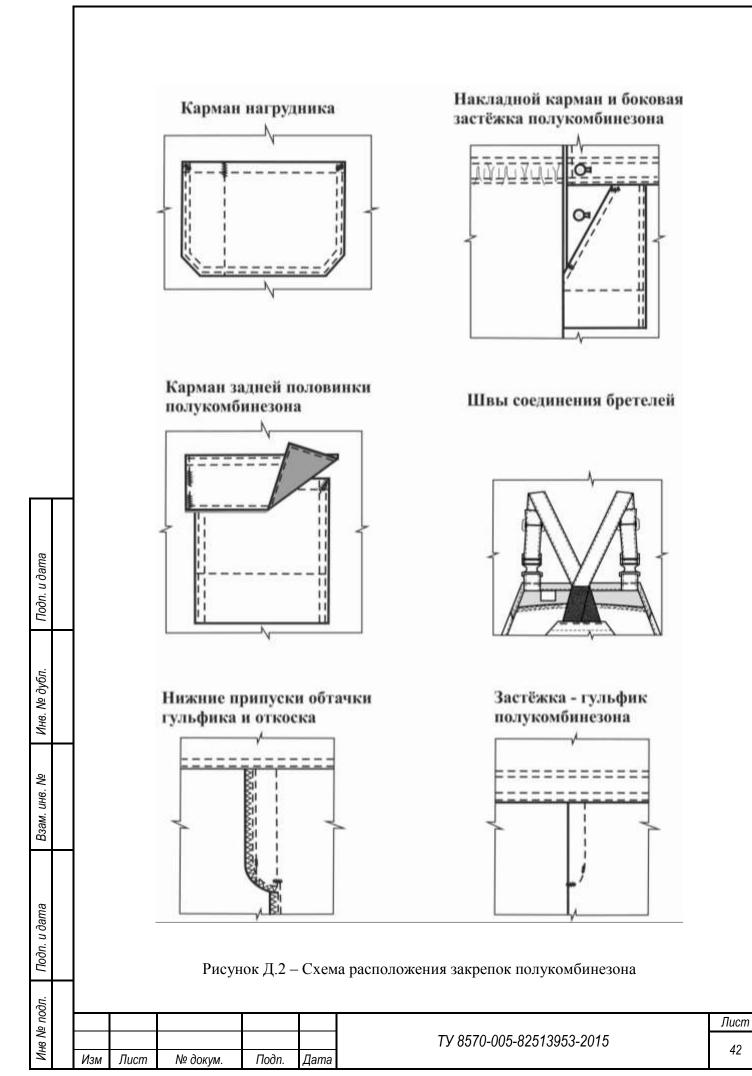
Изм

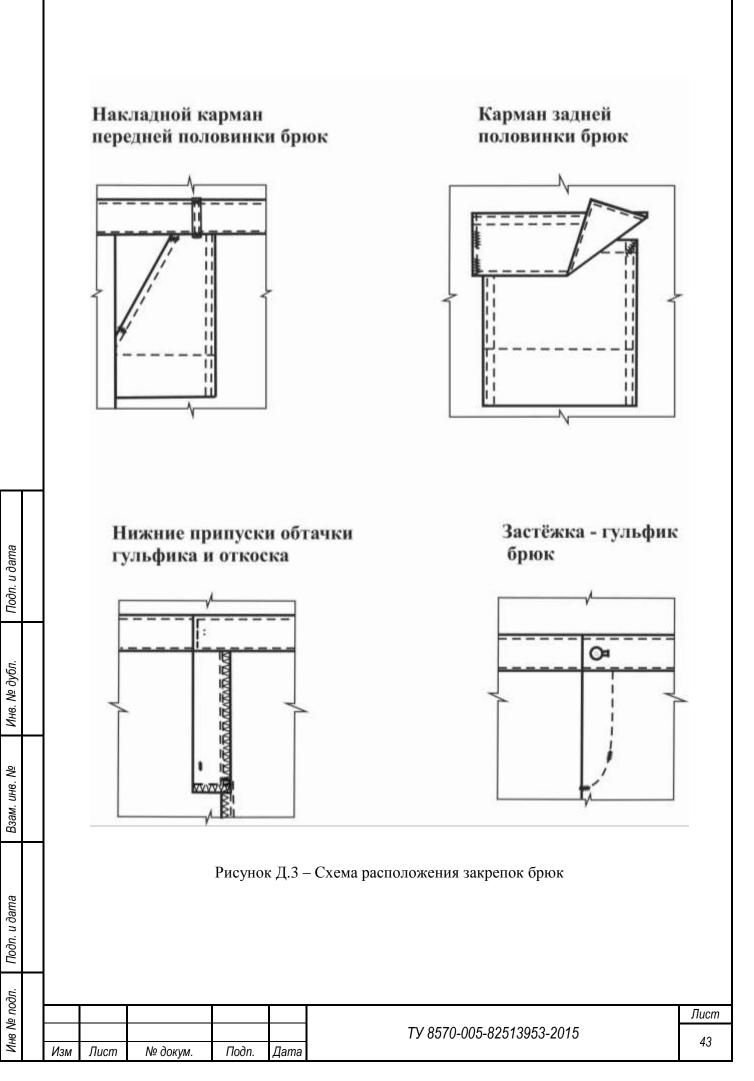
Лист

№ докум.

Подп.

Дата





Приложение E (обязательное) Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера

Таблица Е.1 - Расход фурнитуры, модели ИР-летоОПЗ-хб-м, ИР-летоОПЗ-см-м

| 171 7 | <u> </u> | | | |
|--|-----------------------|----------|---------|---|
| Наименование | Расход на 1 ед., м | Размер | Рост | Назначение |
| | | тка | • | 1 |
| | 1,13 | 88;92 | | |
| | 1,2 | 96;100 | | |
| Лента световозвращающая | 1,27 | 104;108 | 150 200 | Для настрачивания на |
| шириной 50 мм | 1,34 | 112;116 | 158-200 | кокетки |
| 1 | 1,41 | 120;124 | | |
| | 1,48 | 128;132 | | |
| Пуговицы пластмассовые диаметром 17-20 мм | 14 | 88-132 | 158-176 | Для застёгивания центральной застежки-4 шт., манжет -4 шт., |
| диамстром 17-20 мм | 15 | 88-132 | 182-200 | пояса и хлястиков-5 шт., запасная-1шт. |
| | Полуком | ибинезон | | |
| | 1,09 | 88;92 | | |
| | 1,12 | 96;100 | | П |
| Лента световозвращающая | 1,15 | 104;108 | 150 200 | Для настрачивания на |
| шириной 50 мм | 1,17 | 112;116 | 158-200 | передние и задние |
| - | 1,2 | 120;124 | | половинки |
| | 1,23 | 128;132 | | |
| Лента эластичная шириной 40 мм | 0,26 | 88-132 | 158-200 | Для бретелей |
| • | 0,36 | 88;92 | | • |
| | 0,40 | 96;100 |] | |
| П 2 15 | 0,44 | 104;108 | 150 200 | П |
| Лента эластичная шириной 15 мм | 0,48 | 112;116 | 158-200 | Для пояса спинки |
| | 0,52 | 120;124 | | |
| | 0,56 | 128;132 | | |
| Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная 20 см, шт. | 1 | 88-116 | 158-200 | Для затёжки в среднем |
| Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная 22 см, шт. | 1 | 120-132 | 158-200 | шве |
| Пуговицы* пластмассовые диаметром 17-20 мм, шт. | 6 | 88-132 | 158-200 | Для застёгивания боковой застёжки |
| Застёжка-фастекс, шт. | 2 | 88-132 | 158-200 | Для застёгивания бретелей полукомбинезона |
| Пряжка двухщелевая, шт. | 2 | 88-132 | 158-200 | Для регулирования длины бретелей полукомбинезона |

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

| Подп. и дата | | | | | | | |
|--------------|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| подп. | | | | | | | |
| Vē N | | | | | | | Лист |
| | | | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 | 11 |
| Инв | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 44 |

Продолжение таблицы Е.1

| Наименование | Расход на 1 ед., м | Размер | Рост | Назначение |
|---|-----------------------|---------|---------|------------------------|
| | | | | |
| | 1,09 | 88;92 | | |
| | 1,10 | 96;100 | | П |
| Лента световозвращающая | 1,12 | 104;108 | 150 200 | Для настрачивания на |
| шириной 50 мм | 1,14 | 112;116 | 158-200 | передние и задние |
| | 1,16 | 120;124 | 1 | половинки |
| | 1,18 | 128;132 | 1 | |
| Молния витая 18 см, шт. | 1 | 88-116 | 158-200 | Для застежки в |
| Молния витая 20 см, шт. | 1 | 120-132 | 158-200 | среднем шве |
| Пуговицы* пластмассовые диаметром 17-20 мм, шт. | 1 | 88-132 | 158-200 | Для застёгивания пояса |
| . T | •• | · | | _ |

^{*} При изготовлении и поставке изделий отдельными предметами необходимо добавить запасную пуговицу.

| Инв № подл. | Изм | Лист | № докум. | Подп. Дата | ТУ 8570-005-82513953-2015 | <i>Лист</i> 45 |
|--------------|-----|------|----------|------------|---------------------------|----------------|
| дл. | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | |
| Инв. № дубл. | | | | | | |
| Подп. и дап | | | | | | |

Таблица Е.2 - Расход фурнитуры, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-м

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв Nº подл.

Изм

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Расход

| Наименование | на 1 ед., м | Размер | Рост | Назначение | |
|--|-------------|-------------------|---------|---|--|
| | | <u>І</u> Этка | | | |
| | 1,13 | 88;92 | | | |
| | 1,13 | 96;100 | - | | |
| Панта сватовозвраннающая | 1,27 | 104;108 | - | Для настрачивания на | |
| Пента световозвращающая шириной 50 мм | 1,34 | 112;116 | 158-200 | кокетки | |
| пиринои 30 мм | 1,41 | 120;124 | - | KOKCIKU | |
| | 1,41 | 120,124 | - | | |
| | 1,40 | 120,132 | | Пля за стёгиромия | |
| Пуговицы пластмассовые Циаметром17- 20 мм | 14 | 158-176 | 158-176 | Для застёгивания центральной застежки-4 шт., манжет -4 шт., пояса и хлястиков-5 | |
| | 15 | 182-200 | 182-200 | шт., запасная-1шт. | |
| | Полуком | ибинезон | 1 | , | |
| | 1,09 | 88;92 | | | |
| | 1,12 | 96;100 | 1 | | |
| Пента световозвращающая | 1,15 | 104;108 | 1 | Для настрачивания на | |
| шириной 50 мм | 1,17 | 112;116 | 158-200 | передние и задние | |
| r | 1,2 | 120;124 | † | половинки | |
| | 1,23 | 128;132 | 1 | | |
| Пента эластичная шириной 40 мм | 0,26 | 88-132 | 158-200 | Для бретелей | |
| тепти элисти шил ширипои 40 им | 0,36 | 88;92 | 130-200 | Any oberemen | |
| | 0,40 | 96;100 | 1 | | |
| | 0,40 | 104;108 | 1 | | |
| Пента эластичная шириной 15 мм | 0,44 | 112;116 | 158-200 | Для пояса спинки | |
| | 0,48 | 120;124 | - | | |
| | 0,56 | 120;124 | _ | | |
| Daamäiveva vaaviva arvinaavivaa | 0,50 | 126,132 | | | |
| Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная 20 см, шт. | 1 | 88-116 | 158-200 | Для затёжки в среднем шве | |
| Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная 22 см, шт. | 1 | 120-132 | 158-200 | | |
| Пуговицы* пластмассовые циаметром 17-20 мм, шт. | 6 | 88-132 | 158-200 | Для застёгивания боковой застёжки | |
| Застёжка-фастекс, шт. | 2 | 88-132 | 158-200 | Для застёгивания бретелей полукомбинезона | |
| Пряжка двухщелевая, шт. | 2 | 88-132 | 158-200 | Для регулирования длины бретелей полукомбинезона | |
| | | оки | | | |
| | 1,09 | 88;92 | | | |
| | 1,11 | 96;100 | | Ппа построингонна че | |
| Пента световозвращающая | 1,12 | 104;108 | 158-200 | Для настрачивания на | |
| шириной 50 мм | 1,14 | 112;116 | 130-200 | передние и задние | |
| | 1,16 | 120;124 | | половинки | |
| • | | | 7 | | |
| • | 1,18 | 128;132 | | | |
| Молния витая 18 см, шт. | 1,18 1 | 128;132 88-116 | 158-200 | Для затёжки в среднем | |

ТУ 8570-005-82513953-2015

46

Продолжение таблицы Е.2

| Наименование | Расход на 1 ед., м | Размер | Рост | Назначение |
|---|-----------------------|--------|---------|------------------------|
| Пуговицы* пластмассовые диаметром 17-20 мм, шт. | 1 | 88-132 | 158-200 | Для застёгивания пояса |

^{*} При изготовлении и поставке изделий отдельными предметами необходимо добавить запасную пуговицу.

| Подп. и дата | | | | | | | |
|--------------|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------------|
| Инв. № дубл. | | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | |
| Инв № подл. | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8570-005-82513953-2015 | Лист 47 |

Приложение Ж (обязательное) Образцы маркировки и руководства по эксплуатации

Ж.1 Образец товарного ярлыка Размер 70×100 мм



*- Состав костюма (куртка, брюки/полукомбинезон) или наименование изделия при поставке отдельными предметам

Рисунок Ж.1- Образец товарного ярлыка

Лист

48

| | | 1 | | |
|------|----------|-------------------|-------------------------|------------------------------|
| | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 |
| Изм | Изм Лист | Изм Лист № докум. | Изм Лист № докум. Подп. | Изм Лист № докум. Подп. Дата |

Ж.2 Образец контрольной ленты Ширина ленты 50-60 мм

изображение торговой марки изготовителя

Наименование изделия*

Номер модели**

TY 8570-005-82513953-2015

3Ми

TP TC 019/2011

Наименование и/или артикул ткани Состав сырья

Символы по уходу***

Наименование и юридический адрес изготовителя

Дата изготовления мм.гггг

* - Костюм или наименование изделия при поставке отдельными предметами

**- Номер модели в соответствии с заказом

*** - Уход за изделием в соответствии с рекомендациями производителя

Рисунок Ж.2- Образец контрольной ленты

Изм Лист № докум. Подп. Дата

ТУ 8570-005-82513953-2015

Лист 49

Ж.З Образец ярлыка с размером и ростом Размер 35×60 мм

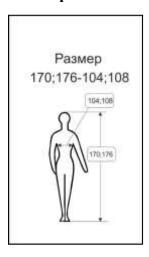


Рисунок Ж.3 - Образец ярлыка с размером и ростом

Ж.4 Образец именной ленты Размер 100×40 мм

| Наименование предприятия: | | | | |
|---------------------------|--|--|--|--|
| Подразделение: ФИО: | | | | |
| Дата выдачи: | | | | |
| Срок носки до: | | | | |

Рисунок Ж.4 – Образец именной ленты

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Инв № подл. Подп. и дата

| | | | | | TY 8570-005-82513953-2015 | Лист |
|-----|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 19 0370-003-02313933-2013 | 50 |

Ж.5 Образец руководства по эксплуатации



UHTEP PAO

Руководство по эксплуатации Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий

> модели ИР-летоОПЗ-см-м, ИР-летоОПЗ-хб-м, ИР-летоОПЗ-ИТР-см-м

FAI

Костюмы предназначены для повседневной носки в качестве средства индивидуальной защиты рабочих и ИТР предприятий, входящих в Группу компаний «Интер PAO».

Костюмы изготовляют по ТУ 8570-005-82513953-2015 из хлопчатобумажных или смешанных тканей.

Костюмы соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты» и Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО».

Костюмы выдаются категориям работников, определенным Типовыми нормами бесплатной выдачи специальной обуви и других средств индивидуальной защиты (Приказ № 340н от 25 апреля 2011 г.).

Персонал, выполняющий работы, должен знать требования техники безопасности. Перед выполнением работ персонал обязан убедиться в отсутствии повреждений средств индивидуальной защиты.

Костюмы закрепляются за конкретными работниками в соответствии с размером и ростом. Размеры и роста, номер модели, защитные свойства, артикул ткани, её сырьевой состав, символы по уходу и дата изготовления указаны на контрольной ленте изделия.

При выполнении работ костюм должен быть полностью застегнут, длина бретелей полукомбинезона отрегулирована по росту.

В процессе эксплуатации костюмы подлежат периодической стирке или химчистке.

При уходе за одеждой следует строго соблюдать рекомендации, указанные на контрольной ленте в виде символов. При химчистке или стирке застёжки текстильные застегнуть. В случае возникновения дефектов (дыры, разрывы) мелкий ремонт следует производить нитками и тканью, входящими в ремкомплект костюма.

Костюмы следует предохранять от воздействия влаги, агрессивных сред, хранить в сухих отапливаемых помещениях. Перевозка разрешена любым видом транспорта, при условии защиты изделий от механических повреждений, воздействия влаги, масла и агрессивных сред.

Изготовитель гарантирует сохранность защитных свойств костюмов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода.

Утипизация костюмов не должна наносить вреда экологии окружающей среды.

Защитные свойства

3 – от общих производственных загрязнений Ми – от механических воздействий (истираний)

Срок эксплуатации – не менее 1 года

Срок хранения – 5 лет

| Подп | | | | | |
|--------------|-----|------|----------|-------|------|
| дл. | | | | | |
| Инв Nº подл. | | | | | |
| Я | | | | | |
| И | Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | | |
| | | | | | |

Подп. и дата

№ дубл.

Инв.

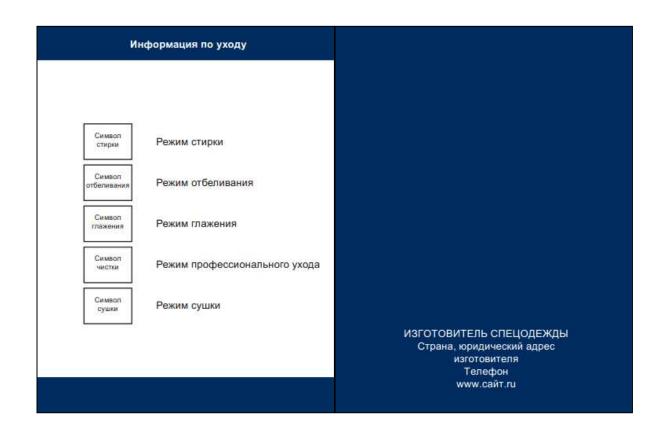
UHB.

Взам.

ТУ 8570-005-82513953-2015

Лист

1



| | | |] | Рисунок | Ж.5 – | Образец руководства по эксплуатации | |
|--------------|---|----------|----------|---------|-------|-------------------------------------|------|
| Подп. и дата | | | | | | | |
| Инв. № дубл. | | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | |
| юди. | | | | ı | | | Ι σ |
| Инв № подп. | - | | | | | ТУ 8570-005-82513953-2015 | Лист |
| Ζ̈́ | V | 1зм Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 52 |

Приложение И (справочное)

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

Таблица И.1- Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

| № п/п | Номер документа, на который дана ссылка | Наименование документа |
|-----------------|---|---|
| 1 | TP TC 019/2011 | Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» |
| 2 | ГОСТ 12.1.005-88 | Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны |
| 3 | ГОСТ 12.4.103-83 | Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация |
| 4 | ГОСТ 12.4.281-2014 | Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования |
| 5 | ГОСТ 15.309-98 | Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения |
| 6 | ГОСТ 3811-72 | Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей |
| 7 | ГОСТ 3813-72 | Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении |
| 8 | ГОСТ 4103-82 | Изделия швейные. Методы контроля качества |
| 9 | ГОСТ 9733.0-83 | Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям |
| 10 | ГОСТ 9733.3-83 | Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа) |
| 11 | ГОСТ 9733.4-83 | Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам |
| 12 | ГОСТ 9733.13-83 | Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям |
| 13 | ГОСТ 10581-91 | Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение |
| 14 | ГОСТ 12088-77 | Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости |
| 15 | ГОСТ 16218.1-93 | Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размерог |
| 16 | ГОСТ 18976-73 | Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию |
| 17 | ГОСТ 23948-80 | Изделия швейные. Правила приемки |
| 18 | ГОСТ 28073-89 | Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах |
| 19 | ГОСТ 28965-91 | Застежка-молния. Методы контроля |
| 20 | ГОСТ 29122-91 | Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам |
| 21 | ГОСТ 29150-91 | Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля |
| 22 | ГОСТ 30157.0-95 | Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения |
| 23 | ГОСТ 30157.1-95 | Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок |
| 24 | ГОСТ 30292-96 | Полотна текстильные. Метод испытания дождеванием |
| 25 | ГОСТ 31399-2009 | Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды |
| 26 | ГОСТ ISO 1833-2- 2011 | Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 2. Трехкомпонентные смеси волокон |
| 27 | ΓΟCT ISO 3758-2014 | Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу |
| 28 | СТ РК ИСО 14419- 2010 | Текстиль. Маслонепроницаемость. Испытание на устойчивость к воздействию углеводородов |

| Инв. № дубл. | |
|--------------|--|
| Взам. инв. № | |
| Подп. и дата | |
| Инв Nº подл. | |
| | |

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| | Номера листов (страниц) | | | | | | | | | |
|----------------------|---------------------------|----------|----------|-------|-----------|-----------------|-----------|------|------|-------|
| | Изменения | измененн | заменен | | анулирова | No HOKYMOUTO | Подпись | Дата | введ | ения |
| | | ых | ных | новых | нных | документа | | | | нения |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| e e | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| ла | | | | | | | | | | |
| dan | | | | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | | | | |
| Пос | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| убл. | | | | | | | | | | |
| Ve ∂) | | | | | | | | | | |
| Инв. № дубл. | | | | | | | | | | |
| Z | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| ν̄ο | | | | | | | | | | |
| инв. | | | | | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | | | | | |
| B3 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| ā | | | | | | | | | | |
| дат | | | | | | | | | | |
| n. u | | | | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | | | | |
| \dashv | | • | | | | | • | | | |
| дл. | | | | | | | | | | |
| ou ō | | | | | | | | | | Лист |
| Инв N <u>º</u> подл. | TY 8570-005-82513953-2015 | | | | | | 3953-2015 | | | 54 |
| Z | Изм Лист | № докум. | Подп. Да | та | | | | | | O r |
| _ | | · | · | _ | | · | | | | |