

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код
ЦСМ

01

200

Группа
КГС(ОКС)

02

М38 (13.340.10)

Регистрационный
номер

03

081424

Код ОКП

11

85 7000

Наименование и
обозначение продукции

12

Костюмы женские для защиты

от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчато-
бумажных и смешанных тканейОбозначение государственного
стандарта

13

ГОСТ 12.4.280-2014

Обозначение нормативного или
технического документа

14

ТУ 8570-006-82513953-2015

Наименование нормативного или
технического документа

15

Одежда специальная в корпоративном

стиле Группы компаний «Интер РАО». Костюмы мужские для защиты от общих
производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажных
и смешанных тканей. Технические условияКоды предприятия-изготовителя
по ОКПО и штриховой код

16

Наименование предприятия-
изготовителя

17

Адрес предприятия-изготовителя
(индекс; город; улица; дом)

18

Телефон

19

Телефакс

20

Другие средства
связи

21

Наименование держателя
подлинника

23

ООО «Интер РАО – Центр управления
закупками»Адрес держателя подлинника
(индекс; город; улица; дом)

24

119435

Москва, ул. Большая

Пироговская, д. 27, стр.3 (495) 664-76-80

Дата начала выпуска продукции

25

01.09.2016

Дата введения в действие нормативного
или технического документа

26

05.07.2016

Обязательность сертификации

27

Подлежит



ЗАО «РОСТЕСТ»

ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ

ВНЕСЕН В РЕЕСТР 01.07.2016

ЗА № 200/081424

e-mail: experttu@rostest.ru

30. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Костюмы предназначены в качестве специальной одежды для защиты рабочих и инженерно-технических работников от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний).

В состав костюма входят: куртка, полукombineзон или брюки. По согласованию с Заказчиком допускается изготовление и поставка костюмов отдельными предметами.

Основные характеристики

Костюмы изготавливают на типовые фигуры женщин.

Основные размеры костюма:

Размер одежды, см

(обхват груди типовой фигуры).....с 88 по 132

Роста костюмов, см.....с 146 по 188

Состав основного материала: хлопчатобумажные или смешанные ткани.

Защитные свойства костюмов (обозначение по ГОСТ 12.4.103):

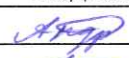
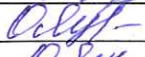
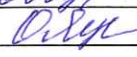
З – от общих производственных загрязнений;

Ми – от механических воздействий (истираний).

Поставщик (изготовитель) гарантирует сохранность защитных свойств костюмов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода, установленных в документах.

Срок эксплуатации костюмов – 1 год.

Срок хранения – 5 лет.

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Андреева А.С.		01.07.2016	(495) 956-0418
Заполнил	05	Андреева А.С.		01.07.2016	(495) 956-0418
Зарегистрировал	06	Якулова О.А.		01.07.2016	(495) 668-2879
Ввёл в каталог	07	Якулова О.А.		01.07.2016	(495) 668-2879

ООО «Интер РАО – Центр управления закупками»

ОКП 857000

ГРУППА М 38

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «Интер РАО – Центр
управления закупками»



Д.А. Филатов

« 20 » 06 2016 г.

Одежда специальная в корпоративном стиле Группы компаний «Интер РАО»

Костюмы женские для защиты от общих производственных
загрязнений и механических воздействий
из хлопчатобумажных и смешанных тканей

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 8570-006-82513953-2015

Дата введения с 05.07 2016 г.

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель Блока
производственной деятельности
ПАО «Интер РАО»

П.И. Оклей

« 20 » 06 2016 г.

2015



Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Содержание

1	Технические требования	3
1.1	Основные параметры и размеры	3
1.2	Требования к изготовлению	20
1.3	Общие требования к костюму	22
1.4	Требования к материалам	22
1.5	Комплектность	24
1.6	Маркировка	25
1.7	Упаковка	26
2	Требования безопасности.....	27
3	Требования охраны окружающей среды	27
4	Правила приемки	27
5	Методы контроля и испытаний	28
6	Транспортирование и хранение.....	28
7	Указания по эксплуатации	28
8	Гарантия изготовителя	29
	Приложение А	30
	Приложение Б.....	35
	Приложение В	36
	Приложение Г	40
	Приложение Д	41
	Приложение Е	44
	Приложение Ж	47
	Приложение И	52

Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата	
Име № подл.	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-006-82513953-2015	
Разраб.			Ким	<i>Ким</i>	02.06	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из хлопчатобумажных и смешанных тканей. Технические условия	Лит.
Пров.			Васильева	<i>Васильева</i>	02.06		Лист
Н. контр.			Маслова	<i>Маслова</i>	02.06		2
Утв.							Листов
						ИЦ «ИнтерСИЗ» ИП Васильевой Л.В.	

Настоящие технические условия распространяются на костюмы, куртки, полукOMBинезоны, брюки женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) из хлопчатобумажных и смешанных тканей, предназначенные в качестве спецодежды для работающих на предприятиях, входящих в Группу компаний «Интер РАО».

Настоящие технические условия пригодны для применения в целях подтверждения соответствия.

Костюмы состоят из куртки и полукOMBинезона или куртки и брюк.

По согласованию с Заказчиком допускается изготовление и поставка костюмов отдельными предметами.

Обозначение продукции в других документах или при заказе включает:

- наименование продукции;
- тип ткани;
- модель;
- размер, рост;
- обозначение настоящих ТУ.

Примеры записи продукции в других документах или при заказе:

Костюм женский (куртка, брюки) для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) для рабочих из хлопчатобумажной ткани, модель ИР-летоОПЗ-хб-ж, 158;164-96;100, ТУ 8570-006-82513953-2015.

Костюм женский (куртка, полукOMBинезон) для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) для ИТР из смешанной ткани, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж, 182;188-128;132, ТУ 8570-006-82513953-2015.

Куртка женская для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) для ИТР из смешанной ткани, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж, 146;152-88;92, ТУ 8570-006-82513953-2015.

ПолукOMBинезон женский для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) из хлопчатобумажной ткани для рабочих, модель ИР-летоОПЗ-хб-ж, 158;164-96;100, ТУ 8570-006-82513953-2015.

Брюки женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) из смешанной ткани для ИТР, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж, 182;188-112;116, ТУ 8570-006-82513953-2015.

1 Технические требования

Костюмы должны соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО», настоящих технических условий и утвержденному образцу-эталону.

1.1 Основные параметры и размеры

1.1.1 Виды костюмов представлены в таблице 1.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) для ИТР из смешанной ткани, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж,182;188-128;132,ТУ 8570-006-82513953-2015.					
					Куртка женская для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) для ИТР из смешанной ткани, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж, 146;152-88;92, ТУ 8570-006-82513953-2015.					
					Полукомбинезон женский для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) из хлопчатобумажной ткани для рабочих, модель ИР-летоОПЗ-хб-ж, 158;164-96;100, ТУ 8570-006-82513953-2015.					
					Брюки женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний) из смешанной ткани для ИТР, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж, 182;188-112;116, ТУ 8570-006-82513953-2015.					
					1 Технические требования Костюмы должны соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО», настоящих технических условий и утвержденному образцу-эталону.					
Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	1.1 Основные параметры и размеры 1.1.1 Виды костюмов представлены в таблице 1.					
					ТУ 8570-006-82513953-2015					Лист
										3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

Таблица 1 – Виды костюмов

Номер модели	Группа ткани по сырьевому составу	Состав костюма или наименование изделия при поставке отдельными предметами	Назначение
ИР-летоОПЗ-хб-ж	хлопчатобумажная	куртка, полукombineзон	Для рабочих
		куртка, брюки	
		куртка	
		полукombineзон	
		брюки	
ИР-летоОПЗ-см-ж	смешанная	куртка, полукombineзон	
		куртка, брюки	
		куртка	
		полукombineзон	
		брюки	
ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж	смешанная	куртка, полукombineзон	Для ИТР
		куртка, брюки	
		куртка	
		полукombineзон	
		брюки	

1.1.2 Обозначение защитных свойств костюмов по ГОСТ 12.4.103:

- **З** – от общих производственных загрязнений;
- **Ми** – от механических воздействий (истираний);

1.1.3 Внешний вид костюмов:

- для рабочих, модели ИР-летоОПЗ-хб-ж, ИР-летоОПЗ-см-ж, представлен на рисунках 1-3;
- для ИТР, модели ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж, представлен на рисунках 4-6.

1.1.4 Внутренний вид моделей представлен в приложении А.

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-006-82513953-2015	Лист
						4



Рисунок 1 – Костюм женский для рабочих,
модели ИР-летоОПЗ-хб-ж, ИР-летоОПЗ-см-ж

Инев № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. и дата

ТУ 8570-006-82513953-2015

Лист

5

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

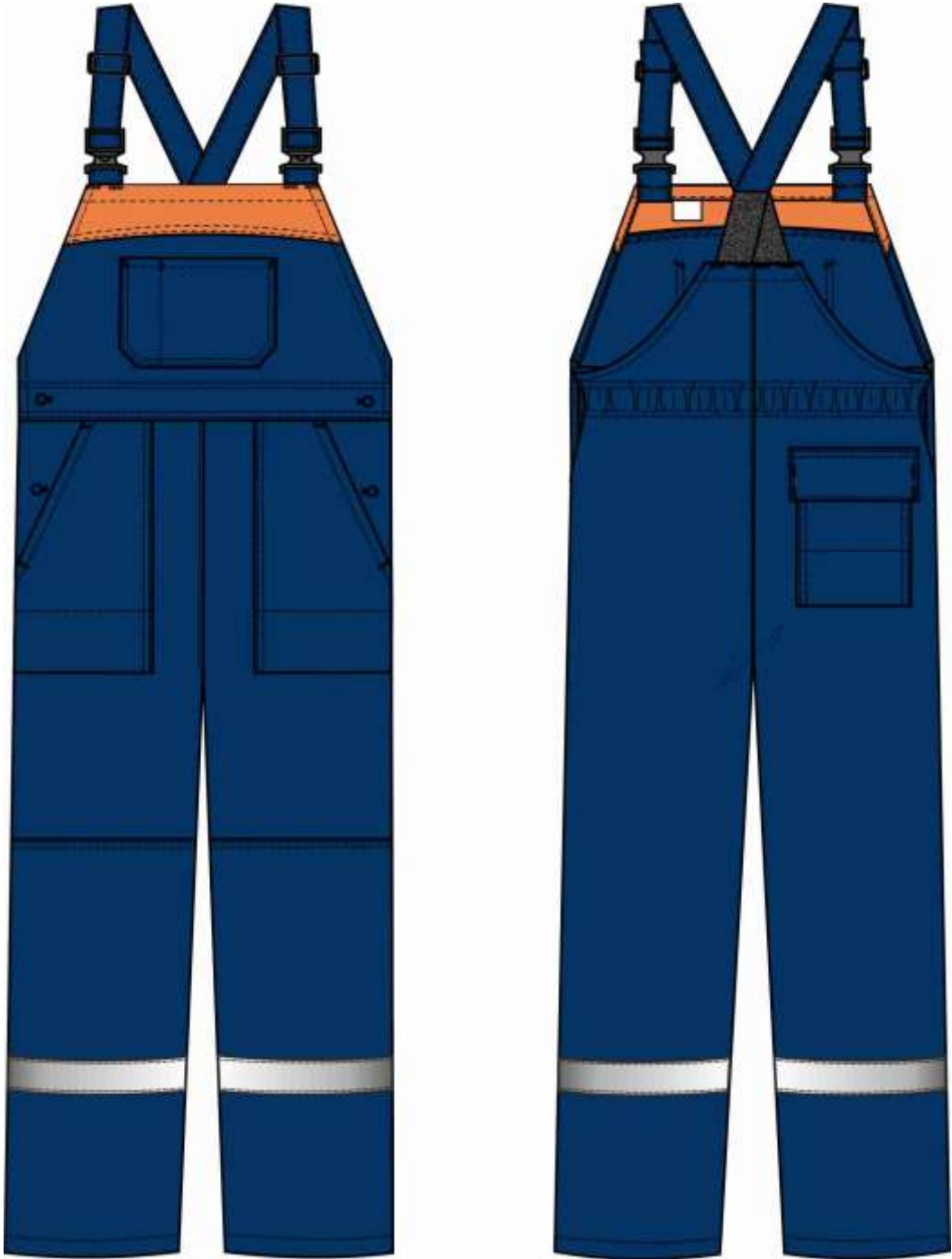


Рисунок 2 – Полукомбинезон женский для рабочих,
модели ИР-летоОПЗ-хб-ж, ИР-летоОПЗ-см-ж

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

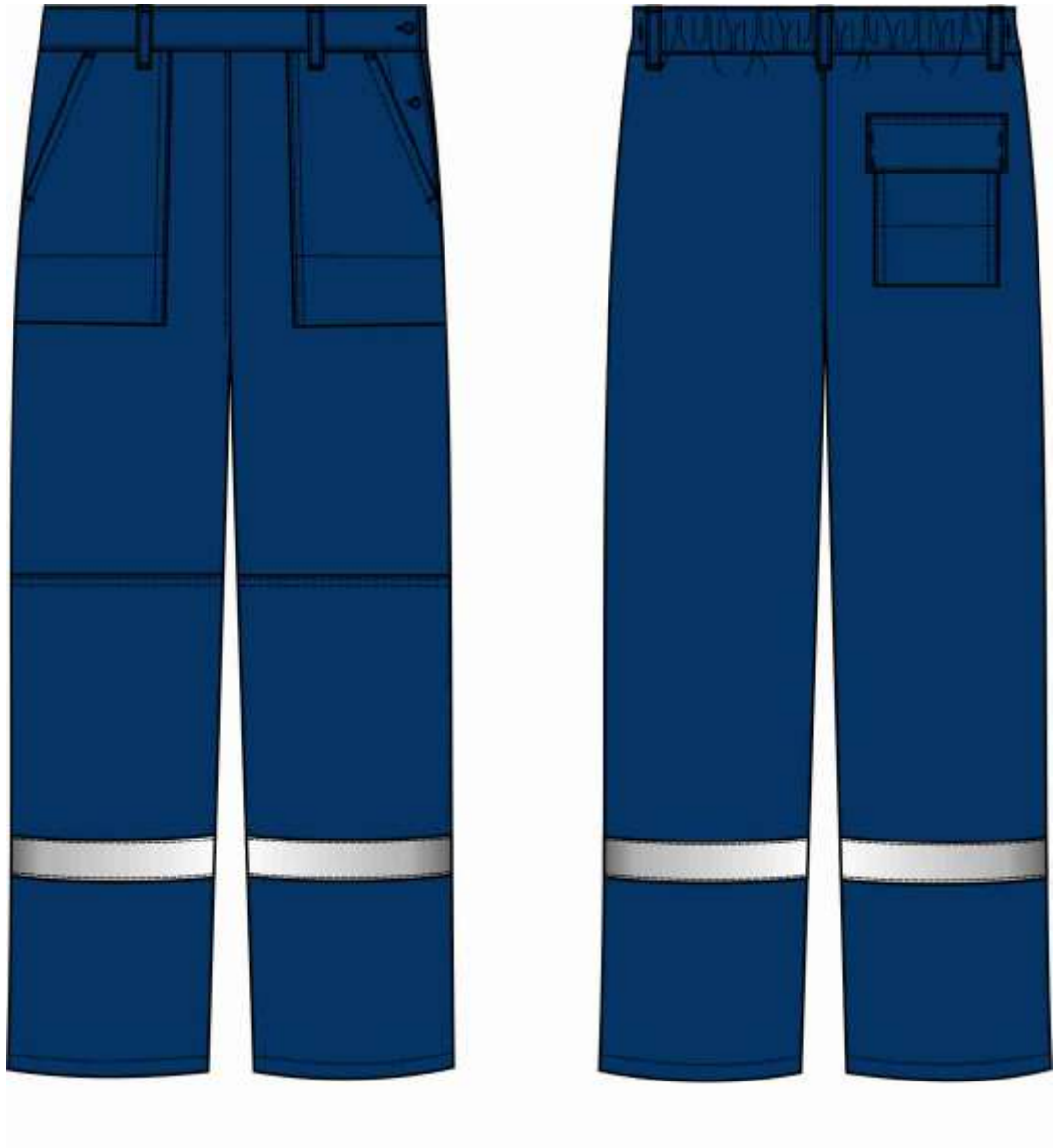


Рисунок 3 – Брюки женские для рабочих,
модели ИР-летоОПЗ-хб-ж, ИР-летоОПЗ-см-ж



Рисунок 4 – Костюм женский для ИТР,
модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж

Инев № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-006-82513953-2015

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

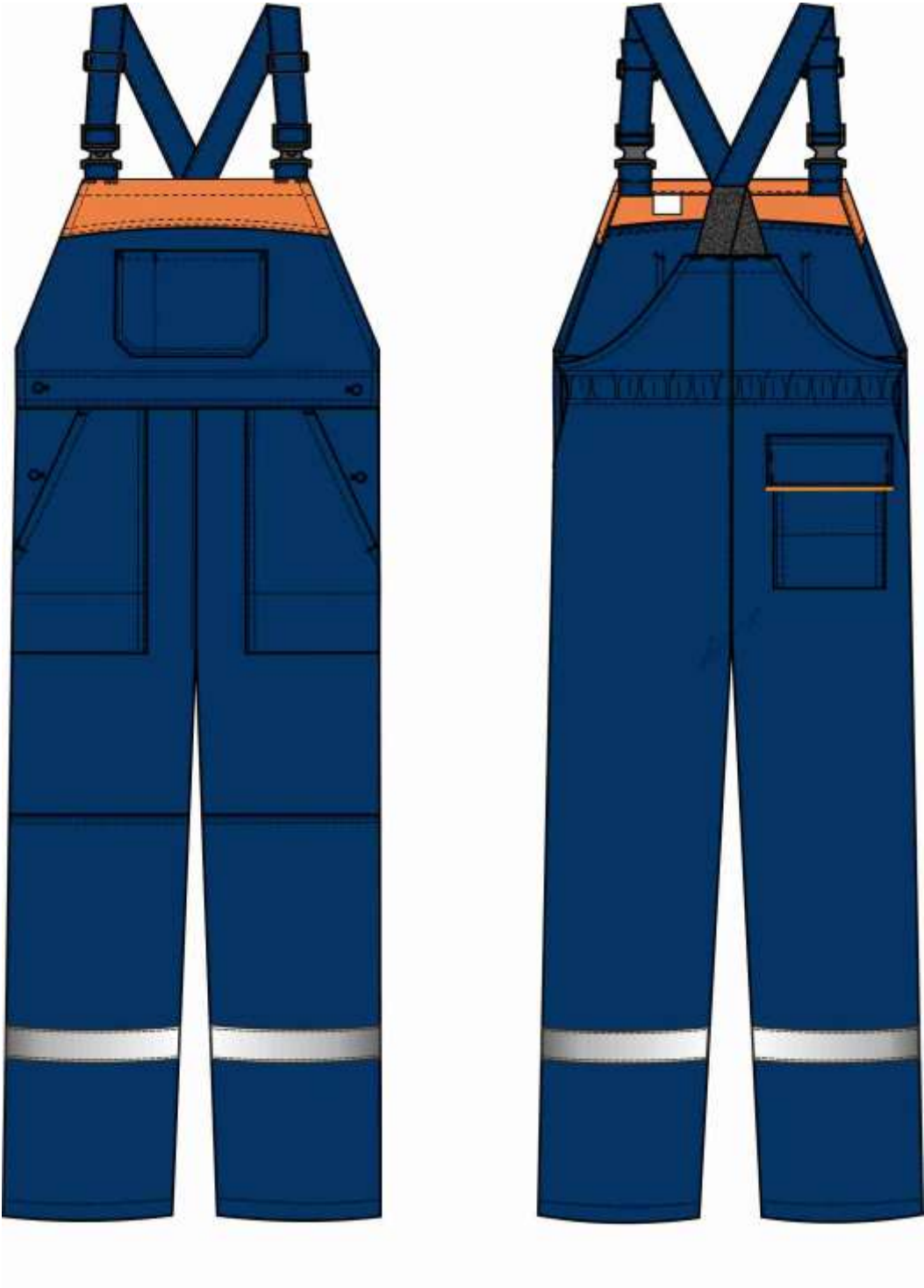


Рисунок 5 – Полукомбинезон женский для ИТР,
модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

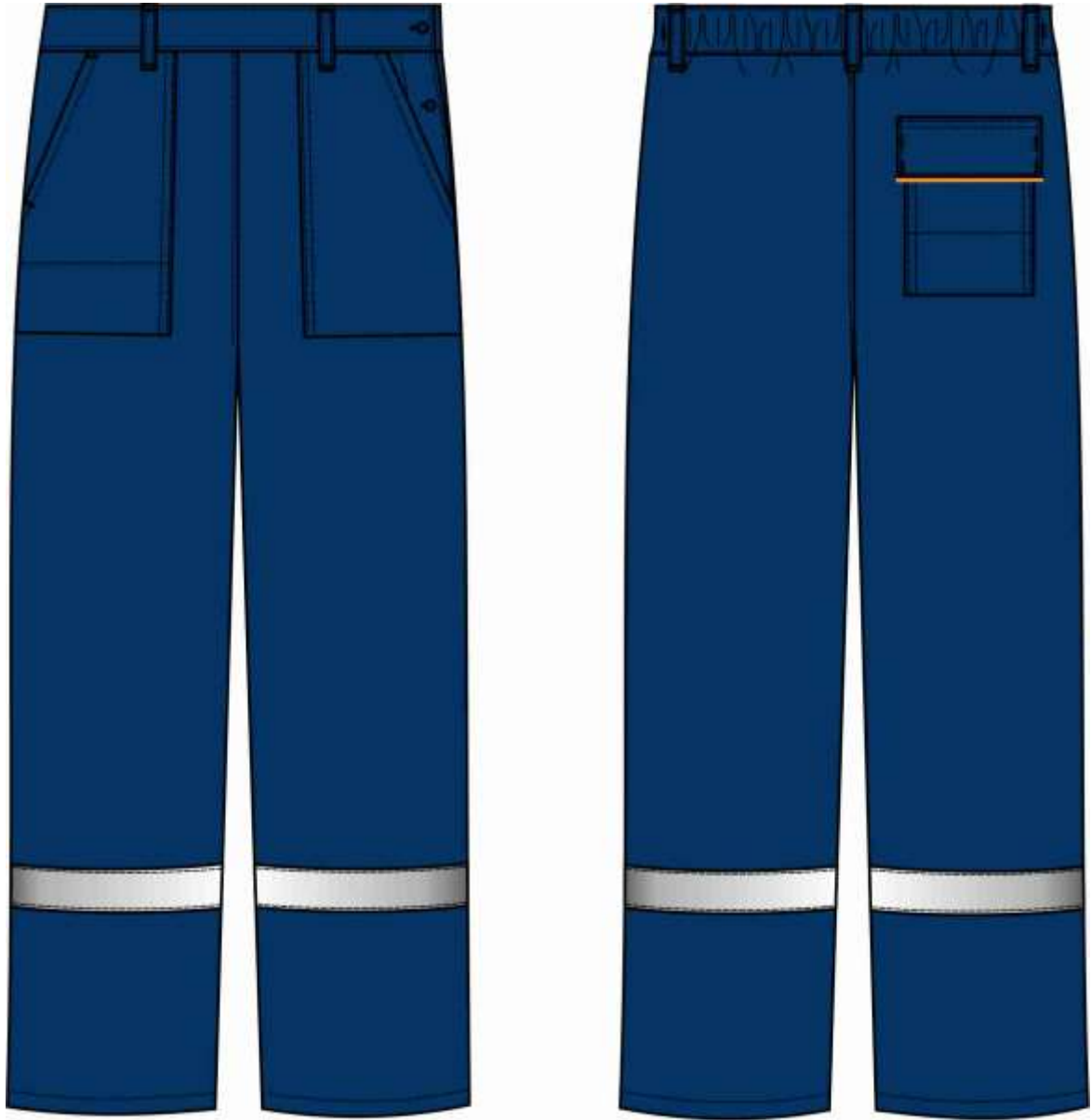


Рисунок 6 – Брюки женские для ИТР,
модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж

объемом по низу. Клапан закреплен по боковым сторонам закрепками.

Пояс регулируется по линии талии эластичной лентой, расположенной на задней части пояса.

На поясе пять шлёвок.

На передней и задней половинках брюк расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

1.1.5.2 Костюм (куртка, полукомбинезон/брюки) для ИТР, модели ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж (рисунки 4-6).

Куртка прямого силуэта с потайной застёжкой на петли и пуговицы, с верхней прорезной петлей и пуговицей и с притачным поясом по низу.

Полочка с кокеткой.

На полочке расположен верхний накладной карман с клапаном, закрепленным по боковым сторонам закрепками. Верхний срез клапана входит в шов притачивания кокетки. По нижнему краю клапана верхнего кармана расположен кант шириной 0,3 см из нижнего клапана. На верхнем накладном кармане правой полочки расположен малый карман.

В нижней части полочек накладной карман. Нижний срез нижнего кармана входит в шов соединения пояса с курткой.

Спинка с кокеткой.

Рукав втачной. Нижняя часть шва рукава заканчивается разрезом. На левом рукаве расположен накладной карман разделенный строчкой на две части. Рукав с манжетой, застёгивающейся на петлю и пуговицы. По шву притачивания манжет заложены по две складки. Ширина низа рукава регулируется наличием второй пуговицы.

Воротник отложной.

Пояс застёгивается на петлю и пуговицу, с хлястиком по боковым сторонам, застёгивающимся на петлю и пуговицу. Ширина куртки по низу регулируется наличием второй пуговицы на поясе.

Кокетки полочки и спинки, нижний клапан карманов полочек выполнены из отделочной ткани.

На кокетках полочки и спинки расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

Полукомбинезон (рисунки 4, 5) прямого покроя с застёжкой на петли и пуговицы в боковых швах.

Полукомбинезон с отрезным нагрудником, с регулируемися бретелями.

Бретель пртачная с участком из ленты эластичной, расположенной со стороны спинки.

Со стороны нагрудника бретель фиксируется застёжкой-фастекс на притачном держателе. Длина бретелей регулируется с помощью двухщелевых пряжек.

Нагрудник с накладным карманом разделенным строчкой на две части. В нижней части нагрудника кулиска, не стянутая эластичной лентой.

На передней половине полукомбинезона расположен накладной, усиленный тканью, карман с наклонным входом. Карман с объёмом по нижнему краю. Верхний срез кармана входит в шов притачивания нагрудника к передним половинкам. Боковой срез кармана, входит в боковой шов.

На правой задней половинке полукомбинезона расположен накладной, усиленный тканью, карман с клапаном и объёмом по низу. Клапан закреплен по боковым сторонам закрепами. По нижнему краю клапана кармана правой задней половинки выполнен кант шириной 0,3 см из нижнего клапана.

На спинке по линии талии – кулирка, стянутая эластичной лентой.

Верхняя часть нагрудника, нижний клапан кармана правой задней половинки выполнены из отделочной ткани.

На передней и задней половинках полукомбинезона расположена

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Пояс застёгивается на петлю и пуговицу, с хлястиком по боковым сторонам, застегивающимся на петлю и пуговицу. Ширина куртки по низу регулируется наличием второй пуговицы на поясе. Кокетки полочки и спинки, нижний клапан карманов полочек выполнены из отделочной ткани. На кокетках полочки и спинки расположена световозвращающая лента шириной 50 мм. Полукомбинезон (рисунки 4, 5) прямого покроя с застёжкой на петли и пуговицы в боковых швах. Полукомбинезон с отрезным нагрудником, с регулирующимися бретелями. Бретель пртачная с участком из ленты эластичной, расположенной со стороны спинки. Со стороны нагрудника бретель фиксируется застёжкой-фастекс на притачном держателе. Длина бретелей регулируется с помощью двухщелевых пряжек. Нагрудник с накладным карманом разделенным строчкой на две части. В нижней части нагрудника кулиска, не стянутая эластичной лентой. На передней половинке полукомбинезона расположен накладной, усиленный тканью, карман с наклонным входом. Карман с объёмом по нижнему краю. Верхний срез кармана входит в шов притачивания нагрудника к передним половинкам. Боковой срез кармана, входит в боковой шов. На правой задней половинке полукомбинезона расположен накладной, усиленный тканью, карман с клапаном и объёмом по низу. Клапан закреплен по боковым сторонам закрепками. По нижнему краю клапана кармана правой задней половинки выполнен кант шириной 0,3 см из нижнего клапана. На спинке по линии талии – кулиска, стянутая эластичной лентой. Верхняя часть нагрудника, нижний клапан кармана правой задней половинки выполнены из отделочной ткани. На передней и задней половинках полукомбинезона расположена							
					<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Изм</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr></table>						Изм	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								

световозвращающая лента шириной 50 мм.

Брюки (рисунки 4, 6) прямого покроя с застёжкой на петли и пуговицы в левом боковом шве.

На передней половинке брюк расположен накладной, усиленный тканью, карман с наклонным входом с объёмом по нижнему краю. Верхний срез кармана входит в шов притачивания пояса. Боковой срез кармана входит в боковой шов.

На задней половинке брюк, в области пояса, расположены вытачки. На правой задней половинке расположен накладной, усиленный тканью, карман с клапаном и объёмом по низу. Клапан закреплен по боковым сторонам закрепками.

По нижнему краю клапана кармана правой задней половинки выполнен кант шириной 0,3 см, из нижнего клапана.

Пояс регулируется по линии талии эластичной лентой, расположенной на задней части пояса.

На поясе пять шлёвок.

Нижний клапан кармана выполнен из отделочной ткани.

На передней и задней половинках брюк расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

1.1.6 Требования по соблюдению корпоративного стиля

1.1.6.1 Дизайн корпоративной специальной одежды работников, цветовая гамма, расположение световозвращающих полос и символики должны соответствовать «Альбому корпоративной спецодежды для работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО» (Методика обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу «Интер РАО», приложение 13).

1.1.6.2 Цвета должны соответствовать:

– основной цвет – синий PANTONE 19-4027 TPX, PANTONE 19-3938 TPX, PANTONE 19-3953 TPX, PANTONE 19-3939 TPX, PANTONE 19-4029 TPX;

– дополнительный цвет – оранжевый PANTONE 16-1356 TPX, PANTONE 17-1454 TPX, PANTONE 16-1352 TPX.

1.1.6.3 Логотип «Интер РАО» (приложение Б, рисунок Б.1), размером 250×56 мм, в соответствии с пропорциональным размером логотипа в брендбуке АО «Интер РАО – Электрогенерация. Фирменный стиль» 2015-12-02, должен быть выполнен методом шелкографии (прямая печать) или вышивки (застил татами). Слово «ЭЛЕКТРОГЕНЕРАЦИЯ» заменяют на название предприятия, входящего в Группу компаний «Интер РАО». Например, «ЧЕРЕПЕТСКАЯ ГРЭС» (приложение Б, рисунок Б.2), сохраняя пропорции и стиль написания составных элементов логотипа.

1.1.6.4 Цвет ниток для вышивания должен соответствовать пантону, указанному для цветового решения логотипа (приложение Б).

1.1.6.5 Состав ниток для вышивки логотипа - 100% полиэстер.

1.1.6.6 Логотип «Интер РАО», размером 250×56 мм, расположен на центральной части спинки на расстоянии 4,0 см от шва притачивания кокетки, по центру. Место расположения логотипа единое для всех размеров и ростов.

1.1.6.7 Технология нанесения логотипа должна гарантировать его стойкость к внешним воздействиям окружающей среды и уходу за изделием в соответствии с рекомендациями изготовителя на весь период хранения и эксплуатации изделий.

1.1.6.8 Требования к качеству вышивки:

– Линейные размеры и цвета вышивки должны соответствовать ТУ.
– Вышитые логотипы должны иметь четкое расположение относительно горизонтали и вертикали. Допустимое отклонение ± 2 мм.

– Длина стежков в вышивке не должна превышать 7 мм, т.к. изделия предназначены для эксплуатации в промышленных условиях.

– Все стежки должны плотно лежать на ткани.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	– основной цвет – синий PANTONE 19-4027 TPX, PANTONE 19-3938 TPX, PANTONE 19-3953 TPX, PANTONE 19-3939 TPX, PANTONE 19-4029 TPX; – дополнительный цвет – оранжевый PANTONE 16-1356 TPX, PANTONE 17-1454 TPX, PANTONE 16-1352 TPX. 1.1.6.3 Логотип «Интер РАО» (приложение Б, рисунок Б.1), размером 250×56 мм, в соответствии с пропорциональным размером логотипа в брендбук АО «Интер РАО – Электрогенерация. Фирменный стиль» 2015-12-02, должен быть выполнен методом шелкографии (прямая печать) или вышивки (застил татами). Слово «ЭЛЕКТРОГЕНЕРАЦИЯ» заменяют на название предприятия, входящего в Группу компаний «Интер РАО». Например, «ЧЕРЕПЕТСКАЯ ГРЭС» (приложение Б, рисунок Б.2), сохраняя пропорции и стиль написания составных элементов логотипа. 1.1.6.4 Цвет ниток для вышивания должен соответствовать пантону, указанному для цветового решения логотипа (приложение Б). 1.1.6.5 Состав ниток для вышивки логотипа - 100% полиэстер. 1.1.6.6 Логотип «Интер РАО», размером 250×56 мм, расположен на центральной части спинки на расстоянии 4,0 см от шва притачивания кокетки, по центру. Место расположения логотипа единое для всех размеров и ростов. 1.1.6.7 Технология нанесения логотипа должна гарантировать его стойкость к внешним воздействиям окружающей среды и уходу за изделием в соответствии с рекомендациями изготовителя на весь период хранения и эксплуатации изделий. 1.1.6.8 Требования к качеству вышивки: – Линейные размеры и цвета вышивки должны соответствовать ТУ. – Вышитые логотипы должны иметь четкое расположение относительно горизонтали и вертикали. Допустимое отклонение ± 2 мм. – Длина стежков в вышивке не должна превышать 7 мм, т.к. изделия предназначены для эксплуатации в промышленных условиях. – Все стежки должны плотно лежать на ткани.	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-006-82513953-2015	Лист
						13

Т а б л и ц а 3 – Размеры костюмов женских

Размер одежды, см (обхват груди типовой фигуры)	Интервал обхвата груди человека, см
88;92	от 86 до 94 включительно
96;100	свыше 94 до 102 включительно
104;108	свыше 102 до 110 включительно
112;116	свыше 110 до 118 включительно
120;124	свыше 118 до 126 включительно
128;132	свыше 126 до 134 включительно

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен до 80 размера или увеличен до 148 по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов.

1.1.7.4 Измерения готовых костюмов для рабочих и ИТР, модели ИР-летоОПЗ-хб-ж, ИР-летоОПЗ-см-ж, ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж должны соответствовать измерениям, указанным в таблице 4 и на рисунках 7-9.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-006-82513953-2015					Лист
										15

Таблица 4 – Измерения готовых костюмов женских для рабочих и ИТР

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Рост типов фигуры (см)	Обхват груди типовой фигуры (см)						Доп. отклонен. (см)
			88; 92	96; 100	104; 108	112; 116	120; 124	128; 132	
Куртка женская (рисунок 7)									
1	Длина спинки	146;152	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	±1,0
		158;164	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
		170;176	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
		182;188	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
2	Ширина куртки на 5,0 см ниже уровня глубины проймы (измеряется в зстегнутом виде)	146-188	57,0	61,0	65,0	69,0	73,0	77,0	±1,0
3	Длина рукава и плечевого шва (от шва втачивания воротника до низа рукава)	146;152	69,0	69,0	69,0	70,5	70,5	70,5	±1,0
		158;164	73,0	73,0	73,0	74,5	74,5	74,5	
		170;176	77,0	77,0	77,0	78,5	78,5	78,5	
		182;188	81,0	81,0	81,0	82,5	82,5	82,5	
4	Длина воротника (по шву втачивания в горловину)	146-188	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	±1,0
5	Ширина куртки внизу (измеряется в зстегнутом виде)	146-188	55,0	59,0	63,0	67,0	71,0	75,0	±1,0
Полукомбинезон женский (рисунок 8)									
1	Длина по боковому шву	146;152	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	±1,0
		158;164	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	
		170;176	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	
		182;188	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	
2	Длина по шаговому шву	146;152	67,5	66,8	66,1	66,1	65,4	64,7	±1,0
		158;164	74,3	73,6	72,9	72,9	72,2	71,5	
		170;176	81,1	80,4	79,7	79,7	79,0	78,3	
		182;188	87,9	87,2	86,5	86,5	85,8	85,1	
3	Ширина по линии талии (измеряется не растягивая ленту эластичную)	146-188	38,5	42,5	46,5	51,0	56,0	61,0	±1,0
4	Ширина на уровне среднего шва	146-188	34,3	36,9	39,5	42,8	45,4	48,0	±1,0
5									
Брюки женские (рисунок 9)									
1	Длина по боковому шву	146;152	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	±1,0
		158;164	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	
		170;176	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	
		182;188	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	
2	Длина по шаговому шву	146;152	67,5	66,8	66,1	66,1	65,4	64,7	±1,0
		158;164	74,3	73,6	72,9	72,9	72,2	71,5	
		170;176	81,1	80,4	79,7	79,7	79,0	78,3	
		182;188	87,9	87,2	86,5	86,5	85,8	85,1	
3	Ширина по линии талии (измеряется не растягивая ленту эластичную)	146-188	38,5	42,5	46,5	51,0	56,0	61,0	±1,0
4	Ширина на уровне среднего шва	146-188	33,3	35,9	38,5	41,8	44,4	47,0	±1,0

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

ТУ 8570-006-82513953-2015

Лист

16

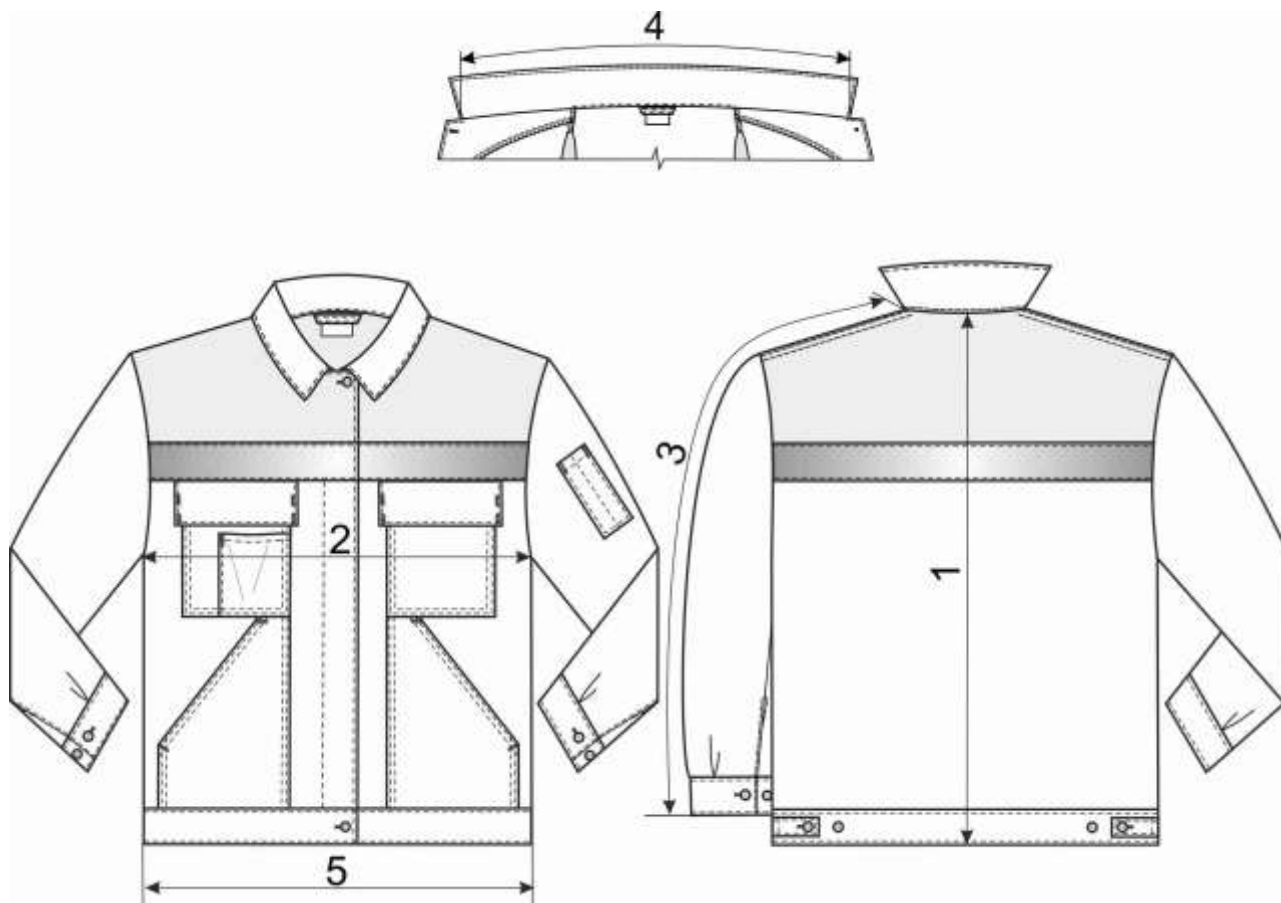


Рисунок 7 – Схема измерений куртки

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-006-82513953-2015

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

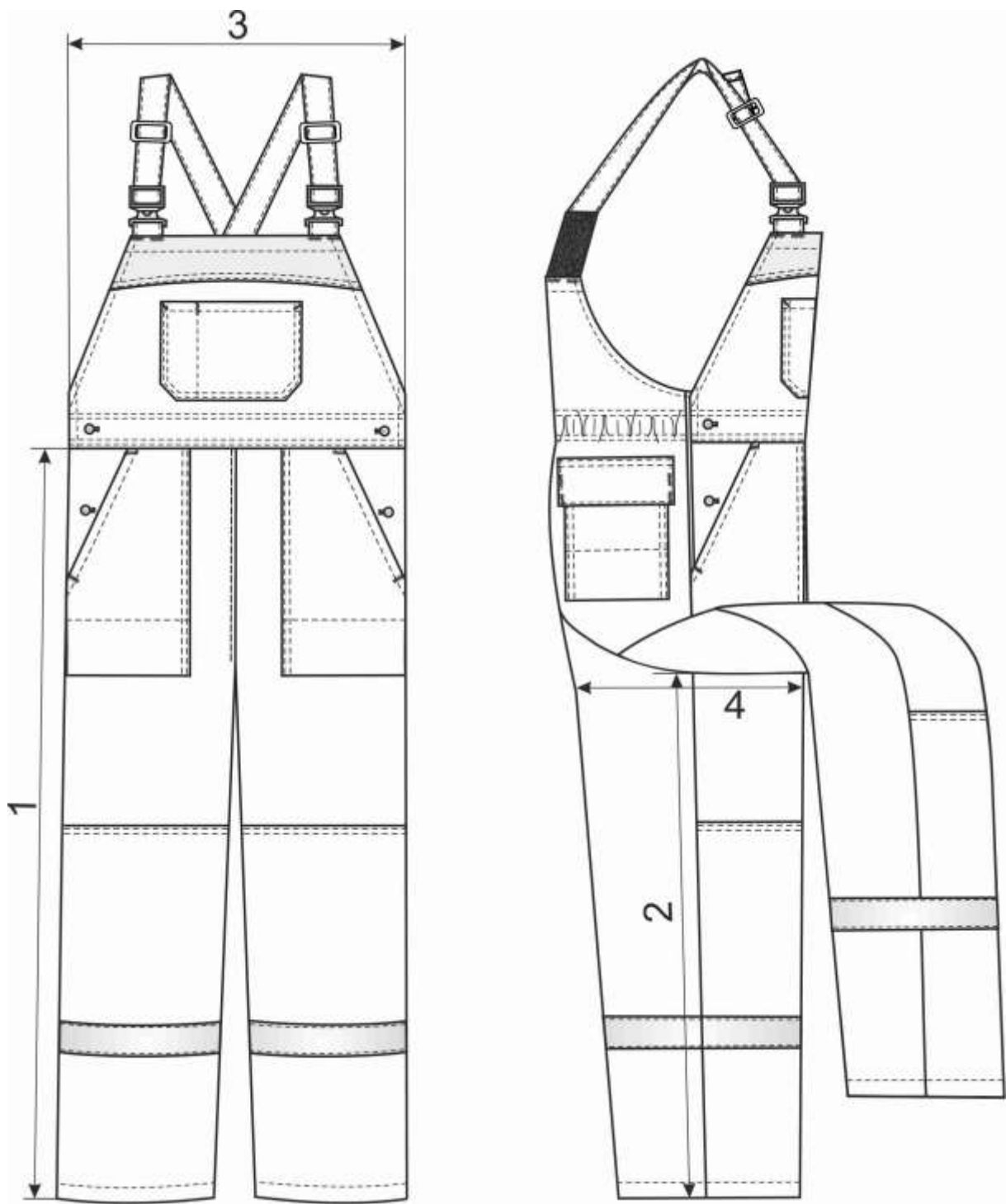


Рисунок 8 - Схема измерений полукомбинезона

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

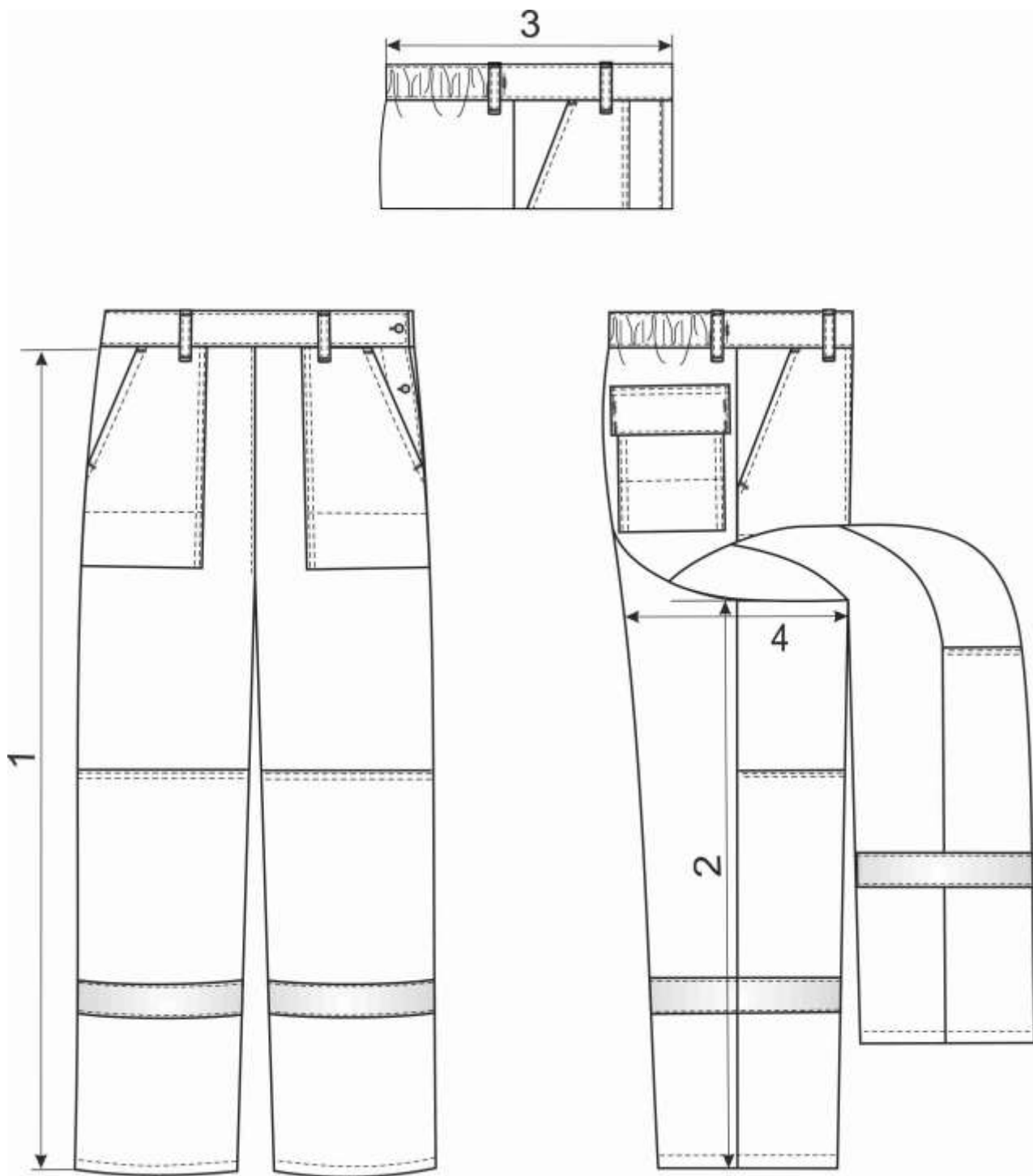


Рисунок 9 - Схема измерений брюк

1.2 Требования к изготовлению

1.2.1 Общие требования

1.2.2 Спецификация деталей кроя в приложении В.

1.2.3 Лекала деталей изделий являются приложением на электронном носителе к настоящему стандарту (приложение Г).

1.2.4 Раскрой деталей производят согласно долевым линиям, указанным на лекалах.

1.2.4.1 Допускается наличие надставок:

– на детали подборта – не более двух надставок в поперечном расположении.

Надставки должны быть симметричными.

– по шаговому шву задней половинки брюк – одна надставка. Надставки должны быть симметричными.

1.2.5 Требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 29122.

1.2.6 Технологические требования к изготовлению

Частота стачивающей строчки 3,5 – 4,0 стежка в 1,0 см строчки.

Частота отделочной строчки 3,0 – 3,5 стежка в 1,0 см строчки.

Соединительные швы 1,0 см.

Открытые срезы изделия должны быть обмётаны.

Стачной шов шириной 1,0 см (двумя строчками на машине челночного стежка или одной строчкой на машине цепного стежка):

- рукавно-боковой шов, шов втачивания рукава в пройму;
- средний шов передних половинок полукомбинезона, брюк;
- шаговый шов полукомбинезона, брюк.

Обтачной шов «в раскол». Шов обтачивания шириной 1,0 см и отделочной строчкой с расстоянием 0,1 - 0,2 см от шва:

- боковой край клапана кармана куртки, полукомбинезон/брюки;
- боковой край пояса куртки, брюк;
- боковой край хлястика пояса куртки;
- боковой край манжеты;

Шов вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 1,0 см, подгибая внутрь 1,0 см с отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба:

- вход верхних карманов куртки,
- вход нагрудного кармана нагрудника,
- вход заднего кармана на полукомбинезоне/брюках,
- вход боковых карманов на полукомбинезоне/брюках

Шов вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 1,0 см, подгибая внутрь 1,0 см с двойной отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба. Расстояние между отделочными строчками 0,5 см:

- нижних карманов куртки,

Накладной шов с открытым срезом шириной 0,2 - 0,3 см от края:

- настрачивание световозвращающей ленты.

Накладной шов с открытым срезом с двойной строчкой на расстоянии 0,5 см от среза. Расстояние между строчками 0,5 см :

- нижние срезы наколенников полукомбинезона/брюк (только костюм для рабочих).

Накладной шов с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 1,0 см, подгибая внутрь 1,0 см с двойной отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба. Расстояние между отделочными строчками 0,5 см:

- настрачивание верхних карманов полочек;
- настрачивание нижних карманов
- настрачивание карманов на полукомбинезоне / брюках;
- настрачивание верхнего и нижнего края пояса полукомбинезона к нагруднику и

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата	строчкой с расстоянием 0,1 - 0,2 см от шва: - боковой край клапана кармана куртки, полукомбинезон/брюки; - боковой край пояса куртки, брюк; - боковой край хлястика пояса куртки; - боковой край манжеты; Шов вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 1,0 см, подгибая внутрь 1,0 см с отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба: - вход верхних карманов куртки, - вход нагрудного кармана нагрудника , - вход заднего кармана на полукомбинезоне/брюках, - вход боковых карманов на полукомбинезоне/брюках Шов вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 1,0 см, подгибая внутрь 1,0 см с двойной отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба. Расстояние между отделочными строчками 0,5 см: - нижних карманов куртки, Накладной шов с открытым срезом шириной 0,2 - 0,3 см от края: - настрачивание световозвращающей ленты. Накладной шов с открытым срезом с двойной строчкой на расстоянии 0.5 см от среза. Расстояние между строчками 0,5 см : - нижние срезы наколенников полукомбинезона/брюк (только костюм для рабочих). Накладной шов с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 1,0 см, подгибая внутрь 1,0 см с двойной отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба. Расстояние между отделочными строчками 0,5 см: - настрачивание верхних карманов полочек; - настрачивание нижних карманов - настрачивание карманов на полукомбинезоне / брюках; - настрачивание верхнего и нижнего края пояса полукомбинезона к нагруднику и				
					ТУ 8570-006-82513953-2015				Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					20

спинке;

- настрачивание верхнего края наколенников на полукомбинезоне/брюках (только для костюмов рабочих).

- настрачивание задних клапанов на полукомбинезоне/брюках

Накладной шов с двумя закрытыми срезами. Ширина подогнутого среза 1,0 см с отделочной строчкой с расстоянием 0,1 - 0,2 см от подогнутого края:

- хлястик пояса куртки;

- бретели полукомбинезона;

- держатель под ответную часть застёжки - фастекс полукомбинезона.

Настрочной шов. Шов стачивания шириной 1,0 см и с отделочной строчкой с расстоянием на 0,1 – 0,2 см от шва:

- припуски притачивания откоса к среднему срезу правой передней половинки брюк;

- средний шов задних половинок полукомбинезона, брюк;

- припуски притачивания кокеток к полочкам и спинке.

Настрочной шов шириной 1,0 с двойной отделочной строчкой на расстоянии 0,1-0,2 см от шва. Расстояние между строчками 0,5 см:

- плечевой шов;

Отделочные строчки шириной 0,1 – 0,2 см от края:

- края клапана кармана куртки, полукомбинезона / брюк;

- сгиб хлястика пояса.

Шов вподгибку с закрытым срезом с отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от сгиба. Ширина подгибки в готовом виде 2,0 см, подгибая внутрь 1,0 см:

- низ брюк;

- низ полукомбинезона.

- верхний край нагрудника.

Шов вподгибку с открытым обметанным срезом. Ширина подогнутого среза 1,0 см, с отделочной строчкой с расстоянием 0,1-0,2 см от сгиба:

- разрезы рукавов

Обтачной шов «в кант». Шов обтачивания 1,0 см и отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от шва. Ширина канта 0,3 см:

- нижний край клапана карманов куртки (для костюмов ИТР);

- клапан заднего кармана полукомбинезона / брюк (для костюмов ИТР).

1.2.7 Особенности обработки куртки

Петли на потайной планке обмётывают согласно намеченным линиям. Петлю на поясе куртки обмётывают на расстоянии 2,0 см от края и по центру пояса. Пуговицы по левому борту куртки пришивают согласно петлям на расстоянии 2,5 см от края борта. Пуговицу на левом конце пояса пришивают на расстоянии 2,5 см от края пояса по центру. Расстояние между пуговицами хлястиков пояса 4,0 см.

Вешалку длиной 10,0 см закрепляют на равном расстоянии от центра горловины центральной части спинки.

Петлю на манжете обмётывают на 1,0 см от края по центру манжеты. Пуговицу пришивают согласно петле на расстоянии 1,5 см от края по центру манжеты, расстояние между пуговицами 3,0 см.

Закрепки, выполненные на спецмашине, расположены согласно схемам (рисунок Д.1):

- вход бокового кармана (вверху – горизонтально, внизу- перпендикулярно входу в карман).

- вход накладных карманов – под углом;

- правый угол малого накладного кармана правой полочки – перпендикулярно входу;

- вдоль боковых сторон клапанов – по две закрепки с каждой стороны;

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата	- низ полукombineзона. - верхний край нагрудника. Шов вподгибку с открытым обметанным срезом. Ширина подогнутого среза 1,0 см, с отделочной строчкой с расстоянием 0,1-0,2 см от сгиба: - разрезы рукавов Обтачной шов «в кант». Шов обтачивания 1,0 см и отделочной строчкой на расстоянии 0,1 - 0,2 см от шва. Ширина канта 0,3 см: - нижний край клапана карманов куртки (для костюмов ИТР); - клапан заднего кармана полукombineзона / брюк (для костюмов ИТР). 1.2.7 Особенности обработки куртки Петли на потайной планке обмётывают согласно намеченным линиям. Петлю на поясе куртки обмётывают на расстоянии 2,0 см от края и по центру пояса. Пуговицы по левому борту куртки пришивают согласно петлям на расстоянии 2,5 см от края борта. Пуговицу на левом конце пояса пришивают на расстоянии 2,5 см от края пояса по центру. Расстояние между пуговицами хлястиков пояса 4,0 см. Вешалку длиной 10,0 см закрепляют на равном расстоянии от центра горловины центральной части спинки. Петлю на манжете обмётывают на 1,0 см от края по центру манжеты. Пуговицу пришивают согласно петле на расстоянии 1,5 см от края по центру манжеты, расстояние между пуговицами 3,0 см. Закрепки, выполненные на спецмашине, расположены согласно схемам (рисунок Д.1): - вход бокового кармана (вверху – горизонтально, внизу- перпендикулярно входу в карман). - вход накладных карманов – под углом; - правый угол малого накладного кармана правой полочки – перпендикулярно входу; - вдоль боковых сторон клапанов – по две закрепки с каждой стороны;					
									ТУ 8570-006-82513953-2015	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		21				

[illegible]

Таблица 5 - Технические характеристики тканей для костюмов

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение для тканей		Метод испытания
	хлопчатобумажных	смешанных	
Вид и массовая доля волокон, %	Хлопок -100	Хлопок – не менее 60, ПЭ – не более 40	ГОСТ ISO 1833-2
Отделка ткани	масловодоотталкивающая		-
Поверхностная плотность, г/м ² , не более	260		ГОСТ 3811
Разрывная нагрузка, Н, не менее			
- по основе	700	900	ГОСТ 3813
- по утку	500	700	
Раздирающая нагрузка, Н, не менее			
- по основе	25	35	ГОСТ 3813
- по утку	30	35	
Стойкость к истиранию, циклы, не менее	3000	4500	ГОСТ 18976
Изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки, %			
- по основе	-3,5	-2,0	ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1
- по утку	±2,0	±1,5	
Водоотталкивание, у.е., не менее			
- исходное	90		ГОСТ 30292
- после 5 стирок или химических чисток	80		
Маслоотталкивание, балл, не менее			
- исходное	5		СТ РК ИСО 14419
- после 5 стирок или химических чисток	4		
Устойчивость окраски к воздействию (изменение первоначальной окраски/закрашивание смежного материала), балл, не менее			
- света	5		ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.3 ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4 ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.13
- стирки	4/4		
- органическим растворителям	4/4		
Воздухопроницаемость, дм ³ /(м ² с), не менее	30		ГОСТ 12088
Примечание - Режим стирки в соответствии с рекомендациями производителя спецодежды.			

1.4.5 Технические характеристики подкладочной ткани приведены в таблице 6.

Таблица 6 - Технические характеристики подкладочной ткани

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Вид и массовая доля волокон, %	Хлопок – 100	ГОСТ ISO 1833-2
Поверхностная плотность, г/м ²	120-160	ГОСТ 3811
Разрывная нагрузка, Н, не менее		
по основе	400	ГОСТ 3813
по утку	200	
Стойкость к истиранию, циклов, не менее	800	ГОСТ 18976
Изменение размеров после стирки или химической чистки, %, не более		
по основе	-5,0	ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1
по утку	±3,0	
Устойчивость окраски к воздействию, балл, не менее		
стирки	4/4	ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4 ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.13
органических растворителей	4/-	

ТУ 8570-006-82513953-2015

Лист

23

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

1.4.6 Требования к фурнитуре

1.4.6.1 Технические характеристики световозвращающего материала приведены в таблице 7. Требования по устойчивости к старению в соответствии с ГОСТ 12.4.281 и таблицей 7.

Т а б л и ц а 7 – Технические характеристики световозвращающего материала

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Ширина, мм	50-52	ГОСТ 16218.1
Коэффициент световозвращения при значениях угла наблюдения 12° и угла освещения 5° , кд/люкс м^2 , не менее		ГОСТ 12.4.281
- исходное	350	
- после 20 стирок или химических чисток	300	

1.4.6.2 Требования к фурнитуре пластмассовой (пуговицы, пряжки) указаны в таблице 8.

Т а б л и ц а 8 – Требования к фурнитуре пластмассовой

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Стойкость к химической чистке и влажно-тепловой обработке	не должно быть изменений цвета и формы фурнитуры, не должно быть следов красителя на ткани	ГОСТ 29150

1.4.6.3 Цвет пластмассовой фурнитуры, застёжки-молнии, застёжки текстильной должен быть в цвет основной ткани.

1.4.7 Костюмы изготавливают из материалов, указанных в таблице 9.

Т а б л и ц а 9 – Материалы для изготовления костюмов

№ п/п	Наименование материала	Назначение материала
1.	Ткань верха основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ	Для изготовления костюма. Детали согласно спецификации деталей кроя
2.	Ткань верха отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ	Для изготовления костюма. Детали согласно спецификации деталей кроя
3.	Ткань подкладочная	Для изготовления кулиски полукомбинезона
4.	Пуговицы пластмассовые диаметром 17-20 мм	Для центральной застёжки куртки, воротника, брюк, боковой застёжки полукомбинезона
5.	Застёжка-фастекс	Для пристегивания бретелей полукомбинезона
6.	Лента эластичная шириной 40 мм	Для бретелей полукомбинезона, пояса брюк
7.	Лента эластичная шириной 15 мм	Для пояса полукомбинезона
8.	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
9.	Пряжка двухщелевая пластмассовая	Для регулирования длины бретелей полукомбинезона
10.	Нитки швейные армированные № 45 темно-синие	Для стачивания швов, отделочных строчек, закрепок, петель, пуговиц, настрачивания именной ленты
11.	Нитки швейные армированные № 45 чёрные	Для настрачивания застёжки текстильной
12.	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для настрачивания именной ленты, световозвращающей ленты
Примечания:		
1 Допускается применение других материалов, не ухудшающих защитные свойства, качество и внешний вид изделий.		
2 Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера указан в приложении Е.		

1.5 Комплектность

В комплект поставки входят:

– костюм – куртка и полукомбинезон, куртка и брюки или отдельные

1.4.7

Костюмы изготавливают из материалов, указанных в таблице 9.

Таблица 9 – Материалы для изготовления костюмов

№ п/п	Наименование материала	Назначение материала
1.	Ткань верха основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ	Для изготовления костюма. Детали согласно спецификации деталей кроя
2.	Ткань верха отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ	Для изготовления костюма. Детали согласно спецификации деталей кроя
3.	Ткань подкладочная	Для изготовления кулиски полукомбинезона
4.	Пуговицы пластмассовые диаметром 17-20 мм	Для центральной застёжки куртки, воротника, брюк, боковой застёжки полукомбинезона
5.	Застёжка-фастекс	Для пристегивания бретелей полукомбинезона
6.	Лента эластичная шириной 40 мм	Для бретелей полукомбинезона, пояса брюк
7.	Лента эластичная шириной 15 мм	Для пояса полукомбинезона
8.	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
9.	Пряжка двухщелевая пластмассовая	Для регулирования длины бретелей полукомбинезона
10.	Нитки швейные армированные № 45 темно- синие	Для стачивания швов, отделочных строчек, закрепок, петель, пуговиц, настрачивания именной ленты
11.	Нитки швейные армированные № 45 чёрные	Для настрачивания застёжки текстильной
12.	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для настрачивания именной ленты, световозвращающей ленты
Примечания: 1 Допускается применение других материалов, не ухудшающих защитные свойства, качество и внешний вид изделий. 2 Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера указан в приложении Е.		

1.5

Комплектность

В комплект поставки входят:

– костюм – куртка и полукомбинезон, куртка и брюки или отдельные

					ТУ 8570-006-82513953-2015	Лист
						24
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

- руководство по эксплуатации;
- ремкомплект – в пакет размером 120×140 мм вкладывают ремкомплект: запасной кусок из основной ткани, запасную пуговицу.

1.6.1 Маркировка костюмов – по ТР ТС 019/2011.

1.6.3 Товарный ярлык, размером 70×100 мм, крепят:

– по краю борта куртки, к супатной планке между первой и второй петлей той планки.

- к тесьме застёжки-молнии на расстоянии 1,0 см от шва притачивания пояса.

Товарный ярлык должен содержать следующую информацию (рисунок Ж.1):

- 1.6.4 Контрольную ленту (ярлык модели) шириной 50-60 мм крепят:

– в полукOMBинезоне: с изнаночной стороны в левом боковом шве со стороны и на расстоянии 12,0-13,0 см от верхнего края;

- в брюках: с изнаночной стороны в левом боковом шве со стороны спинки на расстоянии 12,0-13,0 см от верхнего края.

Контрольная лента (ярлык модели) должна содержать следующую информацию (рисунок Ж.2):

- торговую марку изготовителя (при наличии);
- наименование изделия;
- номер модели;
- обозначение ТР ТС 019/2011;
- обозначение настоящих ТУ;
- единый знак обращения продукции;
- знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	сертификата); – обозначение ТР ТС 019/2011; – наименование материала верха; – состав сырья; – обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103; – обхват груди, рост; – штамп службы технического контроля изготовителя; – дата (месяц, год) изготовления; – наименование страны-изготовителя; – наименование и юридический адрес изготовителя; 1.6.4 Контрольную ленту (ярлык модели) шириной 50-60 мм крепят: – в куртке: в левом боковом шве на расстоянии 12,0-13,0 см от шва притачивания пояса; – в полукомбинезоне: с изнаночной стороны в левом боковом шве со стороны спинки на расстоянии 12,0-13,0 см от верхнего края; – в брюках: с изнаночной стороны в левом боковом шве со стороны спинки на расстоянии 12,0-13,0 см от верхнего края. Контрольная лента (ярлык модели) должна содержать следующую информацию (рисунок Ж.2): – торговую марку изготовителя (при наличии); – наименование изделия; – номер модели; – обозначение ТР ТС 019/2011; – обозначение настоящих ТУ; – единый знак обращения продукции; – знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии)							
						<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Изм</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr></table>						Изм
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								

сертификата);

- наименование и/или артикул ткани;
- состав сырья;
- буквенное обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;
- символы по уходу по ГОСТ ISO 3758;
- наименование и юридический адрес изготовителя;
- дата (месяц, год) изготовления.

1.6.5 Ярлык с размером и ростом, размером 35×60 мм, крепят:

- в куртке: по центру горловины спинки;
- в полукомбинезоне: с изнаночной стороны нагрудника вплотную к левому держателю фастекса;
- в брюках: с изнаночной стороны по центру среднего шва задних половинок.

Ярлык с размером и ростом должен содержать следующую информацию (рисунок Ж.3):

- рост;
- обхват груди (размер).

1.6.6 Именную ленту, размером 100×40 мм, настрачивают:

- в куртке: с изнаночной стороны на внутреннем кармане левой полочки на расстоянии 2,0 см вверх от нижнего края внутреннего кармана, по центру;
- в полукомбинезоне: с изнаночной стороны левой передней половинки на расстоянии 2,0 см вверх от шва настрачивания нижнего среза кармана;
- в брюках: с изнаночной стороны левой передней половинки на расстоянии 2,0 см вверх от шва настрачивания нижнего среза кармана.

Именная лента должна содержать строки (рисунок Ж.4):

- наименование предприятия;
- наименование подразделения;
- Ф.И.О. (фамилия, имя, отчество);
- дата выдачи;
- срок носки.

1.6.7 Упаковочный ярлык (стикер) должен содержать:

- торговую марку изготовителя (при наличии);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование и юридический адрес изготовителя;
- наименование изделия;
- обозначение ТР ТС 019/2011;
- обозначение настоящих ТУ;
- единый знак обращения продукции;
- рост, размер;
- сведения о защитных свойствах;
- дату выпуска (месяц, год).

1.7 Упаковка

1.7.1 Каждое изделие должно быть аккуратно сложено.

1.7.2 Сложенное изделие укладывают в индивидуальный полиэтиленовый пакет.

1.7.3 На пакет наклеивают упаковочный ярлык с указанием реквизитов в соответствии с п. 1.6.7.

1.7.4 Упакованные в индивидуальный полиэтиленовый пакет изделия складывают в короба.

Подп. и дата		Име. № дубл.		Взам. име. №		Подп. и дата		Име. № подл.	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-006-82513953-2015				Лист
									26

2 Требования безопасности

2.1 Костюмы не должны быть источником опасных и вредных производственных факторов, не должны оказывать вредное воздействие на человека и среду обитания.

2.2 Костюмы не должны оказывать раздражающего, сенсibiliзирующего, токсического действия на организм работающего. Показатели безопасности в соответствии таблицей 2 Приложения №3 к ТР ТС 019/2011.

2.3 Запрещается использование продукции, не имеющей сертификат соответствия или декларации о соответствии ТР ТС 019/2011.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 При изготовлении костюмов и в процессе их эксплуатации не должны выделяться токсические вещества в окружающую среду.

3.2 Содержание вредных веществ в воздушной среде при изготовлении костюмов не должно превышать предельно-допустимых концентраций (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

3.3 Способы утилизации костюмов не наносят вреда экологии окружающей среды.

4 Правила приемки

4.1 Приемка изделий должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23948, ГОСТ 15.309 и настоящих ТУ.

4.2 Готовые изделия должны приниматься партиями. За партию принимают совокупность единиц продукции одного наименования (модели), оформленную одним документом о качестве.

4.3 Для проверки соответствия изделий требованиям настоящих ТУ изделия подвергают приемо-сдаточным, периодическим испытаниям.

4.4 При приемо-сдаточных испытаниях изделия проверяют методом сплошного контроля:

- по внешнему виду;
- по величинам основных линейных измерений.

При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по п.4.4 изделия должны быть заменены или исправлены с последующим проведением приемо-сдаточных испытаний.

4.5 Изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания, должны иметь на товарном ярлыке штамп ОТК.

4.6 Периодические испытания проводят для периодического подтверждения качества продукции и стабильности технологического процесса не реже 1 раза в год в установленный период с целью подтверждения возможности продолжения изготовления продукции в соответствии с настоящими ТУ. Отбор образцов производят из продукции, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

Периодические испытания проводят по показателям, указанным в таблице 10:

Таблица 10 – Показатели периодических испытаний

Наименование показателя	Нормативное значение
Ткань для изготовления изделий	
Разрывная нагрузка	В соответствии с таблицей 5
Стойкость к истиранию	
Водоотталкивание после 5 стирок	
Маслоотталкивание после 5 стирок	

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

					ТУ 8570-006-82513953-2015	Лист
						27
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний их переводят в приемо-сдаточные до получения положительных результатов испытаний не менее чем на двух партиях подряд.

— срок хранения;

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	5.2.1 Методы контроля внешнего вида и линейных измерений - по ГОСТ 4103.
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	6 Транспортирование и хранение
					6.1 Транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 10581.
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	6.2 Изделия должны транспортироваться в крытых транспортных средствах или универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.
					6.3 Изделия должны храниться в крытых складских помещениях на стеллажах и быть защищены от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий.
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	7 Указания по эксплуатации
					7.1 Правила эксплуатации указаны в информации для потребителя (руководство по эксплуатации).
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	7.2 Руководство по эксплуатации, упакованное в полиэтиленовый пакет 120×140 мм, крепится на куртке – по краю борта, полукомбинезоне/брюках – к тесьме застёжки-молнии вместе с товарным ярлыком.
					7.3 Руководство по эксплуатации должно содержать (рисунок Ж.5):
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	– наименование изделия;
					– номер модели;
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	– область применения;
					– обозначение ТР ТС 019/2011;
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	– единый знак обращения продукции;
					– обозначение настоящих ТУ;
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	– способы безопасного применения костюмов;
					– срок эксплуатации;
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	– условия хранения;
					– срок хранения;
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

**Приложение А
(обязательное)
Внутренний вид костюмов**

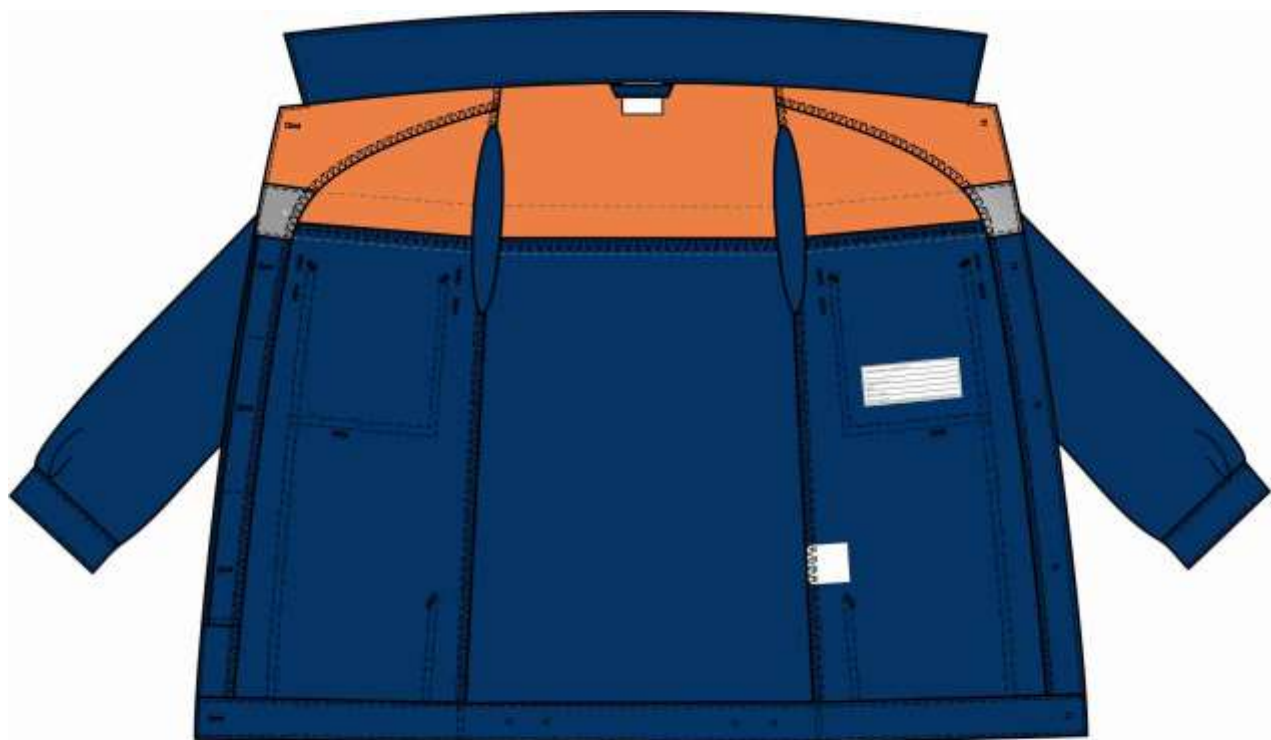


Рисунок А.1 – Эскиз внутреннего вида куртки, модели ИР-летоОПЗ-хб-ж,
ИР-летоОПЗ-см-ж, ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-006-82513953-2015

Лист
30



Рисунок А.2 – Эскиз внутреннего вида полукомбинезона, модели ИР-летоОПЗ-хб-ж, ИР-летоОПЗ-см-ж

Инев № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-006-82513953-2015

Инев № подл.	Подп. и дата			
	Инев. № дубл.			
	Взам. инв. №			
Инев № подл.	Подп. и дата			
	Инев. № дубл.			
	Взам. инв. №			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Рисунок А.3 – Эскиз внутреннего вида полукомбинезона, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Рисунок А.4 – Эскиз внутреннего вида брюк для рабочих, модели ИР-летоОПЗ-хб-ж, ИР-летоОПЗ-см-ж

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Рисунок А.5 – Эскиз внутреннего вида брюк,
модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж

**Приложение Б
(обязательное)
Изображение логотипа
Масштаб 1:2**

Цветовое решение логотипа:
оранжевый – PANTONE ORANGE 021C
белый – PANTONE WHITE

Б.1 Логотип «Интер РАО» электрогенерация
Размер 250×56 мм

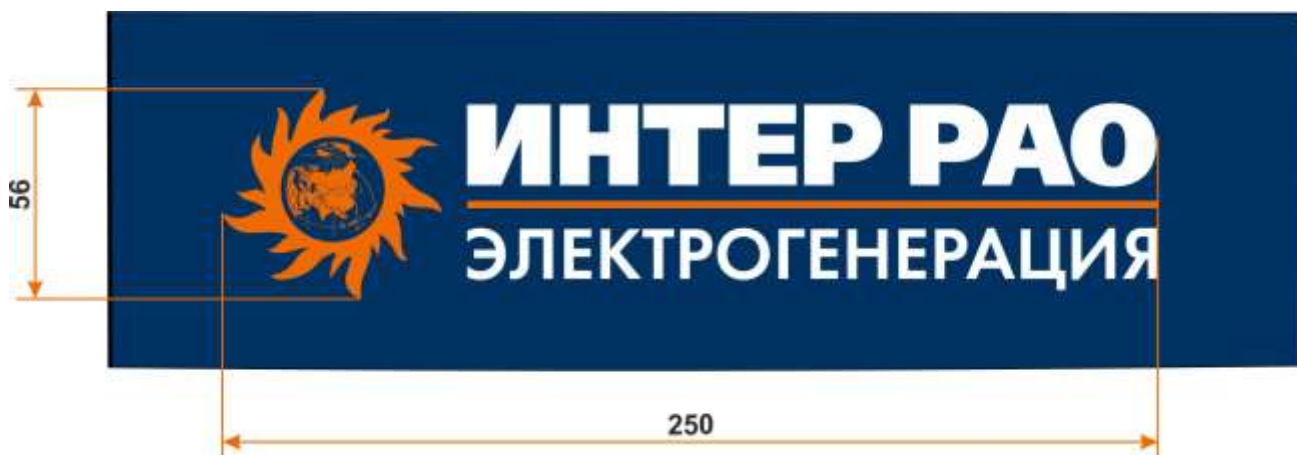


Рисунок Б.1 – Логотип «Интер РАО» электрогенерация

Б.2 Логотип «Интер РАО» предприятие
Размер 250×56 мм

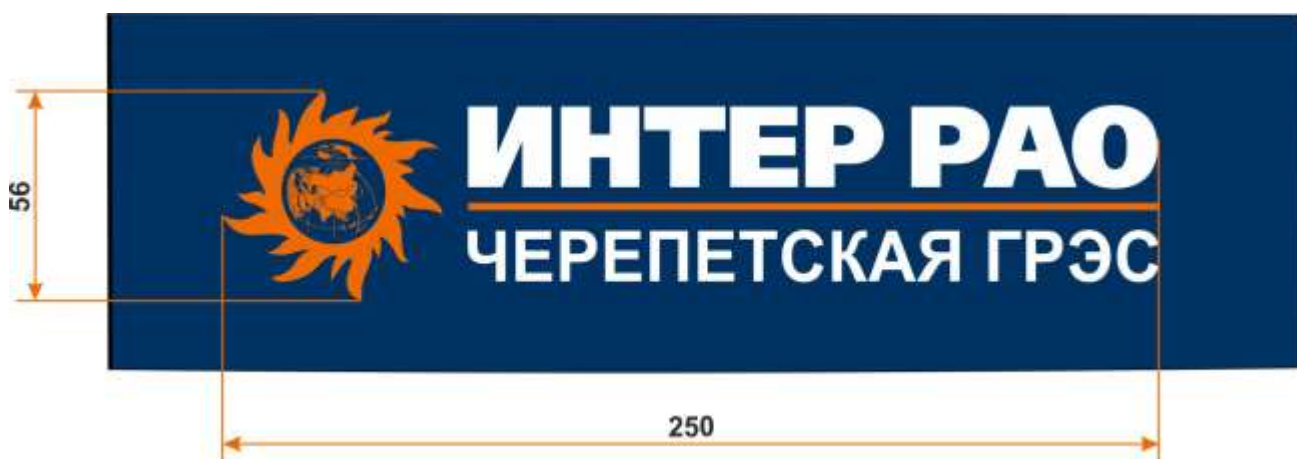


Рисунок Б.2 – Логотип «Интер РАО» предприятие

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-006-82513953-2015	Лист
						35

Приложение В

(обязательное)

Спецификации деталей кроя

Таблица В.1 – Спецификация деталей кроя, модели ИР-летоОПЗ-см-ж,
ИР-летоОПЗ-хб-ж

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
КУРТКА				
	Ткань основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ			
1	Спинка	1356R-101	1	Логотип*
2	Правая полочка	1356R-114	1	
3	Левая полочка	1356R-110	1	
4	Верхний карман правой полочки	1356R-163	1	
5	Верхний карман левой полочки	1356R-160	1	
6	Клапан верхнего кармана полочки	1356R-170	2	
7	Верхний малый карман правой полочки	1356R-162	1	
8	Правый рукав	1356R-121	1	
9	Левый рукав	1356R-120	1	
10	Нижний карман	1356R-163	2	
11	Потайная планка	1356R-112	1	
12	Манжета рукава	1356R-129	2	
13	Воротник	1356R-150	1	
14	Пояс	1356R-148	2	
15	Хлястик пояса	1356R-187	2	
16	Карман рукава	1356R-164	1	
17	Вешалка			10,0×1,0 см**
	Итого:		21	
	Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ			
1	Кокетка спинки	1356R-201	1	
2	Кокетка правой полочки	1356R-210	1	
3	Кокетка левой полочки	1356R-212	1	
	Итого:		3	
ПОЛУКОМБИНЕЗОН				
	Ткань основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ			
1	Передняя половинка	1056R-142	2	
2	Наколенник	1056R-169	2	
3	Накладной карман передней половинки	1056R-163	2	
4	Нагрудник	1056R-110	1	
5	Правая задняя половинка	1056R-140	1	
6	Левая задняя половинка	1056R-141	1	
7	Накладной карман задней половинки	1056R-166	1	
8	Клапан кармана задней половинки	1056R-170	1	
9	Большой карман нагрудника	1056R-160	1	
10	Усилитель переднего кармана	1056R-165	2	
11	Усилитель заднего кармана	1056R-167	1	
12	Планка боковой застёжки	1056R-181	2	
13	Бретель, держатель застёжки-фастекс	1056R-148	1	
	Итого:		18	
	Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ			
1	Верхняя часть нагрудника	1056A-210	1	
	Итого:		1	
	Ткань подкладочная			
1	Кулиса	1056A-349	1	
	Итого:		1	
БРЮКИ				
	Ткань основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ			
1	Передняя половинка	1256R145	2	

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-006-82513953-2015	Лист
						36

Продолжение таблицы В.1

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
2	Правая задняя половинка	1256R141	1	
3	Левая задняя половинка	1256R140	1	
4	Наколенник	1256R169	2	
5	Накладной карман передней половинки	1256R165	2	
6	Накладной карман задней половинки	1256R161	1	
7	Клапан кармана задней половинки	1256R170	1	
8	Усилитель переднего кармана	1256R166	2	
9	Усилитель заднего кармана	1256R162	1	
10	Планка застёжки	1256R146	1	
11	Обтачка застёжки	1256R171	1	
12	Пояс	1256R148	2	
13	Шлёвка			8,5 x 1,0см**
	Итого:		17	
* При нанесении логотипа методом вышивки необходимо учитывать величину уработки ткани при выполнении вышивки.				
**Деталь кроить отдельной раскладкой. Размеры вешалки и шлёвки указаны в готовом виде.				

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					

Таблица В.2– Спецификация деталей кроя, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
КУРТКА				
	Ткань основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ			
1	Спинка	1356A-101	1	Логотип*
2	Правая полочка	1356A-114	1	
3	Левая полочка	1356A-110	1	
4	Верхний карман правой полочки	1356A-161	1	
5	Верхний карман левой полочки	1356A-160	1	
6	Клапан верхнего кармана полочки	1356A-170	2	
7	Верхний малый карман правой полочки	1356A-162	1	
8	Правый рукав	1356A-121	1	
9	Левый рукав	1356A-120	1	
10	Нижний карман	1356A-163	2	
11	Потайная планка	1356A-112	1	
12	Манжета рукава	1356A-129	2	
13	Воротник	1356A-150	1	
14	Пояс	1356A-148	2	
15	Хлястик пояса	1356A-187	2	
16	Карман рукава	1356A-164	1	
17	Вешалка			10,0x1,0 см**
	Итого:		21	
	Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ			
1	Кокетка спинки	1356A-201	1	
2	Кокетка правой полочки	1356A-210	1	
3	Кокетка левой полочки	1356A-212	1	
4	Нижний клапан верхнего кармана полочки	1356A-270	2	
	Итого:		5	
ПОЛУКОМБИНЕЗОН				
	Ткань основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ			
1	Передняя половинка	1056A-142	1	
2	Накладной карман передней половинки	1056A-163	2	
3	Правая задняя половинка	1056A-140	1	
4	Левая задняя половинка	1056A-141	1	
5	Нагрудник	1056A-110	1	
6	Накладной карман задней половинки	1056A-166	1	
7	Клапан кармана задней половинки	1056A-170	1	
8	Большой карман нагрудника	1056A-160	1	
9	Усилитель переднего кармана	1056A-165	2	
10	Усилитель заднего кармана	1056A-167	1	
11	Планка боковой застёжки	1056A-181	2	
12	Бретель, держатель застёжки-фастекс	1056A-148	1	
	Итого:		16	
	Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ			
1	Нижний клапан кармана правой задней половинки	1056A-270	1	
2	Верхняя часть нагрудника	1056A-210	1	
	Итого:		2	
	Ткань подкладочная			
1	Кулиса	1056A-349	1	
	Итого:		1	
БРЮКИ				
	Ткань основная цвет ТЕМНО-СИНИЙ			
1	Передняя половинка	1256A145	2	

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 8570-006-82513953-2015

Лист

38

Продолжение таблицы В.2

№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
2	Правая задняя половинка	1256A141	1	
3	Левая задняя половинка	1256A140	1	
4	Накладной карман передней половинки	1256A165	2	
5	Накладной карман задней половинки	1256A161	1	
6	Клапан кармана задней половинки	1256A170	1	
7	Усилитель переднего кармана	1256A166	2	
8	Усилитель заднего кармана	1256A162	1	
9	Планка застёжки	1256A146	1	
10	Обтачка застёжки	1256A171	1	
11	Пояс	1256A148	2	
12	Шлёвка			8,5 x 1,0см**
	Итого:		15	
	Ткань отделочная цвет ОРАНЖЕВЫЙ			
1	Нижний клапан кармана правой задней половинки	1256A175	1	
	Итого:		1	

* При нанесении логотипа методом вышивки необходимо учитывать величину уработки ткани при выполнении вышивки.

**Деталь кроить отдельной раскладкой. Размеры вешалки и шлёвки указаны в готовом виде.

[illegible]

Приложение Г (обязательное)

1. Комплект на базовый размер костюма женского, модели ИР-летоОПЗ-хб-ж, ИР-летоОПЗ-см-ж.
2. Комплект на базовый размер костюма женского, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж.

[illegible]

Приложение Д
(обязательное)
Схема расположения закрепок, выполненных на спецмашине

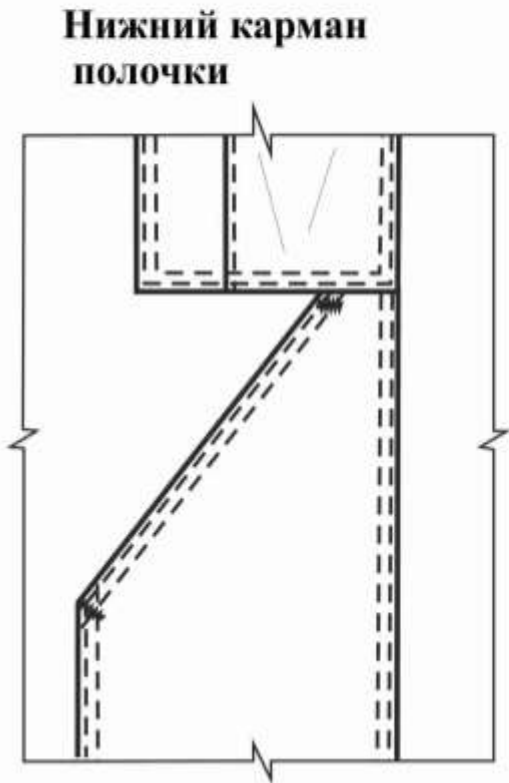
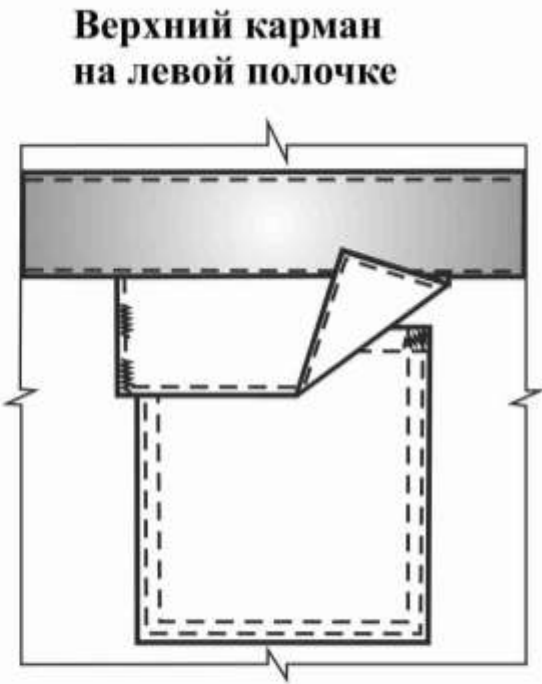
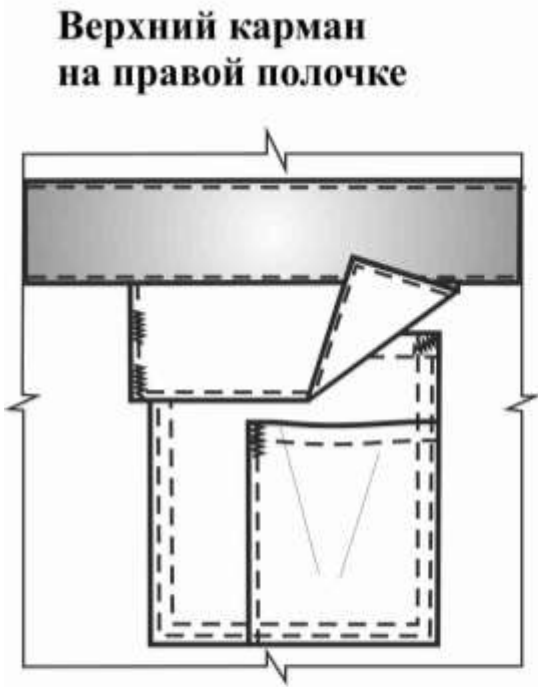


Рисунок Д.1 – Схема расположения закрепок куртки

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-006-82513953-2015

Лист
41

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

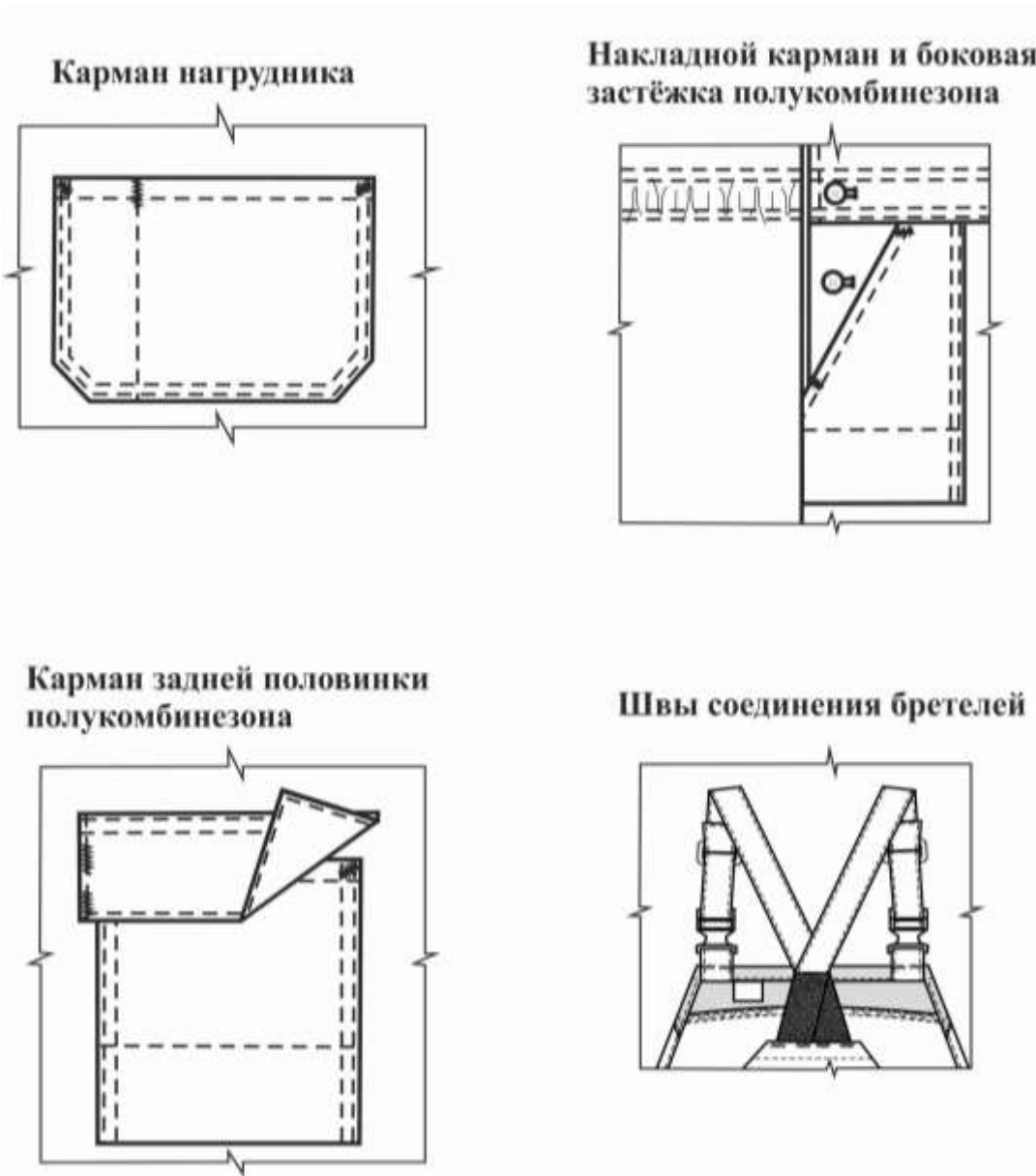
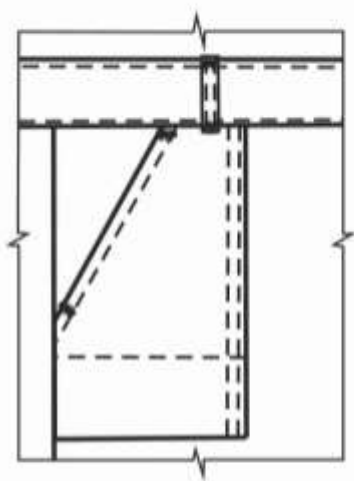
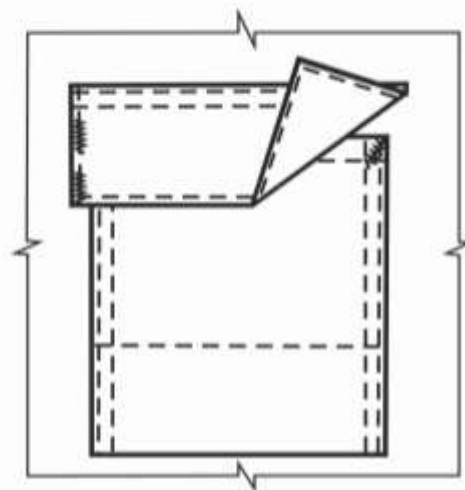


Рисунок Д.2 – Схема расположения крепок полукомбинезона

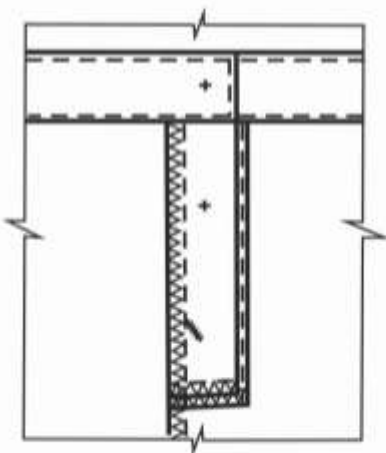
**Накладной карман
передней половинки брюк**



**Карман задней
половинки брюк**



**Нижние припуски обтачки
боковой застёжки**



**Боковая затёжка
брюк**

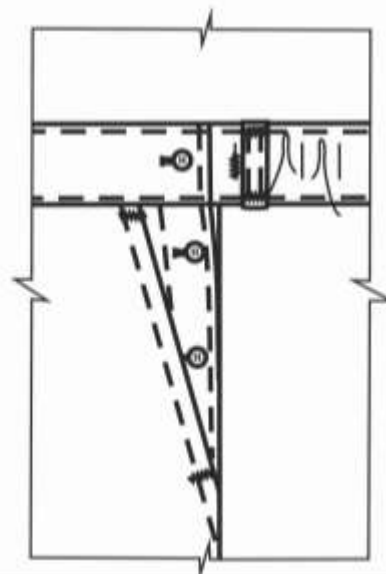


Рисунок Д.3 – Схема расположения закрепок брюк

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Приложение Е (обязательное)

Таблица Е.1 - Расход фурнитуры, модели ИР-летоОПЗ-хб-ж, ИР-летоОПЗ-см-ж

Наименование	Расход на 1 ед., м	Размер	Рост	Назначение
Куртка				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,09	88;92	146-188	Для настрочивания на кокетки
	1,15	96;100		
	1,21	104;108		
	1,27	112;116		
	1,33	120;124		
	1,39	128;132		
Пуговицы пластмассовые диаметром 17-20 мм	14	88-132	146-188	Для застёгивания центральной застежки- 4 шт., манжет -4 шт., пояса и хлястиков- 5шт., запасная-1шт.
Полукомбинезон				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,09	88;92	146-188	Для настрочивания на передние и задние половинки
	1,12	96;100		
	1,15	104;108		
	1,17	112;116		
	1,2	120;124		
	1,23	128;132		
Лента эластичная шириной 40 мм	0,26	88-132	146-188	Для бретелей
Лента эластичная шириной 15 мм	0,35	88;92	146-188	Для пояса спинки
	0,39	96;100		
	0,42	104;108		
	0,47	112;116		
	0,52	120;124		
	0,57	128;132		
Пуговицы* пластмассовые диаметром 17-20 мм	6	88-132	146-188	Для застёгивания боковой застёжки
Застёжка-фастекс, шт.	2	88-132	146-188	Для застёгивания бретелей полукомбинезона
Пряжка двухщелевая, шт.	2	88-132	146-188	Для регулирования длины бретелей полукомбинезона
Брюки				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,09	88;92	146-188	Для настрочивания на передние и задние половинки
	1,1	96;100		
	1,11	104;108		
	1,13	112;116		
	1,15	120;124		
	1,17	128;132		

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Продолжение таблицы Е.1

Наименование	Расход на 1 ед., м	Размер	Рост	Назначение
Лента эластичная шириной 20 мм	0,35	88;92	146-188	Для пояса
	0,39	96;100		
	0,42	104;108		
	0,47	112;116		
	0,52	120;124		
	0,57	128;132		
Пуговицы* пластмассовые диаметром 20 мм	2	88-132	146-188	Для застёгивания пояса
* При изготовлении и поставке изделий отдельными предметами необходимо добавить запасную пуговицу.				

Т а б л и ц а Е.2 - Расход фурнитуры, модель ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж

Наименование	Расход на 1 ед., м	Размер	Рост	Назначение
Куртка				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,09	88;92	146-188	Для настрачивания на кокетки
	1,15	96;100		
	1,21	104;108		
	1,27	112;116		
	1,33	120;124		
	1,39	128;132		
Пуговицы пластмассовые Диаметром 17- 20 мм	14	88-132	146-188	Для застёгивания центральной застёжки- 4 шт., манжет -4 шт., пояса и хлястиков- 5шт., запасная-1шт.
Полукомбинезон				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,09	88;92	146-188	Для настрачивания на передние и задние половинки
	1,12	96;100		
	1,15	104;108		
	1,17	112;116		
	1,2	120;124		
	1,23	128;132		
Лента эластичная шириной 40 мм	0,26	88-132	146-188	Для бретелей
Лента эластичная шириной 15 мм	0,33	88;92	146-188	Для пояса спинки
	0,37	96;100		
	0,41	104;108		
	0,45	112;116		
	0,50	120;124		
	0,55	128;132		
Пуговицы* пластмассовые диаметром 17-20 мм	6	88-132	146-188	Для застёгивания боковой застёжки
Застёжка-фастекс, шт.	2	88-132	146-188	Для застёгивания бретелей полукомбинезона
Пряжка двухщелевая, шт.	2	88-132	146-188	Для регулирования длины бретелей полукомбинезона

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-006-82513953-2015	Лист
						45

Продолжение таблицы Е.2

Наименование	Расход на 1 ед., м	Размер	Рост	Назначение
Брюки				
Лента световозвращающая шириной 50 мм	1,10	88;92	146-188	Для настрачивания на передние и задние половинки
	1,16	96;100		
	1,22	104;108		
	1,28	112;116		
	1,34	120;124		
	1,40	128;132		
Лента эластичная шириной 20 мм	0,35	88;92	146-188	Для пояса
	0,39	96;100		
	0,42	104;108		
	0,47	112;116		
	0,52	120;124		
	0,57	128;132		
Пуговицы* пластмассовые диаметром 17-20 мм	2	88-132	146-188	Для застёгивания пояса

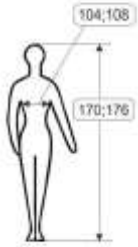
* При изготовлении и поставке изделий отдельными предметами необходимо добавить запасную пуговицу.

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

					ТУ 8570-006-82513953-2015	Лист
						46
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

**Приложение Ж
(обязательное)
Образцы маркировки и руководства по эксплуатации**

**Ж.1 Образец товарного ярлыка
Размер 70×100 мм**

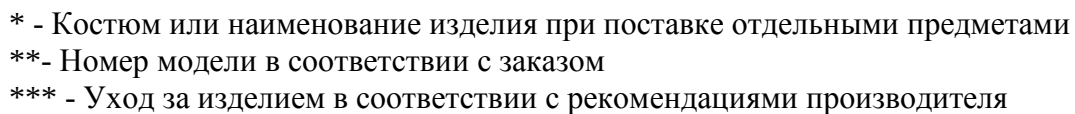
 ИНТЕР РАО	Костюм женский для защиты от ОПЗ и механических воздействий (состав костюма)* НОМЕР МОДЕЛИ: ЕАС ТУ 8570-006-82513953-2015 ТР ТС 019/2011 МАТЕРИАЛ ВЕРХА: СОСТАВ СЫРЬЯ: ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА: ЗМи РАЗМЕР: 170;176-104;108 ОТК Дата изготовления: ММ.ГГГГ  Наименование и юридический адрес изготовителя
--	--

*- Состав костюма (куртка, брюки/полукомбинезон) или наименование изделия при поставке отдельными предметам

Рисунок Ж.1- Образец товарного ярлыка

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 8570-006-82513953-2015	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		47

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Ж.3 Образец ярлыка с размером и ростом
Размер 35×60 мм



Ж.4 Образец именной ленты
Размер 100×40 мм

<i>Наименование предприятия:</i> _____ _____
<i>Подразделение:</i> _____
<i>ФИО:</i> _____
<i>Дата выдачи:</i> _____
<i>Срок носки до:</i> _____

Рисунок Ж.4 – Образец именной ленты

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-006-82513953-2015					Лист
										49

Ж.5 Образец руководства по эксплуатации

 ИНТЕР РАО Руководство по эксплуатации	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий модели ИР-летоОПЗ-см-ж, ИР-летоОПЗ-хб-ж, ИР-летоОПЗ-ИТР-см-ж
	EAC Костюмы предназначены для повседневной носки в качестве средства индивидуальной защиты рабочих и ИТР предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО». Костюмы изготавливают по ТУ 8570-006-82513953-2015 из хлопчатобумажных или смешанных тканей. Костюмы соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты» и Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу компаний «Интер РАО».

Костюмы выдаются категориям работников, определенным Типовыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты (Приказ № 340н от 25 апреля 2011 г.). Персонал, выполняющий работы, должен знать требования техники безопасности. Перед выполнением работ персонал обязан убедиться в отсутствии повреждений средств индивидуальной защиты. Костюмы закрепляются за конкретными работниками в соответствии с размером и ростом. Размеры и роста, номер модели, защитные свойства, наименование и/или артикул ткани, её сырьевой состав, символы по уходу и дата изготовления указаны на контрольной ленте изделия. При выполнении работ костюм должен быть полностью застегнут, длина бретелей полукombineзона отрегулирована по росту. В процессе эксплуатации костюмы подлежат периодической стирке или химчистке. При уходе за одеждой следует строго соблюдать рекомендации, указанные на контрольной ленте в виде символов.	В случае возникновения дефектов (дыры, разрывы) мелкий ремонт следует производить нитками и тканью, входящими в ремкомплект костюма. Костюмы следует предохранять от воздействия влаги, агрессивных сред, хранить в сухих отапливаемых помещениях. Перевозка разрешена любым видом транспорта, при условии защиты изделий от механических повреждений, воздействия влаги, масла и агрессивных сред. Изготовитель гарантирует сохранность защитных свойств костюмов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода. Утилизация костюмов не должна наносить вреда экологии окружающей среды.
Срок эксплуатации – не менее 1 года	Срок хранения – 5 лет

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 8570-006-82513953-2015				Лист
				50

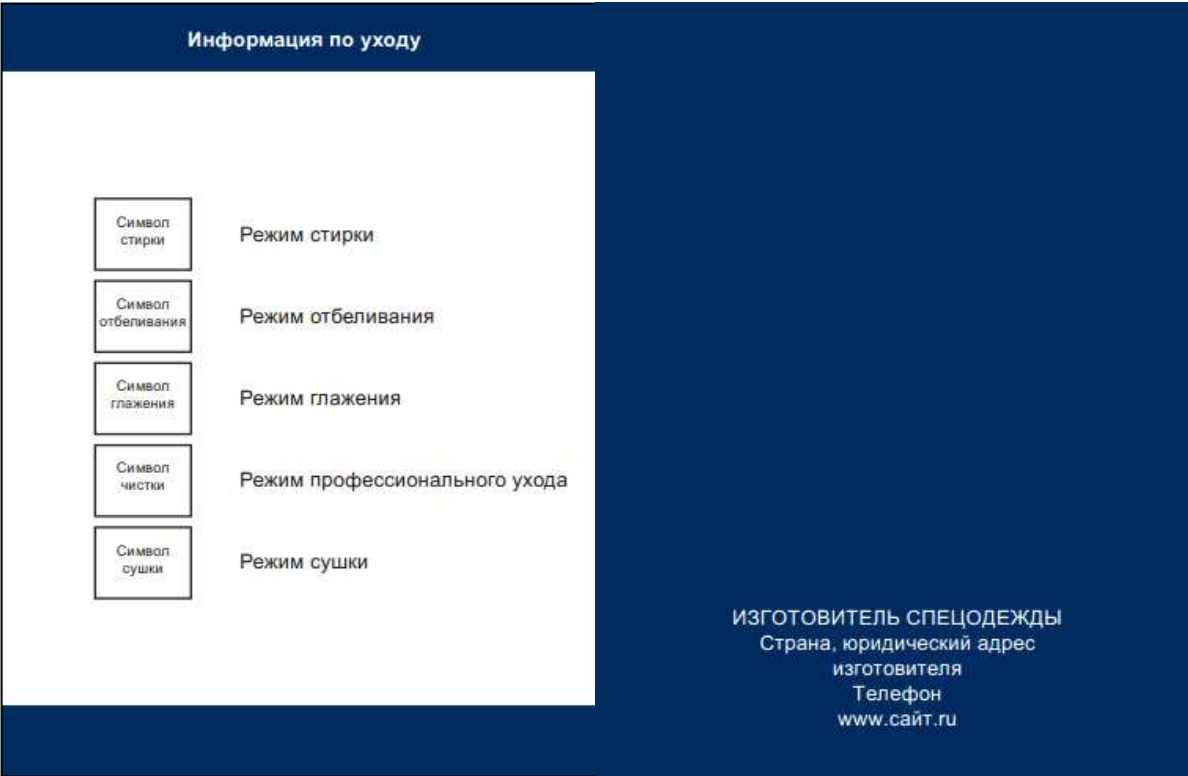


Рисунок Ж.5 – Образец руководства по эксплуатации

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 8570-006-82513953-2015				
Лист				
51				

Приложение И (справочное)

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

Таблица И.1 - Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

№ п/п	Номер документа, на который дана ссылка	Наименование документа
1	ТР ТС 019/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты»
2	ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
3	ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
4	ГОСТ 12.4.281-2014	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования
5	ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
6	ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей
7	ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
8	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества
9	ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям
10	ГОСТ 9733.3-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)
11	ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам
12	ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям
13	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
14	ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
15	ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
16	ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию
17	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки
18	ГОСТ 28073-89	Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
19	ГОСТ 29122-91	Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам
20	ГОСТ 29150-91	Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля
21	ГОСТ 30157.0-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения
22	ГОСТ 30157.1-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок
23	ГОСТ 30292-96	Полотна текстильные. Метод испытания дождеванием
24	ГОСТ 31396-2009	Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
25	ГОСТ ISO 1833-2-2011	Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 2. Трехкомпонентные смеси волокон
26	ГОСТ ISO 3758-2014	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу
27	СТ РК ИСО 14419-2010	Текстиль. Маслонепроницаемость. Испытание на устойчивость к воздействию углеводов

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-006-82513953-2015	Лист
						52

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменения	Номера листов (страниц)				№ документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. и дата