

Вместо объема работ по среднему ремонту турбогенератора ТГ-3 типа ТЗФП-220-2МУЗ энергоблока ст. №3
 филиала "Харьковская ГРЭС" АО "Интер РАО Электродоистриция" в 2021 году.

ОТВЕРЖДАЮ:
 Главный инженер
 Филиала "Харьковская ГРЭС"
 АО "Интер РАО Электродоистриция"
 Е.В. Пляков
 2020 г.

№ п/п	Наименование объекта	Ид. №	Наименование работ	Ед. изм.	Кол во	Турбо. Запр на во	Сумма ч/ч	МТР двавательские	ед. изм.	кол-во
1	Турбогенератор ТГ-3 тип ТЗФП-220-2МУЗ	13/002550	ТГ-3. Распайка и опайка выводов со стороны обмотки (со стороны токопроводов), тип ТЗФП-220-2МУЗ	выход	9	34	306 Ткаль 15405		мм	3
2			ТГ-3. Снятие и установка шумозащитного кожуха, тип ТЗФП-220-2МУЗ	турбогенератор	1	36,8	Ткаль 15405		мм	3
3			ТГ-3. Ремонт шумозащитного кожуха, тип ТЗФП-220-2МУЗ	турбогенератор	1	28,6	Клей 88С А. ГВ 38-1051760-89; ГВ 2513-002-73		кг	2
4			ТГ-3. Снятие и установка верхних половин торцевых шпилей (шпильках, промежуточных, внутренних шпилей), диффузор, последующий или корабов с одной стороны турбогенератора, тип ТЗФП-220-2МУЗ	комплект на одну сторону турбогенератора	2	40,8	Компунд КЛП-30 тип А		кг	3
5			ТГ-3. Отсоединение кабеля. Отсоединение жил кабеля при сечении кабеля свыше 185 до 240 мм ² , тип ТЗФП-220-2МУЗ	одни конец кабеля	4	0,66	Шпур 10 5т-129 ГВ 38 1051165-90		кг	10
6			ТГ-3. Присоединение кабеля. Прозвонка, проверка сопротивления изоляции, маркировка и присоединение жил кабеля при сечении кабеля свыше 185 до 240 мм ² , тип ТЗФП-220-2МУЗ	одни конец кабеля	4	1,1				
7			ТГ-3. Снятие и установка шпильки-контактного вилланта, тип ТЗФП-220-2МУЗ	комплект	1	29	Шпилька 50х50мм ГОСТ 9821-71		шт	16
8			ТГ-3. Ремонт шпильки-контактного вилланта без шпильки контактных концов, сдвига и установкой, тип ТЗФП-220-2МУЗ	вилланта	1	58	Бесшпильки шпильки В-95/130 ГОСТ 1012-72		шт	5
9			ТГ-3. Проточка и шлифовка контактных концов, тип ТЗФП-220-2МУЗ	комплект	1	42,6	Резинитер 606 ГОСТ 18188-72		шт	3
10			ТГ-3. Подготовка турбогенератора к проведению электротехнических испытаний без выполнения ремонта, тип ТЗФП-220-2МУЗ	турбогенератор	1	25,1	Резина Геролерс 4мм		шт	5
11			ТГ-3. Ремонт токопроводов контактных концов и обмотки ротора с заменой дефектных уплотняющих деталей с испытанием на герметичность, тип ТЗФП-220-2МУЗ	комплект	1	96,8	Ткаль 15405		мм	10
							Автоматизм-проектирование КЭС		кг	0,5
							Болт 5БС.568.129-01		шт	4
							Вилланта контактный 8БС.200.480		шт	4
							Горелка Дов Сони-8-16		шт	2
							Коробка 8БС.781.674-04		шт	2
							Коробка 8БС.781.674-04		шт	2
							Проектирование 8БС.756.445-26		шт	2

12	ТТ-3. Замена подшипников токоведущего болта, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	болт	4	14,6	58,4	Прокладка 8БС.756.445-27	шт	2
13	ТТ-3. Испытание ротора на герметичность с устранением утечек, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	ротор	1	46,4	46,4	Прокладка 8БС.769.778-07	шт	2
14	ТТ-3. Ремонт лабиринтных уплотнений вала ротора, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	уплотнение	2	7,6	15,2	Ткань 15405	м	3
15	ТТ-3. Ремонт статора с перебалансировкой до 10 шагунных быджей, восстановление до 5 поверхностных повреждений изоляции лобовых частей, переиндуировкой до 5 головок, чисткой и покраской лобовых частей, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	статор	1	413,3	413,3	Шлифа 8БС.950.111	шт	4
16	ТТ-3. Уплотнение активной ступи статора гайками шпильных шпиг, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	статор	1	63,2	63,2	Шпир-шпиг АСЧ(6) 02мм	м	4
17	ТТ-3. Переиндуировка головок лобовой части обмотки, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	головки	12	4,8	57,6	Шпиге ТЧЗ-200 переиндуировка ТЧС-1	кг	4
18	ТТ-3. Восстановление поврежденного участка подупроводающего (противоакронного) покрытия, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	участок покрытия	4	4,8	19,2			
19	ТТ-3. Ремонт диффузора, промывки, перестуежного кожуха, внутреннего и промежуточного шпиги и внутренних маслуплотнителей с одной стороны, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	компл. на одну сторону	2	23,3	46,6			
20	ТТ-3. Промывка лобовых частей подшипников жидкостями с естественной сушкой, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	статор	1	123,4	123,4	Перхлорэтилен РНД 32-2450-03	кг	50
21	ТТ-3. Проверка состояния подвески статора, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	статор	1	2	2,00	Ткань 15405	м	5
22	ТТ-3. Осмотр активной ступи со стороны шпиги, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	статор	1	2	2,00			
23	ТТ-3. Чистка внутренней полости генератора перед ремонтом, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	статор	1	12	12,00	Ткань 15405	м	5
24	ТТ-3. Выполнение мероприятий циркуляра ЭЦ № Ц-12-83 (Э), ЦЦ № Ц-09-86 (Э) "О предотвращении попадания посторонних ферромагнитных предметов в корпус ТГ при проведении ремонта и меры по их отсыканию", тип Т3Ф0П-220-2МУ3	комплект	1	1	1,00			
25	ТТ-3. Снятие и установка кожуха нулевых выводов, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	комплект	1	17,8	17,8	Ткань 15405	м	5
26	ТТ-3. Ремонт концевых выводов (снятие, разборка, замена дефектных деталей, сборка, опрессовка и установка), тип Т3Ф0П-220-2МУ3	вывод	6	62	372			
27	ТТ-3. Восстановление изоляции кожуха линейного ввода турбогенератора: при внутреннем диаметре кожуха 890мм, тип Т3Ф0П-220-2МУ3	вывод	6	6,3	37,8			
28	ТТ-3. Ремонт компрессора (без сервисной), тип Т3Ф0П-220-2МУ3	1 компрессор	1	22,2	22,2	Ткань 15405	м	3
29	ТТ-3. Ремонт газоохладителя (выемка, разборка, чистка, замена уплотнительной резинки, сборка, опрессовка и установка), тип Т3Ф0П-220-2МУ3	подухоохладитель	4	126,1	756,6	Шпиге Металлическая 5-ти рядная	шт	5
						Болт М14-6хх50,58 ГОСТ 7798-70	кг	10
						Ерш нефтоподный 420мм 0003-816 820 OSBOR	шт	10
						Пластина 1Н-4-МБС-С-3 ГОСТ 7338-90	кг	20
						Пластина УМ Лист 5х800х1000 ГОСТ 12855-7	кг	60

30						Самфетта 50x50см ГОСТ 9821-71	шт	50
						Ткань 15405	м	10
						Шнур 1-2М 7 ГОСТ 6467-79	кг	10
						Шнур 1-5С 7,1 ГОСТ 6467-79	кг	10
					1			
31		ТТ-3. Участие в сдаче турбогенератора под нагрузкой, устранение выявленных дефектов. (Турбогенераторы мощностью свыше 120МВт), тип ТЗФП-220-2МУЗ	турбогенератор					
			статор	1	Самфетта 50x50см ГОСТ 9821-71	шт	5	
32		ТТ-3. Замена поврежденных термодатчиков, деталей крепления термодатчиков и удлинителей, тип ТЗФП-220-2МУЗ	шт	10	Термопреобразователь сопротивления платино	шт	10	
33		ТТ-3. Снятие и очистка воздушочистительных фильтров, тип ТЗФП-220-2МУЗ	Система наддува	4	фильтр ВЕНТСИСТЕМЫ ФЯРБ 910x450x25мм	шт	1	
					Самфетта 50x50см ГОСТ 9821-71	шт	10	
34		ТТ-3. Ремонт вентиля (диаметр вентиля 15 мм), с ручным приводом.	шт	4				

Примечание: ВУТ 8%

Начальник ОПТИП

С.А. Кузнецов

Начальник ЭЦ

Р.Р. Голов

ЭНЭЦ по ремонту

А.М. Шуров

Воздушной инженер ОПТИП

Н.В. Стуре