

## КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	200	Группа КГС(ОКС)	02	М38 (13.340.10)	Регистрационный номер	03	080279
---------	----	-----	-----------------	----	-----------------	-----------------------	----	--------

Код ОКП	11	85 7000		
Наименование и обозначение продукции	12	Костюмы мужские для защиты от искр и брызг расплавленного металла		
Обозначение государственного стандарта	13	ГОСТ Р 12.4.297-2013		
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 8570-008-82513953-2015		
Наименование нормативного или технического документа	15	Одежда специальная в корпоративном стиле Группы компаний «Интер РАО». Костюмы мужские для защиты от искр и брызг расплавленного металла. Технические условия		
Коды предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16			
Наименование предприятия-изготовителя	17			
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18			
Телефон	19		Телефакс	20
Другие средства связи	21			
Наименование держателя подлинника	23	ООО «Интер РАО – Центр управления закупками»		
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	119435	Москва, ул. Большая Пироговская, д. 27, стр.3 (495) 664-76-80	
Дата начала выпуска продукции	25	01.09.2016		
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	05.07.2016		
Обязательность сертификации	27	Подлежит		

**ФБУ «Ростест-Москва»**  
 ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ  
 ВНЕСЕН В РЕЕСТР 01.07.2016  
 ЗА № 200/080279  
 e-mail: experttu@rostest.ru

### 30. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Костюмы предназначены в качестве специальной одежды для защиты рабочих от искр и брызг расплавленного металла.

В состав костюма входят: куртка, брюки, шлем.

#### Основные характеристики

Костюмы изготавливают на типовые фигуры мужчин.

Основные размеры костюма:

Размер одежды, см

(обхват груди типовой фигуры).....с 88 по 132

Роста костюмов, см.....с 158 по 200

Состав основного материала: хлопчатобумажные ткани с огнестойкой отделкой, огнестойкие материалы из химических волокон.

Защитные свойства костюмов (обозначение по ГОСТ 12.4.103):

**Тиор** – от теплового излучения, кратковременного воздействия открытого пламени, искр и брызг расплавленного металла, окалины.

Поставщик (изготовитель) гарантирует сохранность защитных свойств костюмов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода, установленных в документах.

Срок эксплуатации костюмов – 1 год.

Срок хранения – 5 лет.

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Андреева А.С.	<i>Андреева</i>	01.07.2016	(495) 956-0418
Заполнил	05	Андреева А.С.	<i>Андреева</i>	01.07.2016	(495) 956-0418
Зарегистрировал	06	<i>Якубова О.А.</i>	<i>Якубова</i>	<i>01.07.2016</i>	(495) 668-2879
Ввёл в каталог	07	<i>Якубова О.А.</i>	<i>Якубова</i>	<i>01.07.2016</i>	(495) 668-2879

ООО «Интер РАО – Центр управления закупками»

ОКП 857000

ГРУППА М 38

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор  
ООО «Интер РАО – Центр  
управления закупками»



Д.А. Филатов

« 20 » 06 2016 г.

Одежда специальная в корпоративном стиле Группы компаний «Интер РАО»

Костюмы мужские для защиты от искр и брызг расплавленного металла

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 8570-008-82513953-2015

Дата введения с 05.07.2016 г.

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель Блока  
производственной деятельности  
ПАО «Интер РАО»

 П.И. Оклей

« 20 » 06 2016 г.

2015

ФБУ «Ростест-Москва»  
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИС  
ВНЕСЕН В РЕЕСТР 07.07.2016  
ЗА № 200/080279  
e-mail: experttu@rostest.ru

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

## Содержание

1	Технические требования .....	3
1.1	Основные параметры и размеры .....	3
1.2	Требования к изготовлению .....	20
1.3	Общие требования к костюму .....	27
1.4	Требования к материалам и фурнитуре .....	27
1.5	Комплектность .....	31
1.6	Маркировка .....	31
1.7	Упаковка .....	33
2	Требования безопасности .....	33
3	Требования охраны окружающей среды .....	34
4	Правила приёмки .....	34
5	Методы контроля и испытаний .....	35
6	Транспортирование и хранение .....	35
7	Указания по эксплуатации .....	35
8	Гарантия изготовителя .....	36
	Приложение А .....	37
	Приложение Б .....	42
	Приложение В .....	43
	Приложение Г .....	44
	Приложение Д .....	51
	Приложение Е .....	52
	Приложение Ж .....	63
	Приложение И .....	66
	Приложение К .....	72

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015  Костюмы мужские для защиты от искр и брызг расплавленного металла. Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Ким		02.06				
Пров.		Васильева		02.06			2	74
Н. контр.		Маслова		02.06		ИЦ «ИнтерСИЗ» ИП Васильевой Л.В.		
Утв.								

Подп. дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на костюмы мужские для защиты от искр и брызг расплавленного металла из огнестойких материалов, предназначенные в качестве спецодежды для работающих на предприятиях, входящих в Группу компаний «Интер РАО».

Настоящие технические условия пригодны для применения в целях подтверждения соответствия.

Обозначение продукции в других документах или при заказе включает:

- наименование продукции;
- класс защиты от искр и брызг расплавленного металла;
- тип ткани (материал);
- модель;
- рост, размер, обхват головы;
- обозначение настоящих ТУ.

Примеры записи продукции в других документах или при заказе:

*Костюм мужской (куртка, брюки, шлем) 2 класса защиты от искр, брызг расплавленного металла, окалины из хлопчатобумажных тканей с огнестойкой отделкой, модель ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, 170;176-104;108, обхват головы 54;55, ТУ 8570-008-82513953-2015.*

*Костюм мужской (куртка, брюки, шлем) 2 класса защиты от искр, брызг расплавленного металла, окалины из огнестойких материалов из химических волокон, модель ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, 158;164-96;100, обхват головы 54;55, ТУ 8570-008-82513953-2015.*

*Костюм мужской (куртка, брюки, шлем) 2 класса защиты от искр, брызг расплавленного металла, окалины из огнестойких материалов из химических волокон, из хлопчатобумажных тканей с огнестойкой отделкой, модель ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр, 170;176-104;108, обхват головы 54;55, ТУ 8570-008-82513953-2015.*

*Костюм мужской (куртка, брюки, шлем) 3 класса защиты, искр, брызг расплавленного металла, окалины из хлопчатобумажных тканей с огнестойкой отделкой, модель ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, 182;188-120;124, обхват головы 56;57, ТУ 8570-008-82513953-2015.*

*Костюм мужской (куртка, брюки, шлем) 3 класса защиты, искр, брызг расплавленного металла, окалины из огнестойких материалов из химических волокон, модель ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр, 182;188-112;116, обхват головы 58;59, ТУ 8570-008-82513953-2015.*

## 1 Технические требования

Костюмы должны соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, Методике обеспечения средствами индивидуальной защиты работников предприятий, входящих в Группу «Интер РАО», настоящих технических условий и утвержденному образцу-эталону.

### 1.1 Основные параметры и размеры

- 1.1.1 Костюмы состоят из куртки, брюк, шлема.
- 1.1.2 Виды костюмов представлены в таблице 1.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						3

Таблица 1 – Виды костюмов

Номер модели	Класс защиты	Группа ткани верха по сырьевому составу
ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр	2	Хлопчатобумажные
ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр	2	Химические
ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр	2	Химические, хлопчатобумажные
ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр	3	Хлопчатобумажные
ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр	3	Химические

1.1.3 Обозначение защитных свойств костюмов по ГОСТ 12.4.103:

– **Тиор** – от теплового излучения, кратковременного воздействия открытого пламени, искр и брызг расплавленного металла, окалины.

1.1.4 Внешний вид костюмов представлен на рисунках 1-5.

1.1.5 Внутренний вид костюмов представлен в приложении А.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата						Лист
										ТУ 8570-008-82513953-2015
					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4



Рисунок 1 – Костюм мужской,  
 модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр,  
 ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

5



Рисунок 2 – Брюки мужские,  
 модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр,  
 ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

6



Рисунок 3 – Костюм мужской,  
модель ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

7

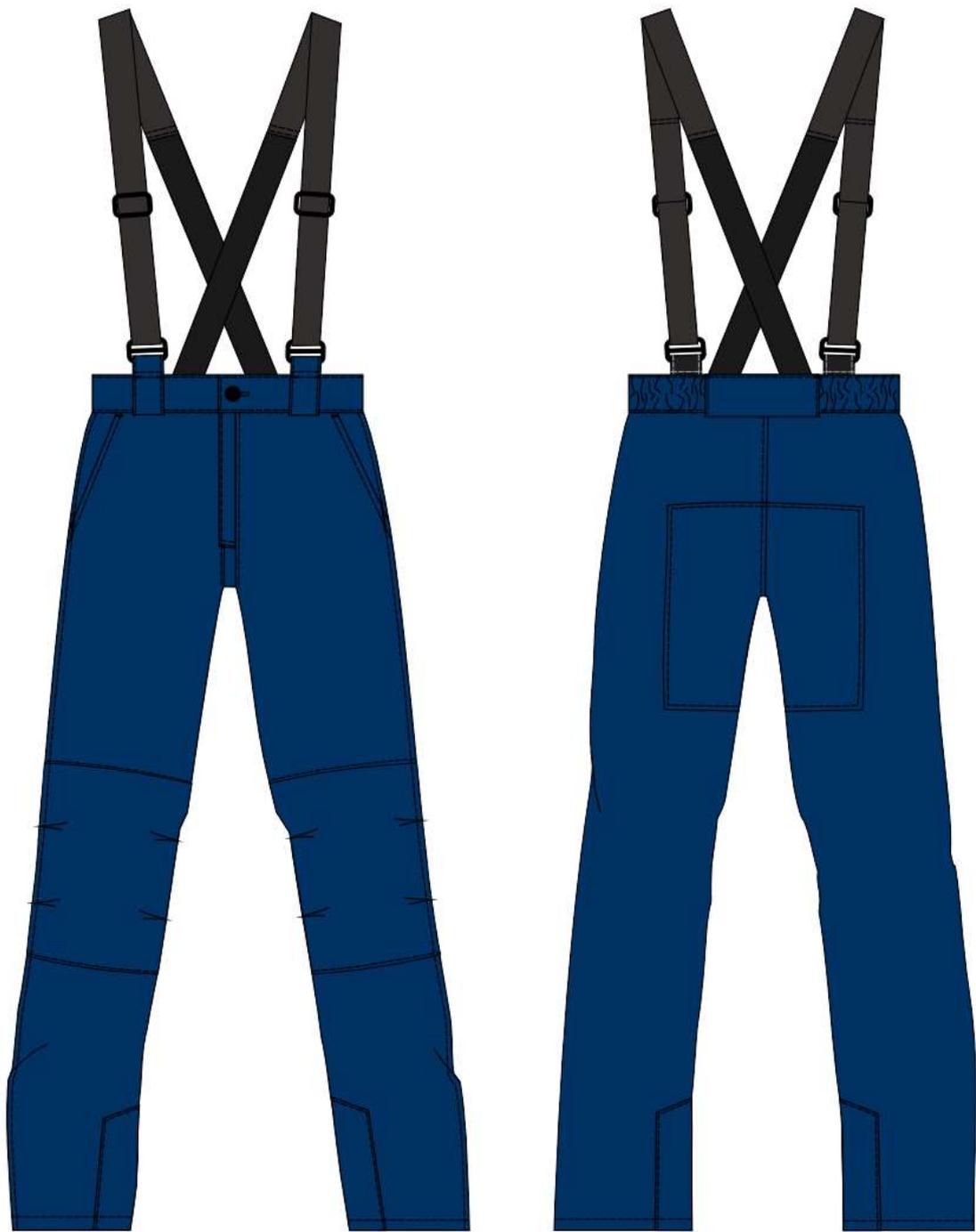


Рисунок 4 – Брюки мужские,  
 модель ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

8

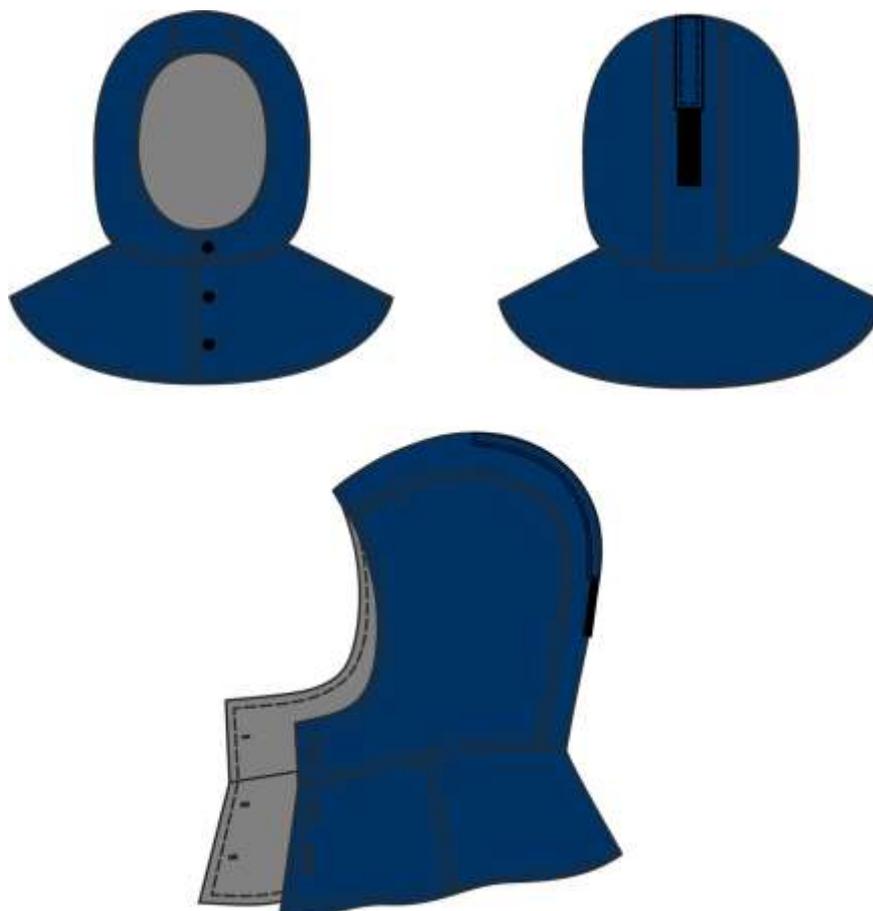


Рисунок 5 – Шлем,  
 модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр,  
 ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

9

1.1.6 Описание внешнего вида костюмов

Требования по соблюдению корпоративного стиля «Интер РАО» в соответствии с п. 1.1.7.

1.1.6.1 **Костюм мужской, модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр** (рисунки 1, 2, 5) состоит из куртки, брюк, шлема.

**Куртка** (рисунок 1) прямого силуэта с потайной смещенной застёжкой–молнией и кнопками по правому борту. С внешней стороны застёжка-молния закрыта цельнокроеной планкой левой полочки, с внутренней стороны внутренней планкой левой полочки.

Полочка состоит из детали полочки с накладками из трёх частей: кокетки, переходящей на спинку, центральной части и боковой. В шве соединения частей накладок полочки обработан нижний карман. На правой полочке с изнаночной стороны расположен внутренний накладной карман с застёжкой текстильной. Шов притачивания застёжки-молнии к правой полочке усилен дополнительным слоем ткани (усилением).

Спинка с кокеткой. Кокетка двойная. В шве притачивания кокетки к спинке три вентиляционных отверстия. Спинка удлинена относительно полочки.

По низу боковых швов куртки обработаны разрезы.

Рукав втачной, состоит из центральной части, передней, задней и нижней частей, с заложенными складками по переднему и локтевому срезам центральной части, с накладкой из четырёх частей: верхней центральной передней, верхней центральной задней, средней и нижней. Сгиб складки направлен вниз.

По верхним срезам задней и передней части рукава расположен клапан рукава. В нижней части проймы отверстие для воздухообмена, выполненное за счёт отлетного верхнего края клапана.

Низ рукава с внутренней стороны с притачной манжетой. Манжета по низу с лентой эластичной. Ширина рукава по низу регулируется стропой, продетой в пряжку. Шов втачивания рукава окантован.

Воротник – стойка с закругленными концами с застёжкой текстильной.

На спинке под кокеткой расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

**Брюки** (рисунок 2) прямого покроя на притачном поясе, с застёжкой–молнией, закрытой левосторонней планкой, с регулируемыми бретелями.

Передняя половинка состоит из двух частей – верхней и нижней, с накладками. Накладка состоит из трёх частей: верхней, средней и нижней. На верхней части передней половинки расположен боковой карман с наклонным входом и отрезным бочком. На верхней части передней половинки и накладке по боковым и шаговым швам в области колена заложены по две односторонние складки. Сгиб складок направлен вниз.

Между средней частью накладки и верхней частью передней половинки расположен карман с амортизирующим вкладышем. Вкладыш несъёмный. На передней половинке по боковому и шаговому швам в области колена заложены по одной односторонней складке. Сгиб складки направлен вниз.

Задняя половинка состоит из верхней и нижней частей. На задней половинке верхней части расположены настрочные накладки в области бокового и шагового швов. Нижняя часть с накладкой.

Пояс застёгивается на петлю и пуговицу. Пояс с дополнительным слоем ткани, вставленным внутрь пояса. На поясе четыре шлёвки: две на передних половинках, две на задних половинках. Пояс регулируется по линии талии лентой эластичной по передним половинкам от шлёвок и по задним половинкам.

Бретель не съёмная комбинированная с тремя участками: одним из ленты эластичной и двумя из стропы. Один участок из стропы расположен со стороны передней, второй со стороны задней половинок. Участок стропы из ленты эластичной расположен между стропами передней и задней половинок. Спереди бретель продевается через двущелевую пряжку. Пряжка

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

расположена по верхнему краю детали шлёвки передней половинки. Сзади бретель соединена с верхним краем шлёвки задней половинки. Длина бретелей регулируется с помощью двущелевых пряжек. Со стороны задних половинок бретели скреплены между собой поперечной планкой.

**Шлем** (рисунок 5) на притачной подкладке, с застёжкой на три петли и три пуговицы с пелериной, закрывающей плечи. Пелерина на притачной подкладке.

Верхняя часть шлема состоит из центральной и двух боковых частей. На центральной части расположен хлястик с застёжкой текстильной.

Пелерина состоит из двух передних (пелерины полочек) и одной задней (пелерина спинки) частей.

1.1.6.2 **Костюм мужской, модель ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр** (рисунки 1, 2, 5) состоит из куртки, брюк, шлема.

Внешний вид куртки и брюк соответствует описанию внешнего вида модели **ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр** без накладок.

Внешний вид шлема полностью соответствует внешнему виду шлема модели **ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр**.

1.1.6.3 **Костюм мужской, модель ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр** (рисунки 3-5) состоит из куртки, брюк, шлема.

**Куртка** (рисунок 3) прямого силуэта с потайной смещенной застёжкой–молнией и кнопками по правому борту. С внутренней стороны застёжка-молния закрыта ветрозащитной планкой.

Полочка с кокеткой, переходящей на кокетку спинки. Полочка состоит из двух частей: центральной и боковой. В швах соединения частей полочки расположены нижние внутренние карманы. Полочка и кокетка на подкладке. На подкладке правой полочки - внутренний накладной карман с застёжкой текстильной.

Спинка с кокеткой и нижней частью. Кокетка на подкладке. В шве притачивания кокетки три вентиляционных отверстия. По боковым швам спинки обработаны разрезы. Спинка удлинена относительно полочки.

Рукав втачной, состоит из верхней, средней, нижней, передней и задней частей. Верхняя часть состоит из центральной передней и центральной задней. Низ рукава с внутренней притачной манжетой из ткани, расположенной в шве соединения нижней части рукава с рукавом. Манжета стянута по низу эластичной лентой. По верхним срезам задней и передней части рукава расположен клапан рукава. В нижней части проймы отверстие для воздухообмена, выполненное за счёт отлетного верхнего края клапана.

Воротник – стойка, с застёжкой текстильной.

На спинке под кокеткой расположена световозвращающая лента шириной 50 мм.

**Брюки** (рисунок 4) прямого покроя на притачном поясе, с застёжкой–молнией, закрытой левосторонней планкой, с регулируемыми бретелями.

Передняя половинка состоит из верхней и нижней частей. В верхней части отрезной бочок с внутренним боковым карманом с наклонным входом. В области колена расположен наколенник. Наколенник с амортизирующим вкладышем. Вкладыш с закругленными краями, закреплен с помощью детали «карман вкладыша в наколенник» на верхнюю часть передней половинки между наколенником и передней половинкой. На наколеннике по боковым и шаговым швам заложены по две односторонние складки. Сгиб складки направлен вниз.

Задняя половинка с усилительной накладкой в верхней части.

Пояс притачной, с тремя шлёвками. Две шлёвки-держатели бретелей по передним половинкам, по центру задних половинок одна широкая шлёвка. Пояс регулируется по линии талии лентой эластичной, расположенной в поясе. Пояс застёгивается на одну петлю и пуговицу.

По низу передних и задних половинок шаговые усилительные накладки.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. име. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						11



- Все буквы надписи визуально должны иметь одинаковый размер по высоте.
- Нижняя нить не должна быть видна на лицевой стороне вышивки
- Внутренние «каркасные» строчки не должны выходить за контуры вышивки.
- Не должно быть смещения элементов вышивки друг относительно друга.
- «Утяжка» элементов (волнистость вокруг вышивки) должна быть минимальной.
- В начале и в конце элементов (перед обрезкой) должны быть закрепочные стежки.
- «Протяжки» (соединительные стежки) между элементами должны быть длиной не более 3 мм.
- Обрыв нити должен быть восстановлен без нарушения внешнего вида вышивки (нижняя нить не должна выходить на лицевую сторону, не должно быть пропущенных стежков).
- Вспомогательные материалы с лицевой и изнаночной сторон (особенно в изделиях без подкладки) должны быть удалены. Допускается наличие флизелина внутри/между мелкими элементами вышивки.

#### 1.1.7.9 Дополнительные информационные элементы

- световозвращающая лента шириной 50 мм предназначена для визуального обозначения, работающего при направленном освещении;
- шеврон с пиктограммой защитных свойств применяемых материалов размером 35×35 мм (приложение В, рисунок В.1) выполнен методом трафаретной печати на дублированной ткани, предназначен для визуализации огнестойких свойств костюма.

#### 1.1.7.10 Световозвращающая лента расположена на спинке под кокеткой.

Шеврон с пиктограммой защитных свойств применяемых материалов, размером 35×35 мм, расположен на правой полочке на расстоянии 25,5 см от края борта до бокового края шеврона и на расстоянии 16,0 см от места соединения шва кокетки и горловины до верхнего края шеврона. Расположение указано для размера 104;108.

Расстояние от края борта до бокового края шеврона изменяется в соответствии с градацией лекал:

- 88;92 размер – 24,7 см
- 96;100 размер – 25,1 см
- 112;116 размер – 25,9 см
- 120;124 размер – 26,3 см
- 128;132 размер – 26,7 см
- 136;140 размер – 27,1 см

#### 1.1.8 Требования к конструкции

1.1.8.1 Куртка и брюки должны изготавливаться на типовые фигуры человека, предусмотренные классификацией по ГОСТ 31399.

1.1.8.2 При разработке конструкции куртки и брюк мужского базового размера 170;176-104;108 за основу приняты размерные признаки мужской типовой фигуры размера 176-108 третьей полнотной группы.

1.1.8.3 Размеры куртки и брюк мужских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 2, 3.

Таблица 2 – Роста куртки и брюк мужских

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста человека, см
158;164	свыше 155 до 167 включительно
170;176	свыше 167 до 179 включительно
182;188	свыше 179 до 191 включительно
194;200	свыше 191 до 203 включительно

Подп. дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						13

Т а б л и ц а 3 – Размеры куртки и брюк мужских

Размер, см (обхват груди типовой фигуры)	Интервал обхвата груди человека, см
88;92	свыше 86 до 94 включительно
96;100	свыше 94 до 102 включительно
104;108	свыше 102 до 110 включительно
112;116	свыше 110 до 118 включительно
120;124	свыше 118 до 126 включительно
128;132	свыше 126 до 134 включительно

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен до 80 размера или увеличен до 148 по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов.

1.1.8.4 При разработке конструкции шлема базового размера за основу принят размер 58;59.

1.1.8.5 Размеры шлема в соответствии с таблицей 4.

Т а б л и ц а 4 – Размеры шлема

Размер, см (обхват головы)	Интервал обхвата головы человека, см
54;55	От 53,5 до 55,5 см включительно
56;57	Свыше 55,5 до 57,5 см включительно
58;59	Свыше 57,5 до 59,5 см включительно
60;61	Свыше 59,5 до 61,5 см включительно

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен до 53 размера или увеличен до 62 по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов.

1.1.8.6 Измерения готовых костюмов должны соответствовать измерениям, указанным в таблицах 5, 6 и на рисунках 6-8.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

					ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		14



Таблица 6 – Измерения готовых шлемов

Номер измер. на рис.	Наименование измерения	Обхват головы (см)				Допускаемое отклонение (см)
		54;55	56;57	58;59	60;61	
Шлем (рисунок 8)						
1	Длина верхней части посередине	42,5	44,0	45,5	47,0	±1,0
2	Ширина пелерины	14,5	14,5	14,5	14,5	±1,0
3	Длина шлема по линии горловины	48,5	50,5	52,5	54,5	±1,0

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

16

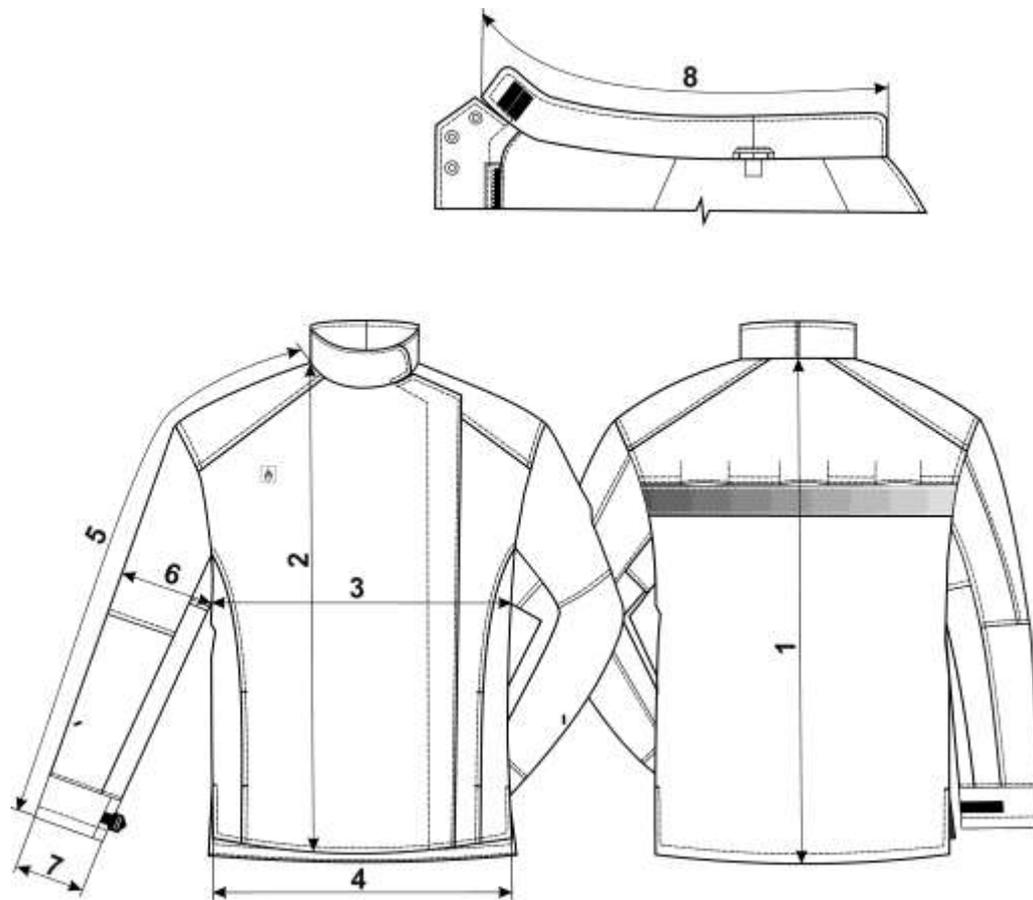


Рисунок 6 – Схема измерений куртки

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

17

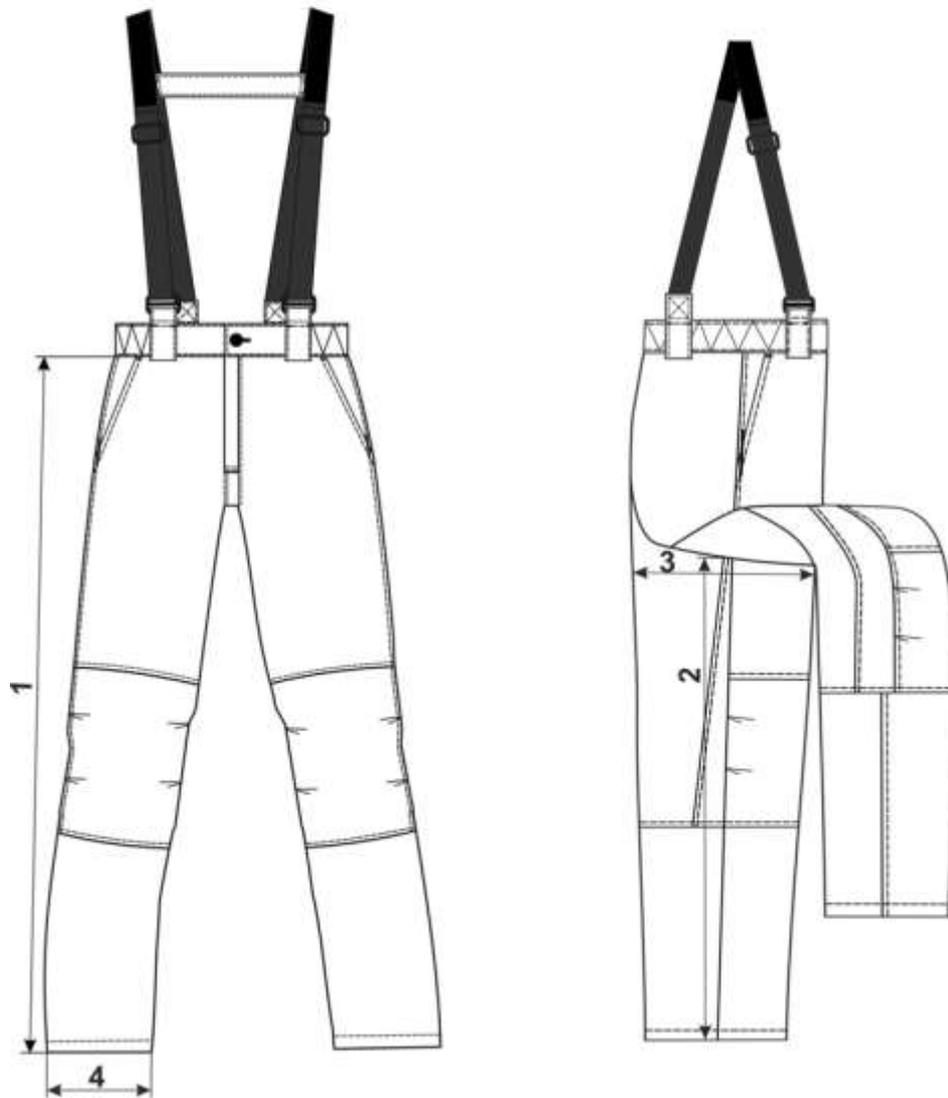
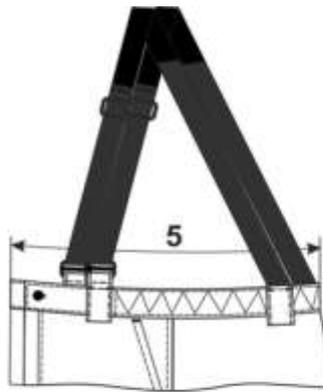


Рисунок 7 – Схема измерений брюк

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

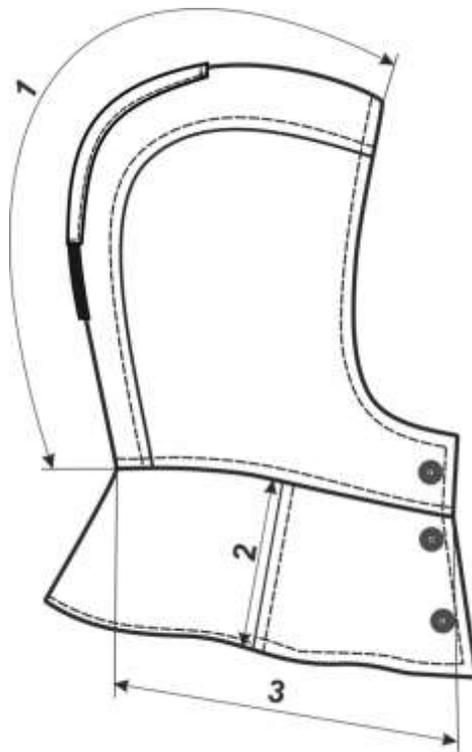


Рисунок 8 – Схема измерений шлема

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

19



- край разреза низа полочки куртки;
- клапан рукава куртки;
- край лицевого выреза шлема;
- нижний край пелерины полочек и край борта пелерины;
- вход в боковой карман брюк.

Настрочной шов с необметанными срезами шириной шва 1,0 см от среза и отделочной строчкой 0,1- 0,2 см от края или шва:

- шов притачивания обтачки кармана куртки к подкладке кармана;

Настрочной шов с необметанными срезами шириной шва 1,0 см от среза и отделочной строчкой 0,7 см от края или шва:

- шов соединения центральной части с боковой частью накладки полочки куртки;
- шов соединения кокетки с полочкой и спинкой куртки деталей накладки;
- шов притачивания верхней центральной задней части рукава накладки к верхней центральной части;

Настрочной шов с необметанными срезами шириной шва 1,0 см от среза и отделочной строчкой 0,7 см от края или шва:

- шов притачивания средней части накладки рукава;
- шов притачивания центральной части шлема к боковым частям;
- шов притачивания пелерины полочки к пелерине спинки;
- шов притачивания верхней части шлема к пелерине;
- шов притачивания верхней части накладки передней половинки брюк к средней части накладки;

- шов притачивания нижней части передних половинок брюк к средней части;
- шов притачивания нижней части задних половинок брюк к верхней части.

- настрачивание боковой накладки на заднюю половинку брюк;
- настрачивание шаговой накладки на заднюю половинку брюк.

Настрочной шов с обметанными срезами шириной шва 1,0 см от среза и отделочной строчкой 0,7 см от края или шва:

- шов притачивания нижней части накладки рукава;
- шов притачивания передней части рукава;
- шов притачивания задней части рукава;
- шов стачивания среднего шва задних половинок брюк;
- шов стачивания бокового шва брюк.

Накладной шов с открытым срезом шириной шва 0,2-0,3 см:

настрачивание застёжки текстильной. Шов выполняют с последующим закреплением крестообразной строчкой;

- настрачивание световозвращающей ленты (строчку выполняют по верхней и нижней сторонам ленты).

Накладной шов с открытым срезом шириной шва 0,5-0,6 см:

- настрачивание передней половинки брюк к припуску откоса и планки застёжки.

Накладной шов с закрытым срезом. Ширина подогнутого среза 1,0 см, с отделочной строчкой с расстоянием 0,2 см от сгиба:

- настрачивание усиления застёжки-молнии правой полочки куртки;
- настрачивание внутреннего накладного кармана правой полочки куртки на полочку.

Накладной шов с закрытым срезом. Ширина подогнутого среза 1,0 см, с отделочной строчкой с расстоянием 0,7 см от сгиба:

- настрачивание боковой накладки задней половинки брюк;
- настрачивание шаговой накладки задней половинки брюк.

Накладной шов с закрытым срезом. Ширина подогнутого среза 1,0 см, с отделочной строчкой с расстоянием 0,1-0,2 см от сгиба и с расстоянием между строчками 0,5-0,6 см:

- настрачивание кокетки спинки на спинку куртки, оставляя вентиляционные отверстия.

Накладной шов с открытым срезом шириной шва 1,0 см от обметанного среза:

- настрачивание кармана для вкладыша передней половинки брюк.

Отделочная строчка шириной 0,1-0,2 см от сгиба:

- сгиб цельнокроеной планки борта левой полочки куртки;
- сгиб борта правой полочки куртки;
- сгиб нижнего края кокетки спинки;

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист 21





По правому борту прокладывают отделочную строчку на расстоянии 5,5 см от готового края, закрепляя полочку.

Подкладку кармана стачивают двойной строчкой швом шириной 1,0 см, вкладывая и закрепляя держатель в верхнем углу подкладки правого кармана. Второй срез держателя закрепляют к срезу полочки. Срезы подкладки левого кармана входят в шов притачивания внутренней планки полочки.

Верхние углы внутреннего кармана правой полочки закрепляют горизонтальными строчками на одноигольной стачивающей машине.

Шов втачивания рукава в пройму выполняют двумя строчками на машине челночного стежка или одной строчкой на машине цепного стежка с последующим окантовыванием среза. Клапан рукава закрепляют к пройме тройной обратной строчкой:

- по концам - на окантованный припуск шва втачивания рукава в пройму;
- вдоль нижнего шва рукава - вниз от окантованного припуска шва втачивания рукава в пройму.

Длина закрепки 0,7 см.

По срезу проймы полочка, кокетка спинки и спинка соединяются с накладкой стачным швом со смещением срезов на 0,5 см.

Хлястик из стропы закрепляют в локтевой шов рукава швом 0,5-0,7 см вниз от надсечки. Свободный край закрепляют швом вподгибку с закрытым срезом, прокладывая строчку на 0,5 - 0,6 см от края. Стропу – держатель пряжки - закрепляют в передний шов рукава швом 0,5-0,7 см вниз от надсечки, предварительно продевая стропу через пряжку.

Соединение кокетки спинки со спинкой выполняют накладным швом с закрытым срезом двумя параллельными строчками:

- первую располагают в шов застрачивания нижнего среза кокетки шириной шва 0,1-0,2см;
- вторую располагают на расстоянии 0,5-0,6 см от края кокетки между вентиляционными отверстиями.

Полочку по нижнему краю обтачивают.

Полочку и кокетку спинки обмётывают по срезу проймы, стачивают с полочкой и с кокеткой спинки на расстоянии 0,5 см от обмётанного края. Обмётанные края полочки и кокетки спинки смещены на 1,0 см от срезов проймы полочки и кокетки спинки из материала для накладок.

Детали центральной передней части рукава стачивают, обмётывают по боковым и нижнему срезам и настрачивают на детали из материала для накладок верхней центральной передней части, верхней центральной задней части и средней части рукава на расстоянии 0,5 см от обмётанного края. Нижний обмётанный край центральной части рукава не настрачивается. Нижний обмётанный край центральной части рукава смещен на 2,0 см от нижнего среза средней части рукава из материала для накладок.

Нижняя часть рукава обмётывается по верхнему срезу и стачивается с нижней частью рукава из материала для накладок со смещением верхнего обмётанного края на 2,0 см.

Манжету рукава стачивают по боковому срезу, обмётывают по верхнему и нижнему срезу. Нижний край застрачивают швом вподгибку с открытым обмётанным краем, вставляя эластичную ленту, верхний край манжеты скрепляют за припуски срезов нижней части рукава.

Особенности изготовления куртки представлены в приложении Е

#### 1.2.6.2.3 Ширина деталей куртки в готовом виде:

Ширина планки левого борта – 6,0 см.

Ширина усиления правой полочки – 2,5 см.

Длина манжеты рукава куртки должна быть не менее 8,5 см.

Ширина подгибки низа куртки – 2,0 см.

#### 1.2.6.2.4 Особенности обработки брюк

Бретели состоят из трёх частей – две части из стропы и одна часть из эластичной ленты, стачанных между собой запошивочным швом. Деталь поперечной планки настрачивают на заднюю часть бретелей на 0,2 см от края и закрепляют крестообразной строчкой. Концы бретелей, продетые в двухцелевые пряжки, обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом.

Пояс брюк обрабатывают с внутренним открытым обмётанным срезом.

Подкладку карманов стачивают двойной строчкой швом шириной 1,0 см.

Карман несъёмного вкладыша обмётывают по всем срезам и настрачивают на лицевую сторону верхней части передней половинки брюк вкладывая амортизационный вкладыш. Карман с вкладышем находится между средней частью детали накладка и верхней частью передней половинки.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист 24

Детали из материала для накладок передней половинки (верхняя и средняя части) после стачивания закрепляют на переднюю половинку со смещением срезов по верхнему, боковому и нижнему срезам, по шаговому срезу совмещая срезы накладки и передней половинки. По среднему срезу переднюю половинку обмётывают, затем скрепляют за припуски швов притачивания откоса, планки застёжки и косой вставки накладным швом с открытым срезом отогнув переднюю половинку. Ширина шва при скреплении передней половинки и припусков швов откоса и планки застёжки – 0,5-0,6 см.

1.2.6.2.5 Особенности изготовления брюк в соответствии со схемами в приложении Е.

1.2.6.2.6 Ширина деталей брюк в готовом виде:

Ширина шлёвок пояса – 4,0 см.

Длина шлёвок пояса – 14,0 см.

Ширина поперечной планки бретелей – 4,5 см.

Ширина планки брюк – 2,5 см.

Ширина подгибки низа брюк – 2,5 см.

Ширина пояса брюк – 5,0 см.

**1.2.6.3 Особенности обработки костюмов, модели ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр,**

1.2.6.3.1 Закрепки, выполненные на спецмашине, располагают согласно схемам в приложении Е.

**1.2.6.3.2 Особенности обработки куртки**

По левому борту прокладывают отделочную строчку на расстоянии 2,0 см от готового края, закрепляя припуск притачивания застёжки-молнии.

По правому борту прокладывают отделочную строчку на расстоянии 5,5 см от готового края, закрепляя полочку.

Подкладку кармана стачивают двойной строчкой швом шириной 1,0 см, вкладывая и закрепляя держатель в верхнем углу подкладки правого кармана. Второй срез держателя закрепляют к срезу полочки. Срезы подкладки левого кармана входят в шов притачивания внутренней планки полочки.

Верхние углы внутреннего кармана правой полочки закрепляют горизонтальными строчками на одноигольной стачивающей машине.

Шов втачивания рукава в пройму выполняют двумя строчками на машине челночного стежка или одной строчкой на машине цепного стежка с последующим окантовыванием среза. Клапан рукава закрепляют к пройме тройной обратной строчкой:

- по концам - на окантованный припуск шва втачивания рукава в пройму;

- вдоль нижнего шва рукава - вниз от окантованного припуска шва втачивания рукава в пройму.

Длина закрепки 0,7 см.

Соединение кокетки спинки со спинкой выполняют накладным швом с закрытым срезом двумя параллельными строчками:

- первую располагают в строчку проложенную по сгибу кокетки шириной шва 0,1-0,2см между вентиляционными отверстиями, закрепляя вертикально длиной 3,5-4,0 см;

- вторую располагают на расстоянии 0,5-0,6 см от края кокетки между вентиляционными отверстиями и вертикальными строчками.

Полочку по нижнему краю обтачивают.

Нижнюю часть рукава стачивают по боковому срезу, застрачивают нижний срез швом вподгибку с закрытым срезом, притачивают к рукаву шириной шва 2,0 см, срезы притачивания обмётывают.

Манжету рукава стачивают по боковому срезу, обмётывают по верхнему и нижнему срезу. Нижний край застрачивают швом вподгибку с открытым обмётанным краем, вставляя эластичную ленту, верхний край манжеты скрепляют за припуски срезов нижней части рукава.

Особенности изготовления куртки представлены в приложении Е

1.2.6.3.3 Ширина деталей куртки в готовом виде:

Ширина планки левого борта – 6,0 см.

Ширина усиления правой полочки – 2,5 см.

Ширина подгибки верхнего края внутреннего кармана куртки – 3,0 см.

Ширина подгибки низа спинки куртки – 2,5 см.

**1.2.6.3.4 Особенности обработки брюк**

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Бретели состоят из двух частей – одна часть из стропы и одна часть из эластичной ленты, стачанных между собой запошивочным швом. Концы бретелей, продетые в двухщелевые пряжки, обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом.

Пояс брюк обрабатывают с внутренним открытым обмётанным срезом.

Подкладку карманов стачивают двойной строчкой швом шириной 1,0 см.

Карман несъёмного вкладыша обмётывают по всем срезам и настрачивают на лицевую сторону верхней части передней половинки брюк вкладывая амортизационный вкладыш. Карман с вкладышем находится между передней половинкой и наколенником.

1.2.6.3.5 Особенности изготовления брюк в соответствии со схемами в приложении Е

1.2.6.3.6 Ширина деталей брюк в готовом виде:

Ширина шлёвок пояса – 4,0 см.

Длина шлёвок пояса – 14,0 см.

Ширина планки брюк – 2,5 см.

Ширина подгибки низа брюк – 3,5 см, строчка проложена на 2,5 см.

Ширина пояса брюк – 4,5 см.

#### 1.2.6.4 Особенности обработки костюмов, модели ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр.

1.2.6.4.1 Закрепки, выполненные на спецмашине, располагают согласно схемам в приложении Е.

##### 1.2.6.4.2 Особенности обработки куртки

По левому борту прокладывают отделочную строчку на расстоянии 2,0 см от готового края, закрепляя припуск притачивания застёжки-молнии.

По правому борту прокладывают отделочную строчку на расстоянии 5,5 см от готового края, закрепляя полочку.

Подкладку кармана стачивают двойной строчкой швом шириной 1,0 см, вкладывая и закрепляя держатель в верхнем углу подкладки правого кармана. Второй срез держателя закрепляют к срезу полочки. Срезы подкладки левого кармана входят в шов притачивания внутренней планки полочки.

Верхние углы внутреннего кармана правой полочки закрепляют горизонтальными строчками на одноигольной стачивающей машине.

Шов втачивания рукава в пройму выполняют двумя строчками на машине челночного стежка или одной строчкой на машине цепного стежка с последующим окантовыванием среза. Клапан рукава закрепляют к пройме тройной обратной строчкой:

- по концам - на окантованный припуск шва втачивания рукава в пройму;

- вдоль нижнего шва рукава - вниз от окантованного припуска шва втачивания рукава в пройму.

Длина закрепки 0,7 см.

Хлястик из стропы закрепляют в локтевой шов рукава швом 0,5-0,7 см вниз от надсечки. Свободный край закрепляют швом вподгибку с закрытым срезом, прокладывая строчку на 0,5 - 0,6 см от края. Стропу – держатель пряжки - закрепляют в передний шов рукава швом 0,5-0,7 см вниз от надсечки, предварительно продевая стропу через пряжку

Соединение кокетки спинки со спинкой выполняют накладным швом с закрытым срезом двумя параллельными строчками:

- первую располагают в строчку проложенную по сгибу кокетки шириной шва 0,1-0,2см между вентиляционными отверстиями, закрепляя вертикально длиной 3,5-4,0 см;

- вторую располагают на расстоянии 0,5-0,6 см от края кокетки между вентиляционными отверстиями и вертикальными строчками.

Полочку по нижнему краю обтачивают.

Нижнюю часть рукава стачивают по боковому срезу, застрачивают нижний срез швом вподгибку с закрытым срезом, притачивают к рукаву шириной шва 2,0 см, срезы притачивания обмётывают.

Манжету рукава стачивают по боковому срезу, обмётывают по верхнему и нижнему срезу. Нижний край застрачивают швом вподгибку с открытым обмётанным краем, вставляя эластичную ленту, верхний край манжеты скрепляют за припуски срезов нижней части рукава.

Особенности изготовления куртки представлены в приложении Е

1.2.6.4.3 Ширина деталей куртки в готовом виде:

Ширина планки левого борта – 6,0 см.

Ширина усиления правой полочки – 2,5 см.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						26

Ширина подгибки верхнего края внутреннего кармана куртки – 3,0 см.

Ширина подгибки низа спинки куртки – 2,5 см.

#### 1.2.6.4.4 Особенности обработки брюк

Бретели состоят из трёх частей – две части из стропы и одна часть из эластичной ленты, стачанных между собой запошивочным швом. Деталь поперечной планки нас-трачивают на заднюю часть бретелей на 0,2 см от края и закрепляют крестообразной строчкой. Концы бретелей, продетые в двухцелевые пряжки, обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом.

Пояс брюк обрабатывают с внутренним открытым обмётанным срезом.

Подкладку карманов стачивают двойной строчкой швом шириной 1,0 см.

Карман несъёмного вкладыша обмётывают по всем срезам и настачивают на лицевую сторону верхней части передней половинки брюк вкладывая амортизационный вкладыш. Карман с вкладышем находится между передней половинкой и наколенником.

1.2.6.4.5 Особенности изготовления брюк в соответствии со схемами в приложении Е

1.2.6.4.6 Ширина деталей брюк в готовом виде:

Ширина шлёвок пояса – 4,0 см.

Длина шлёвок пояса – 14,0 см.

Ширина планки брюк – 2,5 см.

Ширина подгибки низа брюк – 3,5 см, строчка проложена на 2,5 см.

Ширина пояса брюк – 4,5 см.

#### 1.2.6.5 Особенности обработки шлема для всех моделей

В швы притачивания центральной части подкладки шлема к боковым частям, по нижнему срезу боковых частей, в области плечевых швов, вставляются держатели, скрепляющие между собой подкладку, верх шлема и пелерину.

Ширина хлястика пелерины - 3,0 см, длина 17,0 см.

Примечание - Методы обработки могут изменяться в зависимости от условий производства без изменения внешнего вида и ухудшения требований к изделиям и качеству.

### 1.3 Общие требования к костюму

1.3.1 Требования безопасности по ТР ТС 019/2011.

1.3.2 Костюмы должны сохранять защитные свойства в течение срока эксплуатации.

1.3.3 Швы верха куртки, брюк, шлема должны быть огнестойкими.

1.3.4 Разрывная нагрузка швов должна быть не менее 250 Н.

### 1.4 Требования к материалам и фурнитуре

1.4.1 Материалы, из которых изготавливают костюмы, должны:

– соответствовать установленным гигиеническим нормам;

– обеспечивать постоянство защитных свойств на протяжении срока эксплуатации.

1.4.2 Технические характеристики материалов для изготовления костюма должны соответствовать значениям, указанным в таблице 7.

Таблица 7 – Технические характеристики материалов

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение			Метод испытания
	Ткань	Материал с полимерным покрытием		
Вид и массовая доля волокон	Хлопок-100%	Химические волокна: термостойкие - не менее 50 % огнестойкие - не более 50 %		ГОСТ ISO 1833-2
Отделка материала	огнестойкая	-		-
	масловодоотталкивающая	-		
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> , не более	550	450	600	ГОСТ 3811
Разрывная нагрузка, Н, не менее	по основе	1200		ГОСТ 3813
	по утку	800		

Подп. дата	
Ине. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Ине № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						27

Продолжение таблицы 7

Наименование показателя, ед. измерения		Нормативное значение			Метод испытания
		Ткань		Материал с полимерным покрытием	
Раздирающая нагрузка или сопротивление раздираю, Н, не менее	по основе	70	100	100	ГОСТ 3813 или ГОСТ 17074
	по утку	60	100	100	
Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/(\text{м}^2\text{с})$ , не менее		40		-	ГОСТ 12088
Изменение линейных размеров после 5 стирок, %, не более	по основе	-3,5			ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1
	по утку	$\pm 2,0$			
Водоотталкивание, у.е., не менее	исходное	90		-	ГОСТ 30292
	после 5 стирок	80		-	
Маслоотталкивание, балл, не менее	исходное	5		-	СТ РК ИСО 14419
	после 5 стирок	4		-	
Устойчивость окраски к воздействию, балл, не менее	стирки	4/4		-	ГОСТ 9733.4
	органических растворителей	4/4		-	ГОСТ 9733.13
Огнестойкость (выдерживание в пламени в течение 30 с)		не горит, не тлеет			ГОСТ 11209
Индекс передачи теплового излучения, с, не менее		16			ГОСТ Р ИСО 6942
Показатель передачи конвективного тепла, с, не менее		5			ГОСТ Р ИСО 9151
Стойкость к прожиганию, с, не менее	2 класс	30			ГОСТ 12.4.184
	3 класс	50			
Стойкость к прожиганию после 5 стирок, с, не менее	2 класс	27			
	3 класс	45			
Жёсткость, Н, не более		-		0,2	ГОСТ 8977

Примечание - Режим стирки в соответствии с рекомендациями производителя спецодежды.

1.4.3 Стойкость к прожиганию пакета материалов, состоящих из двух слоев – не менее 50 с.

1.4.4 Технические характеристики ткани подкладочной приведены в таблице 8.

Таблица 8 – Технические характеристики ткани подкладочной

Наименование показателя, ед. измерения		Нормативное значение		Метод испытания
Вид и массовая доля волокон, %		Хлопок и/или искусственные волокна - не более 50%, огнестойкие химические волокна – не менее 50%		ГОСТ ISO 1833-2
Поверхностная плотность, $\text{г}/\text{м}^2$		130-160		ГОСТ 3811
Разрывная нагрузка, Н, не менее	по основе	400		ГОСТ 3813
	по утку	300		
Стойкость к истиранию, цикл, не менее		800		ГОСТ 18976
Гигроскопичность, %, не менее		7		ГОСТ 3816
Изменение линейных размеров после 5 стирок, %, не более	по основе	-5		ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1
	по утку	$\pm 3$		

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

28

Изм Лист № докум. Подп. Дата

Подп. дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв № подл.

Продолжение таблицы 8

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$ , не менее	100	ГОСТ 12088
Гигроскопичность, %, не менее	7	ГОСТ 3816
Устойчивость окраски к воздействию, балл, не менее	стирки	4/4
	пота	4/4
	сухого трения	-/3
	мокрого трения	-/4
Огнестойкость (выдерживание в пламени в течение 30 с)	не горит, не тлеет	ГОСТ 11209

Примечание - Режим стирки в соответствии с рекомендациями производителя спецодежды.

1.4.5 Цвет ткани подкладочной чёрный или серый.

1.4.6 Требования к фурнитуре

1.4.6.1 Фурнитура для изготовления костюмов должна быть химотермостойкой.

1.4.6.2 Технические характеристики застёжки-молнии приведены в таблице 9.

Таблица 9 – Технические характеристики застёжки-молнии

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение		Метод испытания
	тип застёжки-молнии		
	5		
Ширина звеньевой цепи, мм	5,0-6,0		-
Прочность замка, Н, не менее	120,0		ГОСТ 28965
Усилие фиксации замка верхними ограничителями, Н, не менее	60,0		
Усилие передвижения замка, Н, не более	5,0	-	
		-	
Усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее	100,0		
Прочность соединения нижним ограничителем, Н, не менее	50,0		
	-		
Усилие сдвига нижнего ограничителя, Н, не менее	60,0		
	60,0		
Химическая стойкость после выдерживания в перхлорэтилене в течение 0,5 ч:	усилие передвижения замка, Н, не более	6,0	
		-	9,6
	усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее	80,0	80,0
- изменение цвета окраски	не изменяется		
Термостойкость после выдерживания в печи при температуре 180°C в течение 5 мин	должна функционировать		ГОСТ Р ИСО 17493
Устойчивость окраски тесьмы к воздействию стирки, балл, не менее	4/4		ГОСТ 9733.4
Огнестойкость	не горит, не тлеет		ГОСТ ISO 15025

1.4.6.3 Технические характеристики световозвращающего материала приведены в таблице 10. Требования по устойчивости к старению в соответствии с ГОСТ 12.4.281 и таблицей 10.

Таблица 10 – Технические характеристики световозвращающего материала

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Ширина, мм	50-52	ГОСТ 16218.1

Подп. дата  
Име. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Име. № подл.

Продолжение таблицы 10

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Коэффициент световозвращения при значениях угла наблюдения 12 <sup>1</sup> и угла освещения 5°, кд/люкс м <sup>2</sup> , не менее	исходное	330
	после 20 стирок или химических чисток	300
Огнестойкость (выдерживание в пламени в течение 30 с)	исходное	не горит, не тлеет
	после 20 стирок или химических чисток	

1.4.6.4 Технические характеристики застёжки текстильной приведены в таблице 11.

Таблица 11 – Технические характеристики застёжки текстильной

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Ширина, мм	25±2	ГОСТ 16218.1
Усилие сдвига по длине, Н, не менее	50	ГОСТ 30019.2
Усилие сдвига по ширине, Н, не менее	20	ГОСТ 30019.2
Удельное усилие расслаивания, Н/см, не менее	0,5	ГОСТ 30019.3
Усилие отрыва, Н, не менее	7,5	ГОСТ 30019.4
Термостойкость (после выдерживания в печи при 180°C в течение 5 мин.)	должна функционировать	ГОСТ Р ИСО 17493

1.4.6.5 Требования к фурнитуре пластмассовой (пуговицы, пряжки и др.) указаны в таблице 12.

Таблица 12 – Требования к фурнитуре пластмассовой

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Термостойкость после выдерживания в печи при температуре 180°C в течение 5 мин	должна сохранять форму и функционировать	ГОСТ Р ИСО 17493
Стойкость к химической чистке и влажно-тепловой обработке	не должно быть изменений цвета и формы фурнитуры, не должно быть следов красителя на ткани	ГОСТ 29150

1.4.6.6 Цвет пластмассовой фурнитуры, застёжки-молнии, застёжки текстильной, стропы должен быть чёрным.

1.4.6.7 Шевроны при испытании совместно с внешним слоем ткани по ГОСТ ISO 15025 (метод А) не должны гореть и тлеть.

1.4.7 Требования к пластине пористой указаны в таблице 13.

Таблица 13 – Требования к пластине пористой

Наименование показателя, ед. измерения	Нормативное значение	Метод испытания
Толщина, мм	5±10%	ГОСТ 11722
Огнестойкость, с, не более (воздействие пламени 10 с)	2 2	ГОСТ ISO 15025
-остаточное горение		
-остаточное тление		
Кажущаяся плотность, кг/м <sup>3</sup>	150-300	ГОСТ 409
Остаточная деформация сжатия при 50% сжатии при температуре 23±5 °С в течение 24 ч., не более	30	ГОСТ 11722

1.4.8 Костюмы изготовляют из материалов, указанных в таблице 14.

Подп. дата	
Име. № дубл.	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						30

Таблица 14 – Материалы для изготовления костюмов

№ п/п	Наименование материала	Назначение материала
1	Ткань хлопчатобумажная, цвет ТЁМНО-СИНИЙ	Для изготовления костюма, модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр. Детали согласно спецификации деталей кроя
2	Ткань хлопчатобумажная, цвет ОРАНЖЕВЫЙ	Для изготовления костюма, модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр. Детали согласно спецификации деталей кроя
3	Ткань из химических волокон цвет ТЁМНО-СИНИЙ	Для изготовления костюма, модели ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр. Детали согласно спецификации деталей кроя
4	Ткань из химических волокон цвет ОРАНЖЕВЫЙ	Для изготовления костюма, модели ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр. Детали согласно спецификации деталей кроя
5	Ткань подкладочная	Для деталей подкладки. Детали согласно спецификации деталей кроя
6	Застёжка-молния литевая (тракторная) тип 5 однозамковая разъёмная 60 см	Для застёгивания куртки
7	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная 18 см	Для застёгивания брюк
8	Застёжка текстильная шириной 25 мм	Для застёгивания воротника, внутреннего кармана куртки, хлястика шлема
9	Лента эластичная шириной 20 мм	Для стягивания низа манжеты рукавов
10	Лента эластичная помочная шириной 40 мм	Для изготовления бретелей
11	Лента эластичная шириной 40 мм	Для регулирования пояса брюк
12	Стропа шириной 40 мм	Для бретелей брюк
13	Стропа шириной 25 мм	Для изготовления хлястика рукава и держателя пряжки рукава модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр
14	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
15	Лента окантовочная	Для обработки срезов проймы рукавов
16	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застёгивания пояса брюк, шлема
17	Кнопка кляммерная диаметром 21 мм	Для застёгивания борта куртки
18	Пряжка двухщелевая	Для регулирования длины бретелей и фиксации бретелей брюк
19	Пряжка крыло 25 мм	Для регулирования ширины рукава внизу модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр
20	Пластина пористая	Для амортизирующих вкладышей в наколенники
21	Нитки швейные огнестойкие №40 тёмно-синие	Для изготовления куртки, брюк и шлема
22	Нитки швейные огнестойкие №70 чёрные	Для настрачивания застёжки текстильной в куртке, шлеме. Для изготовления бретелей
23	Нитки швейные огнестойкие №70 белые	Для настрачивания шеврона, именной ленты на куртке, брюках, шлеме
24	Нитки швейные армированные №45	Для изготовления притачной подкладки шлема
25	Нитки швейные огнестойкие комплексные №60 белые	Для настрачивания световозвращающей ленты на куртке
<p>Пр и м е ч а н и я</p> <p>1 Допускается применение других материалов, не ухудшающих защитные свойства, качество и внешний вид изделий.</p> <p>2 Длина застёжки-молнии указана для базового размера.</p> <p>3 Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера указан в приложении Ж.</p>		

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

## 1.5 Комплектность

В комплект поставки входят:

- костюм – куртка, брюки, шлем (модель, размер, рост, обхват головы - в соответствии с заказом);
- руководство по эксплуатации;
- ремкомплект - в пакет размером 120×140 мм вкладывают: нитки огнестойкие – не менее 3 м (на шпульке), запасная пуговица диаметром 20 мм – 1 шт., запасная кнопка кляммерная диаметром 21 мм – 1 шт., запасной кусок ткани верха и накладок – по 1 шт. размером не менее 10×10 см.

## 1.6 Маркировка

1.6.1 Маркировка костюмов – по ТР ТС 019/2011.

1.6.2 Маркировка костюма состоит из товарного ярлыка, контрольной ленты (ярлыка модели), ярлыка с размером и ростом, именной ленты и упаковочного ярлыка (стикера).

1.6.2.1 Товарный ярлык, размером 70×100 мм, крепят к тесьме застёжке-молнии куртки с правой стороны на 1,0 см ниже шва втачивания воротника.

Товарный ярлык должен содержать следующую информацию (рисунки И.1.1, И.1.2):

- торговую марку изготовителя (при наличии);
- наименование изделия;
- номер модели;
- обозначение настоящих ТУ;
- единый знак обращения продукции;
- знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);

- обозначение ТР ТС 019/2011;
- материал верха;
- состав сырья;
- обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;
- рост, обхват груди;
- штамп службы технического контроля изготовителя;
- дату (месяц, год) изготовления;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование и юридический адрес изготовителя.

1.6.2.2 Контрольную ленту (ярлык модели) шириной 50-60 мм крепят:

- в куртке: в левом боковом шве на расстоянии 13,0-15,0 см от низа полочки;
- в брюках: в левом боковом шве на расстоянии 13,0-15,0 см от шва притачивания пояса.

Контрольная лента (ярлык модели) шириной 50-60 мм должна содержать следующую информацию (рисунки И.2.1, И.2.2):

- торговую марку изготовителя (при наличии);
- наименование изделия;
- номер модели;
- обозначение ТР ТС 019/2011;
- обозначение настоящих ТУ;
- единый знак обращения продукции;
- знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);
- обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;
- материал верха и накладок (для костюма с накладками), подкладки;

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата
-------------	--------------	--------------	--------------	------------

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						32

- состав сырья;
- символы по уходу по ГОСТ ISO 3758;
- наименование и юридический адрес изготовителя;
- дату (месяц, год) изготовления;

1.6.2.3 Контрольную ленту (ярлык модели) шириной 30 мм крепят:

- в шлеме: в шве притачивания притачной подкладки пелерины спинки по центру.

Контрольная лента шириной 30 мм (рисунки И.3.1, И.3.2) должна содержать информацию в соответствии с пунктом 1.6.2.2 и дополнительно - размер (обхват головы) шлема.

Примечание - Допускается указывать размер шлема на отдельном ярлыке.

1.6.2.4 Ярлык с размером и ростом размером 35×60 мм крепят:

- в куртке: по центру горловины спинки;
- в брюках: в левом боковом шве вверх от ярлыка с номером модели;

Ярлык с размером и ростом должен содержать следующую информацию (рисунок И.4):

- рост;
- обхват груди (размер).

1.6.2.5 Именную ленту, размером 100×40 мм, настрачивают:

- в куртке: на внутреннем накладном кармане на расстоянии 2,0 см от нижнего края кармана по центру;

- в брюках модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр: с изнаночной стороны на левой передней половинке на расстоянии 20,0 см от шва притачивания пояса и на расстоянии 8,0 см от шва притачивания молнии;

- в брюках модели ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр: на подкладке бокового кармана левой передней половинки;

- в шлеме: на притачной подкладке пелерины спинки, на расстоянии 4,5 см от нижнего края по центру.

Именная лента должна содержать строки (рисунок И.5):

- наименование предприятия;
- наименование подразделения;
- Ф.И.О. (фамилия, имя, отчество);
- дата выдачи;
- срок носки.

1.6.2.6 Упаковочный ярлык должен содержать:

- торговую марку изготовителя (при наличии);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование и юридический адрес изготовителя;
- наименование изделия;
- обозначение ТР ТС 019/2011;
- обозначение настоящих ТУ;
- единый знак обращения продукции;
- рост, обхват груди;
- сведения о защитных свойствах;
- дату выпуска (месяц, год).

1.6.3 Расположение маркировки указано для готового изделия.

1.6.4 Информация на маркировке должна быть легко читаемой, стойкой при хранении и использовании продукции.

## 1.7 Упаковка

1.7.1 Каждое изделие должно быть аккуратно сложено.

1.7.2 Сложенное изделие укладывают в индивидуальный полиэтиленовый пакет.

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						33



Таблица 15- Показатели периодических испытаний

Наименование показателя	Нормативное значение
Материал верха и накладок (для костюма с накладками)	
Разрывная нагрузка	В соответствии с таблицей 7
Раздирающая нагрузка	
Стойкость к прожиганию	
Огнестойкость	
Ткань подкладочная	
Огнестойкость	В соответствии с таблицей 8
Световозвращающая лента	
Коэффициент световозвращения при значениях угла наблюдения 12 <sup>1</sup> и угла освещения 5°, кд/люкс м <sup>2</sup> , не менее	В соответствии с таблицей 10
Огнестойкость	

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей приёмку и отгрузку приостанавливают до выяснения причин возникновения дефектов, их устранения и получения положительных результатов повторных периодических испытаний.

При положительных результатах повторных периодических испытаний приёмку и отгрузку продукции возобновляют.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний костюмов проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний их переводят в приёмо-сдаточные до получения положительных результатов испытаний не менее чем на двух партиях подряд.

## 5 Методы контроля и испытаний

### 5.1 Методы испытаний

5.1.1 Определение показателей материалов для изготовления костюмов в соответствии с таблицей 7.

5.1.2 Определение показателей ткани подкладки – в соответствии с таблицей 8.

5.1.3 Определение показателей застёжки-молнии – в соответствии с таблицей 9.

5.1.1 Определение показателей световозвращающей ленты – в соответствии с таблицей 10.

5.1.2 Определение показателей застёжки текстильной – в соответствии с таблицей 11.

5.1.3 Определение показателей фурнитуры пластмассовой – в соответствии с таблицей 12.

5.1.4 Определение показателей пластины пористой - в соответствии с таблицей 13.

5.1.5 Определение огнестойкости шевронов, швов – по ГОСТ ISO 15025.

5.1.6 Определение разрывной нагрузки швов – по ГОСТ 28073.

### 5.2 Методы контроля

5.2.1 Методы контроля внешнего вида и линейных измерений - по ГОСТ 4103.

## 6 Транспортирование и хранение

6.1 Продукция должна транспортироваться и храниться в соответствии с ГОСТ 10581.

6.2 Изделия должны транспортироваться в крытых транспортных средствах или универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Подп. дата	
Име. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Име № подл.	

						ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			35

6.3 Изделия должны храниться в крытых складских помещениях на стеллажах и быть защищены от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий.

## 7 Указания по эксплуатации

7.1 Правила эксплуатации указаны в информации для потребителя (руководство по эксплуатации).

7.2 Руководство по эксплуатации, упакованное в полиэтиленовый пакет размером 120×140 мм, крепится на куртке – к застёжке-молнии, по краю борта вместе с товарным ярлыком.

7.3 Руководство по эксплуатации должно содержать (приложение И.6):

- наименование изделия;
- номер модели;
- область применения;
- обозначение ТР ТС 019/2011;
- единый знак обращения продукции;
- обозначение настоящих ТУ;
- способы безопасного применения костюмов;
- срок эксплуатации;
- условия хранения;
- срок хранения;
- требования к безопасной транспортировке;
- гарантии изготовителя при использовании костюмов по назначению;
- буквенное обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103;
- расшифровка символов по уходу;
- знак соответствия системы добровольной сертификации (при наличии сертификата);
- наименование страны-изготовителя, наименование и юридический адрес изготовителя;
- сайт изготовителя (при наличии).

## 8 Гарантия изготовителя

8.1 Поставщик (изготовитель) гарантирует сохранность защитных свойств костюмов на весь срок эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и ухода, установленных в документах.

8.2 Срок эксплуатации костюмов – 1 год.

8.3 Срок хранения – 5 лет.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						36

**Приложение А  
(обязательное)  
Внутренний вид костюмов**



Рисунок А.1 – Эскиз внутреннего вида куртки, модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр



Рисунок А.3 – Эскиз внутреннего вида куртки, модели ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Рисунок А.3 – Эскиз внутреннего вида брюк, модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

38



Рисунок А.4 – Эскиз внутреннего вида брюк, модели ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

39



Рисунок А.5 – Эскиз внутреннего вида брюк, модели ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

40

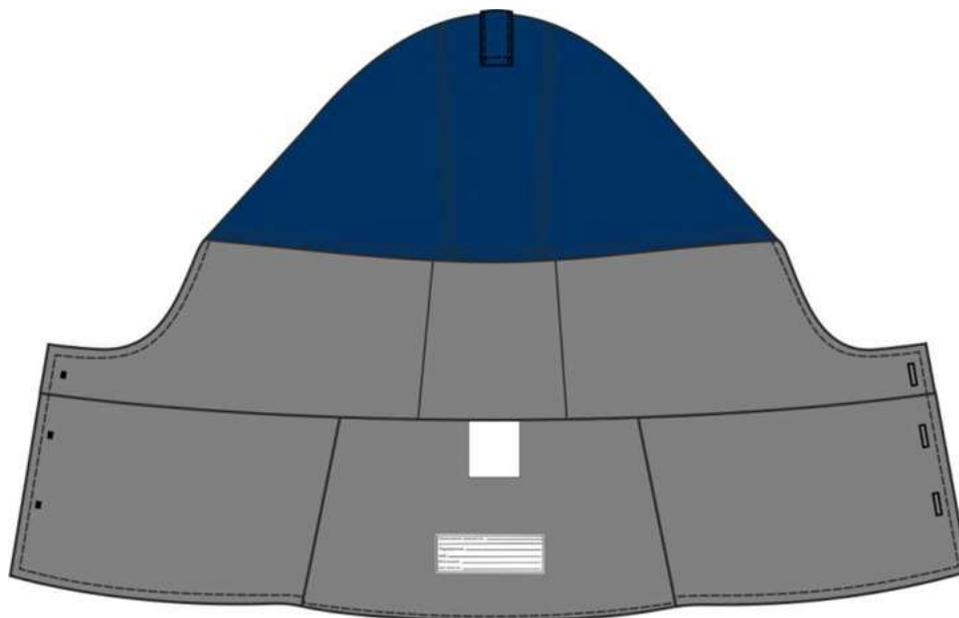


Рисунок А.6 - Эскиз внутреннего вида шлема, модели  
 ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр,  
 ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

41

**Приложение Б  
(обязательное)  
Изображение логотипа  
Масштаб 1:2**

Цветовое решение логотипа:  
оранжевый – PANTONE ORANGE 021C  
белый – PANTONE WHITE

**Б.1 Логотип «Интер РАО» электрогенерация**  
Размер 250×56 мм

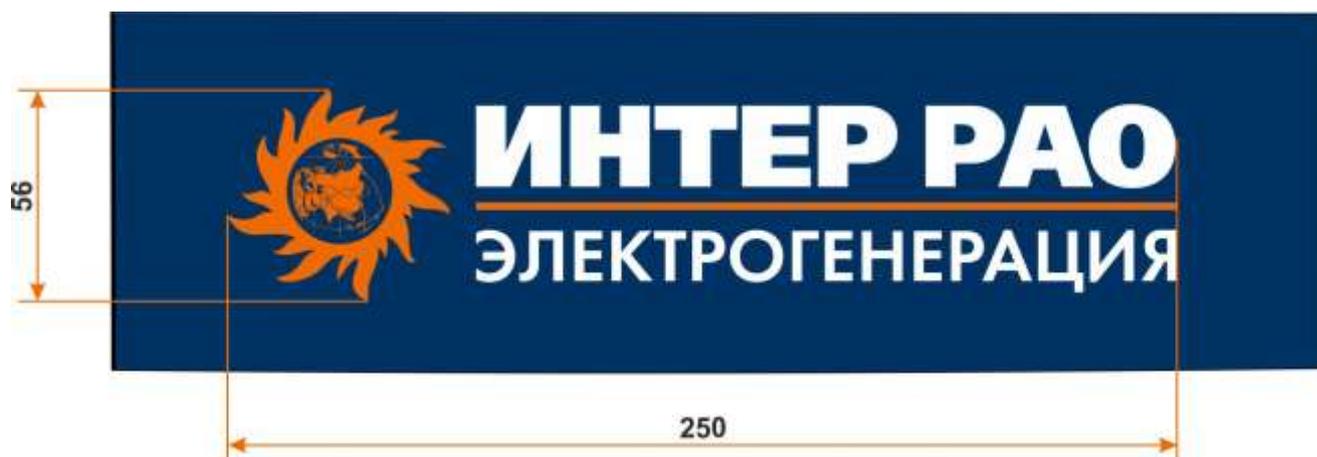


Рисунок Б.1 – Логотип «Интер РАО» электрогенерация

**Б.2 Логотип «Интер РАО» предприятие**  
Размер 250×56 мм



Рисунок Б.2 – Логотип «Интер РАО» предприятие

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**Приложение В  
(обязательное)  
Дополнительные информационные элементы  
Масштаб 1:1**



Рисунок В.1 – Шеврон с пиктограммой защитных свойств применяемых материалов

Цветовое решение шеврона: белый, черный Pantone black C, красный Pantone 185 C

Име № подл.	Подп. и дата				Взам. инв. №				Име. № дубл.				Подп. дата			
	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015								Лист		
					43											

**Приложение Г**

**(обязательное)**

**Спецификации деталей кроя**

Таблица Г.1 – Спецификация деталей кроя костюмов с накладками, модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
<b>КУРТКА</b>				
<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>		<b>V</b>		
1	Спинка	RNL2-SP	1	Логотип
2	Правая полочка	RNL2-POL-P-PD	1	
3	Левая полочка	RNL2-POL-L-PD	1	
4	Центральная часть рукава	RNL2-RUK	2	
5	Верхний воротник правый	RNL3-VOR-V-PR	1	
6	Верхний воротник левый	RNL3-VOR-V-L	1	
7	Внутренняя планка левой полочки	RNL3-PDB-L	1	
8	Манжета	RNL2-RUK-NPU	2	
9	Вешалка	RNL3-WESCH	1	
10	Запасной кусок	RNL3-ZAP	1	10,0×10,0 см
11	Клапан рукава	RNL2-RUK-KL	4	
12	Внутренний накладной карман	RNL3-KA-WN	1	
13	Нижняя часть рукава	RNL2-RUK-NK	2	
14	Передняя часть рукава	RNL2-RUK-PN	2	
15	Задняя часть рукава	RNL2-RUK-LN	2	
16	Нижний воротник полочки правый	RNL2-VOR-N-PR	1	
17	Нижний воротник полочки левый	RNL2-VOR-N-L	1	
18	Кокетка спинки	RNL2-KOK-SP-POD	1	
		<b>ИТОГО</b>	<b>26</b>	
<b>цвет ОРАНЖЕВЫЙ</b>		<b>O</b>		
1	Кокетка спинки	RNL2-KOK-SP	1	
		<b>ИТОГО</b>	<b>1</b>	
<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>		<b>Y</b>		
1	Накладка кокетки полочки левая	RNL3-KOK-L	1	
2	Накладка кокетки полочки правая	RNL3-KOK	1	
3	Накладка центральной части левой полочки	RNL3-POL-CL	1	
4	Накладка центральной части правой полочки	RNL3-POL-CP	1	
5	Усиление молнии правой полочки	RNL3-POL-CP-NAKL	1	
6	Накладка левой боковой части полочки	RNL3-POL-BL	1	
7	Накладка правой боковой части полочки	RNL3-POL-B	1	
8	Обтачка кармана	RNL3-KA-OBT	2	
9	Верхняя центральная передняя часть рукава	RNL2-RUK-PV	2	
10	Верхняя центральная задняя часть рукава	RNL2-RUK-LV	2	
11	Средняя часть рукава	RNL2-RUK-CN	2	
12	Накладка нижней части рукава	RNL2-RUK-N	2	
		<b>ИТОГО</b>	<b>17</b>	
<b>Ткань подкладочная</b>		<b>N</b>		
1	Подкладка кармана правой полочки	RNL3-KA	2	
2	Подкладка кармана левой полочки	RNL3-KA-L	2	
3	Держатель правого кармана	RNL3-DERG-KARM	1	
		<b>ИТОГО</b>	<b>5</b>	

Име. № подл.	Подп. дата
	Име. № дубл.
	Взам. име. №
Име. № подл.	Подп. и дата
	Име. № дубл.
	Взам. име. №

Продолжение таблицы Г.1

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
<b>Вспомогательные лекала</b>				
1	Намелка шеврона на центральной части правой полочки	RNL-POL-C-NAM		
	Намелка отстрочек по кокетке спинки	RNL2-SP- NAM		
<b>БРЮКИ</b>				
	<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>	<b>V</b>		
1	Верхняя часть передней левой половинки	XCTO -BR-PP-LV-PD	1	
2	Верхняя часть передней правой половинки	XCTO -BR-PP-PRV-PD	1	
3	Правая верхняя центральная часть задней половинки	RNL2-BR-ZV	1	
4	Левая верхняя центральная часть задней половинки	RNL2-BR-ZV-L	1	
5	Пояс	RNL3-BR-POYAS	1	
6	Откосок	XCTO-BR-OTK	1	
7	Шлёвка	RNL3-BR-SLEV	4	
8	Поперечная планка	RNL3-BR-Z-PL	1	
9	Усиление пояса	RNL3-BR-POY-VNT	1	
10	Верхняя подкладка кармана	RNL3-BR-KA-PDN	2	
11	Нижняя часть задней половинки	RNL3-BR-ZU	2	
12	Нижняя часть передней половинки	XCTO-BR-PNU	2	
		<b>ИТОГО</b>	<b>18</b>	
	<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>	<b>Y</b>		
1	Накладка верхней части передней половинки	XCTO -BR-PV-N	2	
2	Накладка средней части передней половинки	RNL2-BR-NAK	2	
3	Накладка нижней части передней половинки	RNL3-BR-PN	2	
4	Косая вставка	XCTO -BR-VST	1	
5	Планка застёжки	XCTO -BR-GF	1	
6	Отрезной бочок передней половинки	RNL3-BR-P-БОК	2	
7	Накладка верхней боковой части задней половинки	RNL3-BR-Z-NAK-БОК	2	
8	Накладка верхней шаговой части задней половинки	RNL3-BR-Z-NAK-SHAG	2	
9	Накладка нижней части задней половинки брюк	XCTO-BR-ZU	2	
		<b>ИТОГО</b>	<b>16</b>	
	<b>Ткань подкладочная</b>	<b>N</b>		
1	Карман несъёмного вкладыша	RNL2-BR-NAK-PD	2	
2	Нижняя подкладка кармана	XCTO-BR-KA-PDV	2	
		<b>ИТОГО</b>	<b>4</b>	
	<b>Пластина пористая</b>	<b>R</b>		
1	Вкладыш в среднюю часть передней половинки	RNL3-BR- NAK-VKL	2	
		<b>ИТОГО</b>	<b>2</b>	
<b>Вспомогательные лекала</b>				
1	Намелка шеврона на левой средней части передней половинки	RNL3-BR-NAK-NAM		

Подп. дата

Ине. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Ине № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 8570-008-82513953-2015

Окончание таблицы Г.1

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
<b>ШЛЕМ</b>				
	<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>	<b>У</b>		
1	Центральная часть	RNL3-C	1	
2	Правая боковая часть	RNL3-B	1	
3	Левая боковая часть	RNL3-B-L	1	
4	Правая пелерина полочки	RNL3-PEL-P	1	
5	Левая пелерина полочки	RNL3-PEL-L	1	
6	Пелерина спинки	RNL3-PEL-SP	1	
7	Хлястик	RNL3-HLS	1	
		<b>ИТОГО</b>	<b>7</b>	
	<b>Ткань подкладочная</b>	<b>Н</b>		
1	Центральная часть	RNL3-C-PD	1	
2	Боковая часть	RNL3-B-POD	2	
3	Передняя часть пелерины	RNL3-PEL-P- POD	2	
4	Задняя часть пелерины	RNL3-PEL-SP- POD	1	
5	Держатель	RNL3-PLEC- DERG	4	5,0×2,0 см
		<b>ИТОГО</b>	<b>10</b>	

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

46

Таблица Г.2 – Спецификация деталей кроя костюмов без накладок, модели ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
<b>КУРТКА</b>				
	<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>	<b>V</b>		
1	Спинка	TC43-SP	1	Логотип
2	Левая кокетка спинки/полочки	TC43-KOK-L	1	
3	Правая кокетка спинки/полочки	TC43-KOK	1	
4	Центральная часть левой полочки	TC43-POL-CL	1	
5	Центральная часть правой полочки	TC43-POL-CP	1	
6	Усилительная планка правой полочки	TC43-POL-CP-NAKL	1	
7	Правая боковая часть полочки	TC43-POL-B	1	
8	Левая боковая часть полочки	TC43-POL-BL	1	
9	Обтачка кармана	TC43-KA-OBT	2	
10	Центральная передняя часть рукава	TC43-RUK-PV	2	
11	Центральная задняя часть рукава	TC43-RUK-LV	2	
12	Средняя часть рукава	TC43-RUK-CN	2	
13	Нижняя часть рукава	TC43-RUK-NK	2	
14	Передняя часть рукава	TC43-RUK-PN	2	
15	Задняя часть рукава	TC43-RUK-LN	2	
16	Клапан рукава	TC43-RUK-KL	4	
17	Верхний воротник полочки правый	TC43-VOR-V-PR	1	
18	Верхний воротник полочки левый	TC43-VOR-V-L	1	
19	Внутренняя планка левой полочки	TC43-PDB-L	1	
20	Манжета	TC43-RUK-NPU	2	
21	Вешалка			1шт × 10,0 см
22	Запасной кусок	NZ-ZAP	1	10,0×10,0 см
		<b>ИТОГО</b>	<b>32</b>	
	<b>цвет ОРАНЖЕВЫЙ</b>	<b>V1</b>		
1	Кокетка спинки	TC43-KOK-SP	1	
		<b>ИТОГО</b>	<b>1</b>	
	<b>Ткань подкладочная</b>	<b>P</b>		
1	Кокетка спинки	TC43-KOK-SP-PD	1	
2	Правая полочка	TC43-POL-P-PD	1	
3	Левая полочка	TC43-POL-L-PD	1	
4	Внутренний карман	TC43-KA-WN	1	
5	Подкладка кармана правой полочки	TC43-KA	2	
6	Подкладка кармана левой полочки	TC43-KA-L	2	
7	Держатель правого кармана	TC43-DERG-KARM	1	
8	Нижний воротник полочки правый	TC43-VOR-N-PR	1	
9	Нижний воротник полочки левый	TC43-VOR-N-L	1	
		<b>ИТОГО</b>	<b>11</b>	
	<b>Вспомогательные лекала</b>			
1	Намелка шеврона на центральной части правой полочки	RNL-POL-C-NAM	1	
2	Намелка воздухоотверстий на кокетки спинки	TC43-KOK-SP-NAM	1	
3	Намелка воздухоотверстий верхней части спинки	TC43-SP- NAM	1	
<b>БРЮКИ</b>				
	<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>	<b>V</b>		
1	Передняя половинка	TC43-BR-P-L	2	
2	Средняя часть передней половинки	TC43-BR-NAK	2	
3	Нижняя часть передней половинки	TC43-XIM-BR-PN	2	

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Продолжение таблицы Г.2

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
4	Косая вставка	TC43-BR-P-VST	1	
5	Планка	TC43-BR-PL	1	
6	Обтачка кармана	TC43-BR-O-KA	2	
7	Подзор кармана	TC43-BR-PDZ-KA	2	
8	Верхняя центральная часть задней половинки	TC43-XIM-BR-ZV-C	2	
9	Верхняя боковая часть задней половинки	TC43-XIM-BR-ZV-ВОК	2	
10	Верхняя шаговая часть задней половинки	TC43-XIM-BR-ZV-SHAG	2	
11	Нижняя часть задней половинки	TC43-XIM-BR-ZN	2	
12	Откосок	TC43-BR-OTK	1	
13	Пояс	TC43-BR-POYAS-N	1	
14	Усиление пояса	TC43-XIM-BR-POY-VNT	1	
15	Шлевка	RNL3-BR-SLEV	4	
16	Поперечная планка	RNL3-BR-Z-PL	1	
		<b>ИТОГО</b>	<b>28</b>	
	<b>Ткань подкладочная</b>	<b>Р</b>		
1	Передняя половинка правая	TC43-XIM-BR-PP-PD	1	
2	Передняя половинка левая	TC43-XIM-BR-PL-PD	1	
3	Подкладка кармана верхняя часть	TC43-BR-PD-KA-V	2	
4	Подкладка кармана нижняя часть	TC43-BR-PD-KA-N	2	
5	Карман вкладыша в наколенник	TC43-BR-NAK-PD	2	
6	Косая вставка	TC43-BR-P-VST	1	
		<b>ИТОГО</b>	<b>9</b>	
	<b>Пластина пористая</b>	<b>Р</b>		
1	Вкладыш в среднюю часть передней половинки	TC43-BR-NAK-VKL	2	
		<b>ИТОГО</b>	<b>2</b>	
	<b>ШЛЕМ</b>			
	<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>	<b>V</b>		
1	Центральная часть	RNL3-C	1	
2	Правая боковая часть	RNL3-B	1	
3	Левая боковая часть	RNL3-B-L	1	
4	Правая пелерина полочки	RNL3-PEL-P	1	
5	Левая пелерина полочки	RNL3-PEL-L	1	
6	Пелерина спинки	RNL3-PEL-SP	1	
7	Хлястик	RNL3-HLS	1	
		<b>ИТОГО</b>	<b>7</b>	
	<b>Ткань подкладочная</b>	<b>N</b>		
1	Центральная часть	RNL3-C-PD	1	
2	Боковая часть	RNL3-B-POD	2	
3	Передняя часть пелерины	RNL3-PEL-P-POD	2	
4	Задняя часть пелерины	RNL3-PEL-SP-POD	1	
5	Держатель	RNL3-PLC-DEMG	4	5,0×2,0 см
		<b>ИТОГО</b>	<b>10</b>	

Подп. дата

Ине. № дубл.

Взам. ине. №

Подп. и дата

Ине № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

48

Таблица Г.3 – Спецификация деталей кроя костюма, модель  
ИР-лето-Сварщик-2- хим/хб-КБр

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
<b>КУРТКА</b>				
<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>		<b>V</b>		
1	Спинка	TC43-SP	1	Логотип
2	Левая боковая часть полочки	TC43-POL-BL	1	
3	Правая боковая часть полочки	TC43-POL-B	1	
4	Внутренняя планка левой полочки	TC43-PDB-L	1	
5	Центральная задняя часть рукава	TC43-RUK-LV	2	
6	Клапан рукава	TC43-RUK-KL	4	
7	Задняя часть рукава	TC43-RUK-LN	2	
8	Передняя часть рукава	TC43-RUK-PN	2	
9	Манжета	TC43-RUK-NPU	2	
10	Верхний воротник полочки правый	TC43-VOR-V-PR	1	
11	Верхний воротник полочки левый	TC43-VOR-V-L	1	
12	Запасной кусок	NZ-ZAP	1	10,0×10,0 см
<b>ИТОГО</b>			<b>19</b>	
<b>цвет ОРАНЖЕВЫЙ</b>		<b>V2</b>		
1	Кокетка спинки	TC43-KOK-SP	1	
<b>ИТОГО</b>			<b>1</b>	
<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>		<b>V</b>		
1	Левая кокетка спинки/полочки	TC43-KOK-L	1	
2	Правая кокетка спинки/полочки	TC43-KOK	1	
3	Центральная часть левой полочки	TC43-POL-CL	1	
4	Центральная часть правой полочки	TC43-POL-CP	1	
5	Усилительная планка правой полочки	TC43-POL-CP-NAKL	1	
6	Обтачка кармана	TC43-KA-OBT	2	
7	Центральная передняя часть рукава	TC43-RUK-PV	2	
8	Средняя часть рукава	TC43-RUK-CN	2	
9	Нижняя часть рукава	TC43-RUK-N	2	
10	Запасной кусок	NZ-ZAP	1	10,0×10,0 см
<b>ИТОГО</b>			<b>14</b>	
<b>Ткань подкладочная</b>		<b>P</b>		
1	Кокетка спинки	TC43-KOK-SP-PD	1	
2	Правая полочка	TC43-POL-P-PD	1	
3	Левая полочка	TC43-POL-L-PD	1	
4	Нижний воротник полочки правый	TC43-VOR-N-PR	1	
5	Нижний воротник полочки левый	TC43-VOR-N-L	1	
6	Подкладка кармана правой полочки	TC43-KA	2	
7	Подкладка кармана левой полочки	TC43-KA-L	2	
8	Внутренний карман	TC43-KA-WN	1	
9	Вешалка			1шт × 10,0 см
10	Держатель правого кармана	TC43-DERG-KARM	1	
<b>ИТОГО</b>			<b>11</b>	
<b>Вспомогательные лекала</b>				
1	Намелка шеврона на центральной части правой полочки	RNL-POL-C-NAM	1	

Подп. дата

Име. № дубл.

Взам. име. №

Подп. и дата

Име № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

49

Продолжение таблицы Г.3

№№ пп.	Наименование детали	Код детали	Количество деталей	Примечание
2	Намелка воздухоотверстий на кокетки спинки	TC43-KOK-SP-NAM	1	
3	Намелка воздухоотверстий верхней части спинки	TC43-SP- NAM	1	
<b>БРЮКИ</b>				
	<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>	<b>V1</b>		
1	Передняя половинка	TC43-BR-P-L	2	
2	Задняя половинка	TC43-BR-Z	2	
3	Нижняя часть передней половинки	TC43-BR-PN	2	
4	Клин задней половинки	TC43-BR-ZK	2	
5	Откосок	TC43-BR-OTK	1	
6	Планка	TC43-BR-PL	1	
7	Косая вставка	TC43-BR-P-VST	2	
8	Пояс	TC43-BR-POYAS-N	1	
9	Обтачка кармана	TC43-BR-O-KA	2	
10	Подзор кармана	TC43-BR-PDZ-KA	2	
11	Шлевка передняя	TC43-BR-SHL-P	2	
12	Шлевка задняя	TC43-BR-SHL-Z	1	
		<b>ИТОГО</b>	<b>20</b>	
	<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>	<b>V</b>		
1	Наколенник	TC43-BR-NAK	2	
2	Шаговая накладка передней половинки	TC43-BR-PP-U	2	
3	Шаговая накладка задней половинки	TC43-BR-ZP-UN	2	
4	Усилительная накладка задней половинки верхняя	TC43-BR-Z-U	2	
		<b>ИТОГО</b>	<b>8</b>	
	<b>Ткань подкладочная</b>	<b>P</b>		
1	Подкладка кармана верхняя часть	TC43-BR-PD-KA-V	2	
2	Подкладка кармана нижняя правая	TC43-BR-PD-KA-N	1	
3	Подкладка кармана нижняя левая	TC43-BR-PD-KA-NL	1	
4	Карман вкладыша в наколенник	TC43-BR-NAK-PD	2	
		<b>ИТОГО</b>	<b>6</b>	
	<b>Пластина пористая</b>	<b>R</b>		
1	Вкладыш в наколенник	TC43-BR-NAK-VKL	2	
		<b>ИТОГО</b>	<b>2</b>	
<b>ШЛЕМ</b>				
	<b>цвет ТЁМНО-СИНИЙ</b>	<b>V</b>		
1	Центральная часть	RNL3-C	1	
2	Правая боковая часть	RNL3-B	1	
3	Левая боковая часть	RNL3-B-L	1	
4	Правая пелерина полочки	RNL3-PEL-P	1	
5	Левая пелерина полочки	RNL3-PEL-L	1	
6	Пелерина спинки	RNL3-PEL-SP	1	
7	Хлястик	RNL3-HLS	1	
		<b>ИТОГО</b>	<b>7</b>	
	<b>Ткань подкладочная</b>	<b>P</b>		
1	Центральная часть	RNL3-C-PD	1	
2	Боковая часть	RNL3-B-POD	2	
3	Передняя часть пелерины	RNL3-PEL-P-POD	2	
4	Задняя часть пелерины	RNL3-PEL-SP-POD	1	
5	Держатель	RNL3-PLEC-DERG	4	5,0×2,0 см
		<b>ИТОГО</b>	<b>10</b>	

Подп. дата	
Име. № дубл.	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

**Приложение Д  
(обязательное)  
Комплект лекал на базовый размер**

1. Комплект на базовый размер костюма мужского, модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр.

Име № подл.	Подп. и дата				Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015			Лист
								51

**Приложение Е  
(обязательное)  
Особенности изготовления костюмов**

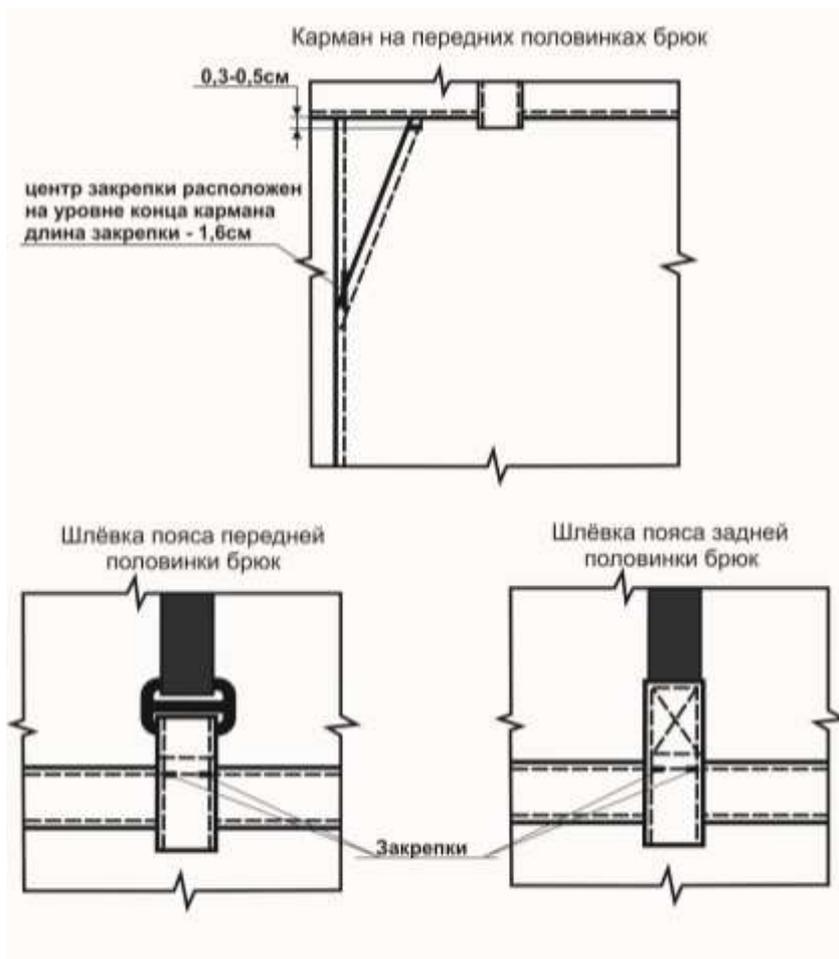


Рисунок Е.1 – Схема расположения закрепок костюмов, модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015



Рисунок Е.2 – Схема расположения закрепок костюмов, модели ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

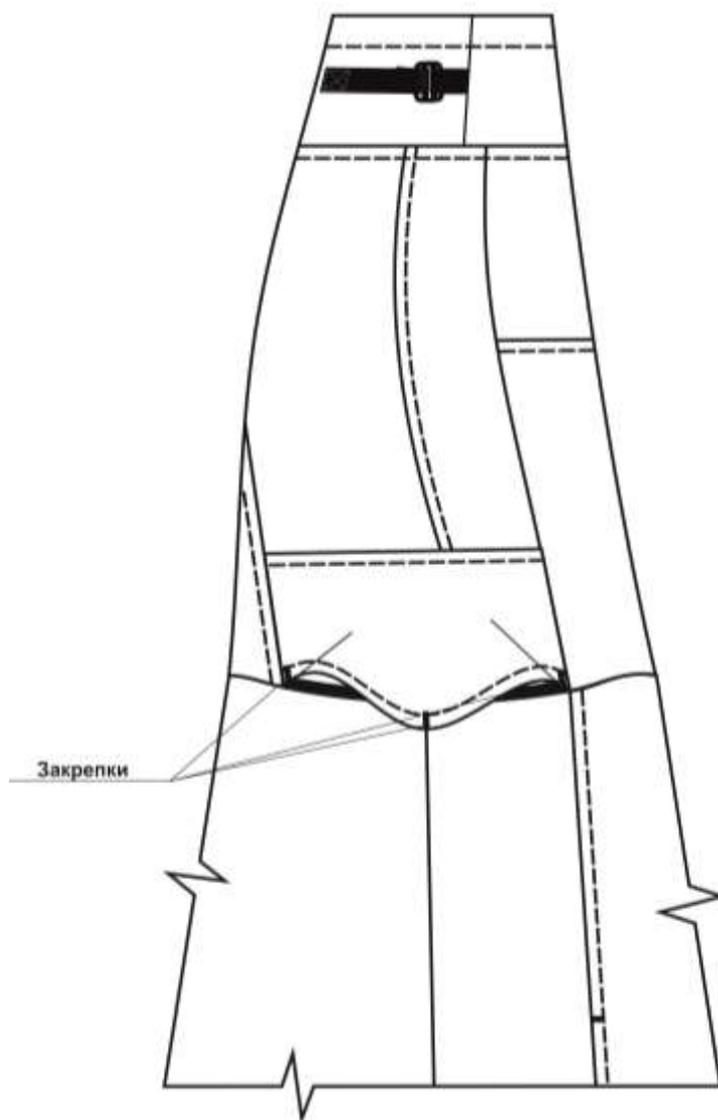


Рисунок Е.3 – Схема расположения закрепок и отлетного верхнего края клапана рукава модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

54

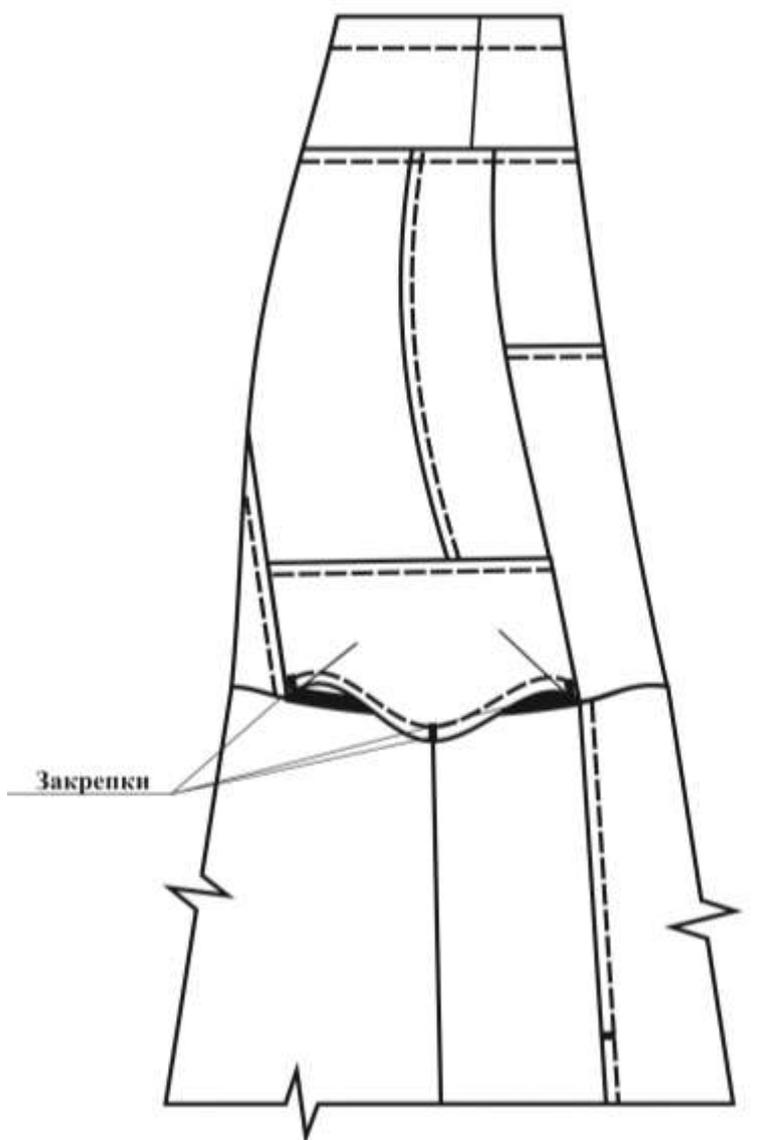


Рисунок Е.4 – Схема расположения закрепки и отлетного верхнего края клапана рукава ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

55

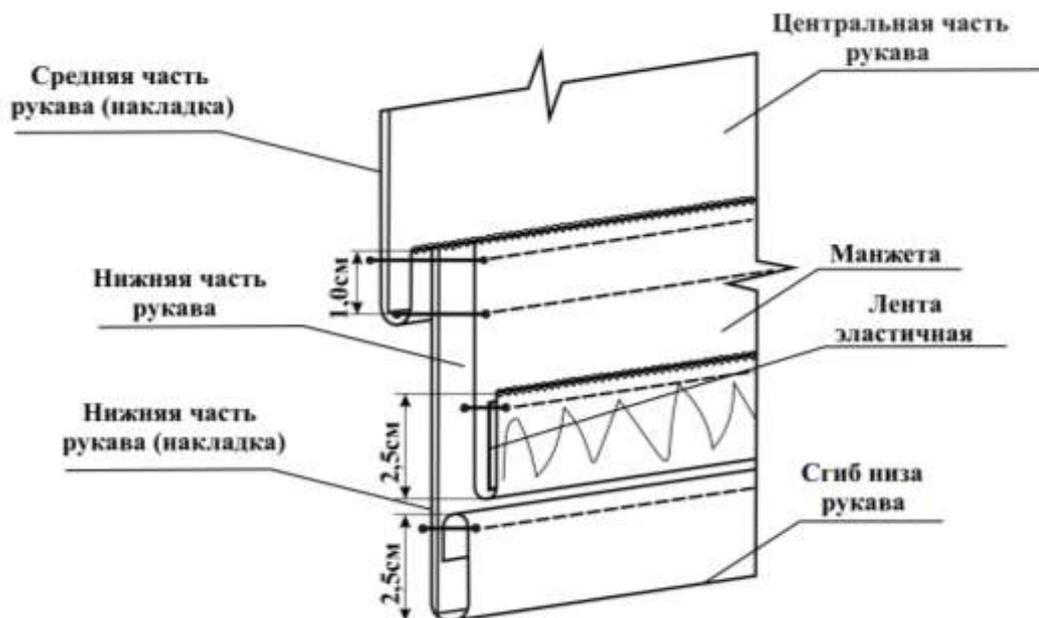


Рисунок Е.5 – Схема обработки низа рукава с изнаночной стороны куртки, модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр

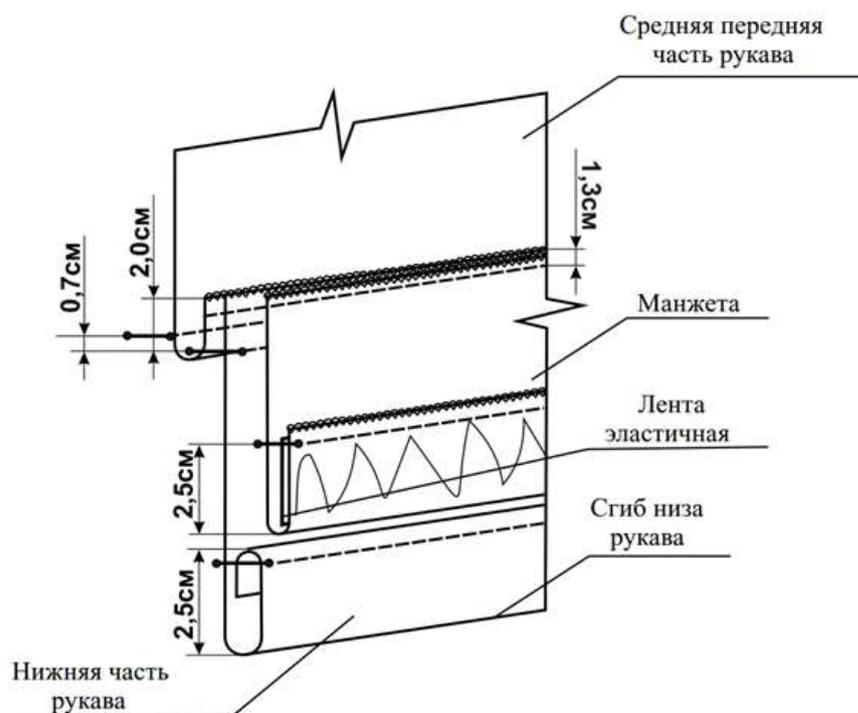


Рисунок Е.6 – Схема обработки низа рукава с изнаночной стороны куртки, модели ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

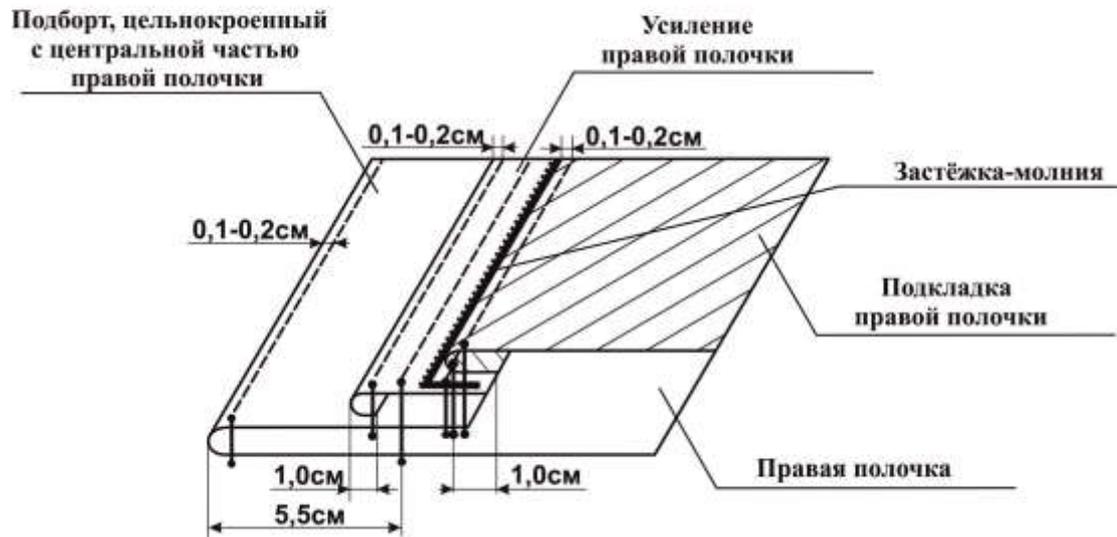
Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015



### Обработка правого борта куртки



### Обработка планки левого борта куртки

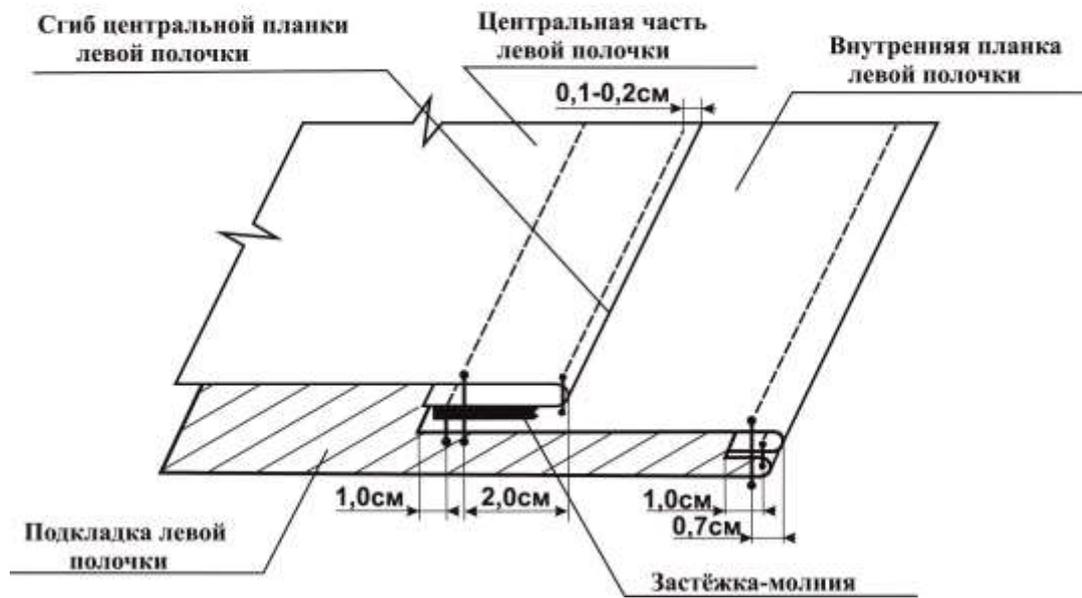


Рисунок Е.8 – Схема обработки борта куртки, модели ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

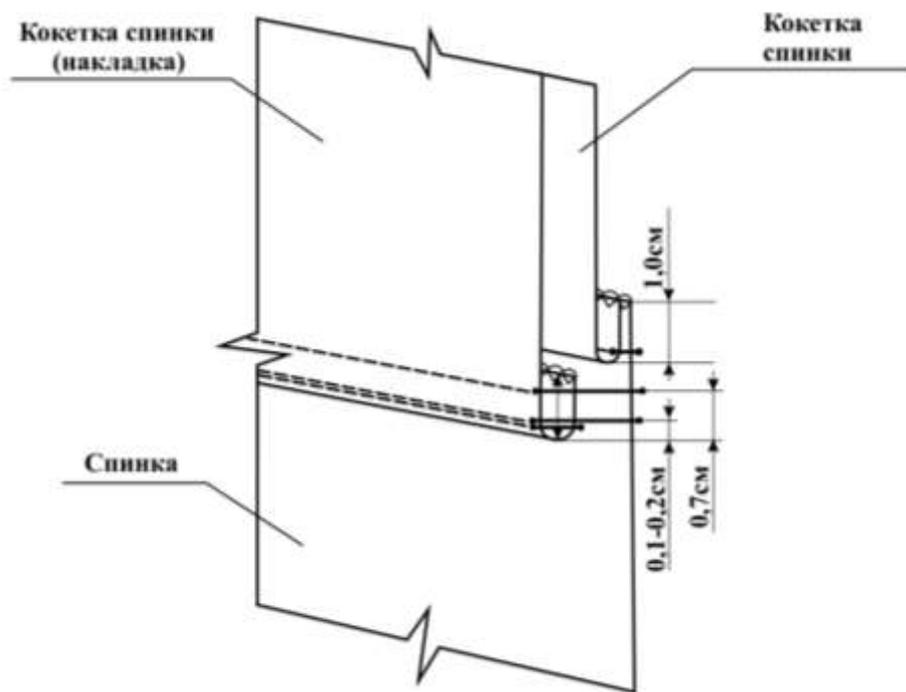


Рисунок Е.9 – Схема соединения кокетки спинки со спинкой куртки, модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр

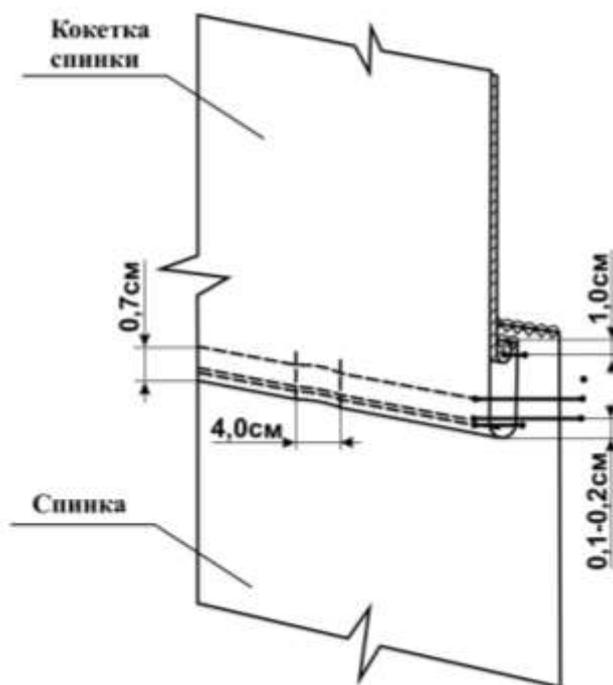


Рисунок Е.10 – Схема соединения кокетки спинки со спинкой куртки, модели ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

59

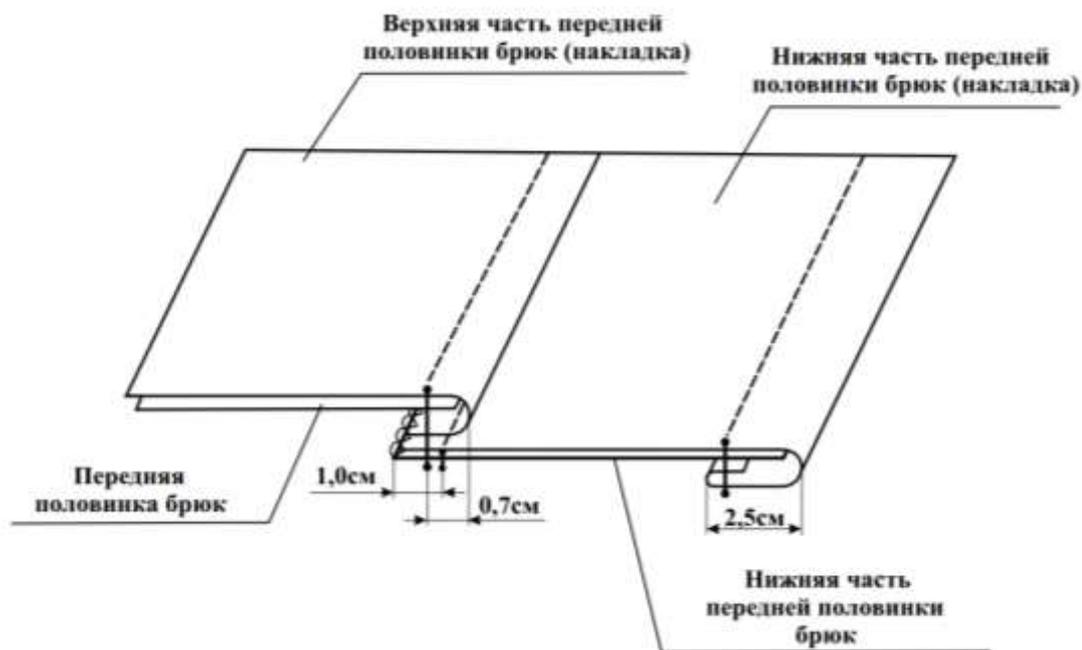


Рисунок Е.11 – Схема обработки нижней части передней половинки брюк моделей ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр

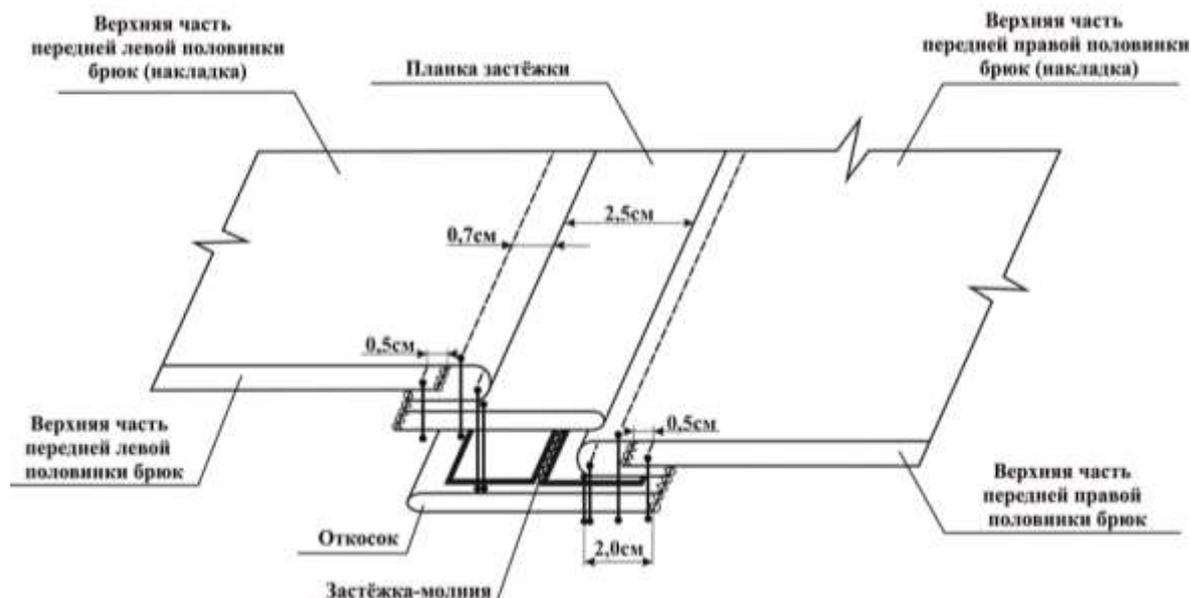


Рисунок Е.12 – Схема обработки застёжки-молнии по передним половинкам брюк модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

60

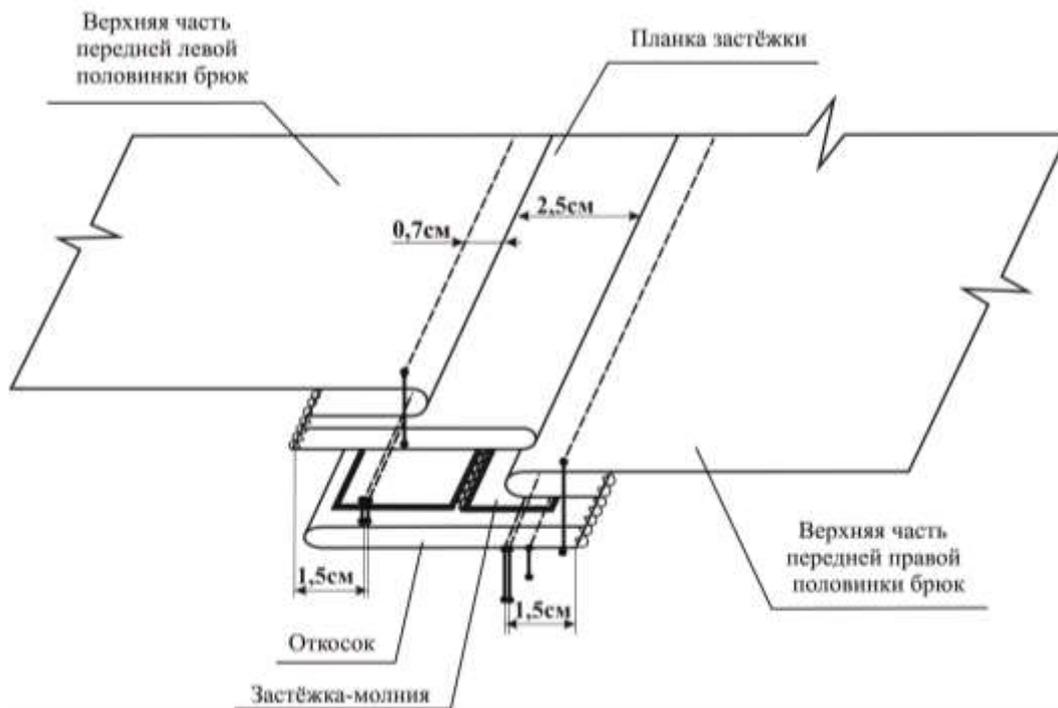


Рисунок Е.13 – Схема обработки застёжки-молнии по передним половинкам брюк модели модель ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр

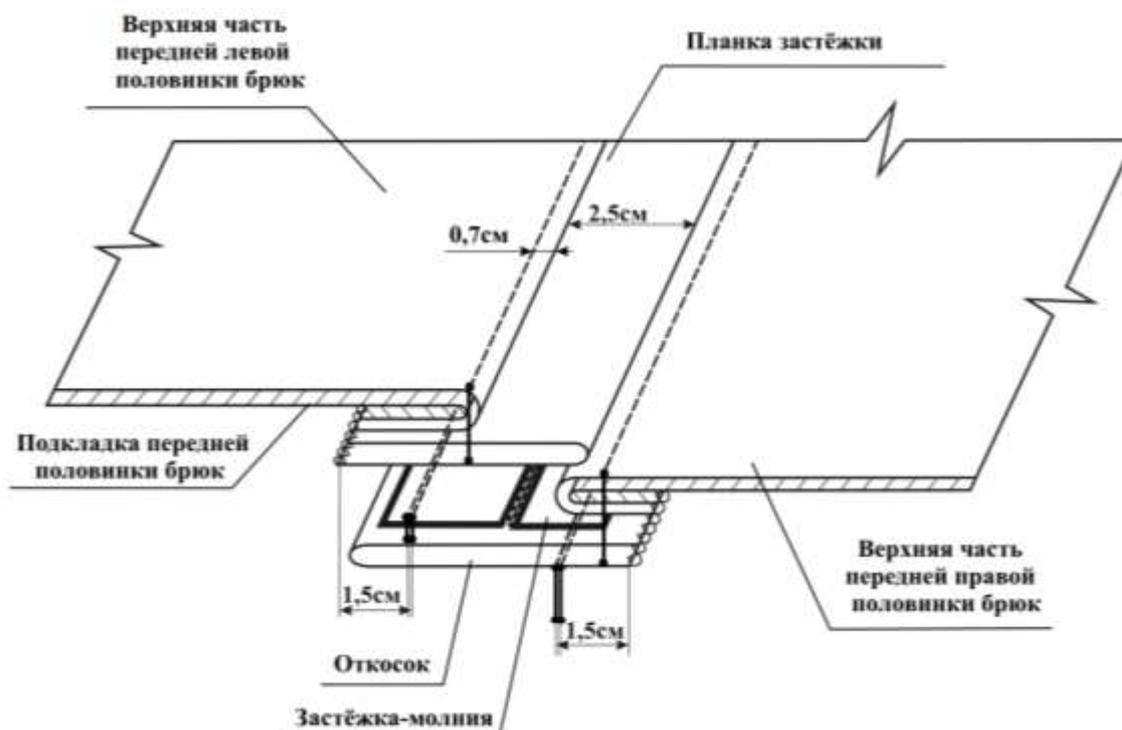


Рисунок Е.14 – Схема обработки застёжки-молнии по передним половинкам брюк модели модель ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

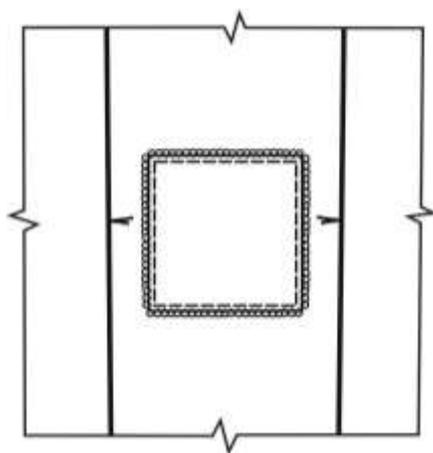


Рисунок Е.15 – Карман несъемного вкладыша верхней части передней половинки брюк для всех моделей костюмов

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

62

**Приложение Ж  
(обязательное)  
Расход фурнитуры в зависимости от роста и размера**

Т а б л и ц а Ж.1 - Расход застёжки текстильной костюмов

Лента петельная шириной 25 мм		Лента крючковая шириной 25 мм	
<b>Куртка</b>			
Нижний воротник с правой стороны	4,5 см – 2 шт.	Нижний воротник с левой стороны	4,5 см – 2 шт.
Внутренний накладной карман	4,5 см – 1 шт.	Правая полочка (с изнаночной стороны)	4,5 см – 1 шт.
<b>Шлем</b>			
Центральная часть	9,0 см – 1 шт.	Хлястик	4,5 см – 1 шт.
<b>ИТОГО: 22,5 см</b>		<b>ИТОГО: 18,0 см</b>	

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						63

Т а б л и ц а Ж.2 - Расход фурнитуры костюмов

Наименование	Расход на 1 ед., м	Размер	Рост	Назначение
Лента световозвращающая шириной 50 мм	0,51	88;92	158-200	Для настрачивания на спинку куртки
	0,53	96;100		
	0,55	104;108		
	0,57	112;116		
	0,59	120;124		
	0,61	128;132		
Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 55 см	1	88-132	158;164	Для застёгивания куртки
Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 60 см			170;188	
Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 65 см			194;200	
Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	1	88-132	158-200	Для застёгивания брюк
Лента эластичная шириной 20 мм	0,20×2	88;92	158-200	Для манжет рукавов
	0,21×2	96;100		
	0,22×2	104;108		
	0,23×2	112;116		
	0,24×2	120;124		
	0,25×2	128;132		
Лента эластичная помочная шириной 40 мм	0,30×2	158-176	158-200	Для бретелей брюк
	0,32×2	182-200		
Лента эластичная шириной 40 мм	0,57	88;92	158-200	Для пояса брюк
	0,61	96;100		
	0,65	104;108		
	0,69	112;116		
	0,73	120;124		
	0,77	128;132		
Стропа шириной 25 мм	0,15×2	88-116	158-200	Для изготовления хлястика рукава модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр
	0,18×2	120-132		
Стропа шириной 40 мм	0,9×2	88-132	158-200	Для изготовления держателя пряжки рукава модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр
	0,70×2	88-132	158-176	Для изготовления передних частей бретелей брюк
	0,72×2		182-188	
0,74×2	194-200			

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

64

Окончание таблицы Ж.2

Наименование	Расход на 1 ед., м	Размер	Рост	Назначение
	0,30×2	88-132	158-176	Для изготовления задних частей бретелей брюк
	0,32×2		182-200	
Пряжка двухщелевая	4	88-132	158-200	Для регулирования длины и фиксации бретелей брюк
Пряжка крыло 25 мм	2	88-132	158-200	Для регулирования ширины рукава внизу модели ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр
Кнопка кляммерная диаметром 21 мм	8+1зп	88-132	158-200	Для застёгивания борта куртки ИР-лето-Сварщик-2-хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-2-хим-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хб-КБр
	6+1зп	88-132	158-200	Для застёгивания борта куртки ИР-лето-Сварщик-2-хим/хб-КБр, ИР-лето-Сварщик-3-хим-КБр
Пуговица пластмассовая диаметром 20 мм	4	88-132	158-200	Для застёгивания пояса брюк, шлема

Ине № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						65

**Приложение И  
(обязательное)  
Образцы маркировки и руководства по эксплуатации**

**И.1 Образец товарного ярлыка  
Размер 70×100 мм**



Рисунок И.1.1- Образец товарного ярлыка костюма 2 класса защиты



Рисунок И.1.2- Образец товарного ярлыка костюма 3 класса защиты

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

66

## И.2 Образец контрольной ленты Ширина ленты 50-60 мм



\* - Номер модели в соответствии с заказом

\*\* - При наличии накладок

\*\*\* - Уход за изделием в соответствии с рекомендациями производителя

Рисунок И.2.1 - Образец контрольной ленты костюма (куртки, брюк) 2 класса защиты



\* - Номер модели в соответствии с заказом

\*\* - При наличии накладок

\*\*\* - Уход за изделием в соответствии с рекомендациями производителя

Рисунок И.2.2 - Образец контрольной ленты костюма (куртки, брюк) 3 класса защиты

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Ине. № дубл.	
Подп. дата	
Ине № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
	67

### И.3 Образец контрольной ленты Ширина ленты 30 мм



\* - Номер модели в соответствии с заказом

\*\* - Размер шлема допускается указывать на отдельном ярлыке

\*\*\* - Уход за изделием в соответствии с рекомендациями производителя

Рисунок И.3.1 - Образец контрольной ленты шлема 2 класса защиты



\* - Номер модели в соответствии с заказом

\*\* - Размер шлема допускается указывать на отдельном ярлыке

\*\*\* - Уход за изделием в соответствии с рекомендациями производителя

Рисунок И.3.1 - Образец контрольной ленты шлема 3 класса защиты

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						68

**И.4 Образец ярлыка с размером и ростом  
Размер 35×60 мм**

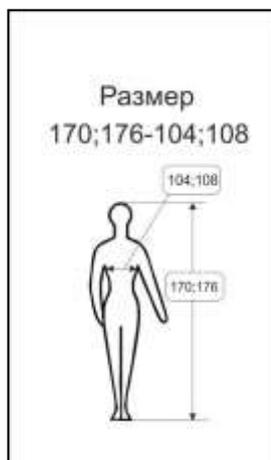


Рисунок И.4 Образец ярлыка с размером и ростом

**И.5 Именная лента  
Размер 100×40 мм**

*Наименование предприятия:* \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

*Подразделение:* \_\_\_\_\_

*ФИО:* \_\_\_\_\_

*Дата выдачи:* \_\_\_\_\_

*Срок носки до:* \_\_\_\_\_

Рисунок И.5 – Образец именной ленты

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

69



**Защитные свойства**

**Тиор** – от теплового излучения, открытого пламени, искр и брызг расплавленного металла



- пиктограмма огнезащитных свойств

**Информация по уходу**

Символ стирки	Режим стирки
Символ отбеливания	Режим отбеливания
Символ глажения	Режим глажения
Символ чистки	Режим профессионального ухода
Символ сушки	Режим сушки

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ СПЕЦОДЕЖДЫ**  
 Страна, юридический адрес  
 изготовителя  
 Телефон  
[www.сайт.ru](http://www.сайт.ru)

Рисунок И.6 – Образец руководства по эксплуатации

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист
						71
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

**Приложение К  
(справочное)**

**Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ**

Таблица К.1 - Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

№ п/п	Номер документа, на который дана ссылка	Наименование документа
1	ТР ТС 019/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты»
2	ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
3	ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
4	ГОСТ 12.4.184-97	Система стандартов безопасности труда. Ткани и материалы для специальной одежды, средств защиты рук и верха специальной обуви. Методы определения стойкости к прожиганию
5	ГОСТ 12.4.281-2014	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования
6	ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
7	ГОСТ 409-77	Пластмассы ячеистые и резины губчатые. Метод определения кажущейся плотности
8	ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей
9	ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
10	ГОСТ 3816-81	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
11	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества
12	ГОСТ 8977-74	Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения гибкости, жесткости и упругости
13	ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к «поту»
14	ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям
15	ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
16	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
17	ГОСТ 11209-2014	Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний
18	ГОСТ 11722-78	Резина пористая. Метод определения остаточного сжатия
19	ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
20	ГОСТ 15967-70	Ткани льняные и полульняные для спецодежды. Метод определения стойкости к истиранию по плоскости
21	ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
22	ГОСТ 17074-71	Кожа искусственная. Метод определения сопротивления раздираанию
23	ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию
24	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки
25	ГОСТ 28073-89	Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
26	ГОСТ 28965-91	Застёжка-молния. Методы контроля
27	ГОСТ 29122-91	Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам
28	ГОСТ 29150-91	Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 8570-008-82513953-2015	Лист 72
-----	------	----------	-------	------	---------------------------	------------

Продолжение таблицы К.1

№ п/п	Номер документа, на который дана ссылка	Наименование документа
29	ГОСТ 30019.2-93	Застёжка текстильная. Метод определения прочности сдвига по длине и ширине
30	ГОСТ 30019.3-93	Застёжка текстильная. Метод определения прочности расслаивания
31	ГОСТ 30019.4-93	Застёжка текстильная. Метод определения прочности отрыва
32	ГОСТ 30157.0-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения
33	ГОСТ 30157.1-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок
34	ГОСТ 30292-96	Полотна текстильные. Метод испытания дождеванием
35	ГОСТ 31399-2009	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
36	ГОСТ ISO 1833-2-2011	Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 2. Трёхкомпонентные смеси волокон
37	ГОСТ ISO 3758-2014	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу
38	ГОСТ ISO 15025-2012	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от тепла и пламени. Метод испытаний на ограниченное распространение пламени
40	ГОСТ Р ИСО 6942-2007	Система стандартов безопасности труда. Одежда для защиты от тепла и огня. Методы оценки материалов и пакетов материалов, подвергаемых воздействию источника теплового излучения
41	ГОСТ Р ИСО 9151-2007	Система стандартов безопасности труда. Одежда для защиты от тепла и пламени. Метод определения теплопередачи при воздействии пламени
42	ГОСТ Р ИСО 17493-2013	Система стандартов безопасности труда. Одежда и средства защиты от тепла. Метод определения конвективной термостойкости с применением печи с циркуляцией горячего воздуха
43	СТ РК ИСО 14419-2010	Текстиль. Маслонепроницаемость. Испытание на устойчивость к воздействию углеводов

Име № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменения	Номера листов (страниц)				№ доку- мента	Подпись	Дата	Срок вве- дения из- менения
	измененных	замене- нных	новых	анулированных				

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм

ТУ 8570-008-82513953-2015

Лист

74